

STANDARD OCUPAȚIONAL

Ocupația: Imprimator serigraf

Domeniul: Alte industrii și servicii

Cod COR: 734602

2006

**Inițiator de proiect: Agenția Județeană pentru Ocuparea Forței de Muncă – Prahova
prin Centrul de Formare Profesională**

Coordonator proiect:

Gabriela Strîmbeanu, inginer chimist, S.C. PC BOARDS București

Echipa de redactare a standardului ocupațional:

Ing. Dan Ionița, director S.C. IOMIN PRINT Ploiești

Ion Ionița, specialist imprimator serigraf S.C. IOMIN PRINT Ploiești

Echipa de validare/ Referenți de specialiști:

Ioan Chiriță - președinte Asociația Patronilor cu Capital Privat din jud. Prahova

Teodor Gheorghe, primvicepreședinte C.N.S.L.R. – Frăția, membru în Consiliul Consultativ A.J.O.F.M. Prahova

Silvian Viorel Ciobotă, imprimator serigraf, S.C. PRIMA GRAPH S.R.L.

Virgil Popescu, imprimator serigraf, S.C. MEDIA&MARKETING S.R.L.

Gerard Mihăilă, imprimator serigraf, S.C. SERMIL COLOR S.R.L. Ploiești

Evelin Clinciu, imprimator serigraf, S.C. VALPRINT S.R.L. Ploiești

Mihaela Ursan, imprimator serigraf, S.C. BURATINO S.R.L. Ploiești

Descrierea ocupației

Imprimatorul serigraf își desfășoară activitatea în atelierele de imprimare serigrafică și trebuie să cunoască cum să realizeze și să prelucreze informațiile vizuale folosind computerul pentru a imprima imaginea pe hârtie, plastic sau material textil.

Imprimatorul serigraf trebuie să aibă unele aptitudini absolut necesare pentru a putea să îndeplinească cerințele legate de această ocupație (atenție, îndemânare, corectitudine, spirit de echipă, putere de analiză și decizie, abilitate la situații noi, rezistență la factori de stres).

Pentru realizarea unei imprimări de cea mai bună calitate, imprimatorul serigraf ține cont de următorii factori:

- design-ul și modul de construcție al mașinii de imprimat: grea, ușoară sau o construcție precisă
- stabilitatea mesei de imprimare, modul de reglare al parametrilor tehnici, acțiunea racletei
- tipul sitei, în special calitatea ecranului/ tensiunea din sită
- setarea racletei, de exemplu duritatea lamei, acuratețea marginii ascuțite, presiunea, viteza și unghiul racletei
- distanța de desprindere snapp-off (distanța dintre ecran și substratul de imprimat)
- ajustarea lift-of (ridicarea părții din spate a ecranului pe măsura baleierii sitei de către racletă)
- acuratețea poziționării substratului de imprimat (stabilitatea patului de imprimare).

UNITĂȚI DE COMPETENȚĂ

Domeniile de competență	Nr. crt.	Unitățile de competență
Fundamentale	1	Organizarea locului de muncă
	2	Efectuarea muncii în echipă
	3	Planificarea activității proprii
Generale pe domeniul de activitate	4	Aplicarea normelor de tehnica securității muncii și prevederilor pentru stingerea incendiilor
	5	Aprovizionarea cu materii prime
Specifice ocupației	6	Realizarea șablonului
	7	Pregătirea operației de imprimare
	8	Realizarea operației de imprimare
	9	Stocarea și ambalarea materialelor imprimate

UNITATEA 1 Organizarea locului de muncă

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară imprimatorului serigraf de a-și organiza locul de muncă astfel încât să-și asigure un climat bun de lucru și condiții tehnice de lucru care să ducă la o productivitate maximă.

