

**AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI**  
**STANDARD OCUPAȚIONAL**  
**USCĂTOR PRODUSE CERAMICE BRUTE**

**Sectorul :** Materiale de Construcții, Industriei Cimentului, Industria Sticlei și a Ceramicii fine

**Versiunea:** 00

**Data aprobării:**

**Data propusă pentru revizuire:** aprilie 2013

**Inițiator proiect:** Comitetul Sectorial Materiale de Construcții, industriei cimentului ,industria sticlei și a Ceramicii fine

**Echipa de redactare:** ing. Lupu Gigi  
ing. Gârbea Doina

**Verificator sectorial:** ing. Lupu Ana

**Comisia de validare:** Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

**Margineanu Anca- director Patronat, membru 1**

**Ramona Veleanu - vicepresedinte FGS Familia- membru 2**

**Denumirea documentului electronic:** SO\_MIC\_9

**Responsabilitatea pentru conținutul standardului ocupațional revine Comitetului Sectorial**

**Descriere:**

Uscătorul de produse ceramice brute monitorizează procesul de îndepărtare a umidității din produsele ceramice fasonate ,în scopul dobândirii de către acestea a rezistenței mecanice în vederea introducerii la ardere.

Prezentul document a fost elaborat ca rezultat al dezvoltării analizei ocupaționale pentru aria ocupațională uscator produse ceramica bruta grupă COR 7321

**Informații generale de interes privind practicarea ocupațiilor la care s-a făcut referire.**

Uscatorul își desfășoară activitatea în domeniul Sectorului Materialelor de Construcții, Industriei Cimentului, Sticlei și Ceramicii de obținere a obiectelor și materialelor din argilă arsă. Acest operator usucă diverse produse ceramice fasonate prin diverse procedee:natural sau artificial.

Dezvoltarea Industriei Materialor de Construcții, Cimentului, Sticlei si Ceramicii, solicită o calificare a forței de muncă care să realizeze produse de clasă superioară de calitate, utilizând tehnologii moderne, performante.

## Lista unităților de competență

<p><b>Unități de competență cheie</b></p> <p><b>Titlul unității 1: Comunicare în limba oficială</b></p> <p><b>Titlul unității 2: Comunicare în limbi străine</b></p> <p><b>Titlul unității 3: Competențe de bază în matematică, știință și tehnologie</b></p> <p><b>Titlul unității 4: Competențe informatice</b></p> <p><b>Titlul unității 5: Competența de a învăța</b></p> <p><b>Titlul unității 6: Competențe sociale și civice</b></p> <p><b>Titlul unității 7: Competențe antreprenoriale</b></p> <p><b>Titlul unității 8: Competențe de exprimare culturală</b></p>	
<p><b>Unități de competență generale</b></p> <p><b>Titlul unității 1: Aplicarea prevederilor referitoare la SSM și în domeniul situațiilor de urgență</b></p> <p><b>Titlul unității 2: Aplicarea normelor de protecția mediului</b></p> <p><b>Titlul unității 3: Aplicarea procedurilor sistemului de management al calității sau a normelor interne de calitate</b></p> <p><b>Titlul unității 4: Organizarea locului de muncă</b></p> <p><b>Titlul unității 5: Întreținerea echipamentelor de lucru</b></p>	
<p><b>Unități de competență specifice</b></p> <p><b>Titlul unității 1: Pregătirea operației de uscare a produselor ceramice fasonate</b></p> <p><b>Titlul unității 2: Monitorizarea instalațiilor de uscare produse ceramice</b></p> <p><b>Titlul unitatii 3: Constatarea neconformitaților în procesul de uscare a produselor ceramice</b></p>	

<b>1. Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM și în domeniul situațiilor de urgență</b> (Unitate generală)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Aplică prevederile legale la SSM și în domeniul situațiilor de urgență	<p>1.1. Prevederile de sănătate și securitate în muncă și în domeniul situațiilor de urgență sunt aplicate conform procedurilor stabilite în funcție de specificul locului de muncă.</p> <p>1.2. Prevederile de sănătate și securitate în muncă și în domeniul situațiilor de urgență sunt aplicate conform reglementarilor în vigoare</p> <p>1.3. Prevederile de sănătate și securitate în muncă și în domeniul situațiilor de urgență sunt aplicate conform instructajelor periodice.</p>	Aplicarea prevederilor legale de SSM și în domeniul situațiilor de urgență se face cu atenție, grijă responsabilitate și profesionalism.
2. Reduce factorii de risc	<p>2.1. Factorii de risc sunt reduși în funcție de particularitățile locului de munca.</p> <p>2.2. Factorii de risc sunt raportați conform procedurilor interne stabilite.</p> <p>2.3. Factorii de risc sunt reduși prin aplicarea prevederilor privind înlăturarea factorilor de risc conform reglementărilor în vigoare</p>	Reducerea factorilor de risc se face cu promptitudine, responsabilitate și profesionalism.
3. Aplică procedurile	3. 1.Procedurile interne de	Aplicarea cu responsabilitate

interne de evacuare în caz de urgență	<p>evacuare în caz de urgență sunt aplicate conform normelor și reglementărilor în vigoare</p> <p>3.2. Procedurile interne de evacuare în caz de urgență sunt aplicate conform procedurilor specifice stabilite.</p> <p>3.3. Procedurile interne de evacuare în caz de urgență sunt aplicate în funcție de particularitățile locului de muncă.</p>	si promptitudine a procedurii interne privind evacuarea în caz de urgență.
4. Aplică procedurile specifice de intervenție în caz de accident	<p>4.1 Procedurile specifice de intervenție în caz de accident sunt aplicate în funcție de tipul accidentului semnalat</p> <p>4.2. Procedurile specifice de intervenție in caz de accident sunt aplicate conform instructajelor periodice.</p> <p>4.3. Măsurile de prim ajutor sunt aplicate in funcție de natura și gravitatea accidentului in conformitate cu procedurile specifice stabilite si reglementările in vigoare.</p>	<p>Aplicarea procedurii specifice în caz de accident se face cu atenție si profesionalism</p> <p>Acordarea cu atenție grijă și responsabilitate a măsurilor de prim ajutor.</p>
<p><b>Contexte:</b></p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice dotate cu spații de uscare în aer liber pentru uscare naturală sau spații special amenajate: tunele de uscare, camere de uscare ,în cazul uscătoriilor artificiale;</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> temperatura mediului ambiant în cazul uscătoriilor naturale și temperaturi ridicate în cazul uscătoriilor artificiale, praf,pulberi, zgomot,umiditate;</p> <p><i>Modul de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		

**Gama de variabile:**

*Instalații și dispozitive din dotarea uscetoriilor:* camera de combustie pentru producerea agentului de uscare, recuperatoare de caldură, ventilatoare de admisie agent de uscare, ventilatoare de refulare aer uzat , ventilatoare de recirculare aer umidificat, motore electrice

*Dispozitive măsură și control folosite:* manometre, termocuple, termometru electronic mobil, anemometru, subler,

*Utilaje pentru manipulare și transport produse uscate:* benzi transportoare, carucioare, vagoneti;

*Factori de risc:* oboseala ca urmare a schimbării poziției de lucru pe orizontaă și verticală, neatenție;

*Riscuri:* pericol de lovire, de alunecare, de cadere de la înalțime, de electrocutare.

*Tipuri de accidente posibile:* traumatisme mecanice, loviri, răniri, fracturi; probleme respiratorii.

*Condițiile de siguranță care trebuie respectate la aplicarea prevederilor legale SSM și în domeniul situațiilor de urgență:* conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.

*Mijloace de semnalizare:* permanentă: panouri, culori de securitate, etichete; ocazională :semnale luminoase, acustice, comunicarea verbală pentru atenționarea asupra unor evenimente periculoase, evacuare de urgență, etc

*Măsurile de siguranță care trebuie respectate:* respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului, menținerea securității individuale a tuturor lucrătorilor, protejarea utilajelor și instalațiilor.

