

## **STANDARD OCUPAȚIONAL**

**Ocupația : FINISOR ÎNCĂLȚĂMINTE**

**Domeniul: Industria ușoară - pielărie și încălțăminte**

**Cod COR : 826610**

**2004**

Finisor încălțăminte – 9 unități

**Inițiator de proiect :**

- S.C. BANATIM S.A. Timișoara

- Agenția Județeană pentru Ocuparea Forței de Muncă - Timiș

**Coordonator proiect:**

**Carmen Cazan - director general S.C. BANATIM S.A. Timișoara**

**Echipa de redactare a standardului ocupațional:**

**Camelia Mănesă** - inginer confecționar încălțăminte - director tehnic S.C. BANATIM S.A.

**Ramona Balșan** - inginer confecționar încălțăminte - șef serviciu tehnic S.C. RO ALTO  
GRADIMENTO S.R.L. Timișoara

**Valeria Ilea** - tehnician confecționar încălțăminte - șef serviciu CTC S.C. BANATIM S.A.

**Dan Târziu** - inginer mecanic - mecanic șef S.C. BANATIM S.A.

**Echipa de validare / Referenți de specialitate:**

**Mirela Pușcău** - inginer confecționar încălțăminte - președinte Asociația Producătorilor de  
Încălțăminte din România - director general S.C. FILTY S.A. Timișoara

**Daniela Pașca** - inginer confecționar încălțăminte - director tehnic S.C. ROSADA S.A. Lugoj

**Ioan Neidoni** – tehnician confecționar încălțăminte Sindicatul S.C. ROSADA S.A. Lugoj

Validat de partenerii sociali

## UNITĂȚI DE COMPETENȚĂ

<b>Domeniu de competență</b>	<b>Nr. crt.</b>	<b>Titlul unității</b>
<b>FUNDAMENTALE</b>	<b>1</b>	<b>Comunicarea interactivă la locul de muncă</b>
	<b>2</b>	<b>Efectuarea muncii în echipă</b>
<b>GENERALE PE DOMENIUL DE ACTIVITATE</b>	<b>3</b>	<b>Aplicarea normelor de protecție a muncii (NPM) și a normelor pentru prevenirea și stingerea incendiilor (NPSI)</b>
	<b>4</b>	<b>Planificarea activității proprii</b>
<b>SPECIFICE OCUPAȚIEI</b>	<b>5</b>	<b>Pregătirea operațiilor de finisare a încălțăminteii</b>
	<b>6</b>	<b>Executarea operațiilor de finisare a încălțăminteii</b>
	<b>7</b>	<b>Controlul calității finisării</b>
	<b>8</b>	<b>Predarea produselor finisate</b>
	<b>9</b>	<b>Întreținerea utilajelor specifice operațiilor de finisare a încălțăminteii</b>

## Descrierea ocupației

Finisorul încălțăminte execută activitatea de finisare a încălțăminte, folosind materiale specifice în funcție de tipul de materiale încorporate în produsul finit (materiale naturale, sintetice sau textile, tălpi bovină, PVC, TR sau cauciuc) cu scopul de a conferi elasticitate pielii, moliciune și aspect, precum și o mărire a rezistenței la depozitare și purtare.

După felul în care se succed operațiile de finisare, aceasta poate fi: finisare mecanică și chimică a tălpii și tocului, finisare a fețelor și operații finale de finisare a încălțăminte.

Finisarea mecanică a tălpii și tocului are ca scop îndepărtarea plusului de material lăsat pentru asamblarea fețelor cu tocul, care se execută mecanic cu ajutorul mașinilor de frezat și șlefuit.

Finisarea chimică diferă de la o talpă la alta în funcție de materialul folosit la confecționare. Operațiile finisării chimice sunt: vopsirea, ceruirea și lustruirea suprafeței marginii tălpii.

