

AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI
STANDARD OCUPAȚIONAL

OPERATOR MAȘINI ÎNSĂCUIRE ȘI PALETIZARE PENTRU FABRICĂ DE CIMENT

Sectorul : MATERIALE DE CONSTRUCȚII, INDUSTRIA CIMENTULUI, STICLĂ ȘI CERAMICĂ

Versiunea: 00

Data aprobării:

Data propusă pentru revizuire: aprilie 2013

**Inițiator proiect: COMITET SECTORIAL MATERIALE DE CONSTRUCȚII,
INDUSTRIA CIMENTULUI, STICLĂ ȘI CERAMICĂ**

Echipa de redactare: Nedelescu Elisabeta - CEPROCIM SA

Cârstoiu Ștefan - Holcim (România) SA Ciment Câmpulung

Udroiu Gheorghe - CARPATCEMENT - Holding SA - Sucursala Fieni

Verificator sectorial: Bernea Monica - CARPATCEMENT - Holding SA

Comisia de validare: Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

Margineanu Anca- director Patronat, membru 1

Oana Dorel - presedinte FSCR - membru 2

Denumirea documentului electronic: SO_MIC_15

Responsabilitatea pentru conținutul standardului ocupațional revine Comitetului Sectorial Materiale de construcții, industria cimentului, sticlă și ceramică

Descriere:

Operatorul mașini însăcuire și paletizare își desfășoară activitatea în companii de mari dimensiuni (fabrici de ciment). Activitățile se desfășoară în hale închise de dimensiuni mari și în schimburi de lucru. Operatorul operează cu mașini automate de ambalare a cimentului în saci de hârtie și cu mașini automate de paletizare și înfoliere a paleților. Instalația de paletizare este compusă din două module unul pentru stivuirea sacilor pe paleți și altul pentru acoperirea paleților cu folie din plastic.

Operatorul mașini însăcuire și paletizare realizează:

- Pregătirea activităților de operare
- Operarea instalațiilor de însăcuire și paletizare
- Intervenția în cazul neconformităților
- Informarea privind funcționarea liniei de operare

Prezentul document a fost elaborat ca rezultat al dezvoltării analizei ocupaționale pentru grupa de bază 8290 Operatori la mașini și asamblori neclasificați în grupele de bază anterioare

Ocupațiile avute în vedere în stabilirea ariei ocupaționale sunt:

1. Mașinist la mașini de ambalat
2. Operator la mașini de etichetat
3. Operator instalații de sortare și reciclare deșeuri menajere și asimilabile

Informații generale de interes privind practicarea ocupațiilor la care s-a făcut referire:

Operatorii la mașini și asamblorii clasificați în această grupă conduc și supraveghează mașini destinate ambalării, etichetării, aplicării de însemne și închiderii ambalajelor

Lista unităților de competență

<p>Unități de competență cheie</p> <p>Titlul unității 1: Comunicare în limba oficială</p> <p>Titlul unității 2: Competența în limbi străine</p> <p>Titlul unității 3: Competențe de bază în matematică, știință, tehnologie</p> <p>Titlul unității 4: Competențe informatice</p> <p>Titlul unității 5: Competența de a învăța</p> <p>Titlul unității 6: Competențe sociale și civice</p> <p>Titlul unității 7: Competențe antreprenoriale</p> <p>Titlul unității 8: Competența de exprimare culturală</p>	
<p>Unități de competență generale</p> <p>Titlul unității 1: Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitate și sănătate în muncă</p> <p>Titlul unității 2: Aplicarea normelor de protecție a mediului</p> <p>Titlul unității 3: Aplicarea procedurilor de calitate</p>	
<p>Unități de competență specifice</p> <p>Titlul unității 1: Pregătirea activităților de operare</p> <p>Titlul unității 2: Operarea instalațiilor de însăcuire și paletizare</p> <p>Titlul unității 3: Intervenția în cazul neconformităților</p> <p>Titlul unității 4: Informarea privind funcționarea liniei de operare</p>	