*Persoane de contact din hala de uscare:* șef producție, responsabil protecția muncii și situații de urgență, șef formație;

*Echipamente de protecție:* salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție, manșuri de protecție.

*Echipamente pentru acordarea primului ajutor:* targă, trusă medicală.

*Situații de urgență:* incendii, cutremure, inundații, explozii, alunecări de pământ, etc.

*Servicii de urgență:* ambulanță, pompieri, protecție civilă, etc

**Cunoștințe:**

- regulamentul de ordine și funcționare internă ;
- procedurile specifice impuse pe locuri de muncă la uscarea produselor ceramice;
- norme PSI specifice locurilor de muncă ;
- planul de evacuare în caz de urgență;
- procedurile de intervenție în caz de accident;
- tipuri de extingtoare folosite, hidranți, alte materiale si dispozitive folosite;
- cunoașterea principiului de funcționare și utilizare a echipamentelor .dispozitivelor si materialelor din dotare;
- regulamentul de ordine si funcționare internă;
- persoane de contact din hala de uscare;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea normelor SSM și in domeniul situațiilor de urgență;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea normelor SSM și in domeniul situațiilor de urgență;
- persoane de contact;

<b>2. Aplicarea normelor de protecția mediului</b> (Unitate generală)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Aplică normele de protecția mediului	<p>1.1. Normele de protecția mediului sunt aplicate în funcție de problemele de mediu identificate.</p> <p>1.2. Normele de protecția mediului sunt aplicate conform legislației în vigoare, procedurilor stabilite și instructajelor periodice.</p> <p>1.2. Eventualele riscuri sunt anunțate personalului abilitat în conformitate cu procedurile stabilite.</p>	Aplicarea cu promptitudine a normelor de protecție a mediului.
2. Acționează pentru diminuarea riscurilor de mediu	<p>2.1. Diminuarea riscurilor de mediu este acționată prin recuperarea materialele re folosibile.</p> <p>2.2. Rezidurile, deșeurile rezultate din activitățile de pe locurile de munca sunt manipulate și depozitate conform procedurilor interne specifice;</p> <p>3.3. Măsurile reparației asupra mediului sunt executate conform reglementărilor în vigoare și procedurilor interne stabilite, evitând impactul nociv asupra mediului inconjurător.</p>	Acționarea pentru diminuarea riscurilor de mediu se face cu atenție și responsabilitate prin executarea măsurilor reparației asupra mediului inconjurător.
3. Diminuează consumul de resurse naturale	<p>3.1. Consumul de resurse naturale este diminuat conform legislației în vigoare.</p> <p>3.2. Consumul de resurse naturale este diminuat conform procedurilor interne specifice stabilite</p>	Diminuarea consumului de resurse naturale se face cu responsabilitate și atenție a procedurilor interne pentru



**Contexte:**

*Locul de desfășurare a activităților:* fabrici de produse ceramice dotate cu spații de uscare în aer liber pentru uscare naturală sau spații special amenajate: tunele de uscare, camere de uscare ,în cazul uscătoriiilor artificiale;

*Condiții de desfășurare a activității:* temperatura mediului ambiant in cazul uscatoriiilor naturale si temperaturi ridicate în cazul uscătoriiilor artificiale, praf,pulberi, zgomot,umiditate;

*Modul de desfășurare a activității:* în schimburi de lucru.

**Gama de variabile:**

*Instalații și dispozitive din dotarea uscatoriiilor:* camera de combustie pentru producerea agentului de uscare, recuperatoare de caldură, ventilatoare de admisie agent de uscare, ventilatoare de refulare aer uzat , ventilatoare de recirculare aer umidificat, motore electrice

*Dispozitive măsură și control folosite:* manometre, termocuple, termometru electronic mobil, anemometru, subler, balantă, umidometru;

*Utilaje pentru manipulare și transport produse uscate:* benzi transportoare, carucioare,vagoneti;

*Locuri special amenajate pentru depozitare deseuri:* containere, ladițe cu nisip, rezervoare metalice saci menajeri, etc.

*Factori de mediu:* apa, aer,gaze naturale;

*Riscuri:* poluare, apa, degradare.

*Factori de risc asupra mediului:* emisii de gaze poluante, vibrații, zgomote, degradarea solului cu deșeuri și reziduri;

*Resurse naturale folosite în activitatea de uscare:* apă, aer, energie solară, gaze naturale;

*Dotari specifice:*containere de depozitare etichetate pentru separarea deșeurilor, spații special amenajate penru reciclare deșeuri lemnoase;

*Echipamente de protecție:* salopete, bocanci, cască de protecție, mănuși de protecție.

*Persoane de contact din hala de uscare:* șef producție, responsabil protecția mediului, șef formație.

*Măsuri de siguranță ce trebuie respectate:* respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a tuturor lucrătorilor și protejarea utilajelor și instalațiilor.

*Condiții de siguranță în aplicarea normelor de protecția mediului:* conform procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.

<b>3. Aplicarea procedurilor sistemului de management al calității sau a normelor interne de calitate</b> (Unitate generală)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b>
		<b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Identifică cerințele de calitate specifice	1.1 .Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform datelor din fișele tehnologice și a tehnologiei de control. 1.2. Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform cerințelor de calitate impuse prin procedurile de lucru stabilite. 1.3. Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform instructajelor periodice privind calitatea operațiilor.	Identificarea cerințelor de calitate specifice se face prin observație atentă a parametrilor de calitate impuși și completeare cu responsabilitate a documentelor prevăzute de SMC sau normele interne de calitate.
2. Aplică procedurile tehnice de asigurare a calității	2.1. Procedurile tehnice de asigurare a calității sunt aplicate conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate. 2.2 Procedurile tehnice de asigurare a calității sunt aplicate conform procesului tehnologic utilizat.	Aplicarea cu promptitudine a măsurilor preventive pentru realizarea exigențelor de calitate.
3. Verifică calitatea operațiilor executate	3.1. Rezultatele sunt verificate pe faze de lucru in condițiile de calitate impuse conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate. 3.2 Calitatea operațiilor executate este verificată prin aplicarea procedurile tehnice de asigurare a calității , conform procesului tehnologic utilizat.	Verificarea calității operațiilor executate se face cu responsabilitate și profesionalism
4. Semnalează neconformitățile.	4.1. Neconformitățile sunt semnalate conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate. 4.2. Neconformitățile sunt	Semnalarea neconformităților se face cu atenție și promptitudine

	semnalate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale echipamentelor de lucru din dotare. 4.3. Neconformitățile sunt semnalate conform criteriilor de calitate impuse.	
5. Remediază neconformitățile	5.1 .Neconformitățile sunt remediate conform acțiunilor corective prevăzute în procedurile SMC sau conform prevederilor din normele interne de calitate. 5.2 Neconformitățile sunt remediate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale echipamentelor din dotare. 5.3. Neconformitățile sunt remediate conform criteriilor de calitate impuse.	Remedierea neconformităților se face cu rigurozitate și profesionalism
<p><b>Contexte:</b>  <i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice dotate cu spații de uscare în aer liber pentru uscare naturală sau spații special amenajate: tunele de uscare, camere de uscare ,în cazul uscătoriilor artificiale;  <i>Condiții de desfășurare a activității:</i> temperatura mediului ambiant în cazul uscătoriilor naturale și temperaturi ridicate în cazul uscătoriilor artificiale, praf,pulberi, zgomot,umiditate;  <i>Modul de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		

**Gama de variabile:**

*Instalații și dispozitive din dotarea uscătorilor:* camera de combustie pentru producerea agentului de uscare, recuperatoare de caldura, ventilatoare de admisie agent de uscare, ventilatoare de refulare aer uzat , ventilatoare de recirculare aer umidificat, motoare electrice

*Dispozitive măsură și control folosite:* manometre, termocuple, termometru electronic mobil, anemometru, șubler, balanță, umidometru;

*Utilaje pentru manipulare și transport produse uscate:* benzi transportoare, carucioare, vagoaneți

*Parametri urmăriți:* umiditate produse, presiunea și depresiunea agentului de uscare, dimensiunile și aspectul produselor uscate, contracția produselor uscate, temperaturi de uscare;

*Tipuri de neconformități:* produse uscate cu fisuri, produse insuficient uscate, variații neadmise ale temperaturii de uscare, presiunii sau depresiunii agentului de uscare;

*Metode de verificare:* vizual, masurare, prelevări de probe, determinari standard pe etaloane.

