

AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI
STANDARD OCUPAȚIONAL

ȘLEFUITOR – LUSTRUITOR ROCI ORNAMENTALE

Sectorul : MATERIALE DE CONSTRUCȚII, INDUSTRIA CIMENTULUI, STICLĂ ȘI CERAMICĂ

Versiunea: 00

Data aprobării:

Data propusă pentru revizuire: OCTOMBRIE 2011

Inițiator proiect: COMITET SECTORIAL MATERIALE DE CONSTRUCȚII, INDUSTRIA CIMENTULUI , STICLĂ ȘI CERAMICĂ

Echipa de redactare ing. Petric Radu- SC MARMOSIM SA

ing. Cîmpean Șofron- SC MARMOSIM SA

ing. Oprița Matei- SC MARMOSIM SA

Verificator sectorial: ing. Radu Daniel- SC MARMOSIM SA

Comisia de validare: Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

Margineanu Anca- director Patronat, membru 1

Ramona Veleanu - vicepresedinte FGS Familia- membru 2

Denumirea documentului electronic: SO_MIC_2_00

**Responsabilitatea pentru conținutul standardului ocupațional revine Comitetului Sectorial :
Materiale de Construcții, Industria Cimentului, Sticlă și Ceramică**

Descriere: Șlefuirea, respectiv lustruirea sunt operațiile de finisare care se aplică suprafețelor plane sau neregulate ale rocilor ornamentale, scoțind în evidență frumusețea naturală a acestora.

Prezentul document a fost elaborat ca rezultat al dezvoltării analizei ocupaționale pentru aria ocupațională tăietor marmură grupă COR 7113.

Ocupațiile avute în vedere în stabilirea ariei ocupaționale sunt:

- Cioplitor în piatră și marmură
- Cioplitor montator piatră, marmură
- Gaterist la tăiat blocuri piatră, marmură
- Tăietor, șlefuitor, lustruitor piatră, marmură
- Restaurator piatră

Lustruitorul de roci ornamentale își desfășoară activitatea în domeniul industriei materialelor de construcții, executând operația de șlefuire – lustruire, manual sau automat, care se aplică suprafețelor prelucrate ale rocilor ornamentale.

Acest operator utilizează pentru lustruire, respectiv șlefuire abrazivi de diferite granulații aplicându-i într-o ordine corespunzătoare pe suprafața semifabricatului, care se pot monta pe utilaje automate, sau prin frecarea manuală cu aceștia pe suprafețele greu accesibile pentru mașinile automate.

Lustruirea este un grad de prelucrare mai ridicat, în raport cu șlefuirea, solicitând prelucrarea cu toți abrazivii necesari utilizați.

Dezvoltarea industriei, solicită o calificare a forței de muncă care să realizeze produse de clasă superioară, utilizând tehnologii moderne, tot mai performante.

Lista unităților de competență

<p>Unități de competență cheie</p> <p>Titlul unității 1: Comunicare în limba oficială</p> <p>Titlul unității 2: Comunicare în limbi străine</p> <p>Titlul unității 3: Competențe de bază în matematică, știință și tehnologie</p> <p>Titlul unității 4: Competențe informatice</p> <p>Titlul unității 5: Competența de a învăța</p> <p>Titlul unității 6: Competențe sociale și civice</p> <p>Titlul unității 7: Competențe antreprenoriale</p> <p>Titlul unității 8: Competențe de exprimare culturală</p>	
<p>Unități de competență generale</p> <p>Titlul unității 1: Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă.</p> <p>Titlul unității 2: Aplicarea normelor de protecție a mediului.</p> <p>Titlul unității 3: Asigurarea calității lucrărilor executate</p> <p>Titlul unității 4: Organizarea locului de muncă.</p> <p>Titlul unității 5: Verificarea operațională a utilajelor și echipamentelor.</p>	
<p>Unități de competență specifice</p> <p>Titlul unității 1: Pregătirea operațiunilor de șlefuire-lustruire.</p> <p>Titlul unității 2: Executarea operației de lustruire automată.</p> <p>Titlul unității 3: Executarea operației de lustruire manuală.</p> <p>Titlul unității 4: Manipularea produselor din roci ornamentale.</p>	

1. Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență (Unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică riscurile în muncă.	1.1. Riscurile în muncă sunt identificate în funcție de particularitățile locului de muncă. 1.2. Riscurile în muncă sunt identificate conform prevederilor legale. 1.3. Riscurile în muncă sunt identificate conform cu prevederile producătorului.	Identificarea riscurilor în muncă, se face cu promptitudine, responsabilitate și operativitate.
2. Aplică prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă.	2.1. Prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă sunt aplicate în funcție de particularitățile locului de muncă. 2.2. Prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă sunt aplicate conform reglementărilor în vigoare. 2.3. Prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă sunt aplicate conform procedurilor interne.	Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă, se face cu responsabilitate, corectitudine, grijă și operativitate.
3. Intervine în caz de urgență.	3.1 În caz de urgență se intervine conform reglementărilor în vigoare. 3.2 În caz de urgență se intervine conform procedurilor specifice în domeniul situațiilor de urgență.	Intervenția în caz de urgență se face cu promptitudine, operativitate și responsabilitate.