Titlul unității de competență: Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă (unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitate și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică riscurile în muncă	1.1. Riscurile sunt identificate, în corelație cu specificul operațiilor de executat și particularitățile locului de muncă 1.2. Identificarea factorilor de risc se realizează avându-se în vedere toate aspectele relevante pentru desfășurarea activităților 1.3. Riscurile sunt identificate prin analizarea responsabilă a mijloacelor de semnalizare și avertizare existente 1.4. Riscurile sunt identificate ținând cont de prevederile producătorului utilajelor referitoare la securitatea și sănătatea în muncă	Identificarea factorilor de risc se realizează cu seriozitate și responsabilitate
2. Aplică prevederile legale referitoare la sănătate și securitate în muncă	2.1. Prevederile legale referitoare la sănătate și securitatea în muncă sunt însușite prin instructaje și aplicate în corelație cu specificul locului de muncă 2.2. Echipamentele de lucru și echipamentele individuale de protecție sunt utilizate corect, în scopul pentru care au fost primite 2.3 Echipamentele sunt întreținute și păstrate în conformitate cu prevederile producătorului echipamentului și cu procedura specifică locului de muncă	Prevederile legale referitoare la sănătate și securitatea în muncă sunt aplicate permanent, cu multă responsabilitate Echipamentele de lucru și echipamentele individuale de protecție sunt utilizate corect

	<p>2.4. Prevederile legale referitoare la sănătate și securitatea în muncă și măsurile de prim ajutor în caz de accident sunt însușite prin participarea la instructajele la locul de muncă și la cele periodice</p> <p>2.5. Prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă sunt aplicate permanent, cu multă responsabilitate, pentru asigurarea securității personale și a celorlalți participanți la procesul de muncă, pe întreaga derulare a activităților</p>	
<p>3. Intervine în caz de accident</p>	<p>3.1. Eventualele accidente sunt anunțate cu promptitudine personalului abilitat și serviciilor de urgență</p> <p>3.2. Modalitățile de intervenție sunt adaptate situației concrete și tipului de accident produs</p> <p>3.3 Intervenția este promptă și se desfășoară cu luciditate și stăpânire de sine</p> <p>3.4. Intervenția este realizată cu multă atenție, evitându-se agravarea situației deja create și accidentarea altor persoane</p>	<p>Intervenția este promptă și se desfășoară cu luciditate și stăpânire de sine</p> <p>Evetualele accidente sunt anunțate cu promptitudine</p> <p>Intervenția este realizată cu multă atenție</p>
<p>Context:</p> <p>Locul de desfășurare a activităților: fabrici de ciment dotate cu mașini automate pentru însăcuire ciment și mașini automate pentru paletizare și înfoliere saci cu ciment; în spațiu închis.</p> <p>Condiții de desfășurarea a activității: hale de dimensiuni mari.</p> <p>Operatorul este subordonat șefului de schimb și responsabilului SSM. Are obligația să respecte prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și să participe la instructajele periodice cu acest subiect. Are atribuții specifice în intervențiile de urgență (anunță șeful de schimb, responsabilul cu SSM).</p>		
<p>Gama de variabile:</p>		

Riscuri: pericol lovire pe căi de circulație, cădere în gol, cădere obiecte și materiale de la înălțime, risc alunecare, proiectare de particole de praf în ochi, organe de mașini în mișcare, etc.

Factori de risc: : referitor la locul de muncă (spații închise/deschise, luminozitate, ventilație, proces tehnologic, temperatură, zgomote)

: referitor la sarcina de muncă (tipul activității de executat și efortul fizic individual

Mijloace de semnalizare: permanente (panouri, culori de securitate, etichete), ocazională (semnale luminoase, acustice, comunicare verbală pentru atenționarea unor evenimente periculoase), indicatoare de securitate și sănătate în muncă: „Protecție obligatorie a mâinilor”, „Protecție obligatorie a capului”, „Protecție obligatorie a căilor respiratorii”, etc., dispozitivele de securitate cu care sunt dotate mașina de însăcui și mașina de paletizat și înfoliat.

Instruiri: zilnice (atenționale la intrare în schimb), lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii funcție de specificul condițiilor de lucru.

Echipament individual de protecție: cască de protecție, ochelari de protecție, măști contra prafului, mănuși, bocanci, palmare, salopetă, vestă, haină vătuită, etc.

Modalități de intervenție: îndepărtarea accidentaților din zona periculoasă, degajarea locului pentru eliberarea accidentaților prisi sub dărâmături, anunțare operativă a persoanelor abilitate etc.

