

Consiliul pentru Standarde Ocupaționale și Atestare
Unitatea de Cercetare și Servicii Tehnice

STANDARD OCUPATIONAL

Ocupația: Pregătitor materiale șarjă

Domeniul: Industria metalurgică

București 1999

Unitatea pilot:

SC SIDERCA SA, Călărași

Coordonator proiect standard ocupațional:

Dumitru Smaranda

Membrii echipei de redactare a standardului ocupațional:

ing. Titu Toma, SC SIDERCA SA, Călărași

subing. Spiridon Prepeleț, SC SIDERCA SA, Călărași

Referenți de specialitate:

Ionel Bratu, SC Faur SA, București

ing. Adrian-Marius Murariu

Standard aprobat COSA la data de 07-01-1999

Cod COSA: D - 15

© copyright 1999 , COSA - U.C.S.T.

Toate drepturile asupra acestui document sunt rezervate.

Acesta nu poate fi reprodus parțial sau integral, nu poate fi folosit sau citat în alte lucrări fara acordul COSA.

Pregător materiale șarjă

Descrierea ocupației

Ocupația 'Pregător materiale șarjă' asigură aprovizionarea cu materii prime și materiale, manipularea, depozitarea, procesarea acestora, ca și dozarea lor în șarje, conform rețetelor tehnologice de preparare, în vederea încărcării cuptoarelor din otelării.

Pregătitor materiale șarjă

UNITĂȚILE DE COMPETENȚĂ

Domeniile de competență

Administrație

Competențe generale la locul de muncă

Materii prime și materiale

Planificare

Producție

Utilaje, instalații și echipamente

Unitățile de competență

Întocmirea documentelor de evidență și de raportare a activității

Aplicarea N.P.M. și P.S.I.
Comunicarea interactivă cu celelalte posturi de lucru
Efectuarea muncii în echipă

Aprovizionarea locului de muncă cu materii prime și materiale
Sortarea fierului vechi

Planificarea activității proprii

Dozarea șarjelor în bene
Procesarea fierului vechi prin debitarea cu flacără oxiacetilenică (autogenă)
Procesarea mecanică a fierului vechi

Asigurarea funcționării utilajelor, instalațiilor și echipamentelor pentru pregătirea șarjelor

Întocmirea documentelor de evidență și de raportare a activității

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identificarea datelor și documentelor	1.1 Documentele care trebuie completate / întocmite sunt identificate corect. 1.2 Datele care vor fi consemnate în documente sunt identificate în corelație cu tipul documentului de întocmit. 1.3 Sursele de date sunt identificate și selectate în raport cu natura
2. Întocmirea / completarea documentelor de evidență	2.1 Cantitățile de materii prime și materiale aprovizionate - semifabricate , produse finite - predate sunt consemnate corect. 2.2 Eventualele neconcordanțe / neconformități de ordin cantitativ, calitativ sau de timp de preluare / prelucrare / predare sunt consemnate și, după caz, explicate cu responsabilitate. 2.3 Documentele de evidență sunt întocmite / completate conform normelor interne.
3. Întocmirea rapoartelor de activitate	3.1 Datele consemnate în raport sunt relevante. 3.2 Raportul va fi complet și va fi întocmit cu responsabilitate. 3.3 Când / dacă este cazul, sunt făcute sugestii pertinente privind îmbunătățirea activităților consemnate. 3.4 Rapoartele sunt întocmite concis și lizibil. 3.5 Modul de întocmire al rapoartelor și periodicitatea acestora sunt în conformitate cu normele interne.

Gama de variabile

Activitatea este individuală.

Documente de evidență : bonuri de predare a materiilor prime și materialelor, bonuri de predare semifabricate / produse finite.

Rapoarte de activitate : formulare tip sau netipizate.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind :

modul de întocmire a documentațiilor de evidență și a rapoartelor de lucru.

În procesul de evaluare se va urmări :

capacitatea de selectare a datelor relevante care se consemnează în documente și rapoarte;

corectitudinea și acuratețea cu care sunt întocmite / completate documentele și rapoartele;

conciziunea exprimării;

responsabilitatea asumată pentru consemnarea incidentelor, cauzelor acestora și sugestiile făcute;

respectarea normelor interne privind întocmirea / completarea documentelor și rapoartelor.

Aplicarea N.P.M. și P.S.I.