*Condițiile de siguranță care trebuie respectate:* conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.

*Măsuri de siguranță care trebuie respectate:* respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului, menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor si instalațiilor.

*Persoane de contact din hala de uscare produse fasonate:* șef producție, șef formație, responsabil control calitate.

*Echipamente de protecție:* salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție, manși de protecție.

**Cunoștințe:**

- instrucțiuni tehnice de exploatare a instalațiilor și echipamentelor de uscare;
- manualul calității aferent SMC implementat sau normele interne de calitate;
- metode de verificare;
- parametri de calitate urmăriți în procesul de uscare produse ceramice;
- planul calității de control, verificare și încercări a parametrilor de calitate din procesul de uscare produse ceramice;
- instrumente și dispozitive folosite pentru control;
- rapoarte de neconformitate;
- audit intern și extern;
- acțiuni preventive;
- acțiuni corective;
- metoda de lucru;
- tipuri de neconformități ce apar în procesul de uscare produse ceramice;
- cauze care generează neconformități în procesul de uscare;
- tipuri de produse ceramice fasonate introduse la uscare;
- caracteristici fizice și mecanice ale produselor uscate;
- criterii de calitate impuse parametrilor urmăriți;
- fișa postului;
- persoane de contact abilitate;
- măsuri de siguranță în aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate;
- condiții de siguranță în aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate;

<b>4.Organizarea locului de muncă</b> (Unitate generală)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1.Identifică operațiile de efectuat	1.1. Operațiile locului de muncă sunt identificate conform operației de executat. 1.2. Operațiile locului de muncă sunt identificate conform specificațiilor din fișa tehnologică. 1.3. Operațiile locului de muncă sunt identificate conform graficului de lucru.	Identificarea operațiilor locului de muncă se face cu grijă, atenție și responsabilitate.
2. Identifică mijloacele de muncă	2.1. Mijloacele de muncă necesare sunt identificate pe baza fișelor tehnologice. 2.2. Mijloacele de muncă necesare sunt identificate în funcție de operația ce urmează a fi executată. 2.3 Mijloacele de muncă necesare sunt identificate în funcție de toate activitățile planificate pentru ziua de lucru.	Identificarea mijloacelor de muncă necesare se face cu meticulozitate și operativitate.
3. Aprovizionează locul de muncă cu mijloacele necesare	3.1. Mijloacele de muncă necesare sunt aprovizionate conform fișei tehnologice. 3.2. Mijloacele de muncă necesare sunt aprovizionate în funcție de stocurile existente.	Aprovizionarea cu mijloace de muncă necesare se face cu atenție, responsabilitate și operativitate.
4. Curăță aria de lucru	4.1. Aria de lucru este curățată prin recuperarea materialelor re folosibile conform normelor de mediu. 4.2. Aria de lucru este curățată prin depozitarea deșeurilor ordonat în locuri special amenajate. 4.3. Aria de lucru este curățată în	Curățarea ariei de lucru se face cu responsabilitate și operativitate.

	condiții de igienă și siguranță, conform normelor de mediu și SSM specifice.	
<p><b>Contexte:</b>  <i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice dotate cu spații de uscare în aer liber pentru uscare naturală sau spații special amenajate: tunele de uscare, camere de uscare ,în cazul uscătoriilor artificiale;  <i>Condiții de desfășurare a activității:</i> temperatura mediului ambiant în cazul uscătoriilor naturale și temperaturi ridicate în cazul uscătoriilor artificiale, praf,pulberi, zgomot,umiditate;  <i>Modul de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b>  <i>Instalații și dispozitive din dotarea uscătoriilor:</i> camera de combustie pentru producerea agentului de uscare, recuperatoare de căldură, ventilatoare de admisie agent de uscare, ventilatoare de refulare aer uzat , ventilatoare de recirculare aer umidificat, motoare electrice  <i>Operațiile specifice:</i> pornire, supraveghere, oprire insatalații specifice uscării; urmărire,citire și înregistrare a parametrilor specifici și a cantităților de produse intrate și ieșite de la uscare;  <i>Factori monitorizați:</i> agent de uscare, aer proaspăt , gaz metan, aer de combustie;  <i>Parametri optimi de funcționare:</i> temperatură, presiune, depresiune, umiditate, stabiliți în funcție de produsul ceramic supus uscării, funcție de rețeta folosită, funcție de metoda de lucru;<i>Dispozitive măsură și control folosite:</i> manometre, termocuple, termometru electronic mobil, anemometru, subler, balantă, umidometru;  <i>Utilaje pentru manipulare și transport produse uscate:</i> benzi transportoare, cărucioare,vagoneți  <i>Materiale si unelte folosite:</i> roabă, lopată, măhuri, lavete, rechizite, lubrefianți, calculator de buzunar,ceas, chei de strângere, șurubelniță, leviere, curele de transmisie, piese de schimb;  <i>Fișe și documente specifice urmăririi procesului de uscare a produselor ceramice:</i> rapoarte de tura, fișe de uscare, diagrame de uscare, fișe de urmărire a parametrilor de uscare;  <i>Echipamente de protecție:</i> salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție, manși de protecție.  <i>Condițiile de siguranță care trebuie respectate:</i> conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă  <i>Măsuri de siguranță care trebuie respectate:</i> respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor si instalațiilor.</p>		

**Cunoștințe:**

- tehnologia de uscare utilizată;
- procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate;
- materiale, scule, dispozitive necesare desfășurării activității;
- programul de lucru stabilit;
- programul de fabricație stabilit, tipuri de produse ceramice introduse la uscare;
- operațiile specifice uscării;
- documentele specifice uscării;
- planul calității de control verificare încercări pentru parametri de calitate urmăriți la uscare;
- factori monitorizați;
- parametri de calitate urmăriti;
- fișa postului;
- persoane de contact;
- instrumente și dispozitive folosite pentru. control : rulete, șubler, micrometru, umidometru;
- criterii de calitate impuse parametrilor urmăriți;
- fisa postului, regulament de ordine interioară;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la organizarea locului de muncă;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la organizarea locului de muncă;

<b>5. Intreținerea echipamentelor de lucru</b> (Unitate specifică)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> 2
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Verifică starea tehnică a instalațiilor și dispozitivelor specifice pentru uscarea	1.1. Instalațiile, utilajele dispozitivele sunt verificate conform procedurilor de fabricație impuse. 1.2. Instalațiile, utilajele dispozitivele sunt verificate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale instalațiilor, utilajelor și dispozitivelor din dotare. 1.3. Instalațiile, utilajele dispozitivele sunt verificate în conformitate cu normele specifice SSM.	Verificarea utilajelor, instalațiilor și dispozitivelor din dotare cu atenție și profesionalism. Identificarea defectelor și neconformităților la instalațiile, utilajele și dispozitivele din dotare cu profesionalism și responsabilitate.
2. Aplică procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor	2.1. Procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor se aplicate conform procedurilor de lucru. 2.2. Procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor sunt aplicate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale instalațiilor, utilajelor și dispozitivelor din dotare. 2.3. Procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor sunt aplicate conform normelor de SSM.	Aplicarea procedurilor de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor se face cu responsabilitate, acuratețe și grijă pentru calitatea echipamentului.