Operațiile de finisare au drept scop înfrumusețarea încălțăminte, dar pot influența negativ calitatea încălțăminte dacă execuția lor nu este corespunzătoare. Ceruirea se face în scopul obținerii unui aspect frumos și a realizării unei rezistențe a acestor suprafețe la contactul cu umiditatea. Întinderea cerii pe suprafața marginii tălpii nu se poate face dacă temperatura nu este corespunzătoare de asemenea pentru lustruirea marginii tălpii trebuie să se verifice gradul de uzură a periilor deoarece periile foarte uzate nu dau un luciu uniform fiind necesară schimbarea acestora în funcție de culoarea cerii cu care s-a ceruit talpa.

Vopsirea se execută cu un strat egal și uniform fără dungi și întreruperi sau prelingerii pe marginea tălpii și pe fețe, de aceea vopseaua necesită agitare permanentă și trebuie ferită de praf.

Finisarea fețelor implică spălarea fețelor și căptușelilor, repararea defectelor, arderea capetelor de ață, călcarea, apretarea și vopsirea.

Probele efectuate pentru a identifica solvenții potriviți pentru curățarea și spălarea fețelor și căptușelilor, sunt corespunzătoare materialelor utilizate la confecționarea fețelor.

Repararea defectelor se execută cu ceară de aceeași nuanță ca fețele, o atenție specială fiind acordată operației de călcare a fețelor, care are drept scop netezirea și îndepărtarea cutelor de pe fețele încălțăminte.

Apretarea fețelor constă în acoperirea cu un film subțire de apret, în scopul uniformizării nuanței și înfrumusețării lor, luând în considerație aderența acestuia la piele (apret compatibil cu finisajul efectuat la tăbăcirea pielii) și modul de aplicare pe fețele încălțăminte.

## UNITATEA 1

### COMUNICAREA INTERACTIVĂ LA LOCUL DE MUNCĂ

#### Descriere

Unitatea descrie competența necesară utilizării și adaptării limbajului specific industriei ușoare, în situații diverse.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Preia informații</b>	1.1. Informațiile preluate sunt relevante pentru activitatea desfășurată. 1.2. Primirea de informații se realizează ori de câte ori este nevoie, pentru asigurarea continuității fluxului tehnologic. 1.3. Sursele de informare sunt identificate și utilizate corect.
<b>2. Transmite informații</b>	2.1. Informațiile solicitate sunt oferite prompt și corect. 2.2. Informațiile sunt transmise clar și la obiect. 2.3. Informațiile sunt transmise utilizând terminologia de specialitate.
<b>3. Participă la dialoguri pe teme profesionale</b>	3.1. Problemele profesionale sunt discutate și rezolvate printr-o manieră acceptată de toți membrii echipei. 3.2. Participarea la discuții în grup se face cu respectarea opiniilor celorlalți colegi. 3.3. Punctele de vedere proprii sunt exprimate clar, corect și la obiect.

#### *Gama de variabile*

Surse de informații: documentația produsului care este în fabricație, instrucțiuni și proceduri de lucru.

Metode de comunicare: comunicare verbală, scrisă

#### *Ghid pentru evaluare*

Cunoștințele necesare se referă la:

- procesul tehnologic-proceduri specifice,
- terminologia de specialitate

La evaluare se va urmări:

- capacitatea de sintetizare a informațiilor transmise
- capacitatea de identificare și utilizare corectă a surselor de informații
- capacitatea de transmitere a informațiilor solicitate cu utilizarea corectă a terminologiei specifice
- modul de adresare și formulare a ideilor;
- claritatea cu care utilizează limbajul specific locului de muncă.

## UNITATEA 2

### EFFECTUAREA MUNCII ÎN ECHIPĂ

#### Descriere

Unitatea descrie competența necesară lucrului ca membru al unei echipe și participării la realizarea obiectivelor acesteia.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Identifică rolul și sarcinile în cadrul echipei</b>	1.1. Rolul și sarcinile în cadrul echipei sunt identificate în corelație cu obiectivele de îndeplinit. 1.2. Atribuțiile specifice fiecărui membru al echipei sunt stabilite de comun acord, în funcție de indicațiile șefului direct. 1.3. Termenele de realizare a sarcinilor individuale sunt identificate în timp util în scopul încadrării în sarcinile echipei.
<b>2. Efectuează munca în echipă</b>	2.1. Sarcinile individuale sunt îndeplinite în conformitate cu obiectivul echipei. 2.2. Eventualele necorelări ale activității proprii cu activitatea celorlalți membri ai echipei sunt soluționate în timp util. 2.3. Sarcinile individuale în cadrul echipei se realizează cu seriozitate 2.4. Sarcinile individuale sunt îndeplinite cu încadrarea în normele de lucru și de timp prestabilite.