Descrierea unității

Unitatea descrie modul de respectare a normelor de protecție a muncii și de prevenire și stingere a incendiilor în timpul realizării unor activități din aria ocupatională metalurgie - pregătitor materiale sarjă, cocsar, otelar,

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Aplicarea N.P.M.	<p>1.1 Legislația și normele de protecția muncii sunt însușite și aplicate în conformitate cu specificul locului de muncă.</p> <p>1.2 Însușirea clară și corectă a procedurilor de protecția muncii este asigurată prin participarea la instructajul periodic.</p> <p>1.3 Echipamentul de protecție este identificat corect și rapid , întreținut și păstrat în conformitate cu procedura specifică locului de muncă.</p> <p>1.4 Măsurile de prim ajutor sunt însușite corect în vederea acționării cu competență, în caz de accident.</p> <p>1.5 Activitatea specifică este desfășurată cu respectarea permanentă a N.P.M.</p>
2. Aplicarea normelor P.S.I.	<p>2.1 Activitatea la locul de muncă se desfășoară în condiții de securitate respectând normele P.S.I.</p> <p>2.2 Procedurile P.S.I. sunt însușite prin participarea la instructajele periodice și la aplicațiile practice.</p> <p>2.3 Echipamentele și dotările de stingere a incendiilor sunt identificate corect și rapid.</p>
3. Raportarea pericolelor care apar la locul de muncă	<p>3.1 Pericolele potențiale sunt identificate rapid și cu discernământ pe întreaga perioadă a desfășurării activității și sunt raportate prompt persoanelor abilitate, conform procedurilor specifice fiecărui loc de muncă.</p> <p>3.2 Starea tehnică a echipamentelor de protecție și de stingere a incendiilor este verificată periodic, în conformitate cu normele specifice</p>
4. Aplicarea procedurilor de urgență și de evacuare	<p>4.1 Accidentul apărut este semnalat prin contactarea cu promptitudine a personalului din serviciile abilitate, conform procedurilor specifice.</p> <p>4.2 Primul ajutor este acordat rapid și corect în conformitate cu tipul accidentului produs.</p> <p>4.3 Măsurile de urgență și de evacuare sunt aplicate rapid și cu luciditate, respectând procedurile specifice locului de muncă.</p> <p>4.4 Se utilizează echipamentul de intervenție conform normelor P.S.I.</p>

Gama de variabile

Unitatea se poate aplica ocupațiilor din aria ocupațională metalurgie.

Echipamentele de protecția muncii : specifice fiecărui loc de muncă.

Echipamente de stingere a incendiilor : hidranți, extingtoare, lopeți, nisip, găleți, mașini de stins incendii ale formațiilor proprii de pompieri de pe platforma industrială.

Sisteme de avertizare : luminoase, sonore, comunicative.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe de:

legislație a muncii;

norme de protecție a muncii generale și specifice fiecărui loc de muncă;

norme de prevenire și stingere a incendiilor;

caracteristicile fizico-chimice, inclusiv sub aspectul toxicității și al pericolului de explozie, ale materialelor cu care se lucrează;

modul de utilizare a materialelor de protecție și a celor de stingere a incendiilor;

modul de acordare a primului ajutor în caz de accident;

sisteme de siguranță și de protecție ale utilajelor folosite.

În procesul de evaluare se va urmări:

modul de cunoaștere a N.P.M. și a normelor P.S.I.;

capacitatea de a acționa rapid și eficace în caz de accident;

modul de utilizare a echipamentelor specifice din dotare;

modul de acordare a primului ajutor în caz de accident;

capacitate de decizie și de reacție în situații neprevăzute.

Comunicarea interactivă cu celelalte posturi de lucru

Nu este specificată descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1 Culegerea de informații de la celelalte posturi de lucru	1.1 Informațiile cerute trebuie să fie relevante 1.2 Culegerea de informații se face în scopul fluxului tehnologic menținerii continuității
2 Oferirea de informații	1.3 Sursele de informare sunt identificate și utilizate corect 2.1 Informațiile sunt oferite corect și prompt 2.2 Informarea este făcută prin mijloace specifice 2.3 Sursele de informare sunt folosite și prelucrate utilizând terminologia corespunzătoare

Gama de variabile

Se utilizează pentru toate ocupațiile din domeniul metalurgie.

Activitatea se desfășoară la fiecare loc de muncă

Informare prin utilizarea mijloacelor specifice: interfoane, telefoane, televizoare cu circuit închis, direct.