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Asigură condiții ergonomice de lucru	1.1. Ambientul de lucru este organizat cu atenție asigurând condițiile de confort în manipulare. 1.2. Condițiile ergonomice de lucru sunt ajustate conform criteriilor de depozitare și aprovizionare. 1.3. Condițiile ergonomice de lucru sunt asigurate în scopul creării unui mediu de lucru propice desfășurării activității. 1.4. Condițiile ergonomice sunt asigurate prin menținerea permanentă a igienei.
2. Asigură condițiile tehnice de lucru	2.1. Condițiile tehnice de lucru sunt asigurate prin organizarea echipamentelor, în funcție de gradul de utilitate în fluxul tehnologic. 2.2. Asigurarea condițiilor tehnice de lucru se realizează prin dispunerea corectă a sculelor, dispozitivelor, utilajelor și echipamentelor de măsură și control în fluxul tehnologic. 2.3. Condițiile tehnice de lucru sunt asigurate prin crearea unui perimetru individual de lucru, în conformitate cu succesiunea etapelor din fluxul tehnologic.

Gamă de variabile

Activități / dispunerea fluxului tehnologic:

- aranjarea sculelor, dispozitivelor, utilajelor conform procesului tehnologic;
- depozitarea vopselelor și solvenților în spații și recipiente speciale;
- depozitarea dispozitivelor, ramelor serigrafice, ecranele serigrafice în fișete metalice;
- aerisirea camerei;
- ștergerea prafului/ reziduurilor de câte ori este nevoie;

Crearea unui mediu ambiant desfășurării procesului tehnologic:

- luminozitate optimă;
- temperatură optimă;

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- elemente de organizare a condițiilor ergonomice de lucru;
- elemente de asigurare a condițiilor tehnice de lucru;
- condiții de desfășurare a procedurilor de montaj;

La evaluare se urmărește:

- menținerea unui grad optim de luminozitate;
- modul în care se semnalează neîndeplinirea unor condiții ergonomice și se iau măsuri pentru remediere;
- menținerea în permanență a igienei atât prin controlul mașinilor cât și a ambientului;
- utilizarea corectă a vestimentației specifice;
- depozitarea corectă conform condițiilor speciale de mediu și material utilizat;
- organizarea confortabilă a locului de muncă pentru manipulare eficientă.

UNITATEA 2

Efectuarea muncii în echipă

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară identificării sarcinilor și rolurilor care îi revin în echipa de lucru, în vederea îndeplinirii activităților de la locul de muncă.

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identifică rolurile specifice muncii în echipă	1.1. Rolurile sunt identificate în funcție de sarcina specifică ce este realizată de echipă. 1.2. Atribuțiile specifice fiecărui membru al echipei sunt stabilite de comun acord, în funcție de complexitatea lucrării de realizat. 1.3. Rolurile în cadrul echipei sunt identificate în scopul desfășurării activităților în bune condiții.
2. Efectuează munca în echipă	2.1. Munca în echipă este desfășurată prin participarea tuturor membrilor echipei. 2.2. Sarcinile echipei sunt rezolvate în timp util, încadrându-se în termenele stabilite. 2.3. Munca în echipă este efectuată cu respectarea drepturilor la opinie a tuturor membrilor echipei. 2.4 . Încadrarea activităților echipei în normele de lucru și de timp se face prin respectarea rolurilor specifice și a responsabilităților individuale ale membrilor.

Gama de variabile

Activități / sarcini specifice echipei:

- realizarea produselor conform procesului tehnologic;
- curățenie în atelier.

Norme de timp / de lucru specifice:

- felul operației;
- numărul de oameni / operație;
- timpul necesar executării operației respective.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- activități / sarcini ale echipei;
- documentația lucrării și normele specifice de lucru;
- schema organizatorică, raporturi ierarhice și funcționale.

La evaluare se urmărește:

- capacitatea de exprimare concisă și clară prin utilizarea corectă a terminologiei de specialitate;
- capacitatea de a colabora cu ceilalți membri ai echipei.

UNITATEA 3

Planificarea activității proprii

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară planificării activității proprii.