3 Informează/comunică asupra utilajelor și subansamblurilor cu deficiențe în funcționare	3.1. Deficiențele de funcționare sunt comunicate în conformitate cu indicațiile producătorului. 3.2. Deficiențele de funcționare sunt comunicate în conformitate cu reglementările interne de la locul de muncă. 3.3. Deficiențele de funcționare sunt comunicate în conformitate cu atribuțiile din fișa postului.	Informarea/comunicarea asupra utilajelor și subansamblurilor cu deficiențe în funcționare se face cu responsabilitate, corectitudine profesională și atenție.
<p><b>Contexte:</b>  <i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice dotate cu spații de uscare în aer liber pentru uscare naturală sau spații special amenajate: tunele de uscare, camere de uscare ,în cazul uscătoriiilor artificiale;  <i>Condiții de desfășurare a activității:</i> temperatura mediului ambiant în cazul uscătoriiilor naturale și temperaturi ridicate în cazul uscătoriiilor artificiale, praf,pulberi, zgomot,umiditate;  <i>Modul de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b>  <i>Instalații și dispozitive din dotarea uscătoriiilor:</i> camera de combustie pentru producerea agentului de uscare, recuperatoare de căldură, ventilatoare de admisie agent de uscare, ventilatoare de refulare aer uzat , ventilatoare de recirculare aer umidificat, motoare electrice  <i>Dispozitive măsură și control folosite:</i> manometre, termocuple, termometru electronic mobil, anemometru, subler, balantă, umidometru;  <i>Utilaje pentru manipulare și transport produse uscate:</i> benzi transportoare, cărucioare,vagoneți  <i>Fișe și documente specifice urmăririi procesului de uscare a produselor ceramice:</i> rapoarte de tura, fișe de uscare, diagrame de uscare, fișe de urmărire a parametrilor de uscare;  <i>Scule și dispozitive;</i> chei de strângere, ciocane, prese manuale, leviere, razuri, roabă, lopată, măhuri, lavete, lubrefianți, piese de schimb;  <i>Procedura stabilită prin sistemul de management al calității:</i> documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru întreținerea echipamentelor de lucru.</p> <p><i>Persoane de contact:</i> inginer mentenanță, mecanic, electromecanic,electrician, șef formație;  <i>Echipe de protecție:</i> salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție, manși de protecție.  <i>Condițiile de siguranță care trebuie respectate:</i> conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă  <i>Măsuri de siguranță care trebuie respectate:</i> respectarea cerințelor și restricțiilor privind</p>		

deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor si instalațiilor.

**Cunoștințe:**

- tehnologia de fabricație utilizată, metoda de uscare ;
- tipuri de uscătorii;
- procedee de uscare;
- parametrii optimi de funcționare ai uscătoriei;
- materiale, piese de schimb folosite pentru desfașurarea activității de uscare;
- scule și unelte folosite;
- instrucțiuni tehnice de întreținere și exploatare a instalațiilor, utilajelor și dispozitivelor specifice.;
- fișa postului;
- tipuri de utilaje și echipamente pentru uscare;
- caracteristici fizico-mecanice ale produselor ceramice uscate;
- metoda de lucru;
- cerințe de calitate impuse la uscarea produselor ceramice;
- procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate;
- programul de fabricație ,sortimente fasonate;
- programul de lucru;
- planul calității de control verificare și încercări pentru parametrii de calitate stabiliți în procesul uscării;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la întreținerea echipamentelor de uscare;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la întreținerea echipamentelor de uscare;
- persoane de contact;

<b>1. Pregătirea operației de uscare a produselor ceramice fasonate</b> (Unitate specifică)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Pregătește spațiul de uscare	1.1. Spațiul de uscare este pregătit conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate stabilite. 1.2. Spațiul de uscare este pregătit conform atribuțiilor din fișa postului 1.3. Spațiul de uscare este pregătit conform programului de fabricație stabilit	Pregătirea spațiului de uscare se face cu atenție, corectitudine și responsabilitate.
2. Identifică produsele ceramice ce urmează să fie introduse la uscare	2.1. Produsele ceramice fasonate sunt indentificate conform programului de fabricație stabilit 2.2. Produsele ceramice fasonate sunt indentificate conform procedurii de lucru stabilite prin SMC sau normele interne de calitate stabilite. 2.3. Produsele ceramice fasonate sunt indentificate conform sarcinilor de serviciu din fișa postului. 2.4. Produsele ceramice fasonate sunt indentificate conform dispozițiilor recente ale persoanelor abilitate.	Identificarea cu atenție, grijă și profesionalism a produselor ceramice fasonate ce urmează să fie uscate.
3 .Selectează diagrama de uscare corespunzatoare	3.1. Diagrama de uscare este selectată conform procedurii de lucru stabilite 3.2. Diagrama de uscare este selectată conform tipului de produs ceramic introdus la uscare; 3.3. Diagrama de uscare este selectată conform rețetei de fabricație utilizată la obținerea	Selectarea cu atenție și profesionalism a diagramei de uscare corespunzatoare tipului de produs ceramic ce urmează a fi uscat.

	produsului ceramic. .	
4. Inregistrează datele specifice uscării	4.1. Datele specifice uscării sunt înregistrate conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse. 4.2. Datele specifice uscării sunt înregistrate conform responsabilităților fișei postului. 4.3. Datele specifice uscării sunt înregistrate conform tehnologiei de fabricație utilizate.	Inregistrarea cu grijă, atenție și profesionalism a datelor specifice uscării în documentele specifice.
<p><b>Contexte:</b>  <i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice dotate cu spații de uscare în aer liber pentru uscare naturală sau spații special amenajate: tunele de uscare, camere de uscare ,în cazul uscătoriiilor artificiale;  <i>Condiții de desfășurare a activității:</i> temperatura mediului ambiant în cazul uscătoriiilor naturale și temperaturi ridicate în cazul uscătoriiilor artificiale, praf,pulberi, zgomot,umiditate;  <i>Modul de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b>  <i>Instalații și dispozitive din dotarea uscătoriiilor:</i> camera de combustie pentru producerea agentului de uscare, recuperatoare de căldură, ventilatoare de admisie agent de uscare, ventilatoare de refulare aer uzat, ventilatoare de recirculare aer umidificat, motoare electrice.  <i>Factori monitorizați:</i> agent de uscare, aer proaspăt , gaz metan, aer de combustie  <i>Dispozitive măsură și control folosite:</i> manometre, termocuple, termometru electronic mobil, anemometru, subler, balantă, umidometru;  <i>Utilaje pentru manipulare și transport produse uscate:</i> benzi transportoare, cărucioare,vagoneți  <i>Materiale si unelte folosite:</i> roabă, lopată, măști, lavete, rechizite, lubrefianți, calculator de buzunar,ceas, chei de strângere, șurubelniță, levier, curele de transmisie, piese de schimb;  <i>Procedura stabilită prin sistemul de management al calității:</i> documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru pregătirea operației de uscare.  <i>Fișe și documente specifice urmării procesului de uscare a produselor ceramice:</i> rapoarte de tura, fișe de uscare, diagrame de uscare, fișe de urmărire a parametrilor de uscare;  <i>Persoane de contact:</i>inginer , sef formatie,responsabil control calitate;  <i>Echipamente de protecție:</i> salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție, manși de protecție.  <i>Condițiile de siguranță care trebuie respectate:</i> conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă  <i>Măsuri de siguranță care trebuie respectate:</i> respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor si instalațiilor.</p>		

**Cunoștințe:**

- tehnologia de uscare utilizată;
- tipuri de uscătorii;
- procedee de uscare;
- parametrii optimi de funcționare ai uscătoriei;
- principiul de funcționare al uscătoriiilor folosite;
- materiale, piese de schimb folosite pentru desfășurarea activității de uscare;
- scule și unelte folosite;
- instrucțiuni tehnice de întreținere și exploatare a instalațiilor, utilajelor și dispozitivelor specifice.;
- fișa postului;
- tipuri de utilaje și echipamente pentru uscare;
- Instrucțiuni tehnice de exploatare pentru echipamente uscare ;
- caracteristici fizico-mecanice ale produselor ceramice uscate;
- cerințe de calitate impuse la uscarea produselor ceramice;
- procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate;
- programul de fabricație ,sortimente fasonate introduse la uscare;
- programul de lucru;
- planul calității de control verificare și încercări pentru parametrii de calitate stabiliți în procesul uscării;
- persoane de contact;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la pregătirea operației de uscare a produselor ceramice;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la pregătirea operației de uscare a produselor ceramice;