Ghid pentru evaluare

Cunoștințele se referă la:

Etapele fluxului tehnologic

Modul de funcționare a aparatelor de comunicare

Utilizarea corectă a terminologiei

Schema organizatorică și raporturile ierarhice și funcționale

La evaluare se va urmări:

Corectitudinea cu care transmite informațiile

Claritatea cu care utilizează limbajul specific locului de muncă

Capacitatea de reacție în situații neprevăzute

Efectuarea muncii în echipă

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identificarea rolurilor specifice muncii în echipă	1.1 Rolurile sunt identificate pe baza informațiilor disponibile despre lucrare. 1.2 Atribuțiile specifice sunt preluate în funcție de indicațiile șefului direct (șefului de echipă). 1.3 Sugestiile pentru îmbunătățirea activității echipei sunt furnizate cu claritate și promptitudine.
2. Efectuarea muncii împreună cu ceilalți membri ai echipei	2.1 Crează condiții de lucru pentru desfășurarea normală a activității. 2.2 Sarcinile sunt rezolvate printr-un proces agreat și acceptat de toți membrii echipei. 2.3 Participă alături de colegii săi din echipă la activitățile, manevrele și manipulările în grup, prevăzute în instrucțiunile de lucru. 2.4 Încadrarea activităților echipei în normele de lucru și de timp se face prin respectarea rolurilor specifice și a responsabilităților fiecăreia. 2.5 Munca în echipă este efectuată cu respectarea drepturilor colegilor la opinie.

Gama de variabile

Unitatea se poate aplica ocupațiilor din aria ocupațională metalurgie.

Tipul lucrării.

Mărimea echipei.

Diversitatea calificării membrilor echipei.

Relații ierarhice și funcționale.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind:

terminologia de specialitate (caracteristicile fizico-chimice ale materialelor, construcția și funcționarea utilajelor, instalațiilor și echipamentelor din dotare);

schema organizatorică, raporturile ierarhice și funcționale;

documentația lucrării și normele de lucru.

În procesul de evaluare se vor urmări:

capacitatea de exprimare concisă și clară prin utilizarea corectă a terminologiei de specialitate;

modul de adresare către șefii ierarhici și colegii din echipă la efectuarea operațiilor ce necesită participarea colectivă(manevre, manipulări în grup);

capacitatea de a colabora cu ceilalți membri ai echipei la realizarea sarcinilor.

Aprovizionarea locului de muncă cu materii prime și materiale

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Stabilirea necesarului de materii prime și materiale	1.1 Necesarul de materii prime și materiale este stabilit corect pe baza rețetei tehnologice. 1.2 Necesarul de materii prime și materiale este stabilit pentru fiecare șarjă. 1.3 Cantitatea și calitatea materiilor prime și materialelor înscrise pe bonul de prelucrare sunt verificate prin comparație cu cele specificate în
2. Manipularea / transportul materiilor prime și materialelor	2.1 Manipularea materiilor prime și a materialelor se face manual sau cu mijloace adecvate tipului acestora și cu destinația lor tehnologică. 2.2 Manipularea materiilor prime și materialelor se face în condiții de siguranță respectând N.P.M. și de P.S.I. 2.3 Manipularea materiilor prime și a materialelor se face în timpul prevăzut pentru asigurarea fluenței procesului tehnologic. 2.4 Manipularea materiilor prime și a materialelor se face respectând indicațiile furnizorului.
3. Depozitarea materiilor prime și a materialelor	3.1 Depozitarea materiilor prime se face numai după sortarea acestora. 3.2 Depozitarea materiilor prime și a materialelor se face în spațiile special amenajate (marcate). 3.3 Depozitarea materiilor prime și a materialelor se face în condiții de siguranță respectând N.P.M. și P.S.I. Condițiile de depozitare respectă prescripțiile furnizorului.

Gama de variabile

Munca se desfășoară în echipă sau individual.

Operațiile se execută manual sau mecanizat.

Materii prime - fier vechi pentru pregătitor șarjă, cărbune brut pentru cocsar.

Materiale - var, cocs, resturi electrozi de cocs, carbid, tuburi de oxigen.

Mijloace de transport / manipulare : poduri rulante, greifere, vagoane, bene, benzi de transport.