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identifică lucrările de executat	1.1. Lucrările sunt identificate în funcție de planul de activitate al echipei. 1.2. Etapele și secvențele de realizare a lucrărilor sunt stabilite în funcție de tipul lucrării și de termenul final. 1.3. Identificarea lucrărilor de executat se face cu atenție, ori de câte ori este nevoie.
2. Stabilește și alocă resursele	2.1. Resursele de materiale și echipamentele sunt stabilite corect în funcție de tipul lucrării și de perioada de timp alocată / afectată finalizării lucrării. 2.2. Timpul necesar realizării fiecărei etape a lucrării este stabilit astfel încât să se respecte termenul final planificat.. 2.3. Necesarul de materiale și echipamente este stabilit astfel încât să se asigure încadrarea în normele de consum specifice.
3. Planifică activitățile proprii	3.1. Planificarea activității și a succesiunii etapelor de lucru este făcută în funcție de timpul total alocat realizării. 3.2. Planificarea activităților se face în funcție de tipul lucrării. 3.3. Planificarea activității este făcută avându-se în vedere și eventualele situații, care ar putea afecta încadrarea în termenul final.

Gama de variabile

Tipuri de lucrări de executat:

- întindere;
- lipire;
- poziționare;
- imprimare.

Etapele lucrărilor:

- pregătirea locului de muncă;
- pregătirea pentru lucru a utilajului;
- executarea lucrărilor propriu-zise;
- curățarea locului de muncă.

Resurse de materiale și echipamente:

- echipamente: calculator; cutter plotter, masă serigrafică, atașament vaccum pentru carusel, masă de expunere cu lampă, carusel, mașina serigrafică, dispozitive de întins sita, dispozitive de

uniformizare a emulsiei, rame serigrafice, site serigrafice, raclete, ghilotină de tăiat hârtia, capsatoare;

- materiale și auxiliare: materiale textile, hârtie, carton, plastic flexibil, plastic rigid, adezivi pentru lipit sita de ramă, cerneluri serigrafice, diluanți, întăritori, emulsii fotosensibile, substanțe de curățat sitele serigrafice.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- etape de lucru și norme de timp alocate fiecărei etape;
- materiale, echipamente și norme de consum;
- viteza de imprimare;
- instrucțiuni și proceduri de lucru.

La evaluare se urmărește:

- aprecierea corectă a complexității sarcinilor;
- capacitatea de identificare a activității ce trebuie planificată în atingerea obiectivelor de realizat și de încadrare a normelor de lucru și timp;
- capacitatea de a planifica o lucrare și de a respecta termenul.

UNITATEA 4

Aplicarea normelor de tehnica securității muncii și prevederilor pentru stingerea incendiilor

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară respectării normelor de protecția muncii și de prevenire a stingerii incendiilor în timpul realizării activităților desfășurate de imprimatorul serigraf.

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Aplică NPM	1.1. Legislația și normele de protecția muncii sunt însușite și aplicate în conformitate cu specificul locului de muncă. 1.2. Însușirea corectă a procedurilor de protecția muncii este asigurată prin participarea la instructajul periodic. 1.3. Echipamentul de protecție este complet, conform lucrărilor de executat. 1.4. Echipamentul de protecție este întreținut și păstrat în conformitate cu procedura specifică locului de muncă. 1.5. Măsurile de prim ajutor sunt însușite corect.
2. Aplică NPSI	2.1. Activitatea la locul de muncă se desfășoară în condiții de securitate, respectând normele PSI.. 2.2. Procedurile PSI sunt aplicate permanent cu discernământ 2.3 Echipamentele și dotările de stingere a incendiilor sunt identificate corect și rapid conform normativelor de acționare.
3. Raportează pericolele care apar la locul de muncă	3.1 Pericolele potențiale sunt identificate rapid și cu atenție pe întreaga perioadă a desfășurării activității. 3.2. Pericolele sunt raportate prompt persoanelor abilitate, conform procedurilor specifice locului de muncă. 3.3. Starea tehnică a echipamentelor de protecție și de stingere a incendiilor este verificată periodic, în conformitate cu normele specifice și este raportată persoanelor abilitate.
4. Aplică proceduri de urgență și de evacuare	4.1. Accidentul apărut este semnalat prin contactarea cu promptitudine a persoanelor din serviciile abilitate, conform procedurilor specifice. 4.2. Primul ajutor este acordat rapid și corect în conformitate cu tipul accidentului produs. 4.3. Măsurile de urgență și de evacuare sunt aplicate rapid și cu luciditate, în ordine, respectând procedurile specifice locului de muncă. 4.4. Se utilizează echipamentul de intervenție conform normelor de protecție și igiena muncii, ca și a celor de PSI.