	<p>3.3. Acțiunea în caz de urgență se face conform procedurilor de prim ajutor aplicate în funcție de tipul accidentului.</p>	
<p>Contexte:</p>	<p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> În hale de producție, în spații închise. <i>Condiții de desfășurare a activității:</i> Mediu cu grad ridicat de zgomot și pulberi de apă în suspensie, operatorul este solicitat la efort fizic. <i>Modul de desfășurare a activităților:</i> În schimburi de lucru de 8 ore. În situații de urgență este direct subordonat șefului de formație și are atribuții specifice de intervenție. Șlefuitor-lustruitorul de roci ornamentale este obligat să poarte echipamentul de lucru și protecție, să participe și să-și însușească instructajele periodice.</p>	
<p>Gama de variabile:</p>	<p>NSSM se referă la norme generale și norme specifice locului de muncă. <i>Tipuri de accidente posibile:</i> traumatisme mecanice (loviri, răniri, fracturi), probleme respiratorii, intoxicații cu substanțe chimice. <i>Măsuri de prim ajutor:</i> corespunzătoare tipului de accident. <i>Echipe de protecție:</i> salopetă, cască antifonică, mănuși, bocanci cu bombeu metalic, șorț protecție, cizme de cauciuc cu bombeu metalic. <i>Particularitățile locului de muncă:</i> configurație, desfășurare pe orizontală, mod de organizare al spațiilor. <i>Mijloace semnalizare:</i> semnale luminoase și/ sau acustice, panou de avertizare, etichete, atenționare verbală asupra unor evenimente. <i>Factorii de risc:</i> referitor la locul de muncă (spații închise, luminozitate, ventilație, umiditate, temperatură, zgomote) Referitor la sarcina de muncă (tipul activității de executat și efortul fizic individual). <i>Riscuri:</i> pericol de lovire, alunecare, cădere de materiale și obiecte de la înălțime. <i>Situații de urgență:</i> accidente, cutremure, incendii. <i>Modalități de intervenție:</i> îndepărtarea accidentaților din zona periculoasă, degajarea frontului pentru eliberarea accidentaților prinși sub dărâmături, anunțarea operativă a persoanelor abilitate. <i>Servicii abilitate:</i> ambulanță, pompieri, protecție civilă. <i>Personal abilitat:</i> inginer, șef formație, responsabil SSM. <i>Instructaje periodice:</i> zilnice, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii în funcție de specificul condițiilor de lucru.</p>	

Cunoștințe:

- Norme SSM.
- Proceduri de lucru specifice locului de muncă.
- Norme PSI specifice locului de muncă.
- Planul de evacuare în caz de incendiu.
- Utilizarea echipamentelor de stingere a incendiilor.
- Proceduri de evacuare în caz de urgență.
- Proceduri de intervenție în caz de accident.

2. Aplicarea normelor de protecție a mediului (Unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitate și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică riscurile de mediu.	1.1. Riscurile de mediu sunt identificate conform legislației în vigoare și procedurilor interne specifice. 1.2. Riscurile de mediu sunt identificate prin instructaje periodice. 1.3. Riscurile de protecție a mediului se fac în asociere cu activitățile desfășurate. 1.4. Riscurile de protecție a mediului se fac cu respectarea legislației de protecție a mediului în vigoare.	Identificarea riscurilor de mediu se face cu promptitudine, responsabilitate și atenție.
2. Acționează pentru diminuarea riscurilor de mediu.	2.1. Diminuarea riscurilor de mediu se face în timp util pentru protecția mediului înconjurător. 2.2. Diminuarea riscurilor de mediu se face conform legislației în vigoare și procedurilor interne specifice. 2.3. Diminuarea riscurilor de mediu se face prin evitarea impactului nociv asupra mediului înconjurător zonei de lucru.	Diminuarea riscurilor de mediu se realizează cu responsabilitate și operativitate.
3. Contribuie la diminuarea consumului de resurse naturale.	3.1. Diminuarea consumului de resurse naturale se face conform legislației în vigoare. 3.2. Diminuarea consumului de resurse naturale se face conform procedurilor interne.	Diminuarea consumului de resurse naturale se face cu responsabilitate, operativitate, grijă și atenție.

<p>4. Asigură curățenia la locul de muncă.</p>	<p>4.1. Deșeurile sunt depozitate controlat în locuri special amenajate. 4.2. Curățenia este efectuată asigurându-se cadrul necesar desfășurării activităților în condiții de igienă și siguranță. 4.3. Curățenia la locul de muncă este asigurată cu respectarea graficului de curățenie.</p>	<p>Asigurarea curățeniei la locul de muncă se face cu atenție și responsabilitate.</p>
<p>Contexte: <i>Locul de desfășurare a activităților:</i> În locuri special amenajate, hală de producție amenajată specific operațiilor de șlefuire-lustruire, închisă, precum și spații de lucru deschise. <i>Condiții de desfășurare a activității:</i> Mediu cu grad ridicat de zgomot și pulberi de apă în suspensie, operatorul este solicitat la efort fizic. <i>Modul de desfășurare a activităților:</i> În schimburi de lucru de 8 ore. În situațiile de risc de mediu acționează conform dispozițiilor șefului de formație. Este obligat să respecte procedurile interne de protecția mediului și să participe la instructajele periodice. În situațiile de risc de mediu acționează conform dispozițiilor șefului de formație.</p>		
<p>Gama de variabile: <i>Factorii de mediu:</i> apă, aer, sol. <i>Riscuri:</i> poluarea apei, solului, aerului, degradare. <i>Factorii de risc asupra mediului:</i> chimici (substanțe toxice), mecanici (vibrații, zgomote), expunere la pulberi în suspensie în aer/apă. <i>Deșeuri rezultate:</i> ambalaje, reziduri tehnologice. <i>Instructaje periodice:</i> săptămânale, lunare sau la intervale stabilite. <i>Persoane abilitate:</i> inginer, șef formație, responsabil mediu.</p>		
<p>Cunoștințe: -Legislația în vigoare privind protecția mediului. -Norme interne de protecția mediului. -Cunoașterea deșeurilor care afectează mediul, specifice locului de muncă. -Regulament de ordine interioară. -Proceduri interne de protecția mediului specifice locului de muncă. -Noțiuni privind riscurile poluării. -Procedurile specifice de manipulare și depozitare a deșeurilor.</p>		

3. Asigurarea calității lucrărilor executate (Unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitate și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică cerințele de calitate specifice.	1.1. Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform fișelor tehnologice și a tehnologiei de control. 1.2. Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform normelor privind abaterile și toleranțele admisibile la lucrările de efectuat asupra produsului. 1.3. Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform instructajelor periodice cu privire la calitatea operațiilor.	Identificarea cerințelor de calitate specifice se face cu responsabilitate și operativitate.
2. Respectă procedurile tehnice de asigurare a calității.	2.1. Procedurile tehnice de asigurare a calității sunt respectate conform SMC sau normelor interne de calitate.	Respectarea procedurilor tehnice de asigurare a calității se face cu responsabilitate, seriozitate și atenție.
3. Verifică calitatea operațiilor executate.	3.1. Calitatea operațiilor executate sunt verificate conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate. 3.2. Calitatea operațiilor executate sunt verificate pe faze de lucru în condiții de calitate impuse.	Verificarea calității operațiilor executate se face cu responsabilitate, seriozitate și atenție.
4. Sesizează neconformitățile	4.1. Neconformitățile sunt sesizate conform procedurilor SMC sau normelor interne.	Sesizarea neconformităților se face cu promptitudine și operativitate.
5. Remediază neconformitățile	5.1. Neconformitățile sunt remediate conform acțiunilor corective prevăzute în procedurile SMC sau normelor	Remediarea neconformităților se face cu promptitudine și operativitate.

