

AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI
STANDARD OCUPAȚIONAL

PREPARATOR CERAMICĂ FINĂ

Sectorul : MATERIALE DE CONSTRUCȚII, INDUSTRIA CIMENTULUI, INDUSTRIA STICLEI ȘI A CERAMICII FINE

Versiunea: 00

Data aprobării:

Data propusă pentru revizuire: mai 2011

Inițiator proiect: Comitet Sectorial Materiale de construcții, industria cimentului, industria sticlei și a ceramicii fine

Echipa de redactare: Filip Gheorghită – ing. S.C. CESIRO S.A. Sighișoara
Zamfir Georgeta – șef laborator S.C. CESIRO S.A. Sighișoara
Velicu Marcela – ing. S.C. CESIRO S.A. Sighișoara
Nagy Janos – șef sector prepararea pastei S.C. CESIRO S.A. Sighișoara
Bucur Ioan – șef sector preparare – S.C. APULUM S.A. Alba Iulia

Verificator sectorial: Bodan Aurelia

Comisia de validare: Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

Danciulescu Maria- director STICLEF, membru 1

Mitrea Dan - presedinte STICEROM- membru 2

Denumirea documentului electronic: SO_MIC_3_00

Responsabilitatea pentru conținutul standardului ocupațional revine Comitetului Sectorial Materiale de construcții, industria cimentului, industria sticlei și a ceramicii fine

Descriere:

Prezentul document a fost elaborat ca rezultat al dezvoltării analizei ocupaționale pentru aria ocupațională: preparator ceramică fină, grupă COR 7321.

Operațiile de preparare a maselor ceramice și a glazurilor fac parte din fluxul tehnologic de obținere a produselor ceramice fine.

Operația de preparare a masei ceramice reprezintă procesul de transformare a materiilor prime, prin procedee de măcinare și amestecare a acestora, în masă ceramică folosită la obținerea prin fasonare a produselor ceramice.

Operația de preparare a glazurilor reprezintă procesul de transformare a materiilor prime, prin procedee de măcinare și amestecare a acestora, într-un amestec omogen, numit glazură, folosit pentru acoperirea produselor ceramice.

Ocupațiile avute în vedere în stabilirea ariei ocupaționale sunt:

Preparator ceramică fină

Informații generale de interes privind practicarea ocupațiilor la care s-a făcut referire

Aceste ocupații le întâlnim în fabricile de ceramică sau în ateliere individuale de producție.

Meseria de preparator presupune lucrul individual sau în echipă, sub directă coordonare a unui maestru, în schimburi, în condiții de toxicitate (se lucrează cu materii prime sub formă de pulbere), în condiții de poluare fonică destul de puternică, umezeală mare, iarna la temperaturi scăzute, iar vara la temperaturi ridicate. Activitatea presupune și lucrul la înălțime cu utilaje în mișcare.

Lista unităților de competență

<p>Unități de competență cheie</p> <p>Titlul unității 1: Comunicare în limba oficială</p> <p>Titlul unității 2: Comunicare în limbi străine</p> <p>Titlul unității 3: Competențe de bază în matematică, știință, tehnologie</p> <p>Titlul unității 4: Competențe informatice</p> <p>Titlul unității 5: Competența de a învăța</p> <p>Titlul unității 6: Competențe sociale și civice</p> <p>Titlul unității 7: Competențe antreprenoriale</p> <p>Titlul unității 8: Competența de exprimare culturală</p>	
<p>Unități de competență generale</p> <p>Titlul unității 1: Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM</p> <p>Titlul unității 2: Aplicarea normelor de protecția mediului</p> <p>Titlul unității 3: Aplicarea procedurilor Sistemului de Management al calității (SMC) sau a normelor interne de calitate</p> <p>Titlul unității 4: Organizarea locului de muncă</p> <p>Titlul unității 5: Întreținerea/verificarea echipamentelor de lucru</p>	
<p>Unități de competență specifice</p> <p>Titlul unității 6: Pregătirea morii pentru obținerea barbotinei de pastă</p> <p>Titlul unității 7: Măcinarea materiilor prime pentru obținerea barbotinei</p> <p>Titlul unității 8: Golirea morilor</p> <p>Titlul unității 9: Executarea operațiilor de îndepărtare a impurităților</p> <p>Titlul unității 10: Filtrarea barbotinei pentru obținerea pastei</p> <p>Titlul unității 11: Vacuumizarea turtelor de pastă</p> <p>Titlul unității 12: Pregătirea materiilor prime și auxiliare pentru obținerea glazurii de bază</p> <p>Titlul unității 13: Dozarea materiilor prime pentru obținerea glazurilor color</p>	

1. Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență (unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică riscurile în muncă	<p>1.1. Riscurile sunt identificate în corelație cu specificul lucrărilor de executat și particularitățile locului de muncă</p> <p>1.2. Factorii de risc sunt identificați avându-se în vedere toate aspectele relevante pentru desfășurarea activității</p> <p>1.3. Riscurile sunt identificate prin analizarea responsabilă a mijloacelor de semnalizare și avertizare existente</p> <p>1.4. Factorii de risc sunt identificați conform instrucțiunilor proprii SSM</p>	Identificarea riscurilor de muncă și a factorilor de risc se face cu atenție, operativitate, seriozitate și responsabilitate.
2. Aplică procedurile interne și prevederile legale referitoare la SSM	<p>2.1. Prevederile legale referitoare la SSM sunt aplicate în corelație cu specificul locului de muncă.</p> <p>2.2. Procedurile interne și prevederile legale sunt aplicate utilizând adecvat echipamentele de lucru și echipamentele individuale de protecție, conform prevederilor producătorului și procedurii specifice locului de muncă.</p> <p>2.3 Prevederile legale referitoare la SSM sunt aplicate permanent pentru asigurarea securității personale și a celorlalți participanți la activități.</p>	Aplicarea prevederile legale referitoare la SSM se face cu seriozitate și conștiinciozitate.

<p>3. Aplică procedurile interne de evacuare în caz de urgență</p>	<p>3.1. Procedurile interne de evacuare în caz de urgență sunt aplicate conform reglementărilor în vigoare și procedurilor specifice</p> <p>3.2. Planul de evacuare în caz de urgență este aplicat conform instructajelor periodice.</p>	<p>Aplicarea procedurilor interne de evacuare în caz de urgență se face cu operativitate și dând dovadă de stăpânire de sine.</p> <p>Aplicarea planului de evacuare în caz de urgență se face cu atenție și seriozitate.</p>
<p>4. Aplică procedurile specifice de intervenție în caz de accident</p>	<p>4.1. Prevederile legale referitoare la SSM și măsurile de prim ajutor în caz de accident sunt aplicate prin participarea la instructajele la locul de muncă și la cele periodice.</p> <p>4.2. Eventualele accidente sunt anunțate personalului abilitat și serviciilor de urgență.</p> <p>4.3. Procedurile specifice de intervenție în caz de accident sunt aplicate prin modalitățile de intervenție adaptate situației concrete și tipului de accident produs.</p> <p>4.4. Intervenția este realizată evitându-se agravarea situației deja create și accidentarea altor persoane.</p>	<p>Aplicarea procedurilor specifice de intervenție în caz de accident se face cu luciditate și stăpânire de sine, promptitudine</p> <p>Accidentele sunt anunțate imediat personalului abilitat cu toată responsabilitatea.</p>
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.</p> <p><i>Moduri de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prevederile legale referitoare la situațiile de urgență; - situațiile de urgență; - instructajele periodice; 		

- riscurile în muncă;
- factorii de risc;
- aspectele relevante pentru desfășurarea activităților;
- prevederile legale referitoare la SSM și măsurile de prim ajutor;
- mijloacele de semnalizare și avertizare cu ajutorul cărora se comunică riscul;
- utilizează echipamentele de lucru astfel încât să corespundă scopului pentru care au fost primite;
- modul de întreținere și păstrare a echipamentelor

Mijloace de semnalizare: permanente (panouri, etichete, culori de securitate), ocazionale (semnale luminoase, acustice, evacuare de urgență, comunicare verbală pentru atenționarea asupra unor evenimente periculoase), etc.