<b>2. Monitorizarea instalațiilor de uscare produse ceramice</b> (Unitate specifică)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Pornește instalațiile de uscare	1.1. Instalațiile de uscare sunt pornite conform instrucțiunilor tehnice de exploatare, 1.2. Instalațiile de uscare sunt pornite conform normelor de SSM . 1.3. Instalațiile de uscare sunt pornite conform procedurii de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate.	Pornirea cu grijă, profesionalism și atenție distributivă a instalațiilor de uscare.
2. Urmărește funcționarea instalațiilor și utilajelor de uscare	2.1. Funcționarea instalațiilor și utilajelor este urmărită conform instrucțiunilor tehnice de exploatare 2.1. Funcționarea instalațiilor și utilajelor este urmarită, conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate stabilite. 2.3. Funcționarea instalațiilor și utilajelor este urmărită conform programului de lucru stabilit.	Urmărirea cu responsabilitate, atenție și profesionalism a parametrilor optimi de funcționare ai instalațiilor și utilajelor de uscare.
3. Execută manevre de exploatare al instalațiilor de uscare	3.1. Manevrelor de exploatare ale instalațiilor de uscare sunt executate conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate. 3.2. Manevrelor de exploatare ale instalațiilor de uscare sunt executate conform instrucțiunilor tehnice de	Executarea manevrelor de exploatare ale instalațiilor de uscare se face cu profesionalism, pricepere și responsabilitate.

	exploatare ale utilajelor si instalațiilor. 3.2. Manevrele de exploatare ale instalațiilor de uscare sunt executate conform programului de lucru stabilit.	
<p><b>Contexte:</b>  <i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice dotate cu spații de uscare în aer liber pentru uscare naturală sau spații special amenajate: tunele de uscare, camere de uscare ,în cazul uscătoriiilor artificiale;  <i>Condiții de desfășurare a activității:</i> temperatura mediului ambiant în cazul uscătoriiilor naturale și temperaturi ridicate în cazul uscătoriiilor artificiale, praf,pulberi, zgomot,umiditate;  <i>Modul de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b>  <i>Instalații și dispozitive din dotarea uscătoriiilor:</i> camera de combustie pentru producerea agentului de uscare, recuperatoare de căldură, ventilatoare de admisie agent de uscare, ventilatoare de refulare aer uzat, ventilatoare de recirculare aer umidificat, motoare electrice;  <i>Operațiile specifice:</i> pornire, supraveghere, oprire insatalații specifice uscării; urmărire,citire și înregistrare a parametrilor specifici și a cantităților de produse intrate și ieșite de la uscare;  <i>Factori monitorizați:</i> agent de uscare, aer proaspăt , gaz metan, aer de combustie;  <i>Parametri optimi de funcționare:</i> temperatură, presiune, depresiune, umiditate, stabiliți în funcție de produsul ceramic supus uscării, funcție de rețeta folosită, funcție de metoda de lucru;  <i>Dispozitive măsură și control folosite:</i> manometre, termocuple, termometru electronic mobil, anemometru, subler, balantă, umidometru;  <i>Utilaje pentru manipulare și transport produse uscate:</i> benzi transportoare, cărucioare,vagoneti;  <i>Tipuri de produse ceramice introduse la uscare:</i> elemente ceramice cu goluri de diferite forme și dimensiuni; elemente ceramice pline , țigle, cahle de teracotă; obiecte artisanale  <i>Materiale si unelte folosite:</i> roabă, lopată, măhuri, lavete, rechizite, lubrefianți, calculator de buzunar,ceas, chei de strângere, șurubelniță, leviere, curele de transmisie, piese de schimb;  <i>Fișe și documente specifice urmării procesului de uscare a produselor ceramice:</i> rapoarte de tura, fișe de uscare, diagrame de uscare, fișe de urmărire a parametrilor de uscare;  <i>Echipamente de protecție:</i> salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție, manși de protecție;  <i>Procedura stabilită prin sistemul de management al calității:</i> documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru monitorizarea instalațiilor de uscare.  <i>Persoane de contact:</i>inginer , sef formare,responsabil control calitate;  <i>Condițiile de siguranță care trebuie respectate:</i> conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă  <i>Măsuri de siguranță care trebuie respectate:</i> respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor si instalațiilor.</p>		
<p><b>Cunoștințe:</b>          -tehnologia de uscare utilizată;          -procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele de calitate impuse;          -procedee de uscare folosite;</p>		

- operații specifice uscării;
- parametri de calitate urmăriți;
- factori monitorizați;
- tipuri de uscătorii;
- tipuri de produse ceramice introduse la uscare;
- cunoașterea documentelor specifice uscării ;
- cunoașterea modului de completare a documentelor specifice uscării;
- cunoașterea principiului de funcționare al instalațiilor și dispozitivelor specifice uscării și ale instrucțiunilor tehnice de întreținere și exploatare;
- fișa postului, regulamentul de ordine interioară;
- personae de contact abilitate;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la monitorizarea instalațiilor de uscare;
- măsurile de siguranță ce trebuie respectate la monitorizarea instalațiilor de uscare;



<b>3. Constatarea neconformităților în procesul de uscare a produselor ceramice</b> (Unitate specifică)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Identifică neconformitățile în funcționarea instalațiilor de uscare	<p>1.1. Neconformitățile în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt identificate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale acestora.</p> <p>1.2. Neconformitățile în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt identificate conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse.</p> <p>1.3. Neconformitățile în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt identificate conform normelor de SSM.</p> <p>1.4. Neconformitățile în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt identificate conform parametrilor optimi de funcționare ai instalațiilor.</p>	Identificarea neconformităților în funcționarea instalațiilor de uscare se face cu operativitate, atenție, responsabilitate și profesionalism.
2. Raportează neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de uscare, personalului abilitat.	<p>1.1. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt raportate conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse.</p> <p>1.2. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt raportate conform responsabilităților stabilite în fișa postului.</p> <p>1.3. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt raportate conform criteriilor de calitate impuse.</p>	Raportarea neconformităților identificate în funcționarea instalațiilor de uscare se face cu operativitate, corectitudine și profesionalism.
3. Înlătură neconformităților apărute în funcționarea instalațiilor	3.1. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt înlăturate conform	Înlăturarea neconformităților apărute în funcționarea instalației de