	interne de calitate.	
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților</i> În locuri special amenajate, hală de producție amenajată specific operațiilor de șlefuire-lustruire, închisă ,precum și spații de lucru deschise.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> Mediu cu grad ridicat de zgomot și pulberi de apă în suspensie, operatorul este solicitat la efort fizic.</p> <p><i>Modul de desfășurare a activităților:</i>În schimburi de lucru de 8 ore.</p> <p>Șlefuitor -lustruitorul trebuie să execute controlul vizual și prin măsurare al produsului conform planurilor de verificare al calității operațiilor executate .</p> <p>Șlefuitor -lustruitorul trebuie să participe și să-și însușească instructajul de prevenire al defectelor în procesul de lustruire-șlefuire prin acțiuni corective și preventive.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Manualul calității aferent implementat sau norme interne de calitate .</p> <p>Planuri de verificare a calității operațiilor executate din care să rezulte încadrarea în cerințele specifice de calitate.</p> <p><i>Documente care se întocmesc in urma verificărilor :</i> rapoarte de neconformitate, controlul produsului neconform, acțiuni preventive și corective.</p> <p><i>Metode de verificare:</i> vizual și prin măsurare.</p> <p><i>Cauze care generează defecte:</i> nerespectarea tehnologiei, eroare umană.</p> <p><i>Acțiuni corective:</i> instructaj al personalului care execută operații în procesul de lustruire-șlefuire, exact pe defectul analizat sau acțiuni preventive care presupune un instructaj de prevenire al defectelor .</p> <p><i>Neconformitățile produsului lustruit:</i> zgârieturi, dimensiunea materialului, defecte naturale, defecte mecanice.</p>		
<p>Cunoștințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Proceduri din SMC specifice locului de muncă. -Norme interne de asigurarea calității. -Acțiuni preventive și corective specifice locului de muncă. -Metoda de lucru, proceduri de lucru. -Tehnologia de control. -Nota de comandă. -Instrumentele de măsurare utilizate și modul de folosire. 		

4.Organizarea locului de muncă (Unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitate și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică operațiile de efectuat.	1.1. Operațiile locului de muncă sunt identificate conform operației de executat. 1.2. Operațiile locului de muncă sunt identificate conform specificațiilor din nota de comandă. 1.3. Operațiile locului de muncă sunt identificate conform graficului de lucru.	Identificarea operațiilor locului de muncă se face cu grijă, atenție și responsabilitate.
2. Identifică mijloacele de muncă.	2.1. Mijloacele de muncă necesare sunt identificate pe baza notei de comandă. 2.2. Mijloacele de muncă necesare sunt identificate în funcție de operația ce urmează a fi executată. 2.3 Mijloacele de muncă necesare sunt identificate în funcție de toate activitățile planificate pentru ziua de lucru.	Identificarea mijloacelor de muncă necesare se face cu meticulozitate și operativitate.
3. Aprovizionează locul de muncă cu mijloacele necesare.	3.1. Mijloacele de muncă necesare sunt aprovizionate conform notei de comandă. 3.2. Mijloacele de muncă necesare sunt aprovizionate în funcție de stocurile existente. 3.3. Materialele și semifabricatele sunt aprovizionate conform notei de comandă.	Aprovizionarea cu mijloace de muncă necesare se face cu atenție, responsabilitate și operativitate.
4. Curăță aria de lucru.	4.1. Aria de lucru este curățată prin recuperarea materialelor re folosibile conform normelor	Aria de lucru este curățată cu responsabilitate și operativitate.

	<p>de mediu.</p> <p>4.2. Aria de lucru este curățată prin depozitarea deșeurilor ordonat în locuri special amenajate.</p> <p>4.3. Aria de lucru este curățată în condiții de igienă și siguranță , conform normelor de mediu și SSM specifice.</p>	
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> Activitatea se desfășoară în locuri special amenajate cu spații de lucru, de depozitare, loc de depozitare deșeuri, hală industrială, loc de muncă special amenajat operației de lustruire-șlefuire, apă , energie .</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> Mediu cu grad ridicat de zgomot și pulberi de apă în suspensie, operatorul este solicitat la efort fizic.</p> <p><i>Modul de desfășurare a activităților:</i> În schimburi de lucru de 8 ore. Lustruitorul este obligat să respecte graficul de lucru, nota de comandă, normele de mediu și normele SSM specifice.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p><i>Aspecte relevante :</i> spațiu de lucru, spațiu de depozitare, loc de depozitare deșeuri, surse de aer, apă, energie.</p> <p><i>Echipamente de lucru:</i> utilaje de lustruire prevăzute cu instalație de apă specifice.</p> <p><i>Tipul lucrărilor:</i> identificarea mijloacelor de muncă (răștile metalice cu spătar, palete de lemn, cupe metalice pentru depozitarea deșeurilor), inventariere stocuri materiale existente, aprovizionare cu materiale și semifabricate.</p> <p><i>Metode de curățenie:</i> degajarea materialelor nefolosite, a deșeurilor rezultate, a apelor uzate.</p> <p><i>Materiale folosite la curățenie:</i> raclete, măhuri, galeată cu mop, burete, tomberon pentru colectare deșeuri, spălare cu apă cu ajutorul furtunului.</p>		
<p>Cunoștințe:</p> <p>-Fișa postului.</p> <p>-Procesul tehnologic : proceduri și instrucțiuni de lucru specifice , instrucțiuni de reglaj.</p> <p>-Metoda de lucru.</p> <p>-Modul de separare al deșeurilor.</p> <p>-Modul de organizare al locului de muncă.</p> <p>-Materiale și echipamente folosite.</p> <p>-Modul de aprovizionare al materialelor și semifabricatelor.</p> <p>-Modul de manipulare, transportul și depozitarea materialelor și semifabricatelor.</p>		