Destinație tehnologică : perimetrul frontului de lucru, la depozite, la debitare, la cuptorul electric, la halda cu deșeuri pentru pregătitor șarjă, la prelucrarea cărbunelui pentru cocsar.

Tipul materialelor : neexplozibile sau cu pericol de explozie.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind:

caracteristicile fizico-chimice ale materiilor prime și materialelor;

condiții de manipulare și depozitare a materiilor prime și materialelor;

N.P.M. și P.S.I. specifice.

În procesul de evaluare se vor urmări:

capacitatea de a stabili necesarul de materii prime și de materiale, cantitativ și calitativ, corespunzător unui anume tip de rețetă de șarjare;

modul de a alege mijloacele de transport / manipulare corespunzător caracteristicilor materiilor prime și ale materialelor;

modul de depozitare a materiilor prime și a materialelor în condiții de siguranță.

Sortarea fierului vechi

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Sortarea fierului vechi după compoziție	1.1 Metalele neferoase și / sau alte materiale (deșeuri) sunt identificate vizual, după aspect. 1.2 Îndepărtarea materialelor neferoase și a deșeurilor este supravegheată cu atenție. 1.3 Operația de sortare este efectuată în condiții de siguranță, respectând N.P.M. 1.4 Operația de sortare este efectuată în timp optim, în vederea reducerii timpului de pregătire a șarjelor.
2. Sortarea fierului vechi după dimensiuni	2.1 Verificarea dimensională a fierului vechi se face vizual. 2.2 Sortarea fierului vechi se face cu atenție, stabilindu-se sorturile pentru debitarea mecanică sau autogenă. 2.3 Operația de sortare se face în condiții de siguranță respectând N.P.M. 2.4 Operația de sortare se face cu responsabilitate în vederea minimizării operațiilor tehnologice de procesare și a celor de manipulare / încărcare /

Gama de variabile

Activitatea se desfășoară în spațiile amenajate pentru operația de sortare.

Sortarea fierului vechi se face după proveniență - compoziție (fier greu, mijlociu, ușor) și după dimensiuni.

Munca se desfășoară individual și în echipă.

Operația se execută manual sau în echipă.

Utilaje - vagoane, poduri rulante, greifere.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind :

caracteristicile fizice ale diferitelor sorturi de fier vechi;

funcționarea în condiții de siguranță a utilajelor;

În procesul de evaluare se vor urmări :

capacitatea de identificare rapidă a metalelor neferoase și a deșeurilor;

capacitatea de identificare rapidă a fierului vechi după proveniență - compoziție - laminate, de la prelucrări mecanice, piese turnate;

capacitatea de identificare rapidă a sorturilor de fier vechi ce urmează a fi procesate prin tăiere mecanică sau autogenă;

capacitatea de identificare rapidă a sorturilor de fier vechi după dimensiuni;

Planificarea activității proprii

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Identifică obiectivele de planificat	1.1 Documentația este analizată pentru a stabili posibilitatea realizării practice în raport cu condițiile tehnice existente. 1.2 Etapele de realizare a obiectivelor sunt stabilite în funcție de tipul lucrării și a termenului final.
2. Stabilește și alocă resurse	2.1 Resursele de materiale sunt stabilite corect în funcție de tipul lucrării și de perioada de timp alocată / afectată. 2.2 Timpul necesar realizării fiecărei etape intermediare este stabilit astfel încât să se respecte termenul final de realizare.
3. Planificarea activității	3.1 Planificarea activității și a succesiunii fazelor de lucru este făcută în funcție de timpul total alocat realizării. 3.2 Planificarea necesarului de materiale pe faze de lucru se realizează astfel încât să se asigure încadrarea în normele de consum. 3.3 Planificarea activității proprii este făcută având în vedere utilajele, instalațiile, și echipamentele de care dispune, ca și de starea lor tehnică momentană. 3.3 Planificarea este efectuată avându-se în vedere și eventualele situații care ar putea afecta încadrarea în termenul final.

Gama de variabile

Unitatea se aplică ocupațiilor din domeniul metalurgie.

Tipuri de lucrări specifice ocupațiilor .

Documentația lucrărilor corespunzătoare tipurilor de activități ce trebuie planificate.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind:

tehnologiile și consumurile specifice de materiale din domeniul de activitate; caracteristicile materialelor cu care se lucrează;

funcționarea utilajelor, instalațiilor și echipamentelor din dotare;

norme de lucru și de consum.