#### *Gama de variabile*

Membrii echipei: colegi, șeful de echipă

#### *Ghid pentru evaluare*

Sunt necesare cunoștințe privind :

- componența echipei
- rolurile membrilor echipei
- obiectivul echipei;
- documentația lucrării și normele specifice de lucru;

La evaluare se urmărește :

- capacitatea de integrare într-un colectiv și de colaborare cu ceilalți membri ai echipei
- capacitatea individuală de preluare și executare a sarcinilor încredințate, într-un interval de timp prestabilit, în corelare cu obiectivul general al echipei și în strânsă legătură cu atribuțiile membrilor echipei.

## UNITATEA 3

## APLICAREA NPM și NPSI

**Descriere**

Unitatea descrie competența necesară aplicării și respectării NPM și NPSI specificul locului de muncă

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Aplică NPM</b>	1.1. Normele de protecție a muncii sunt aplicate în conformitate cu specificul locului de muncă. 1.2. Normele de protecție a muncii sunt respectate pe toată perioada de desfășurare a activității. 1.3. Echipamentul de protecție este complet, conform lucrărilor de executat. 1.4. Echipamentul de protecție este întreținut și păstrat în conformitate cu procedura specifică locului de muncă. 1.5. Situațiile periculoase sunt identificate și raportate cu promptitudine persoanelor abilitate, conform reglementărilor de la locul de muncă. 1.6. Securitatea activității desfășurate este asigurată prin respectarea sistemului de avertizare.
<b>2. Aplică normele NPSI</b>	2.1. Normele de PSI sunt aplicate conform specificului locului de muncă. 2.2. Normele PSI sunt aplicate cu rigurozitate pe toată perioada de desfășurare a activității. 2.3. Starea tehnică a echipamentelor de stingere a incendiilor este verificată periodic, în conformitate cu normele specifice. 2.4. Riscul de incendiu este identificat și raportat cu promptitudine persoanelor cu răspundere în domeniu.
<b>3. Aplică proceduri de urgență</b>	3.1. Primul ajutor este acordat rapid și corect în conformitate cu tipul accidentului produs. 3.2. Procedurile de urgență sunt aplicate rapid și cu luciditate, în ordinea prestabilită prin reglementările interne, în funcție de specificul locului de muncă. 3.3. Echipamentele de stingere a incendiilor sunt utilizate corect și cu promptitudine, în funcție de natura incendiului. 3.4. Evacuarea se face în conformitate cu planurile afișate la loc vizibil.

Finisor încălțăminte – 9 unități

### ***Gama de variabile***

Echipament de protecție a muncii: halat, batic, încălțăminte de protecție

Norme de protecția muncii și pentru prevenirea și stingerea incendiilor:

- Norme generale de protecție a muncii;
- NSSM pentru industria confecțiilor din textile, blană și piele;
- Norme generale PSI.

Situații periculoase: scurt circuite, pericol de incendiu neelectric, defectarea mașinilor, calamități naturale etc

Sisteme de avertizare:

- instrucțiunile de folosire ale mașinilor și normele specifice de securitate a muncii la mașinile de pregătit;
- plăcuțe avertizoare diverse.

Echipamente pentru prevenirea și stingerea incendiilor:

- hidranți;
- stingătoare cu dioxid de carbon, spumă, pulbere etc.

Tipuri de accidente posibile:

- accidente mecanice produse de părțile în mișcare ale mașinilor de pregătit;
- accidente electrice produse de echipamentele electrice ale mașinilor de pregătit etc

### ***Ghid pentru evaluare***

Cunoștințele necesare sunt:

- NPM și NPSI generale
- NPM și NPSI specifice locului de muncă
- Echipamentul de protecție și modul de întrebuințare
- Caracteristicile toxice, inflamabile și explozibile ale materialelor utilizate
- Materiale și echipamente pentru stingere a incendiilor
- Proceduri de urgență în caz de incendii și calamități naturale
- Măsuri de acordare a primului ajutor

La evaluare se urmărește:

- capacitatea de aplicare corectă a normelor de protecție a muncii și de prevenire și stingere a incendiilor;
- capacitatea de aplicare promptă și cu luciditate a procedurilor de urgență
- modul de utilizare a utilajelor cu respectarea NPM și NPSI ;
- capacitatea de acordare a primului ajutor în caz de accident;
- capacitatea de decizie și de reacție în situații neprevăzute.