Gama de variabile

- echipament de protecție specific locului de muncă;
- echipament de stingere a incendiilor: hidranți, extincatoare, lopeți, nisip, târnăcoape, găleți;
- sisteme de avertizare: sonore, luminoase.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- norme de protecția muncii și prevenirea și stingerea incendiilor în vigoare.

La evaluare se urmărește:

- corectitudinea și promptitudinea cu care acționează în caz de accident;
- capacitate de decizie și de reacție în situații neprevăzute;
- aplicarea NPM și PSI în cadrul activității de rutină;
- cunoașterea caracteristicilor toxice, inflamabile și explozibile ale materialelor utilizate;
- cunoașterea sistemelor de siguranță și de protecție ale utilajelor deservite;
- cunoașterea sistemelor de avertizare, de amplasare a hidranților și a punctelor PSI.

UNITATEA 5

Aprovizionarea cu materii prime

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară aprovizionării cu materii prime pentru realizarea imprimării serigrafice.

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Stabilește necesarul de materii prime	1.1. Necesarul de materie primă este stabilit în funcție de comandă. 1.2. Necesarul de materie primă este stabilit în funcție de mărimea imaginii și de numărul separațiilor de culori.. 1.3. Necesarul de materie primă pe care se execută imprimarea este stabilit cu atenție pentru a asigura continuitatea fluxului tehnologic.
2. Întocmește lista de comandă	2.1. Întocmirea listei de comandă către furnizor se efectuează pe baza indexului complet de materii prime. 2.2. Lista se întocmește având în vedere etapele de prelucrare și a necesarului solicitat de specificitatea produsului comandat. 2.3. Lista de comandă este întocmită prin validarea în urma confirmării furnizorului asupra posibilităților de aprovizionare cu materii prime specifice.
3. Recepționează materiile prime	3.1. Recepția materiilor prime și a produselor serigrafice se realizează conform graficelor de execuție. 3.2. Materia primă este recepționată conform succesiunii fazelor de lucru.
4. Efectuează depozitarea și manipularea materiei prime	4.1. Materia primă este depozitată în condiții tehnice speciale de primă securitate și conservare. 4.2. La depozitare materialele sunt manipulate cu corectitudine și cu respectarea instrucțiunilor producătorului.

Gama de variabile

Sortimente de hârtie și cartoane: hârtie în coli, hârtie în bobine;

Sortimente de material textil: baloți;

Recipiente cu cerneală, diluanți, întăritori;

Cantități;

Lista de comandă , care cuprinde necesarul de materiale, materii prime, utilaje folosite la realizarea imprimării

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- calitățile și caracteristicile materialelor serigrafice;
- normele de consum pentru fiecare tip de lucrare;
- caracteristicile hârtiei, cartonului, material textil, plastic și a cernelurilor, diluanți, întăritori;
- cunoștințe despre firmele producătoare și furnizoare de materiale: piese de schimb, cerneluri și solvenți, echipamente specifice;
- condiții de manipulare și depozitare.