de uscare.	responsabilităților stabilite prin fișa postului. 3.2. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt raportate conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse. 3.3. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de uscare, sunt raportate conform instrucțiunilor tehnice de functionare și exploatare a instalațiilor de uscare.	uscare, se face cu atenție, operativitate, corectitudine și profesionalism.
<p><b>Contexte:</b>  <i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice dotate cu spații de uscare în aer liber pentru uscare naturală sau spații special amenajate: tunele de uscare, camere de uscare ,în cazul uscătorilor artificiale; laborator încercări, birou, locurile specifice de muncă;  <i>Condiții de desfășurare a activității:</i> temperatura mediului ambiant în cazul uscătorilor naturale și temperaturi ridicate în cazul uscătorilor artificiale, praf,pulberi, zgomot,umiditate;  <i>Modul de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b>  <i>Instalații și dispozitive din dotarea uscătorilor:</i> camera de combustie pentru producerea agentului de uscare, recuperatoare de caldură, ventilatoare de admisie agent de uscare, ventilatoare de refulare aer uzat , ventilatoare de recirculare aer umidificat, motoare electrice  <i>Dispozitive măsură și control folosite:</i> manometre, termocuple, termometru electronic mobil, anemometru, șubler, balanță, umidometru;  <i>Utilaje pentru manipulare și transport produse uscate:</i> benzi transportoare, carucioare,vagoneți  <i>Parametri urmăriți:</i> umiditate produse, presiunea și depresiunea agentului de uscare, dimensiunile și aspectul produselor uscate, contracția produselor uscate, temperaturi de uscare;  <i>Tipuri de neconformități:</i> produse uscate cu fisuri, produse insuficient uscate, variații neadmise ale temperaturii de uscare, presiunii sau depresiunii agentului de uscare;  <i>Metode de verificare:</i> vizual, masurare, prelevări de probe, determinari standard pe etaloane.  <i>Condițiile de siguranță care trebuie respectate:</i> conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.  <i>Masuri de siguranță care trebuie respectate:</i> respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului, menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor si instalațiilor.  <i>Procedura stabilită prin sistemul de management al calității:</i> documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru constatarea neconformităților în procesul de uscare al produselor ceramice.  <i>Persoane de contact din hala de uscare produse fasonate:</i> șef producție, șef formație, responsabil control calitate.  <i>Echipamente de protecție:</i> salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție, manși de protecție.</p>		

**Cunoștințe:**

- instrucțiuni tehnice de exploatare a instalațiilor și echipamentelor de uscare;
- manualul calității aferent SMC implementat sau normele interne de calitate;
- metode de verificare;
- parametri de calitate urmăriți în procesul de uscare produse ceramice;
- planul calității de control, verificare și încercări a parametrilor de calitate din procesul de uscare produse ceramice;
- instrumente și dispozitive folosite pentru control;
- rapoarte de neconformitate;
- audit intern și extern;
- acțiuni preventive;
- acțiuni corective;
- metoda de lucru;
- tipuri de neconformități ce apar în procesul de uscare produse ceramice;
- cauze care generează neconformități în procesul de uscare;
- tipuri de produse ceramice fasonate introduse la uscare;
- caracteristici fizico-chimice și mecanice ale produselor fasonate;
- criterii de calitate impuse parametrilor urmăriți;
- fișa postului;
- persoane abilitate;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate;

## **AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI**

### **CALIFICAREA**

#### **USCĂTOR PRODUSE CERAMICE BRUTE**

**COD RNC al calificării:**

**Nivelul calificării :2**

**Sectorul :** Materiale de Construcții, Industria Cimentului , Industria Sticlei și a Ceramicii fine

**Versiunea:** 00

**Data aprobării:**

**Data propusă pentru revizuire:** 2013

**Echipa de redactare:** ing.Lupu Gigi  
ing.Gârbea Doina

**Verificator sectorial:** Lupu Ana

**Comisia de validare:** Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

**Margineanu Anca-** director Patronat, membru 1

**Ramona Veleanu -** vicepresedinte FGS Familia- membru 2

**Denumire document electronic:** Q\_MIC\_9

**Responsabilitatea pentru conținutul acestei calificări revine Comitetului Sectorial**

### **Titlul Calificării: Uscător produse ceramice brute**

**Descriere:** . Uscătorul de produse ceramice brute își desfășoară activitatea în Sectorul Materialelor de Construcții, Industriei Cimentului, Industriei Sticlei și a Ceramicii fine, de obținere a obiectelor și materialelor din ceramică .

Acest operator usucă diverse produse ceramice fasonate prin două procedee: natural sau artificial. Prin uscare produsele ceramice fasonate capătă rezistență mecanică, pentru a putea fi introduse la ardere.

#### **Motivație:**

Calificarea de uscător produse ceramice brute este solicitată pe piața muncii și postul acesta va fi regăsit în organigramele multor firme , după aprobarea standardului.

#### **Condiții de acces:**

Persoana care dorește sa devină uscător produse ceramice brute trebuie să fie absolventă de învățământ obligatoriu .

#### **Rute de progres:**

Practicanții ocupației uscător produse ceramice brute care au finalizat o formă de învățământ liceal pot obține calificarea de maestru ceramist după absolvirea școlii de maiștri.

#### **Cerințe legislative specifice:**

Nu sunt cerințe legislative specifice pentru această calificare.

Titlul calificării: Uscător produse ceramice brute

Codul calificării:

Nivelul calificării: 2

LISTA COMPETENȚELOR

Nivelul calificării :

<b>Codul unității</b>	<b>Denumirea competenței</b>	<b>Nivel</b>	<b>Credite</b>
	Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM și în domeniul situațiilor de urgență.	2	
	Aplicarea normelor de protecția mediului	2	
	Aplicarea procedurilor Sistemului de Management al Calității sau a normelor interne de calitate	2	
	Organizarea locului de muncă	2	
	Întreținerea echipamentelor de lucru	2	
	Pregătirea operației de uscare a produselor ceramice fasonate	2	
	Monitorizarea instalațiilor de uscare a produselor ceramice	2	
	Constatarea neconformităților în procesul de uscare a produselor ceramice	2	

**Competența: Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM și în domeniul situațiilor de urgență****Cod:****Nivel: 2****Credite:**

<b>Deprinderi</b>	<b>Cunoștințe</b>
<p>1. Identifică neconformitățile în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare a materiilor prime cu operativitate, atenție, responsabilitate și profesionalism, conform instrucțiunilor tehnice de exploatare, conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse, conform normelor de SSM și conform parametrilor optimi de funcționare ai instalațiilor.</p> <p>2. Raportează neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare personalului abilitat. cu operativitate, corectitudine și profesionalism conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse. spectând procedurile specifice de lucru și conform responsabilităților stabilite prin regulamentul de ordine interioară.</p> <p>3. Participă la înlăturarea neconformităților aparute în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare cu atenție, operativitate, corectitudine și profesionalism conform responsabilităților stabilite prin fișa postului, conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse și conform instrucțiunilor tehnice de funcționare și exploatare.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Norme generale și specifice locului de muncă referitoare la SSM</li> <li>- Tipuri de instructaje specifice</li> <li>- Echipamente de protecție și modalități de întreținerea acestora</li> <li>- Materiale și echipamente de securitate și sănătate în muncă</li> <li>- Categoriile de personal abilitat</li> <li>- Situațiile aplicării prevederilor referitoare la SSM</li> <li>- Condițiile aplicării prevederilor referitoare la SSM</li> <li>- Norme, reglementări în vigoare, proceduri interne specifice locului de muncă referitoare la reducerea factorilor de risc</li> <li>- Locații cu grad de pericolozitate</li> <li>- Măsuri, norme , reglementări în vigoare, proceduri interne specifice stabilite pentru categoriile de riscuri și situații de urgență</li> <li>- Măsuri, norme , reglementări în vigoare, proceduri interne specifice stabilite pentru evacuare în caz de urgență</li> <li>- Proceduri specifice de intervenție în caz de accident</li> <li>- Măsuri de prim ajutor corespunzătoare tipului de accident</li> <li>- Categoriile de intervenții</li> <li>- Condiții de siguranță în aplicarea normelor SSM și domeniul situațiilor de urgență</li> <li>- Măsuri de siguranță în aplicarea normelor SSM și domeniul situațiilor de urgență</li> <li>- Persoane de contact</li> <li>- Servicii abilitate</li> </ul>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	

Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"><li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li><li>• Simulare/demonstrație structurată</li><li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• test scris</li><li>• întrebări orale</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• portofoliu</li></ul>	