Echipamente: tehnic, individual de lucru, individual de protecție (căști, mănuși, măști, saboți, salopetă etc.)

Instructaje periodice: zilnice, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii în funcție de specificul condițiilor de lucru;

Situații de urgență: incendii, cutremure, inundații, explozii, etc.;

Persoane abilitate: șef de echipă, maistru, șef de secție, coordonatori SSM și responsabili situații de urgență, etc.;

Servicii de urgență: ambulanță, pompieri, protecție civilă, etc.;

Modalități de intervenție: îndepărtarea accidentaților din zona periculoasă, degajarea frontului pentru eliberarea accidentaților, anunțarea operativă a persoanelor abilitate, izolarea zonelor cu pericol de accident;

Tipuri de accidente: traumatisme mecanice (loviri, răniri, fracturi), arsuri, electrocutări, intoxicații cu substanțe chimice, probleme respiratorii, etc

Cunoștințe:

- Prevederile legale referitoare la SSM și în domeniul situațiilor de urgență;
- Instrucțiuni PSI specifice locului de muncă;
- Măsuri de prim ajutor;
- Planuri de evacuare în caz de incendiu;
- Planul de prevenire și protecție SSM;
- Utilizarea echipamentelor din dotare de stingere a incendiilor;
- Proceduri de evacuare în caz de urgență;
- Proceduri de intervenție în caz de accident;

2. Aplicarea normelor de protecție a mediului (unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică problemele de mediu	1.1. Problemele de mediu sunt identificate în conformitate cu legislația în vigoare; 1.2. Problemele de mediu sunt identificate ținând cont de particularitățile locului de muncă.	Identificarea problemelor de mediu asociate activității desfășurate se face cu atenție și implicare.
2. Aplică normele de protecția mediului	2.1. Normele de protecția mediului sunt aplicate prin instructaje periodice; 2.2. Normele de protecția mediului sunt aplicate judicios, pentru evitarea impactului nociv asupra mediului înconjurător.	Aplicarea normele de protecția mediului se face cu responsabilitate, cu seriozitate și conștiinciozitate.
3. Acționează pentru diminuarea riscurilor de mediu	3.1. Acțiunea de aplicare a procedurilor de recuperare a materialelor re folosibile se face adecvat specificului activității derulate; 3.2. Reziduurile rezultate din activitățile de la locul de muncă sunt manipulate și depozitate conform procedurilor interne, fără afectarea mediului înconjurător; 3.3. Acțiunea pentru aplicarea de măsuri reparatorii a mediului înconjurător se face în conformitate cu procedurile interne specifice de urgență și legislația în vigoare; 3.4. Acțiunea pentru aplicarea de măsuri reparatorii se desfășoară evitând agravarea situației deja create.	Acțiunea de recuperare a materialelor re folosibile se face cu grija, seriozitate responsabilitate și implicare. Reziduurile rezultate din activitățile de la locul de muncă sunt manipulate și depozitate cu atenție și implicare.
4. Acționează pentru	4.1. Acțiunea de utilizare a	Acțiunea de utilizare a resurselor

<p>diminuarea consumului de resurse naturale</p>	<p>resurselor naturale se face judicios</p> <p>4.2. Situațiile în care se pot produce pierderi de resurse naturale sunt identificate;</p> <p>4.3. Acțiunea pentru diminuarea pierderilor de resurse naturale se face permanent, conform legislației în vigoare și procedurilor interne specifice.</p>	<p>naturale se face cu grijă și responsabilitate.</p> <p>Identificarea situațiilor în care se pot produce pierderi necontrolate de resurse naturale se face cu responsabilitate și promptitudine.</p>
<p>Contexte:</p> <p>Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.</p> <p>Condiții de desfășurare a activității: sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna.</p> <p>Moduri de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Documentația de referință: Legislația în vigoare privind protecția mediului, norme interne de protecția mediului, Regulament de ordine interioară, proceduri interne specifice locului de muncă, tematică instruirii, etc.</p> <p>Factori de mediu: apă, aer, sol.</p> <p>Riscuri: poluarea apei, aerului, solului, degradarea biodiversității;</p> <p>Factori de risc de acționează asupra mediului: chimici, substanțe toxice, corozive, inflamabile, mecanici (vibrații, zgomote)</p> <p>Instructaje periodice: zilnice, săptămânale, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii, în funcție de specificul condițiilor de lucru.</p> <p>Persoane abilitate: maestru, șef secție, responsabil de mediu, pompieri, etc.</p> <p>Servicii urgență: ambulanță, pompieri, protecție civilă;</p> <p>Resurse naturale: apă, gaze naturale, resurse energetice etc.</p>		
<p>Cunoștințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Legislația în vigoare privind protecția mediului; - Norme interne specifice de protecția mediului și proceduri de lucru specifice locului de muncă; - Legislație și proceduri interne de urgență specifice; - Particularitățile locului de muncă. - Deșeurile care afectează mediul, specifice locului de muncă. 		

3. Aplicarea procedurilor Sistemului de Management al Calității (SMC) sau a normelor interne de calitate (unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică cerințele de calitate specifice	<p>1.1. Cerințele de calitate specifice sunt identificate conform datelor din fișele tehnologice și tehnologiei de control;</p> <p>1.2. Cerințele de calitate sunt identificate conform normelor privind abaterile și toleranțele admisibile ale produselor;</p> <p>1.3. Cerințele de calitate sunt identificate conform instructajelor periodice cu privire la calitatea operațiilor.</p>	Identificarea cerințelor de calitate se face cu atenție și responsabilitate, profesionalism și rigurozitate.
2. Aplică procedurile SMC sau normele interne de calitate	<p>2.1. Procedurile interne sunt aplicate conform SMC, în funcție de tipul lucrării de executat;</p> <p>2.2. Procedurile SMC sunt aplicate permanent, în vederea asigurării cerințelor de calitate specifice;</p> <p>2.3. Procedurile de asigurare a calității sunt aplicate respectând precizările din documentația tehnică specifică.</p>	Aplicarea procedurilor SMC se face cu responsabilitate, conștiinciozitate, profesionalism.
3. Verifică calitatea operațiilor executate	<p>3.1. Calitatea produselor este verificată pe faze de lucru;</p> <p>3.2. Caracteristicile tehnice ale produselor sunt verificate prin compararea atentă a calității execuției cu cerințele de calitate impuse de tehnologia de execuție și tehnologia de control;</p> <p>3.3. Calitatea operațiilor executate este verificată cu exigență prin aplicarea metodelor adecvate tipului de lucrare executată și</p>	<p>Verificarea calității operațiilor executate se face cu responsabilitate.</p> <p>Verificarea calității operațiilor executate se face cu atenție.</p> <p>Verificarea calității operațiilor executate se face cu exigență..</p>

	<p>caracteristicilor tehnice urmărite.</p> <p>3.4. Calitatea operațiilor executate este verificată utilizând corect dispozitivele de verificare specifice.</p>	
4. Elimină neconformitățile	<p>4.1. Neconformitățile sunt eliminate prin depistarea și înlăturarea cauzelor care le generează;</p> <p>4.2. Neconformitățile sunt eliminate conform acțiunilor corective prevăzute în procedurile SMC sau în normele interne de calitate.</p>	Eliminarea neconformităților se face cu promptitudine și cu responsabilitate.
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna.</p> <p><i>Moduri de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <ul style="list-style-type: none"> - manualul calității aferent SMC implementat sau norme interne de calitate; - rapoarte de neconformitate; - controlul produsului neconform; - acțiuni preventive; - acțiuni corective: instructaj al personalului din sectorul retușare, strict pe defectul apărut în sortarea produsului finit - audit intern; - documentație tehnică specifică: metoda de lucru, tehnologia de control, specificații tehnice - metode de verificare: vizual, probe, analize - cauze care generează defecte: nerespectarea tehnologiei, eroare umană. 		
<p>Cunoștințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Procedurile SMC specifice locului de muncă; - Normele interne de asigurare a calității; - Acțiunile preventive și corective specifice locului de muncă, prevăzute în SMC sau în normele interne de calitate; - Metoda de lucru la nivelul societății - Proceduri de lucru - Tehnologia de control 		