## UNITATEA 4

### PLANIFICAREA ACTIVITĂȚII PROPRII

#### Descriere

Unitatea descrie modul de identificare a sarcinilor de lucru și de planificare a activității proprii

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Identifică activitățile proprii</b>	1.1. Activitățile proprii sunt identificate în timp util, la începutul programului de lucru. 1.2. Operațiile de executat sunt stabilite conform prevederilor documentației tehnologice și procedurilor de lucru. 1.3. Activitățile proprii sunt identificate cu responsabilitate.
<b>2. Stabilește ordinea operațiilor de executat</b>	2.1. Ordinea operațiilor este stabilită în funcție de obiectivul urmărit. 2.2. Ordinea operațiilor este stabilită corect, în conformitate cu fazele procesului tehnologic. 2.3. Succesiunea operațiilor este stabilită pe baza documentației tehnice.

#### *Gama de variabile*

Activități proprii/operații de executat:

- pregătirea operațiilor de finisare;
- executarea finisării încălțăminte;
- controlul finisărilor;
- predarea produselor finisate.

Obiective de urmărit:

- realizarea sarcinilor de producție în mod operativ,
- încadrarea în normele de productivitate prevăzute în fișa normelor de muncă
- realizarea produselor la nivelul calitativ impus de normativele de calitate specifice.

#### *Ghid pentru evaluare*

Cunoștințele se referă la:

- procesul tehnologic;
- documentația tehnologică, procedurile de lucru
- interpretarea prevederilor din normativele de calitate

La evaluare se urmărește:

- capacitatea de identificare corectă și rapidă a activităților proprii și de încadrare în termenele stabilite;
- capacitatea de identificare a activității proprii în conformitate cu prevederile documentației tehnologice și ale procedurilor de lucru
- acuratețea în stabilirea ordinii operațiilor de executat, în conformitate cu etapele procesului tehnologic

## UNITATEA 5

### PREGĂTIREA OPERAȚIILOR DE FINISARE A ÎNCĂLȚĂMINTEI

#### Descriere

Unitatea descrie competența necesară pregătirii încălțăminte pentru finisare, prin materialelor și a detaliilor tehnologice conform documentației.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<p><b>1. Identifică materialele pentru finisare</b></p>	<p>1.1. Materialele pentru finisarea încălțăminte sunt identificate conform prevederilor din documentația tehnică</p> <p>1.2. Materialele de finisare a încălțăminte sunt identificate în funcție de destinație.</p> <p>1.3. Materialele de finisare identificate sunt sortate în funcție de tipul operației la care se folosesc.</p>
<p><b>2. Stabilește detaliile tehnologice necesare executării operațiilor de finisare</b></p>	<p>2.1. Tipul operațiilor de finisare este stabilit în funcție de materialul utilizat, pe baza documentației tehnice.</p> <p>2.2. Ordinea de efectuare a operațiilor de finisare este stabilită cu precizie și discernământ.</p> <p>2.3. Procedurile de finisare aplicate sunt stabilite cu atenție, în scopul realizării calităților estetice prevăzute de documentație.</p> <p>2.4. Funcționalitatea sculelor, echipamentelor și mașinilor necesare este verificată cu responsabilitate.</p> <p>2.5. Reglarea echipamentelor și mașinilor se efectuează cu minuțiozitate, conform procedurilor de lucru.</p>

#### *Gama de variabile*

Unitatea se aplică la personalul ce execută operațiile de finisare a încălțăminte în cadrul firmelor producătoare de încălțăminte, precum și în atelierelor care confecționează încălțăminte la comandă.

Destinația materialelor de pregătire

- finisarea fețelor;
- finisarea tălpilor.

