

**AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI  
STANDARD OCUPAȚIONAL**

**PREPARATOR MASE CERAMICE BRUTE**

**Sectorul :** Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine

**Versiunea:** 00

**Data aprobării:**

**Data propusă pentru revizuire:** aprilie 2013

**Inițiator proiect:** Comitetul Sectorial Materiale de Construcții, Industriei cimentului, Industria sticlei și a Ceramicii fine

**Echipa de redactare:** ing. Lupu Gigi ,coordonator echipă  
ing.Gîrbea Doina

**Verificator sectorial:** ing. Lupu Ana

**Comisia de validare:** Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

**Margineanu Anca-** director Patronat, membru 1

**Ramona Veleanu -** vicepresedinte FGS Familia- membru 2

**Denumirea documentului electronic:** SO\_ PREPARATOR MASE CERAMICE BRUTE\_00

**Responsabilitatea pentru conținutul standardului ocupațional revine Comitetului Sectorial**

**Descriere:**

Prepararea maselor ceramice plastice reprezintă procedeul de mărunțire, amestecare, omogenizare, macerare în scopul aducerii acestora la gradul de finețe corespunzător. Masele ceramice preparate folosesc la fasonarea produselor ceramice brute

Prezentul document a fost elaborat ca rezultat al dezvoltării analizei ocupaționale pentru aria ocupațională preparator mase ceramica bruta grupă COR7321 (se indică grupa de bază- 4 cifre)

**Informații generale de interes privind practicarea ocupațiilor la care s-a făcut referire.**

Preparatorul mase ceramice brute își desfășoară activitatea în Sectorul Materialelor de Construcții, Industriei Cimentului, Industriei Sticlei și a Ceramicii fine, de obținere a produselor ceramice din argilă arsă. Dezvoltarea industriei ceramicii brute, schimbările tehnologice și cerințele înalte de calitate au un impact direct asupra cerințelor de calificare pentru practicanții acestei ocupații.

## Lista unităților de competență

<p><b><u>Unități de competență cheie</u></b>  <b>Titlul unității 1:</b> Comunicare în limba oficială  <b>Titlul unității 2:</b> Comunicare în limbi străine  <b>Titlul unității 3:</b> Competențe de bază în matematică, știință și tehnologie  <b>Titlul unității 4:</b> Competențe informatice  <b>Titlul unității 5:</b> Competența de a învăța  <b>Titlul unității 6:</b> Competențe sociale și civice  <b>Titlul unității 7:</b> Competențe antreprenoriale  <b>Titlul unității 8:</b> Competențe de exprimare culturală</p>	
<p><b><u>Unități de competență generale</u></b>  <b>Titlul unității 1:</b> Aplicarea prevederilor referitoare la SSM și în domeniul situațiilor de urgență  <b>Titlul unității 2:</b> Aplicarea normelor de protecția mediului  <b>Titlul unității 3:</b> Aplicarea procedurilor sistemului de management al calității sau a normelor interne de calitate  <b>Titlul unității 4:</b> Organizarea locului de muncă  <b>Titlul unității 5:</b> Intreținerea echipamentelor de lucru</p>	
<p><b><u>Unități de competență specifice</u></b>  <b>Titlul unității 1:</b> Pregătirea materiilor prime ceramice  <b>Titlul unității 2:</b> Dozarea materiilor prime ceramice  <b>Titlul unității 3:</b> Monitorizarea instalațiilor de mărunțire și amestecare a materiilor prime ceramice  <b>Titlul unității 4:</b> Testarea materiilor prime ceramice mărunțite și amestecate  <b>Titlul unității 5:</b> Constatarea neconformităților în procesul de mărunțire și amestecare a materiilor prime ceramice</p>	



<b>1. Aplicarea prevederilor legale SSM și în domeniul situațiilor de urgență</b> (Unitate generală)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Aplică prevederile legale de SSM și în domeniul situațiilor de urgență	<p>1.1. Prevederile de sănătate și securitate în muncă și în domeniul situațiilor de urgență sunt aplicate conform procedurilor stabilite în funcție de specificul locului de muncă.</p> <p>1.2. Prevederile de sănătate și securitate în muncă și în domeniul situațiilor de urgență sunt aplicate conform reglementărilor în vigoare.</p> <p>1.3. Prevederile de sănătate și securitate în muncă și în domeniul situațiilor de urgență sunt aplicate conform instructajelor periodice.</p>	Aplicarea prevederilor legale de SSM și în domeniul situațiilor de urgență se face cu atenție, grijă, responsabilitate și profesionalism.
2. Reduce factorii de risc	<p>2.1. Factorii de risc sunt identificați în funcție de particularitățile locului de muncă.</p> <p>2.2. Factorii de risc sunt raportați conform procedurilor interne stabilite.</p> <p>2.3. Prevederile privind înlăturarea factorilor de risc sunt aplicate conform reglementărilor în vigoare.</p>	Reducerea factorilor de risc se face cu promptitudine, responsabilitate și profesionalism.
3. Aplică procedurile interne de evacuare în caz de urgență	<p>3.1. Procedurile interne de evacuare în caz de urgență sunt aplicate, conform normelor și reglementărilor în vigoare.</p> <p>3.2. Procedurile interne de evacuare în caz de urgență sunt</p>	Aplicarea cu responsabilitate și promptitudine a procedurii interne privind evacuarea în caz de urgență.

	aplicate conform procedurilor specifice stabilite la nivel de unitate.	
--	--	--

4. Aplică procedurile specifice de intervenție în caz de accident	<p>4.1. Accidentul este semnalat conform procedurilor specifice și reglementărilor în vigoare.</p> <p>4.2. Procedurile specifice de intervenție în caz de accident sunt aplicate în funcție de accidentul produs</p> <p>4.3. Măsurile de prim ajutor sunt aplicate conform reglementărilor în vigoare sau procedurilor stabilite în funcție de tipul accidentului.</p>	Aplicarea procedurii specifice de intervenție în caz de accident se face cu atenție și profesionalism.
---	--	--

**Contexte:**

Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice dotate cu linii de fabricație de mari dimensiuni situate în hale industriale închise; în spații deschise.

Condiții de desfășurarea a activității: temperaturi normale în preajma utilajelor, praf, pulberi, zgomot, umiditate în spațiile închise; condiții atmosferice variabile potrivit celor patru anotimpuri în spațiile deschise..

Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru

**Gama de variabile:**

Utilaje din flux pentru prepararea materiilor prime ceramice: utilaje de mărunțire, collere, valțuri zdrobitoare, valțuri fine, malaxoare mono și biaxiale etc.

Dispozitive de dozare a materiilor prime: dozatoare, alimentatoare volumetrice, cântare, cântar basculă;

Utilaje pentru manipulare și transport materii prime: benzi transportoare, elinde, buldoexcavator, autobasculante, carucioare, vagoneti etc.

Factori de risc: oboseala ca urmare a schimbării poziției de lucru pe orizontală și verticală, neatenție;

Riscuri: pericol de lovire, de alunecare, de cădere de la înălțime, de electrocutare.

Tipuri de accidente posibile: traumatisme mecanice, lovirii, răniri, fracturi; probleme respiratorii.

Condițiile de siguranță care trebuie respectate la aplicarea prevederilor legale SSM și în domeniul situațiilor de urgență: conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.

Mijloace de semnalizare: permanentă :panouri, culori de securitate, etichete; ocazională :semnale luminoase, acustice, comunicarea verbală pentru atenționarea asupra unor evenimente periculoase, evacuare de urgență, etc

Măsurile de siguranță care trebuie respectate: respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului, menținerea securității individuale a tuturor lucrătorilor, protejarea utilajelor și instalațiilor.

Persoane de contact din hala de preparare a materiilor prime: șef producție, responsabil protecția muncii și situații de urgență, șef formație.

Echipamente de protecție: salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție, manșuri de protecție.