Tipuri de accidente: traumatisme mecanice (loviri, răniri, fracturi, căderi de la înălțime), probleme respiratorii etc.

Măsuri de prim ajutor: corespunzător tipului de accident

Persoane abilitate: șef de schimb, inginer, coordonatori SSM și situații de urgență, medici, etc.

Servicii abilitate: ambulanță, protecție civilă, pompieri etc.

Cunoștințe:

- aspectele relevante pentru desfășurarea activităților
- prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă corelate cu specificul locului de muncă
- riscuri de muncă
- utilizarea echipamentelor de lucru astfel încât să corespundă scopului pentru care au fost primite
- modul de întreținere și păstrare a echipamentelor
- prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă în vederea asigurării securității personale și a celorlalți participanți la procesul de muncă
- modalități de intervenție adaptate situației concrete și tipului de accident

Titlul unității de competență: Aplicarea normelor de protecție a mediului (unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică normele de protecție a mediului aplicabile	<p>1.1. Identificarea se face în conformitate cu legislația națională în vigoare</p> <p>1.2. Problemele de mediu, asociate activităților desfășurate, sunt identificate corect, în vederea aplicării normelor de protecție</p> <p>1.3. Normele de protecție a mediului sunt însușite, prin instructaje periodice pe tot parcursul desfășurării activităților</p> <p>1.4. Normele de protecția mediului sunt aplicate, corect, evitându-se impactul nociv asupra mediului înconjurător zonei de lucru</p>	<p>Identificarea prevederilor legale referitoare la protecția mediului, se face cu atenție și responsabilitate</p> <p>Normele de protecție a mediului sunt însușite și aplicate cu responsabilitate</p> <p>Identificarea prevederilor legale referitoare la protecția mediului, se face cu atenție și responsabilitate</p>
2. Identifică situațiile de risc de mediu	<p>2.1. Situațiile de risc de mediu identificate permanent în funcție de specificul locului de muncă</p> <p>2.2. Identificarea situațiilor de risc de mediu se face conform legislației de protecția mediului în vigoare</p> <p>2.3. Situațiile de risc de mediu identificate conform normelor interne</p>	<p>Identificarea situațiilor de risc de mediu se face cu preocupare și operativitate</p> <p>Situațiile de risc de mediu, asociate activităților desfășurate, sunt identificate cu atenție</p>
3. Acționează pentru diminuarea riscurilor de	3.1. Aplicarea de proceduri de recuperare a materialelor	Evetualele riscuri, ce pot afecta factorii de mediu de la locul de

mediu	<p>refolosibile se face adecvat specificului activităților derulate</p> <p>3.2. Reziduurile rezultate din activitățile de pe locul de muncă sunt manipulate și depozitate conform procedurilor interne, fără afectarea mediului înconjurător</p> <p>3.3. Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii a mediului înconjurător se face în conformitate cu procedurile de urgență și legislația în vigoare</p> <p>3.4. Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii se desfășoară, evitând agravarea situației deja create</p>	<p>muncă și vecinătăți, sunt anunțate, cu promptitudine personalului abilitat</p> <p>Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii se desfășoară cu promptitudine</p>
-------	--	--

Contexte:

Locul de desfășurare a activităților: fabrici de ciment dotate cu mașini automate pentru însăcuire ciment și mașini automate pentru paletizare și înfoliere saci cu ciment; în spațiu închis.

Condiții de desfășurarea a activității: hale de dimensiuni mari.

Operatorul este subordonat șefului de schimb și responsabilului cu protecția mediului. Are atribuții specifice legate de protecția mediului (colectarea, depozitarea și evacuarea deșeurilor, păstrarea curățeniei în zona liniei de operare). Este obligat să respecte procedurile interne de protecția mediului și să participe la instructajele periodice pe această temă.

Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru

Gama de variabile:

Documentație de referință: legea protecției mediului, norme de protecția mediului, regulamente de ordine interioară (ROI), fișa postului, plan de prevenire și protecție, proceduri interne specifice locului de muncă, tematică instruirii etc.

Factori de mediu: apă, aer, sol, specii și habitate naturale.

Riscuri: poluare aer, sol.