4. Organizarea locului de muncă (unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică particularitățile locului de muncă	1.1. Atribuțiile muncitorului în ziua respectivă sunt identificate conform operației de executat; 1.2. Condițiile locului de muncă sunt identificate conform instrucțiunilor de lucru și graficului de lucru; 1.3. Sarcinile locului de muncă sunt identificate în funcție de tipul operației de executat.	Identificarea particularităților de lucru se face cu profesionalism, atenție și responsabilitate.
2. Identifică mijloacele de muncă necesare	2.1. Mijloacele de muncă sunt identificate pe baza instrucțiunilor de lucru; 2.3. Materialele și semifabricatele sunt identificate în funcție de operația ce urmează a fi executată; 2.4. Utilajele și uneltele de lucru sunt identificate în funcție de toate activitățile planificate pentru ziua de lucru.	Identificarea mijloacelor de muncă se face cu operativitate. Materialele și semifabricatele sunt identificate cu profesionalism. Utilajele și uneltele de lucru sunt identificate cu profesionalism.
3. Aprovizionează locul de muncă cu mijloacele necesare	3.1. Locul de muncă este aprovizionat cu materiale și semifabricate conform fișei tehnologice, în funcție de stocurile existente și conform graficului de lucru; 3.2. Utilajele și uneltele de lucru sunt verificate conform instrucțiunilor de lucru, respectând parametrii de lucru menționați în fișele tehnologice.	Aprovizionarea se face cu grijă pentru a nu afecta parametrii tehnologici și puritatea materiilor prime. Utilajele și uneltele de lucru sunt verificate cu atenție și meticulozitate.
4. Asigură aria de lucru	4.1. Aria de lucru este asigurată prin degajare folosind metoda adecvată; 4.2. Aria de lucru este asigurată prin	Asigurarea locului de lucru se face dând dovada de preocupare și organizare.

	<p>sunt recuperarea și depozitarea materialele re folosibile conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>4.3. Deșeurile rezultate din activitatea zilnică sunt depozitate ordonat în locurile special amenajate;</p> <p>4.4. Aria de lucru este asigurată prin curățarea cadrul necesar pentru desfășurarea activităților în condiții de igienă și siguranță.</p>	<p>Materialele re folosibile sunt recuperate cu conștiinciozitate.</p> <p>Deșeurile sunt depozitate cu responsabilitate.</p> <p>Curățenia la finalul programului de lucru se execută cu conștiinciozitate.</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Contexte:

Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.

Condiții de desfășurare a activității: sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.

Moduri de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.

Gama de variabile:

Aspecte relevante: -spațiu de lucru - hală industrială, spațiu de depozitare -boxe materii prime, loc de depozitare alte materiale - depozit închis, loc de depozitare deșeurii, surse de aer, apă, curent.

Echipamente de lucru: instalație de sitare- deferizare, apometre pentru dozare, agitatoare pentru stocaj, sistem de benzi transportoare pentru alimentare, buncăre.

Metode de curățenie: degajare materiale nefolosite, deșeurii selectate, spălare agitatoare, pardoseli, pompe, vane, site, magneți, conducte.

Cunoștințe: - Fișa postului;

- Organizarea locului de muncă;
- Fișa postului;
- Proceduri și instrucțiuni de lucru specifice activității de preparare masă ceramică și glazură;
- Cunoștințe despre dotarea existentă cu utilaje și folosirea acestora;
- Cunoașterea materialelor utilizate;
- Criterii de apreciere a calității materialelor aprovizionate;
- Cunoștințe pentru utilizarea electropanelor, morilor, autorizație ISCIR;
- Modul de aprovizionarea cu materiale și semifabricate;
- Metode de separare a deșeurilor;
- Cunoștințe privind manipularea, transportul și depozitarea materiilor prime și semifabricatelor;
- Cunoștințe privind manipularea, transportul și depozitarea deșeurilor;
- Metode de curățire a locului de muncă.

5. Verificarea / Întreținerea echipamentelor de lucru (unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Verifică/întreține starea utilajelor și dispozitivelor de lucru	1.1. Utilajele și dispozitivele de lucru sunt verificate/întreținute, din punct de vedere al integrității, al gradului de uzură și a stării de funcționare, conform fișelor tehnice; 1.2. Starea utilajelor și dispozitivelor de lucru este verificată/întreținută permanent pentru menținerea siguranței în utilizarea acestora, pe parcursul executării operațiilor;	Verificarea/întreținerea stării utilajelor și dispozitivelor de lucru se face cu atenție și preocupare și conștiinciozitate.
2. Aplică procedurile de întreținere ale utilajelor și dispozitivelor de lucru	2.1. Procedurile de întreținere sunt aplicate în condiții de siguranță, în locuri special amenajate, conform normelor interne de întreținere; 2.2. Procedurile de întreținere sunt aplicate în conformitate cu indicațiile producătorului pentru fiecare utilaj și dispozitiv în parte; 2.3. Procedurile de întreținere sunt aplicate respectând planul de mentenanță specific.	Aplicarea procedurilor de întreținere ale utilajelor se face dovedind preocupare pentru propria siguranță la locul de muncă, grijă pentru calitatea utilajelor și dispozitivelor.
3. Informează asupra utilajelor și subansamblurilor cu deficiențe în funcționare	3.1. Informarea privind starea utilajelor și dispozitivelor de lucru este clară, corectă și concisă. 3.2. Informarea se realizează în timp util, respectând instrucțiunile de lucru.	Informarea se realizează cu promptitudine pentru asigurarea continuității procesului tehnologic.
Contexte:		
<i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.		
<i>Condiții de desfășurare a activității:</i> sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea		

presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.

Moduri de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.

Gama de variabile:

Utilaje: mori cu bile, pompe-vacuum, pompe-filtru, benzi transportoare etc.

Dispozitive: agitatoare, coș tip sită, câni prelevare probe, furtun transport, vibrosite, magneți permanenți, electromagneți etc.

Documentație de întreținere, proceduri interne de întreținere;

Materiale pentru întreținere: lavete, perii, vaselină, uleiuri;

Scule pentru întreținere: chei fixe, surubelnițe, truse de scule;

Metode de întreținere: curățire uscată, frecare, ascuțire, ungere, etc.

Membrii echipei de întreținere: mecanic întreținere, electrician întreținere , maistru întreținere.

Starea utilajelor și dispozitivelor: număr, integritate, grad de uzură.

Cunoștințe:

Instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță a utilajelor și dispozitivelor;

Proceduri de întreținere a utilajelor și dispozitivelor folosite;

Cunoașterea procedurilor de verificare periodică a utilajelor;

Noțiuni de mecanică;

Cunoașterea fluxului tehnologic de preparare pastă și glazuri.

6. Pregătirea morii pentru obținerea barbotinei de pastă (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Pregătește moara pentru încărcare	<p>1.1. Moara este pregătită pentru încărcare în urma verificării stării de funcționare a morii conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>1.2. Moara este poziționată pentru încărcare respectând instrucțiunile de lucru;</p> <p>1.3. Echipamentul ajutător pentru alimentarea cu materii prime este montat respectând instrucțiunile de lucru;</p> <p>1.4. Moara este pregătită pentru încărcare conform instrucțiunilor proprii SSM.</p>	Pregătirea morii pentru încărcare se face cu profesionalism și operativitate.
2. Dozează materiile prime pentru obținerea barbotinei	<p>2.1. Materiile prime sunt dozate conform instrucțiunilor de lucru și rețetei dată de laborator;</p> <p>2.2. Materiile prime sunt dozate cu respectarea instrucțiunilor proprii SSM.</p>	Dozarea materiilor prime se face cu mare atenție pentru respectarea întocmai a rețetei de măcinare.
3. Încarcă moara	<p>3.1. Moara este încărcată respectând instrucțiunile de lucru;</p> <p>3.2. Moara este încărcată conform instrucțiunilor proprii SSM.</p>	<p>Încărcarea morii se face după verificarea prezenței bilelor în moară.</p> <p>Încărcarea morii se face cu grijă pentru a evita pierderile de materii prime.</p>

4. Dozează apa necesară măcinării	4.1. Furtunul de apă este poziționat conform instrucțiunilor de lucru; 4.2. Apa necesară măcinării este dozată conform instrucțiunilor de lucru; 4.3. Apa necesară măcinării este dozată conform fișei tehnologice.	Dozarea apei se face atenție și rigurozitate.
5. Demontează echipamentele ajutătoare	5.1. Echipamentele ajutătoare sunt demontate conform instrucțiunilor de lucru. 5.2. Echipamentele ajutătoare sunt demontate respectând instrucțiunile proprii SSM .	Demontarea echipamentelor ajutătoare se face cu atenție pentru a nu ajunge impurități în moară.
6. Asigură etanșeitatea morii	6.1. Etanșeitatea morii este asigurată prin montarea cu atenție a capacului morii conform instrucțiunilor de lucru. 6.2. Etanșeitatea morii este asigurată prin verificare continuă și respectând instrucțiunile de lucru.	Asigurarea etanșeității se face cu atenție și cu grijă

Contexte:

Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.