Echipamente pentru acordarea primului ajutor: targă, trusă medicală.  
Situatii de urgență: incendii, cutremure, inundații, explozii, alunecări de pământ, etc.  
Servicii de urgență: ambulanță, pompieri, protecție civilă, etc

**Cunoștințe:**

- proceduri specifice impuse pe locuri de muncă referitoare la SSM;
- norme PSI specifice locurilor de muncă;
- planul de evacuare în caz de urgență;
- procedurile de intervenție în caz de accident;
- tipuri de extincatoare folosite, hidranți, alte materiale și dispozitive folosite.
- măsurile de prim ajutor corespunzătoare tipului de accident;
- cunoașterea principiului de funcționare și utilizare a echipamentelor, dispozitivelor și materialelor din dotare;
- condițiile de siguranță care trebuie respectate;
- regulamentul de ordine și funcționare internă;

<b>2. Aplicarea normelor de protecția mediului</b> (Unitate generală)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Aplică normele de protecția mediului	<p>1.1. Problemele de mediu sunt identificate conform procedurilor stabilite pe baza legislației în vigoare și conform instructajelor periodice.</p> <p>1.2. Normele de protecția mediului sunt aplicate conform legislației în vigoare, procedurilor stabilite și instructajelor periodice.</p> <p>1.2 Eventualele riscuri sunt anunțate personalului abilitat în conformitate cu procedurile stabilite.</p>	<p>Aplicarea cu promptitudine a normelor de protecție a mediului.</p> <p>Identificarea cu responsabilitate a problemelor de mediu asociate activităților desfășurate;</p>
2. Acționează pentru diminuarea riscurilor de mediu	<p>2.1. Materialele re folosibile sunt recuperate conform legislației în vigoare și procedurilor interne specifice.</p> <p>2.2. Rezidurile, deșeurile rezultate din activitățile de pe locurile de muncă sunt manipulate și depozitate conform procedurilor interne specifice;</p> <p>2.3. Măsurile reparatorii asupra mediului sunt executate conform reglementărilor în vigoare și procedurilor interne stabilite, evitând impactul nociv asupra mediului înconjurător.</p>	<p>Manipularea materialelor, ambalajelor reutilizabile se face cu atenție și responsabilitate.</p> <p>Depozitarea deșeurilor și rezidurilor se face cu atenție și responsabilitate.</p> <p>Executarea măsurilor reparatorii asupra mediului înconjurător se face cu promptitudine și responsabilitate.</p>
3. Acționează pentru diminuarea consumului de resurse naturale	<p>3.1. Consumul de resurse naturale este diminuat conform legislației în vigoare</p> <p>3.2 Consumul de resurse</p>	<p>Aplicarea cu responsabilitate și atenție a procedurilor interne pentru diminuarea consumului de resurse naturale</p>

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional



	<p>naturale este diminuat conform procedurilor interne specifice stabilite.</p>	
<p><b>Contexte:</b>                  Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice dotate cu linii de fabricație pentru preparare de mari dimensiuni situate în hale industriale închise; spații deschise pentru depozitarea materiilor prime.                  Condiții de desfășurare a activității: temperaturi normale în preajma utilajelor, praf, pulberi, zgomot, umiditate în spații închise; condiții atmosferice variabile potrivit celor patru anotimpuri în spațiile deschise.                  Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b>                  Utilaje din flux pentru prepararea materiilor prime ceramice: utilaje de mărunțire, collere, valțuri zdrobitoare, valțuri fine, malaxoare mono și biaxiale etc.                  Dispozitive de dozare a materiilor prime: dozatoare , alimentatoare volumetrice, cântare, cântar basculă;                  Locuri special amenajate pentru depozitare deseuri: containere, ladite cu nisip, rezervoare metalice saci menajeri, etc.                  Utilaje pentru manipulare și transport materii prime: benzi transportoare, elinde, buldoexcavator, autobasculante, carucioare, vagonete etc.                  Factori de mediu: apă, aer, sol;                  Riscuri: poluare apă, degradare.                  Factori de risc asupra mediului: emisii de gaze poluante, vibrații, zgomote, degradarea solului cu deșeuri și reziduri;                  Resurse naturale folosite în activitatea de preparare a materiilor prime : apă, aer, sol, energie solară;                  Dotări specifice: containere de depozitare etichetate pentru separarea deșeurilor; spații special amenajate pentru reciclarea deșeurilor lemnoase;                  Echipamente de protecție: salopete, bocanci, cască de protecție, mănuși de protecție.                  Persoane de contact din hala de preparare a materiilor prime: șef producție, responsabil protecția mediului, șef formație.                  Măsuri de siguranță ce trebuie respectate: respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a tuturor lucrătorilor și protejarea utilajelor și instalațiilor.                  Condiții de siguranță în aplicarea normelor de protecția mediului: conform procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.</p>		

**Cunostițe :**

- legislația în vigoare privind protecția mediului;
- normele interne și procedurile de lucru specifice locurilor de muncă;
- particularitățile locurilor de muncă ;
- deșeuri și reziduri care afectează mediul, specifice locurilor de muncă.
- fișa postului;
- proceduri interne specifice locurilor de muncă;
- persoane de contact;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea normelor de protecția mediului;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea normelor de protecția mediului;

<b>3. Aplicarea procedurilor sistemului de management al calitații sau a normelor interne de calitate</b> (Unitate generală)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Identifică cerințele de calitate specifice	<p>1.1. Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform datelor din fișele tehnologice și a tehnologiei de control.</p> <p>1.2. Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform cerințelor de calitate impuse prin procedurile de lucru stabilite.</p> <p>1.3. Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform instructajelor periodice privind calitatea operațiilor.</p>	Identificarea cerințelor de calitate specifice se face prin observarea atentă a parametrilor de calitate impuși.
2. Aplică procedurile tehnice de asigurare a calității	<p>2.1. Procedurile tehnice de asigurare a calității sunt aplicate conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate.</p> <p>2.2. Procedurile tehnice de asigurare a calității sunt aplicate conform procesului tehnologic utilizat.</p>	<p>Aplicarea procedurilor tehnice de asigurare a calității se face cu responsabilitate , profesionalism .</p> <p>Aplicarea măsurilor preventive pentru realizarea exigențelor de calitate se face cu promptitudine.</p>
3. Verifică calitatea operațiilor executate	<p>3.1. Rezultatele sunt verificate pe faze de lucru în condițiile de calitate impuse conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate.</p> <p>3.2. Procedurile tehnice de asigurare a calității sunt aplicate conform procesului tehnologic utilizat.</p>	Verificarea calității operațiilor executate se face comparând permanent, cu responsabilitate și profesionalism rezultatele activităților cu cerințele de calitate impuse.
4. Semnalează neconformitățile	4.1. Neconformitățile sunt semnalate conform procedurilor SMC sau normelor interne de	Semnalarea neconformităților se face cu atenție și promptitudine

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

	<p>calitate.</p> <p>4.2. Neconformitățile sunt semnalate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale echipamentelor de lucru din dotare.</p> <p>4.3. Neconformitățile sunt semnalate conform criteriilor de calitate impuse.</p>	
5. Remediază neconformitățile	<p>5.1. Neconformitățile sunt remediate conform acțiunilor corective revazute în procedurile SMC sau conform prevederilor din normele interne de calitate.</p> <p>5.2 Neconformitățile sunt remediate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale echipamentelor din dotare.</p> <p>5.3. Neconformitățile sunt remediate conform criteriilor de calitate impuse.</p>	Remedierea neconformităților se face cu operativitate și profesionalism
<p><b>Contexte:</b> Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice dotate cu linii de fabricație pentru preparare de mari dimensiuni situate în hale industriale închise; spații deschise pentru depozitarea materiilor prime; laborator încercări ,birou, locurile specifice de muncă;                  Condiții de desfășurare a activității: temperaturi normale în preajma utilajelor, praf, pulberi, zgomot,umiditate; condiții atmosferice variabile potrivit celor patru anotimpuri.                  Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.</p>		

**Gama de variabile:**

Utilaje din flux pentru prepararea materiilor prime ceramice: utilaje de mărunțire, collere, valțuri zdrobitoare, valțuri fine, malaxoare mono și biaxiale etc.

Dispozitive de dozare a materiilor prime: dozatoare , alimentatoare volumetrice, cântare, cântar basculă;

Utilaje pentru manipulare și transport materii prime: benzi transportoare, elinde, buldoexcavator, autobasculante, carucioare, vagoaneți etc.

Procedura stabilită prin sistemul de management al calității: documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru fiecare operație specifică preparării materiilor prime ceramice.

Parametri de calitate urmăriți la prepararea materiilor prime: umiditate, grad de amestecare, grad de mărunțire, plasticitatea materiilor prime, plasticitatea amestecului preparat, conținut de calcar;

Tipuri de neconformități ce apar la prepararea materiilor prime: variații ale umidității materiilor prime, variații de granulometrie, de plasticitate, materii prime impurificate;

Condițiile de siguranță care trebuie respectate: conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.

Metode de verificare: vizual, măsurare, prelevări de probe, determinări standard pe etaloane.

Dispozitive de măsură și control: ruleta, micrometru, șubler, umidometru, aparat ultra X, punji pentru probe, etichete, balanța, soluții reactivi, mojar vase, de calcinare, cilindru gradat.

Măsuri de siguranță care trebuie respectate: respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor și instalațiilor.

Persoane de contact din hala de preparare a materiilor prime: șef producție, șef formație, responsabil control calitate.

Echipamente de protecție: salopete, bocanci, cizme de cauciuc, casca de protecție , manși de protecție.