Materiale pentru finisat fețe și tălpi:

- creme, lacuri, solvenți pentru grăsimi, vopsele, apă, soluții de apretat;
- cârpe, bureți, lavete, perie de sârmă, gumă de șters.

Operații de finisare: vopsire, spălare, curățare, lustruire, apretare.

Finisor încălțăminte – 9 unități

Dispozitive și utilaje utilizate la finisare: mașină de frezat marginea tocului, mașină de șlefuit talpa și tocul, mașină de lustruit talpă, mașină de șampilat talpă etc.

***Ghid pentru evaluare***

- Cunoștințele necesare se referă la:
  - materiale folosite pentru finisarea fețelor și a tălpilor încălțăminte;
  - proceduri de finisare folosite în vederea obținerii calităților estetice;
  - scule, dispozitive, mașini folosite la operațiile de finisare;
  - documentația tehnică.
  
- La evaluare se va urmări:
  - capacitatea de selecție și atenția cu care identifică materialele necesare finisării;
  - discernământul, conștiinciozitatea și responsabilitatea cu care stabilește detaliile tehnologice ale operațiilor de finisare, corespunzător prevederilor documentației.

## UNITATEA 6

### EFFECTUAREA OPERAȚIILOR DE FINISARE A ÎNCĂLȚĂMINTEI

#### Descriere

Unitatea descrie competența necesară efectuării operațiilor de finisare a încălțăminte în scopul realizării produsului finit la parametrii de calitate și estetici.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<p><b>1. Execută operațiile de finisare la fețele de încălțăminte</b></p>	<p>1.1. Fețele și căptușeala sunt spălate cu conștiinciozitate, folosind soluții speciale.                      1.2. Urmele de semne și de soluție sunt înlăturate cu minuțiozitate, până la obținerea unui aspect curat al suprafeței.                      1.3. Defectele de suprafață se remediază cu atenție folosind substanțe adecvate materialelor de fețe.                      1.4. Călcarea / foenarea fețelor se face cu grijă conform procedurii de lucru, în scopul îndepărtării denivelărilor.                      1.5. Lustruirea /perierea se realizează folosind o cremă adecvată, până la obținerea unui aspect cât mai estetic.</p>
<p><b>2. Execută operații de finisare la tălpi</b></p>	<p>2.1. Finisarea tălpilor se face cu rigurozitate, prin metode de finisare adecvate.                      2.2. Tălpile sunt curățate cu atenție, până la îndepărtarea urmelor de soluție.                      2.3. Marginea tălpii și ramele sunt finisate prin operații adecvate, în conformitate cu documentația tehnică.                      2.4. Bavurile rezultate din injectarea tălpilor sunt îndepărtate utilizând scule adecvate.</p>

#### *Gama de variabile*

Unitatea se aplică la personalul ce lucrează la operația de finisare a încălțăminte, din cadrul firmelor producătoare de încălțăminte și atelierelor care confecționează încălțăminte la comandă.

Defecte referitoare la aspectul suprafeței pot fi: zgârieturi, pete, diferențe de nuanțe, denivelări .

Substanțe folosite pentru remedierea defectelor de suprafață: vopsea, ceară, cremă

Metode de finisare:

- Mecanică : mașină de frezat marginea tocului, mașină de șlefuit talpa și tocul, mașină de lustruit talpă, mașină de ștampilat talpă etc.
- Chimică: vopsea, soluții apoase de detergenți, solvenți pentru grăsimi, apă etc.

Operații specifice etapei de finisare:

- *pentru fețe:*

- spălarea fețelor pentru șters semne, urme de soluție;
- spălarea căptușelii pentru șters semne, urme de soluție;

Finisor încălțăminte – 9 unități

- repararea defectelor (zgârieturi, pete);
- arderea capetelor de ațe;
- călcarea fețelor pentru îndepărtarea cutelor și a aspectului de piele curgătoare;
- lustruirea fețelor prin periere cu cremă;
- vopsit, uniformizat fețe prin șprițare;
- apretarea fețelor.