**Competența: Aplicarea normelor de protecția mediului**

**Cod:**

**Nivel: 2**

**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Aplică normele de protecția mediului cu atenție, grijă, responsabilitate și profesionalism respect atenție, responsabilitate și promptitudine respectând procedurile specifice, reglementările legale și prevederile instructajelor periodice.</p> <p>2. Acționează pentru diminuarea riscurilor de mediu prin manipularea și depozitarea materialelor, ambalajelor, deșeurilor și rezidurilor reutilizabile, cu atenție și responsabilitate, executand masurile reparatorii asupra mediului încojurator cu promptitudine, conform legislației în vigoare și procedurilor interne specifice. evitând impactul nociv asupra mediului înconjurator.</p> <p>3. Acționează pentru diminuarea consumului de resurse naturale cu responsabilitate și atenție conform legislației în vigoare și procedurilor interne specifice stabilite.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Legislația în vigoare privind protecția mediului</li> <li>-Normele interne și procedurile de lucru specifice locurilor de muncă</li> <li>-Particularitățile locurilor de muncă la fasonarea produselor ceramice</li> <li>-Deșeuri și reziduri care afectează mediul , specifice locurilor de muncă la fasonarea produselor ceramice</li> <li>-Atribuții din fișa postului</li> <li>-Proceduri interne specifice locurilor de muncă</li> <li>- Măsuri pentru diminuarea riscurilor de mediu</li> <li>- Măsuri pentru diminuarea consumului de resurse naturale</li> <li>- Factori de mediu</li> <li>- Factori de risc asupra mediului</li> <li>- Dotări specifice pentru respectarea normelor de protecție a mediului</li> <li>- Condiții de siguranță în aplicarea normelor de mediu</li> <li>- Măsuri de siguranță în aplicarea normelor de mediu în activitatea de preparare a materiilor prime</li> <li>- Persoane de contact</li> </ul>
<b>Metode de evaluare</b>	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Aplicarea procedurilor Sistemului de Management al calității sau a normelor interne de calitate**

**Cod:**

**Nivel: 2**

**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică parametri de calitate impuși prin observație atentă și concentrarea cu profesionalism asupra cerințelor de calitate impuse, completând cu atenție și responsabilitate documentele specifice conform tehnologiei de control, conform procedurilor de calitate impuse prin SMC și conform instructajelor periodice pe linie de calitate.</p> <p>2. Aplică procedurile tehnice de asigurare a calității cu responsabilitate și profesionalism, prin înțelegerea procedurii de lucru impuse, aplicând cu promptitudine măsurile preventive pentru realizarea exigențelor de calitate conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate stabilite și conform procesului tehnologic utilizat.</p> <p>3. Verifică calitatea operațiilor executate prin compararea permanentă cu responsabilitate și profesionalism a rezultatelor activităților cu cerințele de calitate impuse conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate și conform procesului tehnologic utilizat.</p> <p>4. Sesizează neconformitățile prin recunoașterea cu atenție și promptitudine a neconformităților și comunicarea acestora cu profesionalism și operativitate personalului abilitat conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate, conform instrucțiunilor tehnice de</p>	<p>-Procedurile specifice stabilite prin SMC sau normele de calitate interne specifice locurilor de muncă din activitatea de uscare a produselor ceramice</p> <p>-Manualul calității aferent SMC implementat sau normele interne de calitate</p> <p>-Metode de verificare: vizual, probe, analize și determinări, măsurare</p> <p>-Parametri de calitate urmăriți la uscare produselor ceramice fasonate</p> <p>-Planul calității de control verificare încercări a parametrilor urmăriti în procesul de uscare produse ceramice</p> <p>-Instrumente și dispozitive folosite pentru control;</p> <p>-Rapoarte de neconformitate</p> <p>-Audit intern și extern</p> <p>-Acțiuni preventive și acțiuni corective;</p> <p>-Metoda de lucru</p> <p>-Cauze care generează neconformități în procesul de uscare</p> <p>-Tipuri de neconformități care apar în procesul de uscare</p> <p>-Tipuri de produse ceramice fasonate introduse la uscare</p> <p>-Caracteristici fizice și mecanice ale produselor ceramice uscate</p> <p>-Criterii de calitate impuse parametrilor urmăriți</p> <p>-Fișa postului</p> <p>-Rapoarte de acțiuni corective stabilite prin procedurile din SMC sau programul de măsuri stabilit pe baza normelor interne de calitate;</p> <p>-Persoane abilitate</p> <p>-Condiții de siguranță ce trebuie respectate la</p>

<p>exploatare ale echipamentelor de lucru din dotare și conform criteriilor de calitate impuse.</p> <p>5. Remediază neconformitățile cu operativitate și profesionalism conform acțiunilor corective revăzute în procedurile SMC sau prevederilor din normele interne de calitate și conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale echipamentelor din dotare.</p>	<p>aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate</p> <p>-Măsuri de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate</p>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
<p>Deprinderi</p>	<p>Cunoștințe</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Organizarea locului de muncă****Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică operațiile de efectuat cu grijă, atenție și responsabilitate conform operației de executat, conform specificațiilor din fișa tehnologică, conform graficului de lucru respectând specificațiile tehnologice și în conformitate cu programul de lucru stabilit.</p> <p>2. Identifică mijloacele de muncă cu meticulozitate și operativitate pe baza fișelor tehnologice, în funcție de operația ce urmează a fi executată și activitățile planificate pentru ziua de lucru respectând specificațiile tehnologice și în conformitate cu programul de lucru stabilit</p> <p>3. Aprovizionează locul de muncă cu mijloacele necesare cu atenție, responsabilitate și operativitate conform fișei tehnologice și în funcție de stocurile existente.</p> <p>4. Curăță aria de lucru cu responsabilitate și operativitate prin recuperarea materialelor re folosibile conform normelor de mediu, prin depozitarea deșeurilor ordonat în locuri special amenajate, în condiții de igienă și siguranță, conform normelor de mediu și SSM specifice.</p>	<p>-Atribuțiile din fișa postului pentru activitatea de uscare</p> <p>-Fișa tehnologică</p> <p>-Tipuri de utilaje și echipamente pentru uscare produse ceramice fasonate</p> <p>-Instrucțiuni tehnice de întreținere și exploatare ale utilajelor și echipamentelor de uscare</p> <p>-Procesul de fabricație stabilit</p> <p>-Metoda de lucru</p> <p>-Condiții de lucru impuse</p> <p>-Tipuri de utilaje pentru transport produse ceramice fasonate și uscate</p> <p>-Programul de lucru stabilit</p> <p>-Programul de fabricație stabilit</p> <p>-Proceduri specifice SMC sau norme tehnice de calitate interne pentru uscarea produselor ceramice fasonate</p> <p>-Criterii de calitate impuse</p> <p>-Tipuri de produse fasonate introduse la uscare;</p> <p>-Echipamente de lucru și protecție folosite;</p> <p>-Scule și unelte folosite</p> <p>-Persoane de contact</p> <p>-Măsuri de siguranță ce trebuie respectate la organizarea locului de muncă</p> <p>-Condiții de siguranță ce trebuie respectate la organizarea locului de muncă</p>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>

și/sau produselor realizate de candidați	
• portofoliu	

**Competența: Întreținerea echipamentelor de lucru****Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Verifică starea tehnică a instalațiilor, utilajelor și a dispozitivelor din dotare cu atenție și profesionalism, identificând defectele și neconformitățile cu responsabilitate conform procedurilor de fabricație impuse, conform instrucțiunilor tehnice de exploatare și în conformitate cu normele specifice SSM.</p> <p>2. Aplică procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor cu responsabilitate, acuratețe și grijă pentru calitatea echipamentului conform procedurilor de lucru, conform instrucțiunilor tehnice de exploatare și conform normelor de SSM.</p> <p>3. Informează despre utilajele și subansamblurile cu deficiențe în funcționare cu responsabilitate, corectitudine profesională și atenție acestea fiind comunicate în conformitate cu reglementările interne de la locul de muncă și în conformitate cu atribuțiile din fișa postului, cu procedurile specifice stabilite, cu tehnologia de lucru și instrucțiunile tehnice ale echipamentelor de lucru, respectând indicațiile producătorului.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Fișa tehnologică a utilajului</li> <li>-Fișa postului</li> <li>-Tipuri de utilaje și echipamente pentru uscare</li> <li>-Instrucțiuni tehnice de întreținere și exploatare ale utilajelor și echipamentelor din dotare</li> <li>-Indicațiile producătorului pentru echipamente;</li> <li>-Procesul de fabricație stabilit</li> <li>-Metoda de lucru</li> <li>-Cerințe de calitate impuse</li> <li>-Condiții de lucru impuse</li> <li>-Tipuri de utilaje pentru transport produselor ceramice fasonate și uscate</li> <li>-Programul de lucru</li> <li>-Proceduri specifice SMC sau norme tehnice de calitate interne pentru întreținere echipamente de lucru</li> <li>- Scule, dispozitive și materiale pentru întreținere utilizate pentru echipamentele de uscare</li> <li>-Echipamente de protecție</li> <li>-parametri de calitate impuși</li> <li>-Persoane abilitate</li> <li>-Echipa de întreținere</li> <li>-Condiții ce trebuie respectate de siguranță la întreținerea echipamentelor de lucru</li> <li>-Măsuri de siguranță ce trebuie respectate la întreținerea echipamentelor de lucru</li> </ul>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Pregătirea operației de uscare a produselor ceramice fasonate**