**Cunoștințe:**

-manualul calității aferent SMC implementat sau normele interne de calitate;

-parametri de calitate urmăriți la prepararea materiilor prime ceramice;

-metode de verificare;

-planul calității de control verificare încercări pentru parametri de calitate urmăriți la prepararea materiilor prime;

-instrumente și dispozitive folosite pentru control;

-tipuri de neconformități ce apar în procesul de preparare a materiilor prime ceramice;

-rapoarte de neconformitate;

-audit intern și extern;

-acțiuni preventive;

-acțiuni corective;

-metoda de lucru;

-cauze care generează defecte;

-tipuri de materii prime utilizate;

-caracteristici fizico-chimice și mecanice ale materiilor prime;

-criterii de calitate impuse parametrilor urmăriți;

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

- fișa postului;
- persoane abilitate;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea procedurilor SMC sau a normelor de calitate impuse;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la aplicarea procedurilor SMC sau a normelor de calitate impuse;

<b>4. Organizarea locului de muncă</b> (Unitate generală)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criteria de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criteria de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Identifică operațiile de efectuat	1.1. Operațiile locului de muncă sunt identificate conform operației de executat. 1.2. Operațiile locului de muncă sunt identificate conform specificațiilor din fișa tehnologică. 1.3. Operațiile locului de muncă sunt identificate conform graficului de lucru.	Identificarea operațiilor de efectuat la locul de muncă se face cu grijă, atenție și responsabilitate.
2. Identifică mijloacele de muncă	2.1. Mijloacele de muncă necesare sunt identificate pe baza fișelor tehnologice. 2.2. Mijloacele de muncă necesare sunt identificate în funcție de operația ce urmează a fi executată. 2.3 Mijloacele de muncă necesare sunt identificate în funcție de toate activitățile planificate pentru ziua de lucru.	Identificarea mijloacelor de muncă necesare se face cu meticulozitate și operativitate.
3. Aprovizionează locul de muncă cu mijloacele necesare	3.1. Locul de muncă este aprovizionat cu mijloacele de muncă necesare conform fișei tehnologice. 3.2. Locul de muncă este aprovizionat cu mijloacele de muncă necesare în funcție de stocurile existente.	Aprovizionarea cu mijloace de muncă necesare se face cu atenție, responsabilitate și operativitate.
4. Curăță aria de lucru	4.1. Aria de lucru este curățată prin recuperarea materialelor re folosibile conform normelor de mediu. 4.2. Aria de lucru este curățată prin depozitarea deșeurilor ordonat în locuri special amenajate. 4.3. Aria de lucru este curățată în	Curățarea ariei de lucru Aria se face cu operativitate și responsabilitate.

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

	<p>condiții de igienă și siguranță, conform normelor de mediu și SSM specifice.</p>	
<p><b>Contexte:</b> Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice dotate cu linii de fabricație pentru preparare de mari dimensiuni, situate în hale industriale închise; spații deschise pentru depozitarea materiilor prime; locurile specifice de muncă;                  Condiții de desfășurare a activității: temperaturi normale în preajma utilajelor, praf, pulberi, zgomot ,umiditate în spatiile inchise ; condiții atmosferice variabile potrivit celor patru anotimpuri în spatiile deschise..                  Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b>                  Utilaje din flux pentru prepararea materiilor prime ceramice: utilaje de mărunțire, collere, valțuri zdrobitoare, valțuri fine, malaxoare mono și biaxiale etc.                  Dispozitive de dozare a materiilor prime: dozatoare , alimentatoare volumetrice, cântare, cântar basculă;                  Scule și unelte : lopeți, razuri, chei de strângere, mături, lavete.                  Utilaje pentru manipulare și transport materii prime: benzi transportoare, elinde, buldoexcavator, autobasculante, carucioare, vagonete etc.                  Operațiile specifice: identificarea, pregătirea materiilor prime; pornirea, supravegherea, oprirea însătațiilor specifice dozării, mărunțirii și amestecării maselor ceramice; urmărirea parametrilor de calitate stabiliți;                  Condițiile de siguranță care trebuie respectate: conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.                  Măsuri de siguranță care trebuie respectate: respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor și instalațiilor.                  Procedura stabilită prin sistemul de management al calității: documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru organizarea locului de muncă.                  Persoane de contact din hala de preparare a materiilor prime: șef producție, șef formație, responsabil control calitate.                  Echipamente de protecție: salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție , manșuri de protecție.</p>		
<p><b>Cunoștințe:</b>                  -tehnologia de preparare utilizată;                  -tipuri de utilaje , dispozitive și echipamente utilizate pentru preparare mase ceramice brute;                  -procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate;                  -materiale, scule, dispozitive necesare desfășurării activității de preparare;                  -programul de lucru stabilit;                  -programul de fabricație stabilit, tipuri de produse ceramice introduse la fasonare;                  -operațiile specifice preparării materiilor prime;                  -documentele specifice preparării materiilor prime;                  -planul calității de control verificare încercări pentru parametri de calitate urmăriți la preparare;                  -parametri de calitate urmăriti;                  -fișa postului;</p>		

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional



- persoane de contact;
- instrumente și dispozitive folosite pentru. control : rulete, șubler, micrometru, umidometru;
- criterii de calitate impuse parametrilor urmăriți;
- fișa postului, regulament de ordine interioară;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la organizarea locului de muncă;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la organizarea locului de muncă;

<b>5. Intreținerea echipamentelor de lucru</b> (Unitate generală)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie 2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1 Verifică starea tehnică a instalațiilor, utilajelor și a dispozitivelor din dotare.	1.1. Instalațiile, utilajele dispozitivele sunt verificate conform procedurilor de fabricație impuse. 1.2. Instalațiile, utilajele dispozitivele sunt verificate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale instalațiilor, utilajelor și dispozitivelor din dotare. 1.3. Instalațiile, utilajele dispozitivele sunt verificate în conformitate cu normele specifice SSM.	Verificarea utilajelor, instalațiilor și dispozitivelor din dotare se face cu atenție și profesionalism. Identificarea defectelor și neconformităților la instalațiile utilajele și dispozitivele din dotare se face cu profesionalism și reponsabilitate.
2. Aplică procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor	2.1. Procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor se aplică conform procedurilor de lucru. 2.2. Procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor se aplică conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale instalațiilor, utilajelor și dispozitivelor din dotare. 2.3. Procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor se aplică conform normelor de SSM.	Aplicarea procedurilor de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor se face cu responsabilitate, acuratețe și grijă pentru calitatea echipamentului.
3 .Informează asupra utilajelor și subansamblurilor cu deficiențe în funcționare	3.1. Deficiențele de funcționare sunt comunicate în conformitate cu indicațiile producătorului. 3.2. Deficiențele de funcționare sunt comunicate în conformitate	Informarea asupra utilajelor și subansamblurilor cu deficiențe în funcționare se face cu responsabilitate, corectitudine profesională și atenție.

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

	<p>cu reglementările interne de la locul de muncă. 3.3. Deficiențele de funcționare sunt comunicate în conformitate cu atribuțiile din fișa postului.</p>	
<p><b>Contexte:</b>                  Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice dotate cu linii de fabricație pentru preparare de mari dimensiuni situate în hale industriale închise; spații deschise pentru depozitarea materiilor prime; locuri specifice de muncă;                  Condiții de desfășurare a activității: temperaturi normale în preajma utilajelor, praf, pulberi, zgomot, umiditate; condiții atmosferice variabile potrivit celor patru anotimpuri.                  Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b>                  Utilaje din flux pentru prepararea materiilor prime ceramice: utilaje de mărunțire, collere, valțuri zdrobitoare, valțuri fine, malaxoare mono și biaxiale etc.                  Dispozitive de dozare a materiilor prime: dozatoare , alimentatoare volumetrice, cântare, cântar basculă;                  Scule, dispozitive și materiale pentru întreținere : chei de strângere, măhuri, lavete, distanțiere, mașini de capsat benzi, lubrefianți, carburanți, curele de transmisie sau lanțuri, piese de schimb, șuruburi, piulițe, bolțuri, covor de cauciuc etc.                  Utilaje pentru manipulare și transport materii prime: benzi transportoare, elinde, buldoexcavator, autobasculante, cărucioare, vagonete etc.                  Condițiile de siguranță care trebuie respectate: conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.                  Măsuri de siguranță care trebuie respectate: respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor și instalațiilor.                  Procedura stabilită prin sistemul de management al calității: documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru întreținerea echipamentelor de lucru.                  Persoane de contact: șef producție, șef formație, inginer mentenanță, lacatuș mecanic, electrician, electromecanic.                  Echipamente de protecție: salopete, bocanci, cizme de cauciuc, cască de protecție, manși de protecție.</p>		

**Cunoștințe:**

- fișa tehnologică;
- tipuri de utilaje și echipamente pentru preparare;
- instrucțiuni tehnice de întreținere și exploatare ale utilajelor și echipamentelor din dotare;
- procesul de fabricație stabilit;
- fișa postului:
- metoda de lucru;
- cerințe de calitate impuse;
- condiții de lucru impuse;
- tipuri de utilaje pentru transport, pentru alimentare și dozare;
- programul de lucru;
- instrucțiuni tehnice specifice.
- proceduri specifice SMC sau norme tehnice de calitate interne pentru preparare materii prime;
- metode de lucru;
- criterii de calitate impuse;
- materii prime și materiale folosite;
- echipamente de lucru și protecție folosite;
- scule și unelte folosite;
- program de revizii și reparații;
- regulament de ordine interioară, organigramă;
- persoane de contact;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la întreținerea echipamentelor de lucru;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la întreținerea echipamentelor de lucru

<b>1. Pregătirea materiilor prime ceramice</b> (Unitate specifică)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Identifică materiile prime folosite pentru preparare	<p>1.1. Materiile prime sunt identificate cu precizie, conform prevederilor documentației tehnice, în funcție de procedeul de prelucrare, de tipul și caracteristicile tehnice impuse produsului care se va obține în urma prelucrării.</p> <p>1.2. Materiile prime sunt identificate conform procedurii de lucru SMC stabilită sau normelor interne de calitate.</p> <p>1.3. Materiile prime sunt identificate conform programului de fabricație stabilit.</p>	Identificarea materiilor prime pentru preparare se face cu atenție, grijă și profesionalism.
2.Execută operațiile de pregătire a materiilor prime	<p>2.1. Operațiile de pregătire a materiilor prime sunt executate conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate stabilite.</p> <p>2.2. Operațiile de pregătire a materiilor prime sunt executate conform tehnologiei de fabricație utilizate.</p> <p>2.3. Operațiile de pregătire a materiilor prime sunt executate conform criteriilor de calitate impuse.</p>	Executarea operațiilor de pregătire a materiilor prime se face cu responsabilitate, atenție și profesionalism.