5. Întreținerea echipamentelor de lucru (Unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitate și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1.Verifică starea utilajelor și subansamblurilor	1.1. Utilajele și subansamblurile sunt verificate conform fișei tehnologice. 1.2. Utilajele și subansamblurile sunt verificate din punct de vedere al stării de funcționare. 1.3. Utilajele și subansamblurile sunt verificate conform manualului producătorului.	Verificarea utilajelor și subansamblurilor se face cu atenție, profesionalism și responsabilitate.
2.Aplică procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor	2.1. Procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor se aplică în conformitate cu indicațiile producătorului. 2.2. Procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor se aplică în condiții de siguranță , în locuri special amenajate, conform normelor interne de întreținere.	Aplicarea procedurilor de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor se face cu responsabilitate , acuratețe și grijă pentru calitatea echipamentului.
3.Informează asupra utilajelor și subansamblurilor cu deficiențe în funcționare	3.1. Deficiențele de funcționare sunt comunicate în conformitate cu indicațiile producătorului. 3.2. Deficiențele de funcționare sunt comunicate în conformitate cu reglementările interne de la locul de muncă.	Informarea asupra utilajelor și subansamblurilor cu deficiențe în funcționare se face cu responsabilitate , corectitudine profesională și atenție.
Contexte:		
<i>Locul de desfășurare a activităților :</i> Se desfășoară în hală industrială, în spații închise, în locurile special amenajate unde sunt fixate utilajele de lustruire, pentru lustruirea automată.		
<i>Condiții de desfășurare a activității:</i> Mediu cu grad ridicat de zgomot și pulberi de apă în suspensie, operatorul este solicitat la efort fizic.		
<i>Modul de desfășurare a activităților:</i> În schimburi de lucru de 8 ore.		

Operatorul verifică utilajele și subansamblurile din punct de vedere al uzurii și al funcționalității. În funcție de rezultatul verificării, acesta informează șeful ierarhic.

Gama de variabile:

Tipuri de verificări: de funcționalitate, de uzură.

Tipuri de utilaje și subansambluri: utilaje de lustruire automatizate.

Materiale și scule pentru întreținere: lavete, perii, vaselină, uleiuri, chei fixe, șurubelnițe, ciocane aparate de măsură și control.

Membrii echipei de întreținere: operator, mecanic întreținere, electrician întreținere, maistru întreținere.

Locul de desfășurare : spații de lucru închise.

Persoane abilitate: șef formație, șef mentenanță.

Cunoștințe:

-Instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță a echipamentelor.

-Proceduri de întreținere.

-Noțiuni de mecanică.

-Tehnologia de lustruire.

-Modul de funcționare al utilajului.

-Parametrii de funcționare care trebuie îndepliniți de către utilaj.

1. Pregătirea operațiunilor de șlefuire-lustruire (Unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 3
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Analizează documentația.	1.1. Documentația este analizată conform normelor interne. 1.2. Documentația este analizată conform notei de comandă. 1.3. Documentația este analizată conform standardului de calitate al firmei.	Analiza documentației se face cu operativitate și profesionalism.
2. Analizează semifabricatul.	2.1. Semifabricatul este analizat în funcție de dimensiuni (lungime, lățime și grosime). 2.2. Semifabricatul este analizat în funcție de duritate. 2.3. Semifabricatul este analizat în funcție de formă. 2.4. Semifabricatul este analizat cunoașcând defectele naturale de material.	Analiza semifabricatului se face cu operativitate, profesionalism și responsabilitate.
3. Reglează utilajul.	3.1. Reglarea utilajului se face conform normelor interne. 3.2. Reglarea utilajului se face conform instrucțiunilor de lucru. 3.3. Reglarea utilajului se face conform instrucțiunilor de reglaj. 3.4. Reglarea utilajului se face în funcție de particularitățile semifabricatului. 3.5. Reglarea utilajului se face în funcție de proprietățile fizico-chimice ale semifabricatului.	Reglarea utilajului se face cu profesionalism, discernământ și flexibilitate.

<p>4. Pregătește semifabricatul.</p>	<p>4.1. Semifabricatul se pregătește conform instrucțiunilor de lucru. 4.2. Semifabricatul se pregătește astfel încât să se sprijine corespunzător. 4.3 Semifabricatul se pregătește astfel încât să fie la îndemână. 4.4. Semifabricatul se pregătește în funcție de forma piesei. 4.5. Semifabricatul se pregătește în funcție de greutatea piesei.</p>	<p>Pregătirea semifabricatului se face cu operativitate, profesionalism și responsabilitate.</p>
<p>5. Selectează abrazivii necesari.</p>	<p>5.1. Abrazivii sînt selectați conform instrucțiunilor de lucru. 5.2. Abrazivii sînt selectați în funcție de gradul de slefuire cerut în nota de comandă. 5.3. Abrazivii sînt selectați în funcție de formă. 5.4. Abrazivii sînt selectați în funcție de gradul lor de uzură.</p>	<p>Selectarea abrazivilor se face cu operativitate și discernămint.</p>
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> Se desfășoară în hale industriale, în spații închise, în locurile special amenajate unde sunt fixate utilajele de lustruire, pentru lustruirea automată.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> Mediu cu grad ridicat de zgomot și pulberi de apă în suspensie, operatorul este solicitat la efort fizic.</p> <p><i>Modul de desfășurare a activităților:</i> În schimburi de lucru de 8 ore.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p><i>Măsuri de siguranță:</i> Reglarea utilajului de lustruire se face în stare oprită a subansamblelor.</p> <p><i>Condițiile de siguranță:</i> Operatorul verifică starea abrazivilor și modul lor de fixare, verifică poziționarea semifabricatului în raport cu elementele de ghidaj ale utilajului.</p> <p><i>Echipament individual de protecție:</i> mănuși cauciuc, cizme de cauciuc cu bombeu metalic, veste, haină vătuită, salopetă, antifoane .</p> <p><i>Documente :</i> Instrucțiuni de lucru, instrucțiuni de reglaj, note de comandă, registru de activitate , standardul de calitate al firmei.</p> <p><i>Tipuri de instructaje:</i> instructaj atențional, instructaj periodic de instruire profesională.</p> <p><i>Cerințe de calitate:</i> norme interne, proceduri de control, criterii și reglementări interne.</p> <p><i>Metode de control:</i> vizual și prin măsurare prin utilizarea de șubler și ruletă.</p> <p><i>Riscuri:</i> electrocutare, lovire pe căi de circulație, cădere obiecte și materiale de la înălțime, alunecări, tăiere, arsuri etc.</p> <p><i>Persoane informate:</i> Șef de schimb, șef de echipă.</p>		

Cunoștințe:

- metoda de lucru.
- modul de funcționare al utilajului.
- caracteristicile echipamentelor de lucru și ale materialelor.
- proprietățile fizice ale materialelor utilizate.
- cunoașterea sortimentelor de roci utilizate uzual.
- tipuri de echipamente specifice.
- cerințe de calitate și mediu.
- modalități de remediere disfuncționalități.
- cunoștințe mecanice.
- metode de verificare.
- metode de măsurare.
- instrumente de verificare și măsurare.
- cunoașterea tipurilor de abrazivi utilizați și modul de utilizare și fixare.