**Cod:**

**Nivel: 2**

**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Pregatește spațiul de uscare cu atenție, corectitudine și responsabilitate conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate stabilite, conform atribuțiilor din fișa postului, conform programului de fabricație stabilit.</p> <p>2. Identifică cu atenție, grijă și profesionalism produselor ceramice fasonate ce urmează să fie uscate conform programului de fabricație stabilit, conform procedurii de lucru stabilite prin SMC sau normele interne de calitate stabilite, conform sarcinilor de serviciu din fișa postului și conform dispozițiilor recente ale persoanelor abilitate.</p> <p>3. Selectează diagrama de uscare corespunzătoare produsului ceramic fasonat ,cu atenție și profesionalism conform procedurii de lucru stabilite, conform tipului de produs ceramic introdus la uscare și conform rețetei de fabricație utilizată la obținerea produsului ceramic.</p> <p>3.3.3. Diagrama de uscare este selectată conform rețetei de fabricație utilizată la obținerea produsului ceramic. respectând procedurile specifice stabilite și tehnologia de lucru utilizată.</p> <p>4. Înregistrează datele specifice uscării cu grijă, atenție și profesionalism conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse, conform responsabilităților fișei postului, conform tehnologiei de fabricație utilizate și conform tehnologiei de fabricație utilizate.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Tehnologia de uscare utilizată;</li> <li>-Tipuri de uscătorii;</li> <li>-Procedee de uscare;</li> <li>-Metoda de uscare</li> <li>-Parametrii optimi de funcționare ai uscătoriei;</li> <li>-Cerințe de calitate impuse</li> <li>-Principiul de funcționare al uscătoriiilor folosite</li> <li>-Materiale, piese de schimb folosite pentru desfășurarea activității de uscare;</li> <li>-Scule și unelte folosite</li> <li>-Instrucțiuni tehnice de întreținere și exploatare a instalațiilor, utilajelor și dispozitivelor specifice.;</li> <li>-Fișa postului;</li> <li>-Tpuri de utilaje și echipamente pentru uscare;</li> <li>-Instrucțiuni tehnice de exploatare pentru echipamente uscare</li> <li>-Caracteristici fizico-mecanice ale produselor ceramice uscate</li> <li>-Cerințe de calitate impuse la uscarea produselor ceramice</li> <li>-Procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate</li> <li>-Programul de fabricație, sortimente fasonate introduse la uscare</li> <li>-Programul de lucru</li> <li>-Planul calității de control verificare și încercări pentru parametrii de calitate stabiliți în procesul uscării</li> <li>-Persoane de contact</li> <li>-Măsuri de siguranță ce trebuie respectate la pregătirea operației de uscare a produselor ceramice</li> <li>-Condiții de siguranță ce trebuie respectate la pregătirea operației de uscare a produselor ceramice</li> </ul>

<b>Metode de evaluare</b>	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	



**Competența: Monitorizarea instalațiilor de uscare a produselor ceramice****Cod:****Nivel:: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Porneste instalațiile de uscare cu grijă profesionalism și atenție conform instrucțiunilor tehnice de exploatare, conform normelor de SSM și conform procedurii de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate.</p> <p>2. Urmărește funcționarea instalațiilor și utilajelor de uscare cu responsabilitate, atenție și profesionalism conform instrucțiunilor tehnice de exploatare, conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate stabilite și conform programului de lucru stabilit.</p> <p>3. Execută manevre de exploatare a instalațiilor de uscare cu profesionalism, pricepere și responsabilitate conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate, conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și instalațiilor și conform programului de lucru stabilit</p>	<p>-Tehnologia de uscare utilizată</p> <p>-Procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele de calitate impuse</p> <p>-Procedee de uscare folosite</p> <p>-Operații specifice uscării</p> <p>-Parametri de calitate urmăriți</p> <p>-Factori monitorizați</p> <p>-Tipuri de uscătorii</p> <p>-Tipuri de produse ceramice introduse la uscare</p> <p>-Cunoașterea documentelor specifice uscării ;</p> <p>-Cunoașterea modului de completare a documentelor specifice uscării</p> <p>-Cunoașterea principiului de funcționare al instalațiilor și dispozitivelor specifice uscării.și a instrucțiunilor tehnice de întreținere și exploatare</p> <p>-Fișa postului, regulamentul de ordine interioară</p> <p>-Personae de contact abilitate</p> <p>-Condiții de siguranță ce trebuie respectate la monitorizarea instalațiilor de uscare</p> <p>-Măsuri de siguranță ce trebuie respectate la monitorizarea instalațiilor de uscare</p>

**Metode de evaluare**

Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:

Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Constatarea neconformităților în procesul de uscare a produselor ceramice****Cod:****Nivel: 2****Credite:**

<b>Deprinderi</b>	<b>Cunoștințe</b>
<p>1. Identifică neconformitățile în funcționarea instalațiilor de uscare cu operativitate, atenție, responsabilitate și profesionalism conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale acestora, conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse, conform normelor de SSM, conform parametrilor optimi de funcționare ai instalațiilor de uscare.</p> <p>2. Raportează neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de uscare, personalului abilitat cu operativitate, corectitudine și profesionalism conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse, conform responsabilităților stabilite în fișa postului, conform criteriilor de calitate impuse.</p> <p>3. Participă la înlăturarea neconformităților apărute în funcționarea instalațiilor de uscare cu atenție, operativitate corectitudine și profesionalism conform responsabilităților stabilite prin fișa postului, conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse și conform instrucțiunilor tehnice de funcționare și exploatare a instalațiilor de uscare.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Instrucțiuni tehnice de exploatare a instalațiilor și echipamentelor de uscare</li> <li>-Manualul calității aferent SMC implementat sau normele interne de calitate</li> <li>-Metode de verificare</li> <li>-Parametri de calitate urmăriți în procesul de uscare produse ceramice</li> <li>-Planul calității de control, verificare și încercări a parametrilor de calitate din procesul de uscare produse ceramice</li> <li>-Instrumente și dispozitive folosite pentru control;</li> <li>-Rapoarte de neconformitate</li> <li>-Audit intern și extern</li> <li>-Acțiuni preventive și acțiuni corective;</li> <li>-Metoda de lucru</li> <li>-Tipuri de neconformități ce apar în procesul de uscare produse ceramice</li> <li>-Cauze care generează neconformități în procesul de uscare</li> <li>-Tipuri de produse ceramice fasonate introduse la uscare</li> <li>-Caracteristici fizico-chimice și mecanice ale produselor fasonate</li> <li>-Criterii de calitate impuse parametrilor urmăriți</li> <li>-Fișa postului</li> <li>-Persoane abilitate</li> <li>-Măsuri de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate</li> <li>-Condiții de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate</li> </ul>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
<b>Deprinderi</b>	<b>Cunoștințe</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>

• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați	
• portofoliu	