<p>3. Depozitează materiile prime pentru macerare.</p>	<p>3.1. Materiile prime sunt depozitate conform procedurilor stabilite. 3.2. Materiile prime sunt depozitate conform criteriilor de calitate impuse. 3.3. Materiile prime sunt depozitate conform procesului de fabricație utilizat.</p>	<p>Depozitarea materiilor prime se face cu grijă, atenție și responsabilitate.</p>
<p><b>Contexte:</b> Locul de desfășurare a activităților: locuri speciale de depozitare pentru macerare în aer liber sau spații închise numite hale de omogenizare; Condiții de desfășurare a activității: praf, umiditate în spațiile închise; condiții atmosferice variabile potrivit celor patru anotimpuri în spațiile deschise; Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b> Utilaje pentru manipulare și transport materii prime: benzi transportoare, elinde, buldoexcavator, autobasculante, carucioare, vagoaneți etc. Instalații de apă pentru umidificare materii prime: furtun, aspersoare. Procedura stabilită prin sistemul de management al calității: documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru pregătirea materiilor prime. Condițiile de siguranță care trebuie respectate: conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru depozitarea și pregătirea materiilor prime. Măsuri de siguranță care trebuie respectate: respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului, menținerea securității individuale a lucrătorilor, evitarea desfășurării activităților în raza de acțiune a utilajelor terasiere. Persoane de contact: șef producție, șef formație, responsabil control tehnic de calitate.</p>		
<p><b>Cunoștințe:</b> -materii prime utilizate în tehnologia ceramicii brute; -tehnologia de fabricație utilizată; -tipuri de utilaje și echipamente pentru preparare materii prime; -metoda de lucru; -fișa postului; -condiții de lucru impuse ; -tipuri de utilaje pentru. transport; -programul de lucru; -programul de fabricație stabilit, sortimente de produse fabricate; -instrucțiuni tehnice specifice. -proceduri specifice de depozitare stabilite prinSMC sau normele interne de calitate; -caracteristicile fizico-chimice ale materiilor prime; -criterii de calitate impuse;</p>		

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

- persoane de contact;
- măsurile de siguranță ce trebuie respectate la pregătirea materiilor prime;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la pregătirea materiilor prime;

<b>2. Dozarea materiilor prime ceramice</b> (Unitate specifică)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Identifică rețeta de fabricație utilizată.	1.1. Rețeta de fabricație este identificată conform programului de fabricație stabilit. 1.2. Rețeta de fabricație este identificată conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate stabilite. 1.3 Rețeta de fabricație este identificată conform metodei de lucru folosite.	Identificarea rețetei de fabricație se face cu grijă, responsabilitate și profesionalism.
2. Supraveghează alimentarea materiilor prime	2.1. Alimentarea materiilor prime este supravegheată conform procedurii SMC și normelor interne de calitate stabilite. 2.2. Alimentarea materiilor prime este supravegheată conform atribuțiilor din fișa postului. 2.3. Alimentarea materiilor prime este supravegheată conform metodei de lucru utilizate.	Supravegherea alimentării cu materii prime se face cu atenție, responsabilitate și profesionalism.
3. Dozează materiile prime	3.1. Materiile prime dozate sunt conform rețetei de lucru utilizate. 3.2. Materiile prime sunt dozate conform procedurii de lucru SMC stabilite sau	Dozarea materiilor prime se face cu corectitudine, responsabilitate și profesionalism.

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional



	<p>normelor interne de calitate 3.2. Materiile prime sunt dozate conform programului de fabricație stabilit.</p>	
<p><b>Contexte:</b> Locul de desfășurare a activităților: hale industriale închise sau spații deschise în care se află utilajele specifice pentru dozarea materiilor prime; Condiții de desfășurare a activității: praf, umiditate în spațiile închise; condiții atmosferice variabile potrivit celor patru anotimpuri. Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b> Utilaje pentru dozare: alimentatoare volumetrice, cântare simple, cântare auto, dozatoare tip farfurie Utilaje pentru manipulare și transport materii prime: autobasculante, benzi transportoare, tractoare cu remorcă, vagoaneți acționați pe căi de rulare. Persoane de contact: maestru, inginer, șef formație, șef producție; controlor tehnic de calitate Metode de preparare: uscată sau umedă. Procedura stabilită prin sistemul de management al calității: documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru la dozarea materiilor prime. Condițiile de siguranță care trebuie respectate: conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru dozarea materiilor prime. Măsuri de siguranță care trebuie respectate: respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului, menținerea securității individuale a lucrătorilor, evitarea desfășurării activităților în raza de acțiune a utilajelor de manipulare și transport materii prime.</p>		
<p><b>Cunostințe:</b> -procedura SMC sau normele interne de calitate stabilite; -materii prime utilizate; -tipuri de dozatoare folosite pentru dozare; -procesul de fabricație stabilit; -rețete de fabricație utilizate. -metoda de lucru; -condiții de lucru impuse. -tipuri de utilaje pentru transport și alimentare materii prime -programul de lucru; -instrucțiuni tehnice specifice; -metoda de lucru; -criterii de calitate impuse; -fișa postului; -persoane de contact; -măsuri de siguranță ce trebuie respectate la dozarea materiilor prime; -condiții de siguranță ce trebuie respectate la dozarea materiilor prime;</p>		

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

<b>3. Monitorizează instalațiile de mărunțire și amestecare ale materiilor prime ceramice</b> (Unitate specifică)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b>  <b>2</b>
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Pornește instalațiile de mărunțire și amestecare ale materiilor prime	1.1. Instalațiile de mărunțire și amestecare sunt pornite conform instrucțiunilor tehnice de exploatare. 1.2. Instalațiile de mărunțire și amestecare sunt pornite conform normelor de SSM. 1.3. Instalațiile de mărunțire și amestecare sunt pornite conform procedurii de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate.	Pornirea instalațiilor de mărunțire a materiilor prime se face cu grijă profesionalism și atenție distributivă
2. Urmărește funcționarea instalațiilor și utilajelor de mărunțire și amestecare ale	2.1. Funcționarea instalațiilor și utilajelor este urmărită conform instrucțiunilor tehnice de	Urmărirea instalației și utilajelor de mărunțire a materiilor prime se face cu

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

materiilor prime	exploatare. 2.1. Funcționarea instalațiilor și utilajelor este urmarită, conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate stabilite. 2.3. Funcționarea instalațiilor și utilajelor este urmarită conform programului de lucru stabilit.	responsabilitate, atenție și profesionalism a parametrilor optimi de funcționare .
3. Execută manevre de exploatare ale instalațiilor și utilajelor de mărunțire și amestecare.	3.1. Manevrelor de exploatare ale instalațiilor, utilajelor de mărunțire sunt executate conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate. 3.2. Manevrelor de exploatare ale instalațiilor, utilajelor de mărunțire sunt executate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și instalațiilor. 3.2. Manevrelor de exploatare ale instalațiilor, utilajelor de mărunțire sunt executate conform programului de lucru stabilit.	Executarea manevrelor de exploatare ale utilajelor și instalațiilor se face cu profesionalism, pricepere și responsabilitate.
<b>Contexte:</b> Locul de desfășurare a activităților: hale industriale închise sau spații deschise, în care sunt dispuse utilajele specifice de mărunțire și amestecare a materiilor prime ceramice . Condiții de desfășurare a activității: temperaturi variabile , praf, umiditate; Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.		
<b>Gama de variabile:</b> Utilaje pentru manipulare și transport materii prime: autobasculante, benzi transportoare, tractoare cu remorcă, vagoane acționați pe căi de rulare. Utilaje pentru mărunțire și amestecare materii prime: colerganguri, valțuri grosiere, valțuri fine, malaxoare mono și biaxiale; Instalații de apă pentru umidificare: furtun, robineți, aspersoare. Procedura stabilită prin sistemul de management al calității: documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru mărunțirea și amestecarea materiilor prime Persoane de contact: maistru, inginer, șef formație, șef producție; controlor tehnic de calitate Metode de preparare: uscată sau umedă. Procedura stabilită prin sistemul de management al calității: documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru la dozarea materiilor prime. Condițiile de siguranță care trebuie respectate: conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru dozarea materiilor prime.		