2.Executarea operației de lustruire automată (Unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 3
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1.Pornește utilajul de șlefuire-lustruire.	1.1.Utilajul de șlefuire-lustruire este pornit conform instrucțiunilor de lucru. 1.2. Utilajul de șlefuire-lustruire este pornit conform instrucțiunilor de reglaj. 1.3. Utilajul de șlefuire-lustruire este pornit conform prescrierii fabricantului. 1.4. Utilajul de șlefuire-lustruire este pornit conform normelor interne.	Pornirea utilajului de șlefuire-lustruire se face cu operativitate și profesionalism.
2. Lustruiește semifabricatul.	2.1.Semifabricatul este lustruit conform instrucțiunilor de lucru. 2.2. Semifabricatul este lustruit conform instrucțiunilor de reglaj. 2.3. Semifabricatul este lustruit respectînd parametrii de funcționare. 2.4. Semifabricatul este lustruit conform dispoziției de lucru. 2.5. Semifabricatul este lustruit conform cerinței clientului.	Lustruirea semifabricatului se face cu discernămint,interes și operativitate.
3. Întocmește fișa de lustruire.	3.1.Fișa de lustruire se întocmește conform normelor interne. 3.2. Fișa de lustruire se întocmește de cîte ori se schimbă procesul de lucru. 3.3.Fișa de lustruire se întocmește cînd se trece la comanda următoare.	Întocmirea fișei de lustruire se face cu responsabilitate și operativitate.

Contexte:

Locul de desfășurare a activităților: Se desfășoară în hale industriale, în spații închise, în locurile special amenajate unde sunt fixate utilajele de lustruire, pentru lustruirea automată.

Condiții de desfășurare a activității: Mediu cu grad ridicat de zgomot și pulberi de apă în suspensie, operatorul este solicitat la efort fizic.

Modul de desfășurare a activităților: În schimburi de lucru de 8 ore.

Gama de variabile:

Măsuri de siguranță: Reglarea utilajului de lustruire se face în stare oprită a subansamblelor.

Condițiile de siguranță: Operatorul verifică starea abrazivilor și modul lor de fixare, verifică poziționarea semifabricatului în raport cu elementele de ghidaj ale utilajului.

Tipuri de utilaje: specifice procesului de șlefuire-lustruire prevăzute cu platouri rotative pentru fixarea abrazivilor .

Echipament individual de protecție: mănuși cauciuc, cizme de cauciuc cu bombeu metalic, vestă, haină vătuită, salopetă, antifoane .

Documente : Instrucțiuni de lucru, instrucțiuni de reglaj, note de comandă, registru de activitate , standardul de calitate al firmei.

Tipuri de instructaje: instructaj atențional, instructaj periodic de instruire profesională.

Cerințe de calitate: norme interne, proceduri de control, criteriile și reglementări interne.

Metode de control: vizual și prin măsurare prin utilizarea de șubler și ruletă.

Riscuri: electrocutare, lovire pe căi de circulație, cădere obiecte și materiale de la înălțime, alunecări, tăiere, arsuri etc.

Persoane informate: Șef de schimb, șef de echipă.

Cunoștințe:

- metoda de lucru.
- modul de funcționare al utilajului.
- caracteristicile echipamentelor de lucru și ale materialelor.
- proprietățile fizice ale materialelor utilizate.
- cunoașterea sortimentelor de roci utilizate uzual.
- tipuri de echipamente specifice.
- cerințe de calitate și mediu.
- modalități de remediere disfuncționalități.
- cunoștințe mecanice.
- metode de verificare.
- metode de măsurare.
- instrumente de verificare și măsurare.
- cunoașterea tipurilor de abrazivi utilizați și modul de utilizare și fixare.

3.Executarea operației de lustruire manuală (Unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 3
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Lustruiește semifabricatul.	1.1.Semifabricatul se lustruiește conform instrucțiunilor de lucru. 1.2. Semifabricatul se lustruiește conform standardului de calitate al firmei. 1.3. Semifabricatul se lustruiește conform cerinței clientului. 1.4. Semifabricatul se lustruiește conform dispoziției de lucru.	Lustruirea semifabricatului se face cu discernământ, interes și operativitate
2. Întocmește fișa de lustruire.	2.1.Fișa de lustruire se întocmește conform normelor interne. 2.2. Fișa de lustruire se întocmește de câte ori se schimbă procesul de lucru. 2.3.Fișa de lustruire se întocmește când se trece la comanda următoare.	Întocmirea fișei de lustruire se face cu responsabilitate și operativitate.
Contexte:		
<i>Locul de desfășurare a activităților:</i> Se desfășoară în hale industriale, în spații închise, în locurile special amenajate cu bancuri de lucru pentru poziționarea pieselor care se prelucrează.		
<i>Condiții de desfășurare a activității:</i> Operatorul este solicitat la efort fizic.		
<i>Modul de desfășurare a activităților:</i> În schimburi de lucru de 8 ore.		
Gama de variabile:		
<i>Măsuri de siguranță:</i> Piesa se fixează corespunzător pe bancul de lucru.		
<i>Condițiile de siguranță:</i> Operatorul asigură piesa prin fixare când aceasta are forme mai speciale conform cu normele specifice.		
<i>Tipuri de echipamente :</i> banc de lucru de lemn, rigle de lemn, pene de lemn, mașină de legat cu bandă metalică, abrazivi de diferite forme și dimensiuni pregătiți special pentru formele care urmează a fi lustruite,găleată pentru apă, lavete.		
<i>Echiptament individual de protecție:</i> mănuși cauciuc, cizme de cauciuc cu bombeu metalic,		

veste, haină vătuită, salopetă, antifoane .