Factori de risc cu acțiune asupra mediului: praf de ciment, vibrații excesive ale echipamentelor în mișcare, deșeuri din hârtie provenite de la sacii deteriorați, deșeuri din folie de plastic, deșeuri din lemn de la paletizare.

Instruiri: zilnice, săptămânale, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii, în funcție de specificul locului de muncă.

Persoane abilitate: șef de schimb, inginer, responsabil de mediu etc.

Circuitul deșeurilor: colectare, depozitare, evacuare.

Cunoștințe:

- particularitățile locului de muncă
- norme specifice de protecție a mediului
- legislație și proceduri interne de urgență, specifice
- circuitul deșeurilor (colectare, depozitare, evacuare)

Titlul unității de competență: Aplicarea procedurilor de calitate (unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie : 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică cerințele de calitate specifice	<p>1.1. Cerințele de calitate specifice sunt identificate pe baza procedurilor specifice privind cerințele de calitate ale operațiilor și ale produsului finit</p> <p>1.2. Cerințele de calitate specifice ale operațiilor identificate conform specificațiilor din documentația tehnică a utilajelor</p> <p>1.3. Cerințele de calitate sunt identificate în urma participării la instruirile periodice cu privire la calitatea operațiilor și a produsului finit</p>	Cerințele de calitate sunt identificate cu atenție și responsabilitate
2. Aplică procedurile tehnice de asigurarea calității	<p>2.1. Procedurile tehnice de asigurarea calității sunt aplicate respectând precizările din documentația tehnică specifică</p> <p>2.2. Procedurile tehnice de asigurarea calității sunt aplicate în funcție de tipul operațiilor de efectuat</p> <p>2.3. Procedurile tehnice de asigurarea calității sunt aplicate pe întreaga perioadă de desfășurare a activităților</p>	Procedurile tehnice de asigurarea calității sunt aplicate cu responsabilitate
3. Verifică calitatea produsului finit	3.1. Calitatea produsului finit verificată prin comparare cu	Verificarea calității produsului final se realizează cu atenție

	<p>cerințele de calitate impuse de standardele de produs</p> <p>3.2. Calitatea produsului finit verificată conform procedurilor SMC</p>	
<p>4. Remediază deficiențele constatate</p>	<p>4.1. Deficiențele remediate conform cu cerințele de calitate impuse de standardele de produs</p> <p>4.2. Deficiențele remediate permanent, pe parcursul desfășurării activităților de operare conform procedurilor SMC</p> <p>4.3. Deficiențele sunt eliminate prin depistarea și înlăturarea cauzelor care le generează</p>	<p>Remediarea eventualelor deficiențe se realizează cu promptitudine și seriozitate</p>

Contexte:

Locul de desfășurare a activităților: fabrici de ciment dotate cu mașini automate pentru însăcuire ciment și mașini automate pentru paletizare și înfoliere saci cu ciment; în spațiu închis.

Condiții de desfășurarea a activității: hale de dimensiuni mari.

Operatorul este subordonat șefului de schimb și responsabilului SMC, are responsabilitatea să urmărească calitatea operațiilor desfășurate cât și a produsului finit conform cu procedurile interne de calitate, să participe la instructajele periodice pe această temă.

Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.

Gama de variabile:

Tipuri de instalații: instalație de însăcuire și instalație de paletizare și înfoliere.

Cerințe de calitate: conform instrucțiunilor de lucru, normelor interne, standardelor tehnice, criteriilor și reglementărilor naționale.

Documentație tehnică specifică: instrucțiuni de lucru, proceduri de control, proceduri SMC specifice locului de muncă.

Metode de control: vizual.

Produsul final: Saci de ciment inscripționați corect cu data de ambalare, termenul de valabilitate și nr. lotului de ciment ambalat, paleți cu saci de ciment înfoliați corect.

Deficiențe posibile: saci neinscripționați corect cu data de ambalare termenul de valabilitate și numărul lotului însăcuit, saci spărți, saci care nu se încadrează în limitele de greutate impuse,

paleți goi returnați de la clienți necorespunzători din punct de vedere calitativ și dimensional, paleți cu folia ruptă.

Cauze care generează deficiențe: nerespectarea tehnologiei.