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

Măsuri de siguranță care trebuie respectate: respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului , menținerea securității individuale a lucrătorilor, evitarea desfașurării activităților în raza de acțiune a utilajelor de manipulare și transport materii prime.

**Cunostinte:**

- tehnologia de lucru utilizată;
- rețete utilizate pentru sortimentele fasonate;
- sortimente de produse ceramice brute ce pot fi fasonate;
- caracteristici fizico-chimice a materiilor prime utilizate;
- materiale, unelte,scule și dispozitive necesare;
- procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate;
- tipuri de utilaje și echipamente pentru mărunțire și amestecare materii prime;
- instrucțiuni tehnice specifice pentru utilajele de mărunțire;
- programul de fabricație stabilit,sortimentele introduse in lucru;
- criterii de calitate impuse.
- metoda de lucru;
- programul de lucru;
- fișa postului;
- persoane de contact;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la monitorizarea instalațiilor de mărunțire și amestecare;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la monitorizarea instalațiilor de mărunțire și amestecare;

<b>4. Testarea materiilor prime ceramice mărunțite și amestecate</b> (Unitate specifică)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> 2
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Verifică umiditatea materiilor prime mărunțite și amestecate.	1.1. Umiditatea materiilor prime mărunțite și amestecate este verificată conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate stabilite. 1.2. Umiditatea materiilor prime mărunțite și amestecate este verificată conform tehnologiei de lucru utilizate. 1.3. Umiditatea materiilor prime mărunțite și amestecate este verificată conform parametrilor de calitate impuși. 1.4. Umiditatea materiilor prime mărunțite și amestecate este verificată conform planului calității de control, verificare și încercări stabilit.	Verificarea umidității materiilor prime mărunțite și amestecate se face cu atenție, corectitudine și profesionalism.
2. Verifică gradul de mărunțire al materiilor prime	2.1. Gradul de mărunțire al materiilor prime este verificat conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse. 2.2. Gradul de mărunțire al materiilor prime este verificat conform parametrilor optimi de funcționare ai utilajelor de preparare. 2.3. Gradul de mărunțire al materiilor prime este verificat conform planului calității de control, verificare și încercări	Verificarea gradului de mărunțire al materiilor prime se face cu atenție, responsabilitate și profesionalism.

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

	<p>stabilit.</p> <p>2.4. Gradul de mărunțire al materiilor prime este verificat conform tehnologiei de lucru utilizate.</p>	
<p>3.Verifică gradul de amestecare al materiilor prime</p>	<p>3.1. Gradul de amestecare al materiilor prime este verificat conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate stabilite.</p> <p>3.2. Gradul de amestecare al materiilor prime este verificat conform parametrilor optimi de funcționare ai utilajelor de fasonare.</p> <p>3.2. Gradul de amestecare al materiilor prime este verificat conform planului calității de control, verificare și încercări stabilit.</p>	<p>Verificarea gradului de amestecare al materiilor prime se face cu atenție, responsabilitate și profesionalism.</p>
<p><b>Contexte:</b></p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> locurile specifice de muncă de la amestecare și mărunțire materii prime ceramice; laborator încercări ;birou.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activităților:</i> temperaturi normale în preajma utilajelor, praf, pulberi, zgomot, umiditate;</p> <p><i>Modul de desfășurare a activităților:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p><b>Gama de variabile:</b></p> <p><i>Utilaje din flux pentru prepararea materiilor prime ceramice:</i> utilaje de mărunțire, collere, valțuri zdrobitoare, valțuri fine, malaxoare mono și biaxiale etc.</p> <p><i>Utilaje pentru manipulare și transport materii prime:</i> benzi transportoare, elinde, buldoexcavator, autobasculante, carucioare, vagoaneți etc.</p> <p><i>Parametri de calitate urmăriți la prepararea materiilor prime:</i> umiditate, grad de amestecare, grad de mărunțire, plasticitatea materiilor prime, plasticitatea amestecului preparat, conținut de calcar;</p> <p><i>Procedura stabilită prin sistemul de management al calității:</i> documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru pentru testarea materiilor prime mărunțite și amestecate.</p> <p><i>Tipuri de neconformități ce apar la prepararea materiilor prime:</i> variații ale umidității materiilor prime, variații de granulometrie, de plasticitate, materii prime impurificate;</p> <p><i>Condițiile de siguranță care trebuie respectate în:</i> conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.</p>		

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional

*Metode de verificare:* vizual, masurare, prelevari de probe, determinari standard pe etaloane.  
*Dispozitive de măsură și control:* ruleta, micrometru, șubler, umidometru, aparat ultra X, pungi pentru probe, etichete, balanța, soluții reactivi, mojar vase, de calcinare, cilindru gradat.  
*Măsurile de siguranță care trebuie respectate:* respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului, menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor și instalațiilor.  
*Persoane de contact din hala de preparare a materiilor prime:* șef producție, șef formație, responsabil control calitate.  
*Echipamente de protecție:* salopete, bocanci, cizme de cauciuc, casca de protecție, manși de protecție.

**Cunoștințe:**

- tehnologia de fabricație utilizată;
- tipuri de utilaje si echipamente pentru. mărunțire și amestecare materii prime;
- instrucțiuni tehnice specifice pentru utilajele de marunțire și amestecare utilizate;
- materii prime utilizate;
- caracteristici fizico-chimice ale materiilor prime;
- tipuri de neconformitati;
- metoda de verificare și control;
- instrumente și dispozitive de control;
- procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate;
- programul de fabricație, sortimente fasonate;
- programul de lucru;
- criterii de calitate sau parametri de calitate impusi la prepararea materiilor prime ceramice;
- planul calității de control verificare și încercări pentru parametrii de calitate stabiliți la prepararea materiilor prime;
- fișa postului;
- persoane de contact;
- măsurile de siguranță ce trebuie respectate la testarea produselor fasonate înainte de uscare;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate la testarea produselor fasonate înainte de uscare;

<b>5.Constatarea neconformităților în procesul de mărunțire și amestecare a materiilor prime ceramice</b> (Unitate specifică)		<b>Nivelul de responsabilitate și autonomie</b> <b>2</b>
<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență</b>	<b>Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență</b>
1. Identifică neconformitățile în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare a materiilor prime	1.1. Neconformitățile în funcționarea utilajelor de mărunțire și amestecare sunt identificate conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale acestora. 1.2. Neconformitățile în funcționarea utilajelor de mărunțire și amestecare sunt identificate conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse. 1.3. Neconformitățile în funcționarea utilajelor de mărunțire și amestecare sunt identificate conform normelor de SSM. 1.4. Neconformitățile în funcționarea utilajelor de mărunțire și amestecare sunt identificate conform parametrilor optimi de funcționare ai instalațiilor.	Identificarea neconformităților în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare se face cu operativitate, atenție, responsabilitate și profesionalism.
2. Raportează personalului abilitat, neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare	2.1. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare sunt raportate conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse. 2.2. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare sunt raportate conform responsabilităților stabilite prin regulamentul de ordine interioară.	Raportarea neconformităților identificate în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare se face cu operativitate, corectitudine și profesionalism.

Sectorul : Materiale de construcții, Industriei cimentului, Industriei sticlei și a Ceramicii fine, Standard Ocupațional



<p>3. Participă la înlăturarea neconformităților apărute în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare</p>	<p>3.1. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare sunt înlăturate conform responsabilităților stabilite prin fișa postului.                      3.2. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare sunt înlăturate conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse.                      3.3. Neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare sunt înlăturate conform instrucțiunilor tehnice de funcționare și exploatare.</p>	<p>Înlăturarea neconformităților aparute în funcționarea instalației de mărunțire și amestecare se face cu atenție, operativitate, corectitudine și profesionalism.</p>
<p><b>Contexte:</b>  <i>Locul de desfășurare a activităților:</i> hale industriale în care se află și amestecare a materiilor prime ceramice;  <i>Condiții de desfășurare a activității:</i> temperaturi normale în preajma zgomot, umiditate;  <i>Modul de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		<p>amplasate utilajele de mărunțire utilajelor, praf, pulberi,</p>

**Gama de variabile:**

*Utilaje din flux pentru prepararea materiilor prime ceramice:* utilaje de mărunțire, collere, valțuri zdrobitoare, valțuri fine, malaxoare mono și biaxiale etc.;

*Utilaje pentru manipulare și transport materii prime:* benzi transportoare, elinde, buldoexcavator, autobasculante, carucioare, vagonete etc;

*Parametri de calitate urmăriți la prepararea materiilor prime:* umiditate, grad de amestecare, grad de mărunțire, plasticitatea materiilor prime, plasticitatea amestecului preparat, conținut de calcar.

*Procedura stabilită prin sistemul de management al calității:* documentația în care sunt stabilite regulile de calitate și condițiile de lucru la constatarea neconformităților în procesul de mărunțire și amestecare a materiilor prime.