Documente : Instrucțiuni de lucru, instrucțiuni de reglaj, note de comandă, registru de activitate , standardul de calitate al firmei.

Tipuri de instructaje: instructaj atențional, instructaj periodic de instruire profesională.

Cerințe de calitate: norme interne, proceduri de control, criteriile și reglementări interne.

Metode de control: vizual și prin măsurare prin utilizarea de șubler și ruletă.

Riscuri: lovire pe căi de circulație, cădere obiecte și materiale de la înălțime, alunecări, tăiere, arsuri etc.

Persoane informate: Șef de schimb, șef de echipă.

Cunoștințe:

- metoda de lucru.
- caracteristicile echipamentelor de lucru și ale materialelor.
- proprietățile fizice ale materialelor utilizate.
- cunoașterea sortimentelor de roci utilizate uzual.
- tipuri de echipamente specifice.
- cerințe de calitate și mediu.
- metode de verificare.
- metode de măsurare.
- instrumente de verificare și măsurare.
- cunoașterea tipurilor de abrazivi utilizați precum și forma necesară a lor.

4. Manipularea produselor din roci ornamentale (Unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Utilizează echipamentele de ridicare.	1.1. Utilizarea echipamentelor de ridicare se face conform instrucțiunilor de lucru. 1.2. Utilizarea echipamentelor de ridicare se face conform normelor interne. 1.3. Utilizarea echipamentelor de ridicare se face în funcție de natura materialului. 1.4. Utilizarea echipamentelor de ridicare se face în funcție de fisurația materialului.	Utilizarea echipamentelor de ridicare se face cu operativitate, atenție și responsabilitate.
2. Aranjează produse rezultate pe categorii de sortimente.	2.1. Aranjarea produselor rezultate pe categorii de sortimente se face conform instrucțiunilor de lucru. 2.2. Aranjarea produselor rezultate pe categorii de sortimente se face conform normelor interne. 2.3. Aranjarea produselor rezultate pe categorii de sortimente se face conform instrucțiunilor de ambalare și depozitare. 2.4. Aranjarea produselor rezultate pe categorii de sortimente se face prin utilizarea de ambalaje și materiale conform normelor interne. 2.5. Aranjarea produselor rezultate pe categorii de	Aranjarea produselor rezultate pe categorii de sortimente se face cu discernământ, profesionalism și exigență.

	sortimente se face conform standardului de calitate al firmei.	
3. Ambalează produsul finit.	<p>3.1.Ambalarea produsului finit se face conform standardului de calitate al firmei.</p> <p>3.2.Ambalarea produsului finit se face conform normelor interne .</p> <p>3.3.Ambalarea produsului finit se face conform instrucțiunilor de ambalare și depozitare .</p> <p>3.4.Ambalarea produsului finit se face prin utilizarea de ambalaje și materiale conform normelor interne .</p>	Ambalarea produsului finit se face cu atenție, responsabilitate și exigență.
Contexte:		
	<p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> Se desfășoară în hale industriale, în spații închise și deschise.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> Operatorul este solicitat la efort fizic.</p> <p><i>Modul de desfășurare a activităților:</i> În schimburi de lucru de 8 ore.</p>	
Gama de variabile:		
	<p><i>Operațiuni de ambalare:</i> Materialul finit se poate ambala în lăzi de lemn, în cutii de carton sau polistiren, cu folie de plastic, polistiren sau lemn între ele.</p> <p><i>Echipamente de manipulare:</i> Se utilizează macarale cu ventuze sau clești.</p> <p><i>Natura materialului:</i> Materialul poate fi compact, cu porozități sau caverne.</p> <p><i>Echipament individual de protecție :</i> mănuși cauciuc, bocanci cu bombeu metalic, veste, haină vătuită, salopetă, antifoane.</p> <p><i>Echipamente de lucru:</i> Macarale pentru ridicat.</p> <p><i>Documente :</i> Instrucțiuni de lucru, Standardul de calitate al firmei, instrucțiuni de reglaj, nota de comandă.</p> <p><i>Tipuri de instructaje:</i> instructaj atențional, instructaj periodic de instruire profesională.</p> <p><i>Cerințe de calitate:</i> norme interne, proceduri de control, criterii și reglementări interne.</p> <p><i>Documentație tehnică specifică:</i> proceduri de lucru, proceduri de control.</p> <p><i>Metode de control:</i> vizual și prin măsurare prin utilizarea de șubler și ruletă.</p> <p><i>Riscuri:</i> lovire pe căi de circulație, cădere obiecte și materiale de la înălțime, alunecare, tăiere, arsuri etc.</p> <p><i>Persoane informate :</i> Șef de schimb, șef de echipă.</p>	

Cunoștințe:

- metoda de lucru.
- caracteristicile echipamentelor de lucru și ale materialelor.
- proprietățile fizice ale materialelor utilizate.
- cunoașterea sortimentelor de roci utilizate uzual.
- tipuri de echipamente specifice.
- cerințe de calitate și mediu.
- modalități de remediere disfuncționalități.
- metode de verificare.
- metode de măsurare și control.
- instrumente de măsurare.

AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI

CALIFICAREA

ȘLEFUITOR – LUSTRUITOR ROCI ORNAMENTALE

COD RNC al calificării:

Nivelul calificării: 3

Sectorul: Materiale de construcții, industria cimentului, sticlă și ceramică

Versiunea: 0

Data aprobării:

Data propusă pentru revizuire: iunie 2011

Echipa de redactare:ing. Petric Radu- SC MARMOSIM SA
ing. Cîmpean Șofron- SC MARMOSIM SA
ing. Oprița Matei- SC MARMOSIM SA

Verificator sectorial: ing. Radu Daniel- SC MARMOSIM SA

Comisia de validare: Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

Margineanu Anca- director Patronat, membru 1

Ramona Veleanu - vicepresedinte FGS Familia- membru 2

**Denumire document electronic: Q_ȘLEFUITOR – LUSTRUITOR ROCI
ORNAMENTALE_00**

**Responsabilitatea pentru conținutul acestei calificări revine Comitetului Sectorial
Materiale de construcții, industria cimentului, sticlă și ceramică**

Titlul Calificării: ȘLEFUITOR – LUSTRUITOR ROCI ORNAMENTALE

Descriere: Șlefuirea, respectiv lustruirea sunt operațiile de finisare care se aplică suprafețelor plane sau neregulate ale rocilor ornamentale, cu ajutorul unor pietre abrazive, prin frecare cu apă sau uscat, scoțind în evidență frumusețea naturală a acestora. Pentru a-și îndeplini rolul în mod eficace, lustruitorul are nevoie să cunoască rocile ornamentale uzuale, să aibă cunoștințe de utilizare a utilajelor de lustruire specifice, să aibă cunoștințe minime de mecanică.