Condiții de desfășurare a activității: sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.

Moduri de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.

Gama de variabile:

La pregătirea morii se verifică mai întâi starea bilelor și starea căptușelii.

Pentru încărcare, moara se fixează cu gura în sus spre platforma de încărcare.

Moara se poate încărca cu toate materiile prime sau în două etape: mai întâi degresantul, iar după câteva ore de măcinare, plasticul (caolinurile).

Materii prime folosite: caolin, nisip, feldspat, frită, carbonat de bariu etc.

Tipuri de utilaje: buncăre, benzi transportoare.

Tipuri de echipamente ajutătoare: pâlnii de încărcare.

Tipuri cântare folosite la dozarea materiilor prime: bascule cu brațe, electronice, mecanice. Tipuri de bile pentru măcinare: bile SILEX, bile din alu-bit, de diferite dimensiuni.

Parametrii de lucru ai materialelor;
Rețeta de fabricație.

Cunoștințe:

Cunoașterea metodei interne de lucru;
Cunoașterea fluxului tehnologic;
Cunoașterea materialelor și materiilor prime folosite;
Noțiuni generale despre caracteristicile materiilor prime;
Cunoașterea normelor de calitate și mediu;
Cunoașterea instrucțiunilor proprii SSM;
Noțiuni despre funcționarea echipamentelor și utilajelor din dotare;
Cunoștințe mecanice.

7. Măcinarea materiilor prime pentru obținerea barbotinei (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1 Programează parametrii de măcinare	<p>1.1. Parametrii de măcinare sunt programați conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>1.2. Parametrii de măcinare sunt programați conform fișelor tehnologice;</p> <p>1.3. Ora programării echipamentului este notată în registrul special destinat, conform instrucțiunilor de lucru.</p>	<p>Programarea parametrilor de măcinare se face cu responsabilitate cu rigurozitate și responsabilitate.</p> <p>Ora programării echipamentului este notată cu rigurozitate.</p>
2 Realizează măcinarea materiile prime	<p>2.1. Măcinarea materiilor prime este realizată respectând instrucțiunile de lucru;</p> <p>2.2. Măcinarea materiilor prime este realizată respectând instrucțiunile de utilizare a echipamentelor.</p> <p>2.3. În cazul apariției unor disfuncționalități, anunță șeful ierarhic;</p>	<p>Măcinarea materiilor prime se realizează cu profesionalism și responsabilitate.</p> <p>Apariția oricăror disfuncționalități este anunțată șefului ierarhic cu promptitudine.</p>
3 Prelevează probe din barbotina obținută	<p>3.1. Probele din barbotina obținută sunt prelevate conform metodei de lucru;</p> <p>3.2. Probele sunt prelevate în timp util, astfel încât să nu modifice timpii de măcinare din fișele tehnologice;</p> <p>3.3. Probele sunt prelevate în condiții de igienă , pentru a nu impurifica amestecul obținut;</p>	<p>Prelevarea probelor din barbotina obținută se face cu profesionalism, operativitate și cu grijă.</p>
4 Întocmește documentația specifică	<p>4.1. Documentația specifică este întocmită conform instrucțiunilor de lucru;</p>	<p>Intocmirea documentației specifice se face corect.</p>

	4.2. Documentația specifică este întocmită având avizului laboratorului.	
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.</p> <p><i>Moduri de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Tipuri de echipamente: mori orizontale, verticale, cu bile SILEX, cu bile de Alubit;</p> <p>Tipuri de angrenări: cu cremalieră, cu roată dințată, cu curele;</p> <p>După prelevarea probei și verificarea de către laborator, dacă finețea rezidului nu este cea prescrisă., măcinarea se continuă.</p> <p>Dacă măcinarea depășește 3 ore, se verifică starea și conținutul de bile.</p>		
<p>Cunoștințe:</p> <p>Cunoașterea instrucțiunilor de lucru;</p> <p>Cunoașterea fluxului tehnologic;</p> <p>Cunoașterea proprietăților fizice ale amestecului;</p> <p>Cunoașterea diferitelor defecțiuni și a metodelor de remediere a lor;</p> <p>Cunoștințe mecanice;</p> <p>Instrucțiuni proprii SSM;</p> <p>Norme de protecția mediului.</p>		

8. Golirea morilor (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 1
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Verifică echipamentele utilizate la golirea morilor	<p>1.1. Echipamentelor utilizate pentru golire sunt verificate înainte de montarea acestora;</p> <p>1.2. Echipamentelor utilizate pentru golire sunt verificate din punct de vedere al funcționalității, conform normelor de lucru;</p> <p>1.3. Echipamentelor utilizate pentru golire sunt verificate din punct de vedere al curățeniei, conform instrucțiunilor de lucru.</p>	Verificarea echipamentele pentru golire se face cu conștiinciozitate și cu responsabilitate.
2. Poziționează moara pentru golire	<p>2.1. Moara este poziționată conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>2.2. După poziționare, moara se blochează pentru golire în condiții de siguranță;</p> <p>2.3. Moara este poziționată pentru golire respectând normele de protecția mediului.</p>	Poziționarea morii pentru golire se face cu atenție.
3. Montează echipamentele pentru golire	<p>3.1. Echipamentele pentru golire sunt montate în ordinea stabilită, conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>3.2. Echipamntele pentru golire sunt montate în condiții de siguranță, astfel încât la golire să nu existe pierderi.</p>	Montarea echipamentelor pentru golire se face corect și cu responsabilitate.
4. Golește moara	<p>4.1. Moara este golită conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>4.2 Moara este golită conform graficului de lucru.</p>	Golirea morii se face cu atenție și complet

Contexte:

Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.

Condiții de desfășurare a activității: sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.

Moduri de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.

Gama de variabile:

Tipuri de echipamente folosite la golirea morilor: dop de aerisire, capac moară, gură de golire, furtun de transport , pompă de golire, căna de golire, instalație de aer comprimat.

Moara se descarcă în bazine numai după primirea avizului laboratorului;

Înainte de descărcare se verifică nivelul barbotinei în bazin;

Evidență lucrări mentenanță;

Instrucțiuni proprii SSM;

Norme de protecția mediului.

Cunoștințe:

Cunoașterea instrucțiunilor de lucru;

Cunoașterea echipamentelor folosite pentru golire;

Cunoașterea fluxului tehnologic;

Cunoașterea metodei de lucru;

Instrucțiuni proprii SSM;

Norme de protecția mediului;

Cunoștințe mecanice.