La evaluare se urmărește:

- solicitarea corectă a materiei prime către depozitele de aprovizionare într-un limbaj profesional specific;

Imprimator serigraf – 9 unități

- solicitarea validă a materiei prime în concordanță cu cerințele comenzii;
- identificarea surselor de procurare care să asigure raportul optim preț-calitate;
- întocmirea listei de comandă ținându-se cont de etapele de realizare a imaginii;
- stabilirea cantității de materie primă avându-se în vedere marjele de consum pentru rebuturi și recuperări;
- manipularea materiei prime în condiții de protecție;
- depozitarea corespunzătoare conform cerințelor de securitate și protecție.

UNITATEA 6

Realizarea șablonului

Descriere

Unitate se referă la competența necesară realizării șablonului imaginii ce urmează a fi imprimată cu ajutorul computerului

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identifică programul de introducere a datelor	1.1. Programul este identificat cu atenție, în scopul introducerii datelor necesare. 1.2. Programul de introducere a datelor este ales în funcție de natura datelor care urmează să fie introduse. 1.3. Programul de introducere a datelor este identificat în scopul alegerii șablonului corespunzător
2. Introduce informațiile vizuale	2.1. Informațiile grafice sunt introduse după analizarea elementelor șablonului. 2.2. Informațiile vizuale sunt introduse respectând șablonul identificat. 2.3. Informațiile vizuale sunt introduse cu atenție ținând cont de separațiile de culori.
3. Procesează informația vizuală	3.1. Informația vizuală este procesată, cu atenție, prin programe de prelucrare a imaginii. 3.2. Fișierul procesat este salvat ca fișier pentru realizarea filmului pozitiv sau decupare pe cutter plotter. 3.3. Informația vizuală este procesată având în vedere ca rezultatul să corespundă documentației tehnice.
4. Execută transferul imaginii	4.1. Transferul imaginii se face prin setarea caracteristicilor acestuia. 4.2. Imaginea este transferată pe folie transparentă 4.3. Transferul de imagine se face prin decupare pe folie transparentă .

Gama de variabile

Materiale și echipamente:

- originale pentru crearea șabloanelor;
- materiale pentru confecționat șabloane: film, calc;
- materiale mate autocolante, cauciuc, lemn;
- calculator;
- scanner.
- imprimantă cu laser ;
- cutter plotter ;
- cameră foto digitală;
- baze de date;
- soft-uri și programe: Windows, Foto-Shop, CorelDraw.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la operarea pe computer:

- exploatarea bazei de date;
- utilizarea de soft-uri adecvate;
- alegerea corectă a programului.
- modul de funcționare a imprimantelor, scanner-ului;
- cunoștințe de gramatică.

La evaluare se urmărește:

- acuratețea executării operațiilor de imprimare;
- corectitudinea cu care execută fiecare etapă a procesului de imprimare;
- corectitudinea folosirii programului CorelDraw;
- utilizarea corectă a unei baze de date;
- identificarea și utilizarea corectă a instrucțiunilor de lucru proprii soft-ului și realizarea unei sarcini;
- corectitudinea și acuratețea executării operației de imprimare cu ajutorul imprimantei cu laser;
- corectitudinea șablonului obținut comparat cu imaginea ce urmează a fi imprimată din punct de vedere dimensional, număr de culori (separații de culoare), posibilitate de potrivire a culorilor una față de cealaltă (semne de poziționare, tabele): poziționare a imaginii față de emulsie.

UNITATEA 7

Pregătirea operației de imprimare

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară realizării ecranului serigrafic, materiale și tehnici bazate pe procedee fotochimice.