*Tipuri de neconformități pentru materii prime:* materii prime impurificate, grad mare de umiditate, conținut de calcar;

granulometrie necorespunzătoare a materiilor prime prelucrate;

*Tipuri de neconformități pentru utilaje de mărunțire și amestecare:* uzuri avansate ale componentelor principale sau defecțiuni tehnice.

*Condițiile de siguranță care trebuie respectate:* conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și echipamentelor specifice și procedurilor specifice stabilite pentru fiecare loc de muncă.

*Metode de verificare:* vizual, masurare, prelevări de probe, determinări standard pe etaloane.

*Dispozitive de măsură și control:* ruleta, micrometru, șubler, umidometru, aparat ultra X, punji pentru probe, etichete, balanța, soluții reactivi, mojar vase, de calcinare, cilindru gradat.

*Măsuri de siguranță care trebuie respectate:* respectarea cerințelor și restricțiilor privind deplasarea în incinta obiectivului, menținerea securității individuale a lucrătorilor, protejarea utilajelor și instalațiilor.

*Persoane de contact din hala de preparare a materiilor prime:* șef producție, șef formație, responsabil control calitate.

*Echipamente de protecție:* salopete, bocanci, cizme de cauciuc, casca de protecție, manșii de protecție.

**Cunoștințe:**

- manualul calitații aferent SMC implementat sau normele interne de calitate;
- metode de verificare;
- parametri de calitate stabiliți;
- planul calității de control verificare încercări a parametrilor de calitate stabiliți la prepararea materiilor prime;
- instrumente și dispozitive folosite pentru. control;
- tipuri de neconformități;
- rapoarte de neconformitate;
- audit intern și extern;
- acțiuni preventive;
- acțiuni corective;
- metoda de lucru;
- cauze care generează neconformitățile;
- materii prime folosite, caracteristici fizico-chimice și mecanice;
- persoane de contact;
- fișa postului,regulament de ordine interioara;
- măsuri de siguranță ce trebuie respectate la constatarea neconformităților în procesul de mărunțire și amestecare;
- condiții de siguranță ce trebuie respectate în procesul de mărunțire și amestecare a materiilor prime;

## **AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI**

### **CALIFICAREA**

#### **PREPARATOR MASE CERAMICE BRUTE**

**COD RNC al calificării:**

**Nivelul calificării : 2**

**Sectorul :** Materiale de Construcții, Industria Cimentului, Industria Sticlei și a Ceramicii fine

**Versiunea:** 00

**Data aprobării:**

**Data propusă pentru revizuire:** Aprilie 2013

**Echipa de redactare:** Ing .Lupu Gigi

Ing.Gîrbea Doina

**Verificator sectorial:** ing Lupu Ana

**Comisia de validare:** Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

Margineanu Anca- director Patronat, membru 1

Ramona Veleanu - vicepresedinte FGS Familia- membru 2

**Denumire document electronic:** Q\_preparator mase ceramice brute\_00

**Responsabilitatea pentru conținutul acestei calificării revine Comitetului Sectorial**



## **Titlul Calificării: Preparator de mase ceramice brute**

**Descriere:** Preparatorul de mase ceramice brute din Industria Ceramicii asigură pregătirea, dozarea, mărunțirea și amestecarea materiilor prime specifice, argile caolinice folosite integral sau în amestec cu alte adaosuri, în funcție de tipul și caracteristicile produselor ce urmează a fi fasonate. Preparatorul de mase ceramice brute utilizează metode de lucru specifice tehnologiei ceramicii brute.

### *Motivație:*

Calificarea de preparator mase ceramice este solicitată pe piața muncii, postul fiind regăsit în organigramele multor firme de profil.

### *Condiții de acces:*

Persoana care dorește sa devina preparator mase ceramice trebuie sa fie absolventa de învățământ obligatoriu.

### *Rute de progres:*

Practicanții ocupației *preparator de mase ceramice* care au finalizat o formă de învățământ liceal pot obține calificarea de *maistru ceramist* după absolvirea școlii de maiștri.

### *Cerințe legislative specifice:*

Nu sunt cerințe legislative specifice pentru această calificare.

**Titlu calificării: Preparator mase ceramice brute**

**Codul calificării:**

**Nivelul calificării: 2**

**LISTA COMPETENȚELOR**

**Nivelul calificării :**

<b>Codul unității</b>	<b>Denumirea competenței</b>	<b>Nivel</b>	<b>Credite</b>
	Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM și în domeniul situațiilor de urgență.	2	
	Aplicarea normelor de protecția mediului	2	
	Aplicarea procedurilor Sistemului de Management al Calității sau a normelor interne de calitate	2	
	Organizarea locului de muncă	2	
	Intreținerea echipamentelor de lucru	2	
	Pregătirea materiilor prime ceramice	2	
	Dozarea materiilor prime ceramice	2	
	Monitorizarea instalațiilor de mărunțire și amestecare a materiilor prime ceramice	2	
	Testarea materiilor prime ceramice mărunțite și amestecate	2	
	Constatarea neconformităților în procesul de mărunțire și amestecare materii prime ceramice	2	

**Competența: Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM și în domeniul situațiilor de urgență.****Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Aplică prevederile legale referitoare la SSM și în domeniul situațiilor de urgență cu atenție, grijă, responsabilitate și profesionalism respectând procedurile specifice, reglementările legale și prevederile instructajelor periodice.</p> <p>2. Reduce factorii de risc identificați cu promptitudine și responsabilitate în funcție de particularitățile locului de muncă, conform procedurilor interne stabilite și respectând reglementările în vigoare și procedurile specifice.</p> <p>3. Aplică procedurile interne de evacuare în caz de urgență cu responsabilitate și promptitudine conform procedurilor specifice stabilite la nivel de unitate.</p> <p>4. Aplică procedurile de intervenție în caz de accident cu promptitudine și profesionalism respectând reglementările în vigoare și procedurile specifice tipului de accident, acordând măsurile de prim ajutor cu atenție, grijă și responsabilitate.</p>	<p>Norme generale și specifice locului de muncă referitoare la SSM</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Tipuri de instructaje specifice</li> <li>-Echipamente de protecție și modalități de întreținerea acestora</li> <li>-Materiale și echipamente de securitate și sănătate în muncă</li> <li>-Categorii de personal abilitat</li> <li>-Situațiile aplicării prevederilor referitoare la SSM</li> <li>-Condițiile aplicării prevederilor referitoare la SSM</li> <li>-Norme, reglementări în vigoare, proceduri interne specifice locului de muncă referitoare la reducerea factorilor de risc</li> <li>- Locații cu grad de pericolozitate</li> <li>- Măsuri, norme , reglementări în vigoare, proceduri interne specifice stabilite pentru categorii de riscuri și situații de urgență</li> <li>-Măsuri, norme , reglementări în vigoare, proceduri interne specifice stabilite pentru evacuare în caz de urgență</li> <li>-Proceduri specifice de intervenție în caz de accident</li> <li>- Măsuri de prim ajutor corespunzătoare tipului de accident</li> <li>- Categorii de intervenții</li> <li>- Condiții de siguranță în aplicarea normelor SSM și domeniul situațiilor de urgență</li> <li>- Măsuri de siguranță în aplicarea normelor SSM și domeniul situațiilor de urgență</li> <li>- Servicii abilitate</li> </ul>
<b>Metode de evaluare</b>	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	



**Competența: Aplicarea normelor de protecția mediului**

**Cod:**

**Nivel: 2**

**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Aplică normele de protecția mediului cu atenție, grijă, responsabilitate și profesionalism respect atenție, responsabilitate și promptitudine respectând procedurile specifice, reglementările legale și prevederile instructajelor periodice.</p> <p>2. Acționează pentru diminuarea riscurilor de mediu prin manipularea și depozitarea materialelor, ambalajelor, deșeurilor și rezidurilor reutilizabile, cu atenție și responsabilitate, executând măsurile reparatorii asupra mediului înconjurător cu promptitudine, conform legislației în vigoare și procedurilor interne specifice. evitând impactul nociv asupra mediului înconjurător.</p> <p>3. Acționează pentru diminuarea consumului de resurse naturale cu responsabilitate și atenție conform legislației în vigoare și procedurilor interne specifice stabilite.</p>	<p>Legislația în vigoare privind protecția mediului</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Normele interne și procedurile de lucru specifice locurilor de muncă</li> <li>- Particularitățile locurilor de muncă la prepararea materiilor prime ceramice</li> <li>- Deșeuri și reziduri care afectează mediul, specifice locurilor de muncă la prepararea materiilor prime ceramice</li> <li>- Fișa postului</li> <li>- Proceduri interne specifice locurilor de muncă.</li> <li>- Măsuri pentru diminuarea riscurilor de mediu;</li> <li>- Măsuri pentru diminuarea consumului de resurse naturale</li> <li>- Factori de mediu</li> <li>- Factori de risc asupra mediului</li> <li>- Dotări specifice pentru respectarea normelor de protecție a mediului</li> <li>- Condiții de siguranță în aplicarea normelor de mediu</li> <li>- Măsuri de siguranță în aplicarea normelor de mediu în activitatea de preparare a materiilor prime</li> </ul>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Aplicarea procedurilor Sistemului de Management al calității sau a normelor interne de calitate**