9. Executarea operațiilor de îndepărtare a impurităților (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 1
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Deferizează barbotina	<p>1.1. Barbotina este deferizată în două etape, conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>1.2. Barbotina este deferizată prin magneți permanenți, conform fișei tehnologice;</p> <p>1.3. Barbotina este deferizată respectând instrucțiunile proprii SSM și normele de protecția mediului.</p>	Deferizarea barbotinei se face cu responsabilitate și profesionalism.
2. Sitează barbotina	<p>2.1. Barbotina este sitată pe sită vibratoare, conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>2.2. Barbotina este sitată respectând instrucțiunile proprii SSM și normele de protecția mediului.</p>	Sitarea barbotinei se face cu atenție.
3. Verifică starea sitelor	<p>3.1. Sitele sunt verificate conform fișei tehnologice înainte de a începe golirea;</p> <p>3.2. Sitele sunt verificate conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>3.3. Sitele sunt verificate respectând instrucțiunile proprii SSM și normele de protecția mediului.</p>	Verificarea stării sitelor se face cu atenție și profesionalism.
4. Spală electromagnetul folosit la deferizare	<p>4.1. Electromagnetul este spălat de 5 ori/schimb sau de câte ori este nevoie, conform fișei tehnologice;</p> <p>4.2. Electromagnetul folosit la deferizare este spălat conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>4.3. Electromagnetul folosit la deferizare este spălat în condiții de deplină siguranță, decuplat de la</p>	Spălarea electromagnetului se face cu responsabilitate și conștiinciozitate.

	<p>curent;</p> <p>4.4. Electromagnetul folosit la deferizare este spălat respectând instrucțiunile proprii SSM și normele de protecția mediului.</p>	
<p>5. Schimbă folia de pe jgheabul de magneți permanenți</p>	<p>5.1. Folia este schimbată de 2 ori / schimb sau de câte ori este nevoie, conform fișei tehnologice;</p> <p>5.2. Folia de pe jgheabul de magneți permanenți este schimbată conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>5.3. Folia de pe jgheabul de magneți permanenți este schimbată respectând instrucțiunile proprii SSM și norme de protecția mediului.</p>	<p>Schimbarea foliei de pe jgheabul de magneți permanenți se face cu grijă.</p>
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.</p> <p><i>Moduri de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Echipamente folosite: site din țesătură inox de diferite densități, , electromagnet, magneți permanenți de diferite forme: circulari, bară, carcasă; jgheab cu magneți permanenți, plăcuțe din plastic.</p> <p>Se interzice folosirea plăcuțelor de metal la îndepărtarea rezidului de pe site.</p> <p>Barbotina nu trebuie să curgă direct pe magneți.</p> <p>Barbotina trebuie să curgă ușor din jgheab pe site.</p> <p>Particulele de fier sunt îndepărtate odată cu folia.</p> <p>Folia se îndepărtează ridicând-o dinspre capătul cu site și nu invers.</p> <p>Electromagnetul se spală având robinetul de golire a barbotinei închis.</p> <p>Magneții se spală în loc special amenajat, cu jet de apă sub presiune.</p> <p>Sitele trebuie să fie bine întinse, curate, fără găuri și rupturi.</p> <p>Dacă barbotina de pe folie ajunge accidental pe site, obligatoriu se demontează ramele și se spală sitele.</p> <p>Toate operațiile de spălare a electromagnetului, de schimbare a foliei se fac cu utilajele oprite.</p>		
<p>Cunoștințe:</p>		

- Cunoașterea instrucțiunilor de lucru;
- Cunoașterea metodelor de lucru din cadrul sectorului;
- Cunoașterea instrucțiunilor de exploatare a utilajelor folosite;
- Cunoașterea fluxului tehnologic;
- Cunoașterea diferitelor tipuri de disfuncționalități ale echipamentelor folosite și a metodelor de înlocuire / remediere.
- Instrucțiuni proprii SSM;
- Norme de protecția mediului;
- Sistemul de Management al Calității.

10. Filtrarea barbotinei pentru obținerea pastei (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Fixează parametrii de lucru	1.1. Parametrii de lucru sunt fixați respectând ordinea operațiilor conform instrucțiunilor de lucru; 1.2. Verifică funcționalitatea echipamentului, conform fișei tehnologice; 1.3. Parametrii de lucru sunt fixați respectând instrucțiunilor proprii SSM pentru evitarea accidentelor.	Fixarea parametrilor de lucru se face cu atenție și rigurozitate
2. Porneste presa-filtru	2.1. Presa-filtru este pornită conform instrucțiunilor de lucru; 2.2. Presa-filtru este pornită fără a depăși presiunea prescrisă; 2.3. Presa-filtru este pornită conform graficului de lucru.	Pornirea presei-filtru se face cu responsabilitate.
3. Urmărește funcționarea presei	3.1. Funcționarea presei este urmărită conform instrucțiunilor de lucru; 3.2. Presa este urmărită permanent, până la încheierea filtrării, conform graficului de lucru.	Urmărirea funcționalității presei se face cu conștiinciozitate.
4. Descarcă presa-filtru	4.1. Presa-filtru este descărcată numai după ce s-a pornit banda transportoare, conform instrucțiunilor de lucru; 4.2. Presa-filtru este descărcată doar când sunt închise, în vederea prevenirii accidentelor. 4.3. Presa-filtru este descărcată direct conform normelor de protecția mediului	Descărcarea presei-filtru se face cu responsabilitate.

Contexte:

Locul de desfășurare a activităților: fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.

Condiții de desfășurare a activității: sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.

Moduri de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.

Gama de variabile:

Plăcile îmbrăcate în pânze trebuie să fie întinse, fără cute, pentru a nu apărea neetanșeități.

Tipuri de utilaje folosite: prese-filtru cu membrană.

Tipuri de echipamente: plăci cu pânze, bandă transportoare, ax filetat, ștuț de fontă.

Se urmărește strângerea plăcilor până când presiunea ajunge la max. 150 bari.

Nu se va depăși presiunea prescrisă, pentru evitarea accidentelor.

În cazul apariției scurgerilor de barbotină, se opresc pompele cu membrană și se remediază neetanșeitatea.

Turtele cad pe banda transportoare și sunt transportate la presa vacuum.

Cunoștințe:

- Cunoașterea parametrilor presei-filtru;
- Cunoașterea instrucțiunilor de lucru;
- Cunoștințe mecanice;
- Cunoașterea perfectă a ordinii operațiilor la filtrare;
- Cunoașterea instrucțiunilor proprii SSM;
- Cunoașterea normelor de protecția mediului.

11. Vacuumizarea turtelor de pastă (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Verifică instalația de vacuumizare	1.1. Pâlnia de alimentare este verificată conform instrucțiunilor de lucru; 1.2. Funcționalitatea presei-vacuum este verificată conform fișei tehnice; 1.3. Verifică dacă este înfundată camera de vid, conform instrucțiunilor de lucru.	Verificarea instalației de vacuumizare se face cu profesionalism și responsabilitate.
2. Montează muștiucul corespunzător	2.1. Muștiucul corespunzător este montat conform instrucțiunilor de lucru; 2.2. Muștiucul corespunzător este montat în funcție de diametrul calupului pentru sortimentul cerut de graficul de lucru; 2.3. Muștiucul corespunzător este montat respectând instrucțiunile proprii SSM, pentru evitarea accidentării.	Montarea muștiucul corespunzător se face cu atenție și responsabilitate.
3. Urmărește vacuumizarea	3.1. Vacuumizarea este urmărită conform instrucțiunilor de lucru; 3.2. Vacuumizarea este urmărită permanent, respectând graficul de lucru; 3.3. Vacuumizarea este urmărită în vederea intervenirii în caz de neconformitate, conform metodei de lucru.	Urmărirea vacuumizarea se face cu responsabilitate și conștiinciozitate.
4. Prelevează probe	4.1. Probele sunt prelevate în forma unui disc de pastă la fiecare 30 minute, conform instrucțiunilor de lucru;	Prelevarea probelor se face cu profesionalism și cu rigurozitate.