- *pentru talpă:*

- curățat talpa de urme de soluție;
- periat marginea tălpii;
- finisat marginea tălpii;
- vopsit marginea tălpii și a ramei;
- înlăturarea bavurilor.

Dispozitive și utilaje folosite la efectuarea operațiilor de finisare a încălțăminte:

- cuțit de corectat;
- pistol cu aer comprimat;
- perii;
- reactivator;
- mașina de periat;

### ***Ghid pentru evaluare***

- Cunoștințele necesare se referă la:
  - scule și mașini folosite la executarea operațiilor de finisare;
  - parametrii de calitate prevăzuți în documentațiile tehnice pentru operațiile de finisare;
  - instrucțiuni de lucru;
  - proceduri specifice de lucru la operațiile de finisare;
  - documentația tehnică.
- La evaluare se va urmări:
  - îndemânarea cu care utilizează sculele, dispozitivele, mașinile și echipamente la efectuarea operațiilor de finisare a încălțăminte;
  - acuratețea și corectitudinea cu care respectă prevederile documentației tehnice la executarea operațiilor de finisare;
  - modul în care respectă normele de protecția muncii specifice operațiilor de finisare.

## UNITATEA 7

### CONTROLUL CALITĂȚII FINISĂRII

#### Descriere

Unitatea descrie competența necesară verificării calității operațiilor de finisare a încălțăminteii.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Aplică proceduri de control</b>	1.1. Soluțiile de finisare sunt verificate pe baza normativelor de calitate, pentru a fi specifice tipului de material pe care se aplică. 1.2. Folosirea corectă a soluțiilor de finisare se verifică cu discernământ, pe baza prevederilor din documentația tehnică. 1.3. Calitatea operațiilor de finisare este verificată cu responsabilitate, prin proceduri specifice.
<b>2. Controlează produsul finisat</b>	2.1. Aspectul fețelor de încălțăminte și al căptușelilor fețelor este controlat, conform prevederilor din normativul de calitate. 2.2. Aspectul tălpilor și al ramelor este verificat pe baza prevederilor din documentația tehnică. 2.3. Îndepărtarea corespunzătoare a bavurilor este verificată cu grijă și minuțiozitate
<b>3. Remediază neconformitățile constatate</b>	3.1. Neconformitățile de finisare sunt remediate cu operativitate, conform procedurii specifice. 3.2. Operația de finisare este reluată cu răbdare, până la obținerea conformității cu prevederile normativului de calitate. 3.3. Remedierile efectuate sunt controlate cu atenție pentru a obține certitudinea calității finisării.

#### *Gama de variabile*

Controlul operației de finisare a încălțăminteii se efectuează vizual și prin măsurare, conform cerințelor de calitate prevăzute în documentația tehnică.

Aspectul feței și căptușelii:

- curat,
- fără pete;
- fără urme de soluții;
- fără zgârieturi

Aspectul tălpilor și al ramelor:

- fără urme de soluție;
- fără urme de vopsea;
- lustruite;
- periate.

Finisor încălțăminte – 9 unități

Neconformitățile pot fi: pete de soluție pe fețe sau tălpi, nuanțe diferite la aceeași pereche, cute vizibile etc.

***Ghid pentru evaluare***

- Sunt necesare cunoștințe:
  - Prevederile normativelor de calitate pentru materiale și produs finit;
  - instrucțiuni și proceduri de contro și de remediere;
  - documentația tehnică a produsului.
  
- La evaluare se urmărește :
  - exactitatea finisării și acuratețea operației executate cu procedura specifică;
  - operativitatea cu care rezolvă neconformitățile;
  - puterea de concentrare, atenția acordată verificării calității produsului finisat;
  - încadrarea în norma de lucru;
  - efectuarea remedierii cu simț estetic;
  - capacitatea de selecție la aplicarea soluției optime de remediere.