**Cod:**

**Nivel: 2****Credite:**

<b>Deprinderi</b>	<b>Cunoștințe</b>
<p>1. Identifică parametri de calitate impuși prin observație atentă și concentrarea cu profesionalism asupra cerințelor de calitate impuse, completând cu atenție și responsabilitate documentele specifice conform tehnologiei de control, conform procedurilor de calitate impuse prin SMC și conform instructajelor periodice pe linie de calitate.</p> <p>2. Aplică procedurile tehnice de asigurare a calității cu responsabilitate și profesionalism prin înțelegerea procedurii de lucru impuse, aplicând cu promptitudine măsurile preventive pentru realizarea exigențelor de calitate conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate stabilite și conform procesului tehnologic utilizat.</p> <p>3. Verifică calitatea operațiilor executate prin compararea permanentă cu responsabilitate și profesionalism a rezultatelor activităților cu cerințele de calitate impuse conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate și conform procesului tehnologic utilizat.</p> <p>4. Sesizează neconformitățile prin recunoașterea cu atenție și promptitudine a neconformităților și comunicarea acestora cu profesionalism și operativitate personalului abilitat conform procedurilor SMC sau normelor interne de calitate, conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale echipamentelor de lucru din dotare și conform criteriilor de calitate impuse.</p> <p>5. Remediază neconformitățile cu operativitate și profesionalism conform</p>	<p>-Procedurile specifice stabilite prin SMC sau normele de calitate interne specifice locurilor de muncă din activitatea de preparare a materiilor prime</p> <p>-Manualul calității aferent SMC implementat sau normele interne de calitate</p> <p>-Metode de verificare: vizual, probe, analize și determinări, măsurare</p> <p>-Planul calității de control verificare încercări;</p> <p>-Parametri de calitate urmăriti</p> <p>-Tipuri de neconformități ce apar în procesul de preparare materie prime ceramice</p> <p>-Instrumente și dispozitive folosite pentru control</p> <p>-Rapoarte de neconformitate</p> <p>-Audit intern și extern</p> <p>-Acțiuni preventive</p> <p>-Acțiuni corective</p> <p>-Metoda de lucru</p> <p>-Cauze care generează neconformități</p> <p>-Tipuri de materii prime utilizate</p> <p>-Caracteristici fizico-chimice și mecanice ale materiilor prime</p> <p>-Criterii de calitate impuse parametrilor urmăriti</p> <p>-Fișa postului</p> <p>-Rapoarte de acțiuni corective stabilite prin procedurile din SMC sau programul de măsuri stabilit pe baza normelor interne de calitate;</p> <p>-Persoane abilitate</p> <p>-Condiții de siguranță la aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate</p> <p>-Măsuri de siguranță la aplicarea procedurilor SMC sau normelor interne de calitate</p>

acțiunilor corective revăzute în procedurile SMC sau prevederilor din normele interne de calitate și conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale echipamentelor din dotare.	
<b>Metode de evaluare</b>	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Organizarea locului de muncă****Cod:****Nivel:2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică operațiile de efectuat cu grijă, atenție și responsabilitate conform operației de executat, conform specificațiilor din fișa tehnologică, conform graficului de lucru respectând specificațiile tehnologice și în conformitate cu programul de lucru stabilit.</p> <p>2. Identifică mijloacele de muncă cu meticulozitate și operativitate pe baza fișelor tehnologice, în funcție de operația ce urmează a fi executată și activitățile planificate pentru ziua de lucru respectând specificațiile tehnologice și în conformitate cu programul de lucru stabilit</p> <p>3. Aprovizionează locul de muncă cu mijloacele necesare cu atenție, responsabilitate și operativitate conform fișei tehnologice și în funcție de stocurile existente.</p> <p>4. Curăță aria de lucru cu responsabilitate și</p>	<p>Fișa postului</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Fișa tehnologică</li> <li>-Tipuri de utilaje și echipamente pentru preparare</li> <li>-Instrucțiuni tehnice de întreținere și exploatare ale utilajelor și echipamentelor din dotare</li> <li>-Procesul de fabricație stabilit</li> <li>-Metoda de lucru</li> <li>-Cerințe de calitate impuse</li> <li>-Condiții de lucru impuse</li> <li>-Tipuri de utilaje pentru transport, pentru alimentare și dozare</li> <li>-Programul de lucru</li> <li>-Programul de fabricație stabilit</li> <li>-Proceduri specifice SMC sau norme tehnice de calitate interne pentru preparare materii prime</li> <li>-Criterii de calitate impuse</li> <li>-Materii prime și materiale folosite</li> <li>-Echipamente de lucru și protecție folosite</li> <li>-Scule și unelte folosite</li> <li>-Persoane de contact</li> <li>-Măsuri de siguranță la organizarea locului</li> </ul>

operativitate prin recuperarea materialelor re folosibile conform normelor de mediu, prin depozitarea deșeurilor ordonat în locuri special amenajate, în condiții de igienă și siguranță, conform normelor de mediu și SSM specifice.	de muncă -Condiții de siguranță în organizarea locului de muncă
<b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Intreținerea echipamentelor de lucru****Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Verifică starea tehnică a instalațiilor, utilajelor și a dispozitivelor din dotare cu atenție și profesionalism, identificând defectele și neconformitățile cu responsabilitate conform procedurilor de fabricație impuse, conform instrucțiunilor tehnice de exploatare și în conformitate cu normele specifice SSM.</p> <p>2. Aplică procedurile de întreținere ale utilajelor și subansamblurilor cu responsabilitate, acuratețe și grijă pentru calitatea echipamentului conform procedurilor de lucru, conform</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Fișa tehnologică a utilajului</li> <li>-Fișa postului</li> <li>-Tipuri de utilaje și echipamente pentru pentru preparare</li> <li>-Instrucțiuni tehnice de întreținere și exploatare ale utilajelor și echipamentelor din dotare</li> <li>-Procesul de fabricație stabilit</li> <li>- Indicațiile producătorului de echipamente</li> <li>-Metoda de lucru</li> <li>-Cerințe de calitate impuse</li> <li>-Condiții de lucru impuse</li> <li>-Tipuri de utilaje pentru transport</li> <li>-Programul de lucru</li> <li>-Proceduri specifice SMC sau norme tehnice de</li> </ul>

<p>instrucțiunilor tehnice de exploatare si conform normelor de SSM.</p> <p>3. Informează despre utilajele și subansamblurile cu deficiențe în funcționare cu responsabilitate, corectitudine profesională și atenție acestea fiind comunicate în conformitate cu reglementările interne de la locul de muncă și în conformitate cu atribuțiile din fișa postului, cu procedurile specifice stabilite, cu tehnologia de lucru și instrucțiunile tehnice ale echipamentelor de lucru ,respectând indicațiile producătorului.</p>	<p>calitate interne pentru întreținere echipamente de lucru</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Scule, dispozitive și materiale pentru întreținere</li> <li>-Echipamente de protecție</li> <li>-Criterii de calitate impuse</li> <li>-Persoane abilitate</li> <li>-Echipa de întreținere</li> <li>-Condiții de siguranță la întreținerea echipamentelor de lucru</li> <li>-Măsuri de siguranță la întreținerea echipamentelor de lucru</li> </ul>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
<p>Deprinderi</p>	<p>Cunoștințe</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Pregătirea materiilor prime ceramice brute**

**Cod:**

**Nivel: 2**

**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică materiile prime folosite pentru preparare cu atenție, grijă și profesionalism, conform prevederilor documentației tehnice, în funcție de procedul de prelucrare, de tipul și caracteristicile tehnice impuse produsului care se va obține în urma prelucrării respectând:procedura de lucru SMC stabilită sau normele interne de calitate, procedurile specifice,tehnologia de lucru utilizată și programulde fabricație stabilit.</p> <p>2. Execută operațiile de pregătire a materiilor prime cu responsabilitate , atenție și profesionalism respecând: procedura SMC sau normele interne de calitate stabilite, tehnologia de fabricație utilizată, criteriilor de calitate impuse și procedurile specifice..</p> <p>3. Depozitează materiile prime pentru macerare cu grijă , atenție și responsabilitate respecând: procedurile stabilite, criteriile de calitate impuse, procesul de fabricație utilizat, procedurile specifice și tehnologia de lucru utilizată.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Tehnologia de fabricație utilizată</li> <li>-Materii prime utilizate</li> <li>-Tipuri de utilaje și echipamente pentru preparare materii prime</li> <li>-Metoda de lucru utilizată la pregătirea materiilor prime ceramice</li> <li>-Atribuții din fișa postului pentru pregătirea materiilor prime ceramice</li> <li>-Condiții de lucru impuse la pregatirea materiilor prime</li> <li>-Tipuri de utilaje pentru transport</li> <li>-Programul de lucru</li> <li>-Programul de fabricație stabilit,sortimente fabricate</li> <li>-Instrucțiuni tehnice specifice</li> <li>-Proceduri specifice de depozitare stabilite prin SMC sau normele interne de calitate</li> <li>-Caracteristicile fizico-chimice ale materiilor prime</li> <li>-Criterii de calitate impuse pe această fază</li> <li>-Locații de desfășurare a operațiilor pe flux</li> <li>-Persoane abilitate</li> <li>-Condiții de siguranță la pregătirea materiilor prime ceramice</li> <li>-Măsuri de siguranță la pregătirea materiilor prime ceramice</li> <li>- Echipamente de protecție la pregătirea materiilor prime ceramice</li> </ul>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Dozarea materiilor prime**