La evaluare se vor urmări :

capacitatea de identificare a activităților ce trebuie planificate în vederea atingerii obiectivelor de realizat și de încadrare în normele de lucru și timp ;

capacitatea de a planifica o lucrare și de a respecta termenele stabilite;

operativitatea cu care se studiază documentația.

Dozarea șarjelor în bene

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Dozarea componentilor șarjei și încărcarea șarjei în bene	1.1 Cantitățile și calitatea componentilor șarjei se stabilesc conform cu rețeta de șarjare. 1.2 Dozarea componentilor șarjei în bene este efectuată în ordinea în care acestea urmează a fi încărcate în cuptorul electric. 1.3 Operația de dozare este repetată până la asigurarea numărului de bene corespunzătoare șarjei de alimentare stabilite pentru cuptor. 1.4 Operația se realizează respectând N.P.M. specifice.
2. Închiderea și verificarea benei	2.1 Închiderea benei se face la terminarea operației de dozare. 2.2 Închiderea benei se face conform instrucțiunilor de exploatare ale acesteia. 2.3 Închiderea și verificarea finală a benei se face cu responsabilitate.

Gama de variabile

Activitatea se desfășoară în spațiile amenajate pentru executarea operațiunilor de șarjare-dozare.

Munca se desfășoară în echipă.

Operațiile se desfășoară manual și mecanizat.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind:

componentii șarjei : fier vechi, fondant (var), combustibili (cocs metalurgic, resturi de electrozi din cocs).

rețetele tehnologice de șarjare;

calitatea componentilor rețetelor de șarjare;

exploatarea benelor;

N.P.M. specifice.

În procesul de evaluare se vor urmări :

modul de dozare a componentilor șarjei, funcție de schema de încărcare a cuptorului;

modul de închidere și verificare a benelor, pentru asigurarea transportului acestora în condiții de siguranță.

Procesarea fierului vechi prin debitarea cu flacără oxiacetilenică (autogenă)

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Stabilirea parametrilor de debitare autogenă	1.1 Dimensiunile de debitare a fierului vechi sunt stabilite și fixate conform rețetei de șarjare. 1.2 Este selecționat pentru debitare autogenă numai fierul vechi de dimensiuni mari (ce nu poate fi debitat cu ghilotina). 1.3 Presiunile de lucru ale acetilenei și ale oxigenului sunt stabilite și fixate în vederea realizării temperaturii de debitare. 1.4 Alternativ, se poate executa debitarea utilizând în loc de acetilenă, gaz metan.
2. Debitarea autogenă a fierului vechi	2.1 Debitarea autogenă se execută cu precizie. 2.2 Debitarea se face la dimensiunile prescrise în rețeta de șarjare. 2.3 Debitarea autogenă se execută în condiții de siguranță, respectând N.P.M. și P.S.I. specifice.

Gama de variabile

Activitatea se desfășoară în spațiile amenajate pentru debitarea autogenă.

Munca se desfășoară în echipă.

Mediul de lucru este toxic și potențial exploziv.

Manipularea fierului vechi se realizează manual și mecanizat.

Utilaje : generator de acetilenă, instalație de debitare autogenă, pod rulant.

Materiale : fier vechi, carbid, oxigen în tuburi.

Combustibil : acetilenă, gaz metan.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind :

N.P.M. și P.S.I. specifice;

caracteristicile fizico-chimice ale carbidului, oxigenului, acetilenei, gazului metan;

arderea gazelor combustibile (acetilenă, gaz metan);

caracteristicile fizice ale diferitelor sorturi de fier vechi;

modul de exploatare a instalației de debitare autogenă;

În procesul de evaluare se vor urmări :

modul de realizare a operației de debitare autogenă în condiții de siguranță, din punct de vedere N.P.M. și P.S.I.;
precizie de execuție în exploatarea instalației de tăiere autogenă.