## UNITATEA 8

### PREDAREA PRODUSELOR FINISATE

#### Descriere

Unitatea descrie competența necesară pentru predarea produselor finite la magazie.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Pregătește produsele pentru predare la magazie</b>	1.1. Împerecherea încălțăminte se face cu atenție, pentru prezentarea la controlul final, conform documentației tehnice. 1.2. Remedierea eventualelor defecte se realizează cu operativitate. 1.3. Încălțăminte verificată de controlul final este ambalată, conform procedurii. 1.4. Formele de ambalaj sunt alese în funcție de comanda de la clienți. 1.5. Ambalarea produselor se realizează cu corespunzător specificului comenzii..
<b>2. Face predarea încălțăminte la magazie</b>	2.1. Notele de predare se completează integral și clar, conform procedurii specifice. 2.2. Încălțăminte ambalată și nota de predare sunt verificate cu atenție în vederea predării. 2.3. Predarea la magazie se face conform instrucțiunilor existente.

#### *Gama de variabile*

Ambalarea produselor se face în ambalaje individuale sau colective, în funcție de articol, pontaj, comanda de la clienți;

Încălțăminte cu defecte:

- desperecheri;
- diferențe de nuanțe;
- de aspect: finisaj necorespunzător

#### *Ghid pentru evaluare*

- Cunoștințele necesare se referă la:
  - instrucțiuni și proceduri specifice;
  - modul de completare și circulația documentelor (note de predare);
- La evaluare se urmărește:
  - atenția și corectitudinea cu care pregătește încălțăminte pentru predare;
  - operativitatea și responsabilitatea la remedierea neconformităților constatate;
  - capacitatea de concentrare și corectitudinea la întocmirea documentelor de predare.



## UNITATEA 9

### ÎNTREȚINEREA UTILAJELOR SPECIFICE OPERAȚIILOR DE FINISARE

#### Descriere

Unitatea descrie competența necesară efectuării operațiilor referitoare la asigurarea funcționalității utilajelor și mașinilor specifice operației de finisare a încălțăminteii.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Asigură funcționalitatea utilajului</b>	1.1. Funcționalitatea și integritatea utilajelor pentru finisare este verificată cu responsabilitate. 1.2. Eliminarea cauzelor defecțiunilor se realizează prin aplicarea de măsuri adecvate. 1.3. Reglarea utilajelor pentru finisare se face corect și oportun, ori de câte ori este nevoie. 1.4. Defecțiunile constatate sunt remediate cu responsabilitate. 1.5. Defecțiunile dificil de soluționat sunt anunțate cu operativitate personalului specializat.
<b>2. Întreține utilajul</b>	2.1. Utilajul se curăță de depuneri / resturi de material / soluție cu minuțiozitate și spirit de răspundere, ori de câte ori este necesar. 2.2. Operația de curățare a mașinilor se realizează conform procedurii specifice. 2.3. Toate componentele utilajelor sunt curățate cu responsabilitate la sfârșitul schimbului de lucru, utilizând materiale corespunzătoare.

#### *Gama de variabile*

Materiale utilizate pentru întreținerea curățeniei utilajului:

- pistoale de aer comprimat;
- cârpe de șters;
- petrol,
- ulei de ungere pentru mecanisme fine.

Utilaje folosite la finisare: mașină de frezat marginea tocului, mașină de șlefuit talpa și tocul, mașină de lustruit talpă, mașină de ștampilat talpă etc.

Defecțiuni ale utilajelor de finisare:

- resturi de material sau de soluție;
- arderea motorului;
- blocarea diferitelor părți mecanice ale utilajului;
- înfundarea ventilatoarelor;
- arderea rezistențelor;
- uzura avansată a utilajelor.

Finisor încălțăminte – 9 unități

***Ghid pentru evaluare***

Cunoștințele se referă la:

- formele de manifestare a defectelor utilajelor
- tipurile de defecțiuni posibile;
- normele tehnice specifice privind întreținerea, curățirea, repararea și reglarea utilajelor cu care operează, a parametrilor de lucru;
- operațiile simple din cadrul întreținerii zilnice a utilajelor.

La evaluare se urmăresc:

- rigurozitatea, seriozitatea, vigilența și responsabilitatea cu care asigură și menține funcționalitatea și curățenia utilajului;
- conștiinciozitatea și corectitudinea cu care curăță utilajul la predarea schimbului;
- promptitudinea cu care anunță orice defecțiune tehnică dificil de soluționat.
- aplicarea normelor tehnice privind întreținerea și repararea utilajelor la locul de muncă.