Lustruitorul este un muncitor calificat capabil să realizeze, de o anumită autonomie și competență, într-un timp dat, sarcini legate de pregătirea activității de lustruire a semifabricatelor cu ajutorul diverselor utilaje, de manipulare a produselor înainte și după lustruire, de întreținere a echipamentelor utilizate.

Motivație: Această calificare este solicitată în firmele care au ca obiect de activitate producerea diferitelor elemente din roci ornamentale fiind considerată de bază. Dezvoltarea industriei materialelor de construcții, solicită o calificare a forței de muncă care să realizeze produse de clasă superioară, utilizând tehnologii moderne și performante.

Condiții de acces:

Nu există.

Rute de progres:

Cerințe legislative specifice:

Nu există.

Titlul calificării: **ȘLEFUITOR – LUSTRUITOR ROCI ORNAMENTALE**

Codul calificării:

Nivelul calificării: 3

LISTA COMPETENȚELOR

Nivelul calificării:

Codul unității	Denumirea competenței	Nivel	Credite
	Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă.	2	
	Aplicarea normelor de protecția mediului.	2	
	Asigurarea calității lucrărilor executate.	2	
	Organizarea locului de muncă.	2	
	Întreținerea echipamentului de lucru.	2	
	Pregătirea operațiunilor de șlefuire-lustruire.	3	
	Executarea operațiunilor de lustruire automată.	3	
	Executarea operațiunilor de lustruire manuală.	3	
	Manipularea produselor din marmură.	2	

Competența: Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă**Cod****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică riscurile în muncă cu responsabilitate în conformitate cu prevederilor legale, particularităților locului de muncă și prevederilor producătorului.</p> <p>2. Aplică prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă cu responsabilitate, în funcție de particularitățile locului de muncă, reglementărilor în vigoare și procedurilor interne.</p> <p>3. Intervine în caz de urgență cu promptitudine, în conformitate cu reglementările în vigoare și procedurile specifice în domeniul situațiilor de urgență.</p>	<p>- Prevederi și norme legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă</p> <p>- Norme interne</p> <p>- Particularitățile locului de muncă</p> <p>- Categoriile de risc</p> <p>- Factori de risc</p> <p>- Tipuri de accidente posibile</p> <p>- Mijloace de semnalizare specifice</p> <p>- Echipamente de protecție și modalități de întreținere a acestora</p> <p>- Materiale și echipamente de securitate și sănătate în muncă</p> <p>- Categoriile de personal abilitat</p> <p>- Măsuri de prim ajutor corespunzătoare tipului de accident</p> <p>- Categoriile de intervenții, servicii și personal abilitat</p> <p>- Planuri de evacuare</p> <p>- Categoriile de echipamente de securitate și sănătate în muncă și instrucțiuni de utilizare a acestora</p> <p>- Proceduri interne privind evacuarea în caz de urgență sau accident</p>
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt următoarele:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Simulare/demonstrație structurată 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Aplicarea normelor de protecția mediului**Cod****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică riscurile de mediu cu promptitudine, în conformitate cu legislația în vigoare și procedurile interne în locuri special amenajate</p> <p>2. Acționează pentru diminuarea riscurilor de mediu cu responsabilitate, în conformitate cu legislația în vigoare, procedurile interne specifice locului de muncă.</p> <p>3. Contribuie la diminuarea consumului de resurse naturale cu operativitate, în conformitate cu legislația în vigoare și procedurile interne locului de muncă și particularitățile activității desfășurate.</p>	<p>-Legislația în vigoare privind protecția mediului</p> <p>-Proceduri interne de protecția mediului specifice locului de muncă</p> <p>-Norme interne</p> <p>-Categoriile de situații de risc</p> <p>-Instrucțiuni periodice de protecția mediului</p> <p>-Tipuri de deșeurilor care afectează mediul specific locului de muncă</p> <p>-Circuitul deșeurilor: colectarea, depozitarea și evacuarea acestora</p> <p>-Regulament de ordine interioară</p>
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt următoarele:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Simulare/demonstrație structurată 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Asigurarea calității lucrărilor executate**Cod****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică cerințele de calitate specifice cu operativitate, în conformitate cu fișele tehnologice, tehnologia de control, normele privind toleranțele și abaterile admisibile la lucrările efectuate asupra produsului și a instructajelor periodice.</p> <p>2. Respectă procedurile tehnice de asigurare a calității cu responsabilitate, în conformitate cu SMC sau normele interne de calitate.</p> <p>3. Verifică calitatea operațiilor executate cu seriozitate, în conformitate cu procedurile SMC sau a normele interne de calitate impuse pe faze de lucru.</p> <p>4. Sesizează neconformitățile cu promptitudine, în conformitate cu procedurile SMC sau normele interne.</p> <p>5. Remediază neconformitățile cu operativitate, în conformitate cu acțiunile corective prevăzute în procedurile SMC sau normele interne de calitate.</p>	<p>-Proceduri din SMC specifice locului de muncă</p> <p>-Tehnologia de control</p> <p>-Fișe tehnologice</p> <p>-Instruiri periodice referitoare la calitatea operațiilor</p> <p>-Controlul vizual al operațiilor conform planurilor de verificare al calității operațiilor de executat</p> <p>-Norme interne de calitate</p> <p>-Planuri de verificare a calității operațiilor executate pe faze tehnologice</p> <p>-Tipuri de metode de verificare</p> <p>-Cauzele apariției neconformităților</p> <p>-Categorii de neconformități ale produsului debitat</p> <p>-Metode de remediere</p> <p>-Momentul de remediere al neconformităților</p> <p>-Acțiuni preventive și corective specifice locului de muncă</p>
Metode de evaluare:	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt următoarele:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Simulare/demonstrație structurată 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Organizarea locului de muncă