Procesarea mecanică a fierului vechi

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Stabilirea parametrilor de debitare mecanică	1.1 Dimensiunile de debitare sunt stabilite și fixate conform rețetei de șarjare. 1.2 Parametrii de lucru ai foarfecii mecanice (ghilotinei) și ai presei hidraulice se fixează corespunzător sortului de fier vechi de prelucrat. 1.3 Selecția pe dimensiuni se face corespunzător utilajului de debitare.
2. Debitarea mecanică a fierului vechi	2.1 Debitarea mecanică se realizează la dimensiunile specificate în rețeta de șarjare. 2.2 Debitarea mecanică se execută în condiții de siguranță, respectând N.P.M.
3. Compactarea (balotarea) fierului vechi	3.1 Compactarea (balotarea) fierului vechi se realizează în condiții de siguranță. 3.2 Compactarea (balotarea) se aplică fierului vechi ușor (șpan de la prelucrări mecanice, resturi de tablă). 3.3 Compactarea se realizează la presa hidraulică la dimensiunile din rețeta tehnologică.

Gama de variabile

Activitatea se desfășoară în spațiile amenajate pentru debitarea mecanică a fierului vechi.

Munca se desfășoară în echipă.

Operațiile se execută manual și mecanizat.

Materiale : diverse sortimente de fier vechi.

Utilajele : foarfeca mecanică (ghilotină), presa hidraulică.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind :

caracteristicile fizice ale diferitelor sortimente de fier vechi;

modul de exploatare a echipamentului de debitare și compactare.

În procesul de evaluare se vor urmări :

capacitatea de selectare rapidă a sortimentelor de fier vechi ce pot fi debitate pe ghilotină;

modul de manevrare (exploatare) a ghilotinei și presei hidraulice, funcție de dimensiunile variate ale fierului vechi

supus debitării sau compactării;

modul de executare a operației de debitare și de balotare la dimensiunile stabilite și în condiții de siguranță.

Asigurarea funcționării utilajelor, instalațiilor și echipamentelor pentru pregătirea șarjelor

Descrierea unității

ELEMENTE DE COMPETENȚĂ	CRITERII DE REALIZARE
1. Verificarea stării fizice(tehnice) a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor la pregătirea șarjelor	1.1 Informațiile privind starea tehnică a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor, consemnate în raportul de tură sunt identificate corect și analizate la începutul schimbului. 1.2 Starea fizică a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor se face prin compararea datelor / informațiilor din raportul de tură cu observațiile directe.
2. Verificarea stării de funcționare a utilajelor, instalațiilor și a echipamentelor	2.1 Informațiile privind funcționarea utilajelor, instalațiilor și echipamentelor, menționate în raportul de tură, sunt identificate corect și analizate. 2.2 Starea de funcționare a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor este verificată prin metode specifice, corespunzător tipului și caracteristicilor acestora. 2.3 Stabilirea corectă a stării de funcționare a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor, inclusiv AMC, se face prin compararea informațiilor menționate în rapoartele de tură cu rezultatele practice ale verificărilor.
3. Asigurarea condițiilor de funcționare a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor	3.1 Defecțiunile / disfuncționalitățile constatate sunt raportate prompt personalului de întreținere-reparații. 3.2 Condițiile de funcționare a generatorului de acetilenă sunt realizate prin încărcarea acestuia cu cantitățile de carbid și apă în proporția stabilită în instrucțiunile de exploatare. 3.3 Condițiile de funcționare a instalațiilor de debitare sunt asigurate prin racordarea la conducta de gaz metan (când acesta este utilizat în locul acetilenei). 3.4 Condițiile de funcționare a instalației de debitare mecanică sunt asigurate prin ungerea dispozitivelor în mișcare cu lubrifianții specificați de furnizorul utilajului.

Gama de variabile

Activitatea se desfășoară în spațiile de șarjare.

Munca se desfășoară în echipă.

Utilaje, instalații, echipamente : foarfeca mecanică, presă hidraulică, generator acetilenă, instalație de debitat autogen (oxiacetilenic), instalație debitat cu gaz metan, poduri rulante, greifere, AMC-uri specifice.

Personal de întreținere - reparații : mecanici, electricieni, automatiști.

Ghid pentru evaluare

Sunt necesare cunoștințe privind :

construcția și funcționarea utilajelor, instalațiilor și echipamentelor din dotare;

parametrii tehnici și tehnologici de funcționare a utilajelor din dotare;

metode și aparate / dispozitive pentru verificarea stării de funcționare din punct de vedere mecanic, electric sau hidraulic.

În procesul de evaluare se vor urmări :

capacitatea de identificare și de analiză a datelor privind starea tehnică și de funcționare a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor;

modul de verificare a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor din punct de vedere al funcționării mecanice, electrice sau hidraulice;

modul de realizare a condițiilor de funcționare în siguranță a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor din dotare.