	<p>4.2. Probele prelevate sunt verificate conform metodei aprobată de laborator;</p> <p>4.3. Probele sunt prelevate respectând instrucțiunile proprii SSM.</p>	
5. Depozitează calupurile vacuumizate	<p>5.1. Calupurile vacuumizate sunt depozitate în locuri special amenajate, respectând normele de protecția mediului;</p> <p>5.2. Calupurile vacuumizate sunt depozitate în funcție de graficul de lucru;</p> <p>5.3. Calupurile vacuumizate sunt depozitate conform instrucțiunilor de lucru.</p>	Depozitarea calupurilor vacuumizate se face cu responsabilitate.
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.</p> <p><i>Moduri de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tipuri de utilaje folosite: prese-vacuum, bandă transportoare. - Verifică pâlnia de alimentare și prezența corpurilor străine în pâlnie. - Alimentarea cu turte este semnalizată optic și acustic; - La supraîncărcare cu turte a pâlniei de alimentare se oprește imediat banda de transport; - Pasta este tăiată în calupuri în funcție de sortimentul care urmează a fi prelucrat. - Probele prelevate sunt verificate și, în funcție de rezultate, se continuă sau nu procesul. - La orice defecțiune apărută se oprește imediat utilajul și se anunță șeful de sector. - Calupurile sunt transportate cu elevatoare cu cupe sau pe platforme, cu ajutorul liftului. - Permanent se verifică camera de vid să nu fie înfundată. 		
<p>Cunoștințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cunoașterea instalațiilor de vacuumizare; - Cunoașterea procesului de vacuumizare; - Cunoașterea fluxului tehnologic; 		

- Neconformități care apar la vacuumizare și metode de remediere a acestora;
- Instrucțiuni de lucru specifice;
- Instrucțiuni proprii SSM, norme de protecția mediului, cerințe de calitate.

12. Pregătirea materiilor prime și auxiliare pentru obținerea glazurii de bază (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Dezambalează materiile prime și auxiliare	<p>1.1. Materiile prime și auxiliare sunt dezambalate conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>1.2. Materiile prime și auxiliare sunt dezambalate numai din șarja indicată de laborator conform graficului de lucru;</p> <p>1.3. Materiile prime și auxiliare sunt dezambalate fără pierderi de materii prime, conform normelor de protecția mediului;</p> <p>1.4. Materiile prime și auxiliare sunt dezambalate depozitând corect ambalajele, conform instrucțiunilor de lucru și normelor de protecția mediului.</p>	Dezambalarea materiilor prime se face cu atenție și cu grijă pentru evitarea pierderilor.
2. Verifică funcționalitatea cântarelor	<p>2.1. Funcționalitatea cântarelor este verificată conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>2.2. Funcționalitatea cântarelor este verificată conform planului de verificare periodică prin respectarea termenului limită pentru verificare.</p> <p>2.3. Înlocuiește cântarul în cazul sesizării unor disfuncționalități, conform instrucțiunilor de lucru.</p>	Verificarea funcționalității cântarelor se face cu atenție și conștiinciozitate.
3. Dozează șarja pentru încărcare în buncăre	<p>3.1. Șarja pentru încărcare este dozată conform instrucțiunilor de lucru;</p> <p>3.2. Șarja pentru încărcare este dozată conform rețetei dată de laborator;</p> <p>3.3. Șarja pentru încărcare este</p>	Dozarea șarjei pentru încărcare se face cu rigurozitate și responsabilitate.

	dozată în buncărul special amenajat, conform intrucțiunilor de lucru.	
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.</p> <p><i>Moduri de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Tipuri de cântare: electronice, mecanice, tip basculă;</p> <p>Tipuri de materii prime folosite: caolin, cuarț, silicat de Zr, feldspat, oxid de zinc, carbonat de bariu etc.;</p> <p>Evidență lucrări de mentenanță ale cântarelor;</p> <p>Rețete date de laborator;</p> <p>Deșeurile sunt depozitate în locuri special amenajate.</p> <p>Instrucțiuni proprii SSM;</p> <p>Norme de protecția mediului;</p> <p>Sistemul de Management al Calității.</p>		
<p>Cunoștințe:</p> <p>Cunoașterea fluxului tehnologic din sectorul preparare glazuri;</p> <p>Cunoașterea metodei de lucru, a instrucțiunilor de lucru;</p> <p>Cunoașterea materiilor prime;</p> <p>Cunoașterea echipamentelor de manipulare a materiilor prime;</p> <p>Cunoașterea modului de separare și depozitare a deșeurilor;</p> <p>Cunoașterea funcționării echipamentelor și utilajelor din dotare, precum și a posibilelor defecțiuni;</p> <p>Cunoștințe mecanice.</p>		

13. Dozarea materiilor prime pentru obținerea glazurilor color (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Aprovizionează locul de muncă cu pigmenți	1.1. Locul de muncă este aprovizionat cu pigmeți din loturile aprobate conform necesarului stabilit; 1.2. Controlează vizual pigmenții; 1.3. Locul de muncă este aprovizionat cu pigmeți elaborați conform rețetei dată de laborator.	Aprovizionarea locului de muncă cu pigmenți se face cu atenție și promptitudine.
2. Verifică glazura de bază	2.1. Glazura de bază este verificată din punct de vedere al purității. 2.2. Glazura de bază este verificată prelevând probe din fiecare bazin, conform metodei de lucru; 2.3. În cazul depistării impurităților, acționează conform instrucțiunilor de lucru.	Verificarea glazurei de bază se face cu atenție și profesionalism.
3. Cântărește glazura de bază și pigmenții	3.1. Glazura de bază și pigmenții sunt cântăriți conform rețetei dată de laborator; 3.2. Cu depozitarea corectă a deșeurilor conform normelor de protecția mediului;	Cântărirea glazurii de bază și a pigmenților de face cu foarte mare atenție pentru prevenirea pierderilor.
<p>Contexte:</p> <p><i>Locul de desfășurare a activităților:</i> fabrici de produse ceramice sau ateliere de producție, în hala industrială destinată preparării.</p> <p><i>Condiții de desfășurare a activității:</i> sub coordonarea directă a unui maestru, în condiții de umezeală, poluare toxică și fonică și la temperaturi ridicate pe timpul verii și scăzute iarna; activitatea presupune și lucrul la înălțime, cu utilaje în mișcare.</p> <p><i>Moduri de desfășurare a activității:</i> în schimburi de lucru.</p>		

Gama de variabile:

Tipuri de cântare: electronice, mecanice, tip basculă;

Evidență lucrări de mentenanță ale cântarelor:

Rețete date de laborator;

Tipuri de pigmenti;

Instrucțiuni proprii SSM;

Norme de protecția mediului;

Sistemul de Management al Calității

Cunoștințe:

- Cunoașterea pigmentilor folosiți și a glazurii de bază;
- Cunoașterea instrucțiunilor de lucru;
- Cunoașterea metodelor de cântărire în funcție de tipul cântarului folosit;
- Cunoștințe mecanice minime;
- Instrucțiuni proprii SSM;
- Norme de protecția mediului.

AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI

CALIFICAREA

PREPARATOR CERAMICĂ FINĂ

COD RNC al calificării:

Nivelul calificării : 2

Sectorul : MATERIALE DE CONSTRUCȚII, INDUSTRIA CIMENTULUI, INDUSTRIA STICLEI ȘI A CERAMICII FINE

Versiunea: 00

Data aprobării:

Data propusă pentru revizuire: 15 mai 2011

Inițiator proiect: Comitet Sectorial Materiale de construcții, industria cimentului, industria sticlei și a ceramicii fine

Echipa de redactare:

Filip Gheorghită – ing. S.C. CESIRO S.A. Sighișoara

Zamfir Georgeta – șef laborator S.C. CESIRO S.A. Sighișoara

Velicu Marcela – ing. S.C. CESIRO S.A. Sighișoara

Nagy Janos – șef sector prepararea pastei S.C. CESIRO S.A. Sighișoara

Bucur Ioan – șef sector preparare – S.C. APULUM S.A. Alba Iulia

Verificator sectorial: Bodan Aurelia

Comisia de validare:

Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

Danciulescu Maria- director STICLEF, membru 1

Mitrea Dan - presedinte STICEROM- membru 2

Denumirea documentului electronic: Q_MIC_3

Responsabilitatea pentru conținutul calificării revine Comitetului Sectorial

Titlul Calificării: Preparator ceramică fină

Descriere: Calificarea profesională cunoscută ca preparator ceramică fină este proiectată pentru cei care lucrează în această calificare în fabricile de ceramică fină, cât și pentru cei care vor să deschidă ateliere de producție individuală și vor să-și dezvolte abilități în acest sens. Preparatorii îndeplinesc sarcini rutiniere sub supraveghere. Ei trebuie să fie capabili să lucreze în schimburi și în echipă.