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
<p>1. Pregătește materialele pentru executarea ecranului serigrafic</p>	<p>1.1. Șabloanele utilizate sunt verificate în conformitate cu documentația tehnică. 1.2. Dimensiunile ramelor și sitelor serigrafice sunt stabilite în funcție de dimensiunea șabloanelor. 1.3. Sitele serigrafice sunt selectate în funcție de caracteristicile fizico-chimice ale cernelurilor utilizate. 1.4. Emulsia fotosensibilă se alege cu atenție, în funcție de tipul de cerneală și detaliile imaginii</p>
<p>2. Realizează ecranul serigrafic</p>	<p>2.1. Întinderea sitei serigrafice pe rama serigrafică este realizată cu ajutorul dispozitivelor de întindere 2.2. Ecranul serigrafic este degresat cu un agent de degresare potrivit. 2.3. Ecranul serigrafic este uscat prin îndepărtarea totală a apei prin absorbție. 2.4. Emulsia serigrafică este întinsă pe suprafața ecranului serigrafic ținând cont de dimensiunea imaginii de imprimat 2.5. Șablonul emulsionat este uscat în poziția corectă, prin îndepărtarea totală a apei folosind absorbția.</p>
<p>3. Execută procedeele fotochimice asupra ecranului serigrafic</p>	<p>3.1. Reglarea distanței dintre lampa de expunere și ecranul serigrafic se face corect. 3.2. Timpul de expunere se stabilește ținând cont de caracteristicile emulsiei, de sursa de lumină și de distanța dintre lampă și materialul de expus. 3.3. Developarea ecranului serigrafic expus se face cu responsabilitate, ținând cont de grosimea emulsiei. 3.4. Executarea corecturilor centrilor activi ai ecranului serigrafic se efectuează în vederea realizării unei imaginii corecte</p>
<p>4. Formează ecranul serigrafic pentru sectorul de fabricație</p>	<p>4.1. Ecraanele serigrafice pe separațiile de culori sunt verificate cu responsabilitate. 4.2. Ecraanele serigrafice sunt realizate ,având grijă ca toate detaliile imaginii vizuale să fie incluse. 4.3. Aprovizionarea sectorului de fabricație se face utilizând mijloace specifice.</p>

Imprimator serigraf – 9 unități

Gama de variabile

Ramele serigrafice sunt confecționate din: lemn, aluminiu, oțel;

Sitele serigrafice din: poliester, poliamidă;

Densitatea firelor pe centimetru între 12 - 180 fire/ cm²;

Emulsii fotosensibile pentru imprimări pe materiale rigide, materiale plastice flexibile, materiale textile cu grade diferite de rezoluții;

Numărul de straturi de emulsie pe suprafețele de imprimat și de raclare;

Timpul de expunere;

Tipuri de cleme, dispozitive de întindere;

Materiale de imprimat: textil, autocolant, plastic, sticlă;

Substanțe folosite pentru fixarea sitei: adezivi

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

Alegerea:

- dimensiuni și materialelor ramelor serigrafice;
- tipuri de site folosite în serigrafie;
- gama emulsiilor fotosensibile;
- timpi de expunere a ecranelor.

La evaluare se urmărește:

- alegerea corectă a ramelor serigrafice funcție de sită, emulsie și original;
- corectitudinea alegerii sitei serigrafice funcție de ramă, tip de cerneală cu care se imprimă, șablon și natura materialului de imprimat;
- alegerea corectă a emulsiei;
- alegerea corectă a timpului de expunere;
- executarea corectă a ecranului.

UNITATEA 8

Realizarea operației de imprimare

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară realizării imprimării serigrafice

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1.Pregătește materialul în vederea imprimării serigrafice	1.1. Materialul pentru imprimat este ales în conformitate cu cerința clientului. 1.2. Poziționarea materialului de imprimat pe echipamentul de imprimare serigrafică este realizată prin aliniere, cu ajutorul adezivilor specifici/ vacuum. 1.3. Ajustarea cernelii în vederea realizării imprimării.
2.Pregărește echipamentul pentru operația de imprimare serigrafică	2.1. Fixarea ecranului serigrafic pe echipamentul de imprimat. 2.2. Fixează racleta pentru echipamentul de imprimare. 2.3. Reglează echipamentul de imprimat.
3. Execută operația de imprimare	3.1. Operația de imprimare este realizată prin trecerea cernelii cu ajutorul racletei prin ecranul serigrafic. 3.2. Supraveghează realizarea imaginii imprimate pe materialul de imprimare. 3.3. Verifică vizual calitatea imprimării generale.
4. Recuperează ecranul serigrafic	4.1. Curățarea ecranului serigrafic de cerneala rămasă după imprimare se face cu rigurozitate. 4.2. Aplicarea agentului de recuperare pe ambele fețe ale ecranului se execută până la dizolvarea totală a emulsiei. 4.3. Ecranul serigrafic este spălat complet cu jet de apă cu presiune mare. 4.4. Curățarea ecranului serigrafic este verificată în vederea următoarei utilizări.