Cod

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică operațiile de efectuat cu atenție în conformitate cu operațiile de executat, fișele tehnologice și graficul de lucru.</p> <p>2. Identifică mijloacele de muncă cu meticulozitate în conformitate cu fișele tehnologice, activitățile planificate pentru ziua respectivă și operația ce urmează a fi efectuată.</p> <p>3. Aprovizionează locul de muncă cu mijloacele necesare în conformitate cu fișele tehnologice, stocurile existente și activitățile planificate pentru ziua respectivă de lucru.</p> <p>4. Curăță aria de lucru cu operativitate în conformitate cu normele de mediu și normele SSM specifice.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Fișa postului - Proceduri și instrucțiuni de lucru specifice, modul de organizare al locului de muncă - Categoriile principale de operații de efectuat normelor de calitate ale produsului - Tipuri de mijloace de lucru necesare - Fișe tehnologice - Momentul identificării mijloacelor de muncă - Modalități de aprovizionare a locului de muncă - Momentul aprovizionării locului de muncă - Categoriile de mijloace necesare aprovizionării locului de muncă - Categoriile de materiale și dispozitive de curățare - Normele de mediu - Normele SSM specifice
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt următoarele:</p>	
<p style="text-align: center;">Deprinderi</p>	<p style="text-align: center;">Cunoștințe</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Simulare/demonstrație structurată 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Întreținerea echipamentelor de lucru

Cod**Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Verifică starea utilajelor și subansamblurilor cu profesionalism, în conformitate cu fișele tehnologice și starea utilajelor.</p> <p>2. Aplică procedurile de întreținere a utilajelor și subansamblurilor cu acuratețe în conformitate cu indicațiile producătorului și normele interne de întreținere și în funcție de contextul dat</p> <p>3. Informează asupra utilajelor și subansamblurilor cu deficiențe în funcționare cu responsabilitate, în conformitate cu indicațiile producătorului și reglementările interne de la locul de muncă.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Tipuri de utilaje și subansambluri - Fișe tehnologice - Tipuri de verificări - Specificațiile utilajelor - Norme interne de la locul de muncă - Procedurilor de întreținere a utilajelor și subansamblurilor - Noțiuni de mecanică instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță a echipamentelor - Notivația aplicării procedurilor de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor mijloace de informare
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt următoarele:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Simulare/demonstrație structurată 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Pregătirea operațiunilor de șlefuire-lustruire**Cod****Nivel: 3****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Analizează documentația cu operativitate și profesionalism în conformitate cu normele interne, standardul de calitate al firmei și nota de comandă.</p> <p>2. Analizează semifabricatul cu operativitate, profesionalism și responsabilitate, în conformitate cu normele specifice și cu standardul de calitate al firmei.</p> <p>3. Reglează utilajul cu operativitate, responsabilitate și profesionalism, în conformitate cu standardul de calitate al firmei, a instrucțiunilor de lucru și de reglaj.</p> <p>4. Pregătește semifabricatul cu operativitate, profesionalism și responsabilitate în conformitate cu instrucțiunile de lucru, în funcție de forma și greutatea piesei, să aibă o sprijinire corespunzătoare și să fie la îndemână.</p> <p>5. Selectează abrazivii necesari cu operativitate, discernământ și profesionalism în conformitate cu instrucțiunile de lucru, în funcție de gradul de șlefuire cerut în nota de comandă și a gradului de uzură a lor.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Tipuri de prevederi si norme interne - Tipuri de semifabricate - Instrucțiuni de lucru și reglaj - Forme de piese - Tipuri de abrazivi - Caracteristicile șlefuirii; grade, cote - Modalități de verificare a semifabricatului - Tipuri de consumabile utilizate
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt următoarele:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Simulare/demonstrație structurată 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Executarea operațiunilor de lustruire automată**Cod****Nivel: 3****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Pornește utilajul de șlefuire-lustruire cu operativitate și profesionalism în conformitate cu instrucțiunile de lucru, instrucțiunile de reglaj, prescripțiile fabricantului și a normelor interne.</p> <p>2. Lustruiește semifabricatul cu discernământ, interes și operativitate în conformitate cu normele specifice.</p> <p>3. Întocmește fișa de lustruire cu responsabilitate și operativitate în conformitate cu normele specifice.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - tipuri de utilaje de șlefuire-lustruire - caracteristicile fabricatelor - instrucțiuni de lucru și de reglaj - prevederi, norme interne și specifice - modalitățile de lustruire ale semifabricatelor - tipuri de utilaje automate de lustruire - modalități de întocmire a fișei de lustruire
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt următoarele:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Simulare/demonstrație structurată 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Executarea operațiunilor de lustruire manuală**Cod****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1.Execută operațiuni de remediere a pieselor neconforme cu responsabilitate profesionalism și implicare în conformitate cu standardul de calitate al firmei, al normelor interne doar atunci când este posibil neafectând forma finală a piesei.</p> <p>2. Lustruiește semifabricatul cu discernământ și operativitate în conformitate cu normele interne, în orice context.</p> <p>3. Întocmește fișa de activitate cu responsabilitate și operativitate în conformitate cu normele specifice.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - tipuri de operațiuni de remediere - prevederi și norme interne - caracteristicile pieselor -Modalități de lustruire a semifabricatului -Modalități de întocmire a fișei de activitate
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt următoarele:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Simulare/demonstrație structurată 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Manipularea produselor din marmură

Cod

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1.Utilizează echipamentele de ridicare cu operativitate și responsabilitate, în conformitate cu normele interne și a instrucțiunilor de lucru.</p> <p>2. Aranjează produsele rezultate pe categorii de sortimente cu discernământ, exigență și profesionalism, în conformitate cu standardul de calitate al firmei, a normelor specifice și a instrucțiunilor de lucru.</p> <p>3. Ambalează produsul finit cu responsabilitate și exigență, în conformitate cu standardul de calitate al firmei și a normelor specifice.</p>	<p>- instrucțiunilor specifice și a instrucțiunilor de lucru.</p> <p>-Tipuri de echipamente de ridicare</p> <p>-Modalități de aranjare a produselor rezultate în urma debitării</p> <p>-Categorii de produse</p> <p>-Modalități de ambalare a produselor</p> <p>-Tipuri de ambalaje</p>
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt următoarele:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Simulare/demonstrație structurată 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	