Motivație: Calificarea de preparator ceramică fină este o calificare solicitată pe piața muncii, pe lângă fabricile mari existând tendința de a apare foarte multe ateliere de producție individuale care solicită această calificare.

Condiții de acces: nu există.

Rute de progres: Prin urmarea unor cursuri de perfecționare se poate obține calificarea de maestru sector preparare.

Cerințe legislative specifice: nu există.

Titlu calificării: Preparator ceramică fină

Codul calificării:

Nivelul calificării: 2

LISTA COMPETENȚELOR

Nivelul calificării : 2

Codul unității	Denumirea competenței	Nivel	Credite
	Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM	2	
	Aplicarea normelor de protecția mediului	2	
	Aplicarea procedurilor Sistemului de Management al calității (SMC) sau a normelor interne de calitate	2	
	Organizarea locului de muncă	2	
	Întreținerea echipamentelor de lucru	2	
	Pregătirea morii pentru obținerea barbotinei	2	
	Măcinarea materiilor prime pentru obținerea barbotinei	2	
	Golirea morilor	1	
	Executarea operațiilor de îndepărtare a impurităților	1	
	Filtrarea barbotinei pentru obținerea pastei	2	
	Vacuumizarea turtelor de pastă	2	
	Pregătirea materiilor prime și auxiliare pentru obținerea glazurii de bază	2	
	Dozarea materiilor prime pentru obținerea glazurilor color	2	

Competența: Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică riscurile în muncă cu atenție și responsabilitate, respectând procedurile specifice și reglementările în vigoare, particularitățile locului de muncă și prin analizarea responsabilă a mijloacelor de semnalizare și avertizare.</p> <p>2. Aplică procedurile interne și prevederile legale referitoare la SSM cu seriozitate și conștiinciozitate în funcție de particularitățile locului de muncă și de prevederile producătorului.</p> <p>3. Aplică procedurile interne de evacuare în caz de urgență cu operativitate și stăpânire de sine, respectând reglementările în vigoare și planul de evacuare specific.</p> <p>4. Aplică procedurile specifice de intervenție în caz de accident cu promptitudine și luciditate conform reglementărilor în vigoare, în funcție de tipul accidentului și contextul dat.</p>	<p>- Prevederi legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă</p> <p>- Norme interne</p> <p>- Particularitățile locului de muncă</p> <p>- Categoriile de riscuri, factori de risc</p> <p>- Tipuri de accidente posibile</p> <p>- Mijloace de semnalizare specifice</p> <p>- Norme generale și norme specifice locului de muncă referitoare la securitatea și sănătatea în muncă</p> <p>- Tipuri de instructaje specifice</p> <p>- Echipamente de protecție și modalități de întreținere a acestora</p> <p>- Materiale și echipamente de securitate și sănătate în muncă</p> <p>- Categoriile de personal abilitat</p> <p>- Proceduri de evacuare în caz de urgență</p> <p>- Planuri de evacuare</p> <p>- Măsuri de prim ajutor corespunzătoare tipului de accident</p> <p>- Categoriile de intervenții</p> <p>- Servicii și categorii de personal abilitat</p> <p>- Proceduri interne de intervenție în caz de accident</p>
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Aplicarea normelor de protecția mediului

Cod:

Nivel: 2

Credite:.

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică problemele de mediu cu atenție și implicare, respectând legislația în vigoare și ținând cont de particularitățile locului de muncă.</p> <p>2. Aplică normele de protecția mediului cu seriozitate și conștiinciozitate conform instructajelor periodice și reglementărilor în vigoare pentru evitarea impactului nociv asupra mediului înconjurător.</p> <p>3. Acționează pentru diminuarea riscurilor de mediu cu responsabilitate și promptitudine, fără afectarea mediului înconjurător și în conformitate cu normele de protecția mediului</p> <p>4. Acționează pentru diminuarea consumului de resurse naturale judicios și cu responsabilitate, conform legislației în vigoare și procedurilor interne specifice</p>	<p>- Legislația în vigoare</p> <p>- Factorii de mediu</p> <p>- Proceduri interne specifice</p> <p>- Norme generale și norme specifice locului de muncă referitoare la protecția mediului</p> <p>- Tipuri de instruiți specifice</p> <p>- Tematică instruiți</p> <p>- Tipuri de riscuri de mediu</p> <p>- Categoriile de personal abilitat</p> <p>- Proceduri de recuperare a materialelor refolosibile</p> <p>- Metode de manipulare și depozitare a reziduurilor</p> <p>- Măsuri reparatorii a mediului</p> <p>- Modalități de eliminarea a pierderilor de resurse naturale</p>
Metode de evaluare:	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Aplicarea procedurilor Sistemului de Management al calității (SMC) sau a normelor interne de calitate

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică cerințele de calitate specifice cu responsabilitate și rigurozitate conform instructajelor periodice, respectând fișele tehnologice și tehnologia de control, normele privind abaterile și toleranțele admisibile ale produselor</p> <p>2. Aplică procedurile SMC cu profesionalism și responsabilitate, în funcție de tipul lucrării de executat și respectând precizările din documentația tehnică specifică</p> <p>3. Verifică calitatea operațiilor executate cu conștiinciozitate și exigență, pe faze de lucru, conform instrucțiunilor de lucru, folosind dispozitivele de lucru specifice.</p> <p>4. Elimină neconformitățile cu promptitudine și responsabilitate, conform acțiunilor corective prevăzute în procedurile SMC sau în normele interne de calitate.</p>	<p>- Manualul calității aferent SMC</p> <p>- Tipuri de instructaje referitoare la calitatea produselor</p> <p>- Fișele tehnologice și tehnologia de control</p> <p>- Normele privind abaterile și toleranțele admisibile ale produselor</p> <p>- Documentația tehnică specifică</p> <p>- Metoda de lucru</p> <p>- Audit intern</p> <p>- Acțiuni corectiv și, acțiuni preventive</p> <p>- Instrucțiuni de lucru</p> <p>- Metode de verificare prin compararea atentă a calității execuției cu cerințele de calitate impuse</p> <p>- Dispozitive de verificare specifice</p> <p>- Cauze care generează neconformități</p> <p>- Metode de depistare a neconformităților</p>
Metode de evaluare:	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Organizarea locului de muncă

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<ol style="list-style-type: none"> 1. Identifică particularitățile locului de muncă cu atenție și responsabilitate, respectând instrucțiunile de lucru și graficul de lucru și în funcție de tipul operației de executat. 2. Identifică mijloacele de muncă necesare cu profesionalism și operativitate, conform instrucțiunilor de lucru și în funcție de toate activitățile planificate. 3. Aprovizionează locul de muncă cu operativitate și meticulozitate cu mijloacele necesare conform instrucțiunilor de lucru și în funcție de stocurile existente. 4. Asigură aria de lucru în timp util și cu preocupare, respectând metoda adecvată și instrucțiunile de lucru 	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiuni de lucru - Tipuri de operații de executat - Graficul de lucru - Spații de depozitare semifabricate, deșeuri - Surse de apă - Tipuri de instrumente folosite - Tipuri de utilaje - Fișe tehnologice - Metode de aprovizionare - Parametrii de lucru ai utilajelor - Metode de verificare - Metode de degajare a ariei de lucru - Metode de depozitare a deșeurilor - Metode de curățare a locului de muncă - Tipuri de echipamente folosite la degajarea ariei de lucru - Norme de protecția mediului
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Întreținerea echipamentelor de lucru**Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
1. Verifică starea utilajelor și dispozitivelor de lucru cu preocupare și conștiinciozitate conform fișelor tehnice și instrucțiunilor de lucru 2. Aplică procedurile de întreținere a utilajelor și dispozitivelor de lucru cu preocupare și rigurozitate, conform normelor interne de întreținere, indicațiilor producătorului și planului de mentenanță specific. 3. Informează asupra utilajelor și subansamblurilor cu deficiențe în funcționare cu promptitudine, conform instrucțiunilor de lucru	- Instrucțiuni de lucru - Fișele tehnice ale utilajelor - Starea utilajelor și dispozitivelor - Categoriile de personal abilitat - Norme interne de întreținere - Plan de mentenanță - Scule și materiale folosite la întreținere - Tipuri de deficiențe
Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Pregătirea morii pentru obținerea barbotinei de pastă**Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<ol style="list-style-type: none"> 1. Pregătește moara pentru încărcare cu profesionalism și operativitate, respectând instrucțiunile de lucru 2. Dozează materiile prime cu atenție, respectând rețetele date de laborator și instrucțiunile proprii SSM. 3. Încarcă moara cu grijă, respectând instrucțiunile de lucru și instrucțiunile proprii SSM 4. Dozează apa necesară măcinării cu atenție și rigurozitate, respectând rețeta de măcinare și fișa tehnologică. 5. Demontează echipamentele ajutătoare cu atenție, respectând instrucțiunile de lucru 6. Asigură etanșeitatea morii cu grijă, respectând instrucțiunile de lucru 	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiuni de lucru - Metode de verificare a stării morii (căptușeală, bile) - Tipuri de echipamente ajutătoare - Tipuri de bile - Tipuri de rețete de măcinare - Tipuri de materii prime - Metode de dozare - Tipuri de buncăre - Tipuri de cântare - Tipuri de mori - Metode de încărcare - Tipuri de echipamente pentru dozare - Fișe tehnologice - Instrucțiuni proprii SSM - Metode de verificare a etanșeității morii
Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Măcinarea materiilor prime pentru obținerea barbotinei