**Cod:**

**Nivel: 2**

**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică rețeta de fabricație utilizată cu grijă, responsabilitate și profesionalism conform programului de fabricație stabilit, conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate stabilite, conform metodei de lucru folosite, respectând procedurile specifice în vigoare și tehnologia de lucru.</p> <p>2. Supraveghează alimentarea materiilor prime cu atenție, responsabilitate și profesionalism conform procedurii SMC și normelor interne de calitate stabilite, conform atribuțiilor din fișa postului și conform metodei de lucru utilizate.</p> <p>3. Dozează materiile prime cu corectitudine, responsabilitate și profesionalism conform rețetei de lucru utilizate, conform procedurii de lucru SMC stabilite sau normelor interne de calitate și conform programului de fabricație stabilit.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate</li> <li>- Fișa postului</li> <li>- Metoda de lucru</li> <li>- Materiile prime utilizate</li> <li>- Rețete de fabricație utilizate funcție de tipul produsului fasonat</li> <li>- Criterii de calitate impuse</li> <li>-Programul de lucru</li> <li>-Programul de fabricație stabilit</li> <li>-Condiții de lucru impuse</li> <li>-Metoda de lucru</li> <li>-Procesul de fabricație stabilit</li> <li>-Persoane abilitate</li> <li>-Tipuri de utilaje folosite pentru alimentare</li> <li>-Tipuri de utilaje si dispozitive folosite pentru dozare</li> <li>-Tipuri de utilaje folosite pentru transport materii prime</li> <li>-Locații în care se desfășoară activitatea de dozare materii prime ceramice</li> <li>-Condiții de siguranță aplicate la dozarea materiilor prime ceramice</li> <li>-Măsuri de siguranță ce trebuie respectate la dozarea materiilor prime ceramice</li> </ul>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Monitorizarea instalațiilor de mărunțire și amestecare a materiilor prime**

**Cod:**

**Nivel: 2**

**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
------------	------------

<p>1. Pornește instalațiile de mărunțire și amestecare ale materiilor prime cu grijă profesionalism și atenție distributivă conform instrucțiunilor tehnice de exploatare, conform normelor de SSM, conform procedurii de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate.</p> <p>2. Urmărește funcționarea instalațiilor și utilajelor de mărunțire și amestecare ale materiilor prime cu responsabilitate, atenție și profesionalism conform instrucțiunilor tehnice de exploatare, conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate stabilite, conform programului de lucru stabilit</p> <p>3. Execută manevre de exploatare a instalațiilor și utilajelor de mărunțire și amestecare cu profesionalism, pricepere și responsabilitate conform procedurii de lucru SMC sau normelor interne de calitate, conform instrucțiunilor tehnice de exploatare ale utilajelor și instalațiilor și conform programului de lucru stabilit.</p>	<p>-Tipuri de utilaje și echipamente pentru mărunțire și amestecare materii prime</p> <p>-Instrucțiuni tehnice de exploatare specifice pentru utilajele de mărunțire și amestecare</p> <p>-Parametrii optimi de funcționare ai utilajelor</p> <p>-Criterii de calitate impuse la mărunțire și amestecare materii prime ceramice</p> <p>-Metoda de lucru folosită</p> <p>-Procedurile specifice stabilite prin SMC sau normele tehnice interne de calitate</p> <p>-Atribuțiile din fișa postului</p> <p>-Persoane abilitate</p> <p>-Condiții de siguranță în monitorizarea instalațiilor de mărunțire și amestecare a materiilor prime</p> <p>-Măsuri de siguranță în monitorizarea utilajelor de mărunțire și amestecare</p> <p>-Locații de desfășurare a activității de monitorizare a instalațiilor de mărunțire și amestecare</p>
--	--

**Metode de evaluare**

Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:

Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• portofoliu</li> </ul>	

**Competența: Testarea materiilor prime amestecate și mărunțite**

**Cod:**

**Nivel: 2**

**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
------------	------------



<p>Verifică umiditatea materiilor prime mărunțite și amestecate cu atenție, corectitudine și profesionalism conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate stabilite, conform tehnologiei de lucru utilizate, conform parametrilor de calitate impuși, conform planului calității de control, verificare și încercări stabilit.</p> <p>2. Verifică gradul de mărunțire al materiilor prime cu atenție, responsabilitate și profesionalism conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse, conform parametrilor optimi de funcționare ai utilajelor de preparare, conform planului calității de control, verificare și încercări stabilit și conform tehnologiei de lucru utilizate.</p> <p>3. Verifică gradul de amestecare al materiilor prime cu atenție, responsabilitate și profesionalism conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate stabilite, conform parametrilor optimi de funcționare ai utilajelor de fasonare și conform planului calității de control, verificare și încercări stabilit.</p>	<p>Tehnologia de fabricație utilizată</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Procedura SMC sau normele interne de calitate impuse</li> <li>-Locații pentru verificare a parametrilor urmăriți</li> <li>-Parametri de calitate stabiliți</li> <li>-Planul calității de control verificare și încercări</li> <li>-Tipuri de neconformități</li> <li>-Programul de fabricație stabilit</li> <li>-Metode de verificare folosite</li> <li>-Instrumente de verificare și control</li> <li>-Persoane abilitate</li> <li>-Criterii de calitate impuse la mărunțire și amestecare</li> <li>-Condiții de siguranță la testarea materiilor prime amestecate și mărunțite</li> <li>-Măsuri de siguranță la testarea materiilor prime amestecate și mărunțite</li> </ul>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
<p style="text-align: center;"><b>Deprinderi</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>Cunoștințe</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>
<p style="text-align: center;">• portofoliu</p>	

**Competența: Constatarea neconformităților în procesul de mărunțire și amestecare a materiilor prime**

**Cod:**

**Nivel: 2**

**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică neconformitățile în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare a materiilor prime cu operativitate, atenție, responsabilitate și profesionalism, conform instrucțiunilor tehnice de exploatare, conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse, conform normelor de SSM și conform parametrilor optimi de funcționare ai instalațiilor.</p> <p>2. Raportează neconformitățile identificate în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare personalului abilitat. cu operativitate, corectitudine și profesionalism conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse. spectând procedurile specifice de lucru și conform responsabilităților stabilite prin regulamentul de ordine interioară.</p> <p>3. Participă la înlăturarea neconformităților aparute în funcționarea instalațiilor de mărunțire și amestecare cu atenție, operativitate, corectitudine și profesionalism conform responsabilităților stabilite prin fișa postului, conform procedurii SMC sau normelor interne de calitate impuse și conform instrucțiunilor tehnice de funcționare și exploatare.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Tipuri de neconformități</li> <li>-Cauzele apariției neconformităților</li> <li>-Ritmicitatea constatării neconformităților în procesul de mărunțire și amestecare a materiilor prime</li> <li>-Rapoarte de acțiuni corective</li> <li>-Parametri optimi de funcționare ai utilajelor pentru mărunțire și amestecare</li> <li>-Parametri de calitate stabiliți</li> <li>-Tehnologia de fabricație utilizată</li> <li>-Tipuri de utilaje și echipamente pentru. mărunțire și amestecare materii prime</li> <li>-Instrucțiuni tehnice de exploatare ale utilajelor specifice utilizate</li> <li>- Materii prime ceramice utilizate</li> <li>-Caracteristici fizico-chimice ale materiilor prime ceramice</li> <li>-Metoda de lucru</li> <li>-Procedura de lucru stabilită prin SMC sau normele interne de calitate</li> <li>-Programul de fabricație, sortimente fasonate</li> <li>-Programul de lucru</li> <li>-Criterii de calitate impuse</li> <li>-Planul calității de control, verificare și încercări</li> <li>-Atribuții din fișa postului</li> <li>-Locații în care se desfășoară activitatea de constatare a neconformităților în procesul de mărunțire și amestecare a materiilor prime</li> <li>-Metode de verificare și control</li> <li>-Instrumente de verificare și control</li> <li>-Audit intern sau audit extern</li> <li>-Persoane abilitate</li> <li>-Măsuri de siguranță la constatarea neconformităților în procesul de mărunțire și amestecare a materiilor prime ceramice</li> <li>-Condiții de siguranță la constatarea neconformităților în procesul de mărunțire</li> </ul>
<p><b>Metode de evaluare</b> Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă</li> <li>• Simulare/demonstrație structurată</li> <li>• Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• test scris</li> <li>• întrebări orale</li> </ul>

- portofoliu