Gama de variabile:

- racleta este de duritate, tip și dimensiuni diferite;
- cerneluri, solvenți;
- substanțe pentru ajustat cerneluri: diluanți, întăritori, catalizatori;
- materialele de imprimat textile, autocolante, promoționale, sticlă, plastice, hârtie;
- tipuri de mese serigrafice, carusel;
- tipuri de prindere a ecranului pe masa serigrafică, carusel, mașină serigrafică;
- substanțe folosite pentru fixarea materialului: adezivi.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- alegerea cernelurilor și a racletei în funcție de materialul pentru imprimat;
- cunoașterea paletelor de culori;
- design-ul și modul de construcție a mașinii de imprimat;
- stabilitatea mesei de imprimat, modul de reglare al parametrilor tehnici, acțiunea racletei;
- tipul sitei, în special calitatea ecranului – tensiunea din sită;
- setarea racletei, de exemplu duritatea lamei, acuratețea marginii ascuțite, presiunea, viteza și unghiul racletei;
- distanța de desprindere snapp-off (distanța dintre ecran și substratul de imprimat);
- ridicarea părții din spate a ecranului pe măsura baleierii sitei de către racletă;
- acuratețea poziționării de substratul de imprimat;
- limitarea diversității lucrărilor inițiale;
- pe parcursul probelor, să nu se schimbe decât câte o setare a mașinii.

La evaluare se urmărește:

- respectarea nuanțelor impuse în amestecul culorilor (folosind cerneluri sau pigmenți);
- alegerea corectă a profilului de gumă a racletei;
- cunoașterea materialelor de imprimat;
- cunoașterea tipurilor de cerneală folosite la imprimarea diferitelor tipuri de materiale:
 - metode de fixare a materialelor pe suporturi
 - modalități de imprimare
- corectitudinea poziționării ecranelor față de materialul de imprimat;
- următoare alegerea mesei serigrafice, carusel, mașină serigrafică;
- executarea corectă a racletărilor;
- poziția racletei în timpul tragerilor;
- apăsarea pe sită.

UNITATEA 9

Stocarea și ambalarea materialelor imprimate

Descriere

Unitatea se referă la competența necesară stocării materialelor ne(imprimate) și a cernelurilor în conformitate cu normele în vigoare.

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Stocază produsele	1.1. Produsele imprimate sunt stocate în spații special amenajate cu respectarea N.P.M. și P.S.I. 1.2. Produsele sunt stivuite corespunzător cu indicarea permanentă a cantității existente. 1.3. Cernelurile și substanțele auxiliare de imprimare sunt stocate în condiții de ventilare bună sau în spații special amenajate
2. Ambalează produsele	2.1. Produsele finite sunt ambalate în vederea livrării conform documentației. 2.2. Produsele finite sunt ambalate în colete în conformitate cu cerințele beneficiarului. 2.3. Etichetarea produselor se face cu atenție, conform documentației tehnice.

Gama de variabile

- mod de lucru: manual / mecanic;
- materiale pentru ambalat: hârtie, sfoară, adezivi;
- etichetă de identificare: titlul lucrării, numărul de exemplare, numărul de marcă al ambalatorului.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele necesare se referă la:

- stocarea materialelor folosite;
- ambalare;

La evaluare se urmărește:

- corectitudinea cu care stocază produsele finite;
- corectitudinea și rapiditatea cu care ambalează produsele finite;
- atenția cu care completează și aplică etichetele.