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<ol style="list-style-type: none"> 1. Programează parametrii de măcinare cu responsabilitate și rigurozitate, conform instrucțiunilor de lucru și fișelor tehnologice 2. Realizează măcinarea materiilor prime cu profesionalism și responsabilitate, respectând instrucțiunile de utilizare a echipamentelor . 3. Prelevează probe din barbotina obținută, în timp util astfel încât să nu se modifice timpii de măcinare, în condiții de igină și respectând metoda de lucru. 4. Întocmește documentație specifică cu corectitudine, conform instrucțiunilor de lucru și cu avizul laboratorului. 	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiuni de lucru - Fișe tehnologice - Tipuri de parametri - Tipuri de mori - Grafic de lucru - Tipuri de rețete - Tipuri de echipamente - Tipuri de disfuncționalități - Cunoștințe mecanice - Metode de lucru
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului și/sau produselor realizate de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Golirea morilor**Cod:****Nivel:** 1**Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifică echipamentele necesare pentru golirea morilor cu conștiinciozitate și responsabilitate, respectând normele și instrucțiunile de lucru 2. Poziționează moara pentru golire cu atenție și responsabilitate conform instrucțiunilor de lucru și în condiții de siguranță 3. Montează echipamentele pentru golire cu responsabilitate și corectitudine, conform instrucțiunilor de lucru 4. Golește moara complet cu grija și responsabilitate, conform instrucțiunilor de lucru 	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiuni de lucru - Tipuri de mori - Metode de lucru - Metode de blocare a morii - Metode de golire - Tipuri de echipamente pentru golire - Instrucțiuni proprii SSM - Norme de protecția mediului
Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesul realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Executarea operațiilor de îndepărtare a impurităților

Cod:

Nivel: 1

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<ol style="list-style-type: none"> 1. Deferizează barbotina cu profesionalism și responsabilitate, respectând instrucțiunile de lucru și prescripțiile fișei tehnologice 2. Sitează barbotina cu atenție, respectând instrucțiunile de lucru și normele de protecția mediului 3. Verifică starea sitelor cu atenție și profesionalism, respectând instrucțiunile de lucru 4. Spală electromagnetul cu responsabilitate și conștiinciozitate conform instrucțiunilor de lucru și fișei tehnologice 5. Schimbă folia cu grijă, respectând instrucțiunile de lucru și normele de protecția mediului 	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiuni de lucru - Fișe tehnologice - Tipuri de echipamente folosite la deferizare - Tipuri de magneți - Metode de sitare - Tipuri de site - Metode de verificare a sitelor - Metode de spălare - Tehnologia de schimbare a foliei.
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Filtrarea barbotinei pentru obținerea pastei

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<ol style="list-style-type: none"> 1. Fixează parametrii de lucru cu atenție și responsabilitate conform instrucțiunilor de lucru și fișei tehnologice 2. Pornește presa-filtru cu responsabilitate, fără a depăși presiunea prescrisă conform instrucțiunilor de lucru 3. Urmărește funcționarea presei-filtru cu conștiinciozitate, până la încheierea filtrării conform instrucțiunilor de lucru și respectând graficul de lucru 4. Descarcă presa-filtru cu responsabilitate, doar când sunt închise, respectând instrucțiunile de lucru și normele de protecția mediului 	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiuni de lucru - Fișe tehnologice - Tipuri de prese- filtru - Cunoștințe mecanice - Graficul de lucru - Cunoașterea funcționării presei-filtru - Tehnologia de filtrare - Ordinea operațiilor - Instrucțiuni proprii SSM - Norme de protecția mediului
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
<p style="text-align: center;">Deprinderi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<p style="text-align: center;">Cunoștințe</p> <ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Vacuumizarea turtelor de pastă**Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Verifică instalația de vacuumizare cu profesionalism și responsabilitate, respectând instrucțiunile de lucru și fișa tehnologică.</p> <p>2. Montează muștiucul corespunzător tipului de produs cu atenție și responsabilitate, conform instrucțiunilor de lucru și graficului de lucru.</p> <p>3. Urmărește vacuumizarea cu conștiinciozitate în mod permanent conform instrucțiunilor de lucru și ținând cont de metoda de lucru.</p> <p>4. Prelevează probe cu profesionalism, la fiecare 30 de minute în baza metodei aprobate de laborator conform instrucțiunilor de lucru</p> <p>5. Depozitează calupurile vacuumizate cu responsabilitate, în locuri special amenajate, respectând instrucțiunile de lucru, graficul de lucru și normele de protecția mediului</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiuni de lucru - Cunoașterea instalațiilor de vacuumizare - Metode de verificare a instalației - Cunoștințe mecanice - Tipuri de sortimente de produse - Graficul de lucru - Tipuri de muștiuc - Neconformități care apar la vacuumizare - Acțiuni corective și preventive - Metode de verificare aprobate de laborator - Instrucțiuni proprii SSM - Echipamente folosite la transport - Norme de protecția mediului
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Pregătirea materiilor prime și auxiliare pentru obținerea glazurii de bază

Cod:

Nivel:2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Dezambalează materiile prime și auxiliare cu atenție, respectând instrucțiunile de lucru și graficul de lucru</p> <p>2. Verifică funcționalitatea cântarelor cu atenție și conștiinciozitate cu atenție și conștiinciozitate și respectând termenul limită al verificării periodice.</p> <p>3. Dozează șarja pentru încărcare în buncăre cu rigurozitate și responsabilitate conform instrucțiunilor de lucru, respectând rețeta dată de laborator</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiuni de lucru - Grafic de lucru - Tipuri de materii prime folosite - Norme de protecția mediului - Metode de depozitare a ambalajelor - Tipuri de cântare - Evidență lucrări de mentenanță a cântarelor - Retețe de măcinare
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului și/sau produselor realizate de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	

Competența: Dozarea materiilor prime pentru obținerea glazurilor color

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<ol style="list-style-type: none"> 1. Aprovizionează cu promptitudine locul de muncă cu pigmenți identificați cu atenție și profesionalism conform rețetei de măcinare. 2. Verifică glazura de bază cu atenție, conform instrucțiunilor de lucru și metodei de lucru. 3. Cântărește glazura de bază și pigmenții cu rigurozitate și cu mare atenție pentru evitarea pierderilor, conform instrucțiunilor de lucru, rețetei dată de laborator și respectând normele de protecția mediului. 	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiuni de lucru - Tipuri de pigmenți - Retete date de laborator - Cunoașterea proprietăților glazurii de bază - Tipuri de cântare - Evidență lucrări de mentenanță a cântarelor - Metode de cântărire în funcție de tipul cântarului folosit - Norme de protecția mediului
<p>Metode de evaluare: Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Rapoarte de calitate asupra procesului realizat de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • test scris • întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • portofoliu 	