Cunoștințe:

- componenta liniei de operare
- cerințele de calitate caracteristice locului de muncă
- procedurile tehnice de asigurare a calității
- metoda de verificare a calității produsului finit
- caracteristicile tehnice urmărite pentru verificarea calității activităților și a produsului final.
- modul de remediere a eventualelor deficiențe
- cauzele care pot genera deficiențele
- standardele de produs
- deficiențe posibile

Titlul unității de competență: Pregătirea activităților de operare (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie : 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică cerințele de operare	<p>1.1. Cerințele de operare sunt identificate pe baza raportului de schimb</p> <p>1.2. Cerințele de operare sunt identificate prin instrucțiunile de lucru specifice locului de muncă</p> <p>1.3. Cerințele sunt identificate în corelație cu sarcinile trasate de persoane abilitate</p> <p>1.4. Identificarea cerințelor de operare se realizează având în vedere tipul de ciment ce urmează a fi însăcuit, paletizat și înfoliat</p>	Identificarea cerințelor de operare se face cu atenție și responsabilitate
2. Verifică starea mecanică a liniei de operare	<p>2.1. Starea mecanică a liniei de operare este verificată conform instrucțiunilor operaționale de exploatare a instalațiilor</p> <p>2.2. Starea mecanică a liniei de operare este verificată pe baza sarcinilor trasate de persoane abilitate</p> <p>2.3. Starea mecanică a liniei de operare este verificată înainte de operarea instalațiilor</p>	Verificarea stării mecanice a liniei de operare se realizează cu atenție și rigurozitate
3. Verifică stocul necesar de repere	<p>3.1. Stocul necesar de repere verificat în urma consultării raportului de schimb</p> <p>3.2. Stocul necesar de repere verificat conform instrucțiunilor specifice locului de muncă</p>	Verificarea stocului necesar de repere se realizează cu rigurozitate, responsabilitate și operativitate

	<p>3.3. Stocul necesar de repere verificat având în vedere tipul de ciment ce urmează a fi însăcuit, paletizat și înfoliat</p> <p>3.4. Stocul necesar de repere este verificat înainte de operarea instalațiilor</p>	
<p>4. Verifică funcționalitatea posturilor de încărcare</p>	<p>4.1. Funcționalitatea posturilor de încărcare este verificată respectând instrucțiunile operaționale ale liniei de operare</p> <p>4.2. Funcționalitatea posturilor de încărcare este verificată în timp util conform instrucțiunilor trasate de persoanele abilitate</p> <p>4.3. Funcționalitatea posturilor de încărcare este verificată în concordanță cu indicațiile din cartea tehnică</p> <p>4.4. Funcționalitatea posturilor de încărcare este verificată în concordanță cu parametri optimi de funcționare respectând instrucțiunile operaționale ale liniei de operare</p>	<p>Verificarea funcționalității posturilor de încărcare se realizează cu atenție, responsabilitate și rigurozitate</p>
<p>Contexte:</p> <p>Locul de desfășurare a activităților: fabrici de ciment dotate cu mașini automate pentru însăcuire ciment și mașini automate pentru paletizare și înfoliere saci cu ciment; în spațiu închis.</p> <p>Condiții de desfășurarea a activității: hale de dimensiuni mari.</p> <p>Operatorul este subordonat direct șefului de schimb. Respectă instrucțiunile de lucru specifice locului de muncă și instrucțiunile operaționale de exploatare a liniei de operare.</p> <p>Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Componenta liniei de operare: Instalația de însăcuire și instalația de paletizare și înfoliere.</p> <p>Componenta instalației de însăcuire: magazia pentru saci goi, aplicator automat de saci, mașina de însăcuit, releu de benzi, elevator, rigole pneumatice, sită vibratoare, filtru cu saci, compresorul ce asigură aerul de comandă, dispozitiv pentru aplicarea pe saci a datei de ambalare, a datei de</p>		

valabilitate și a lotului de ciment însăcuit.

Posturile de încărcare: duzele de alimentare cu ciment a sacilor și cântărirea lor automată.

Componenta instalației de paletizare și înfoliere: două module unul pentru stivuirea sacilor pe paleți și altul pentru acoperirea paleților cu folie din plastic, benzi transportoare, magazia de paleți goi, liftul pentru depozitarea straturilor de saci pe paleți, liftul pentru depozitarea stratului de saci pe palet benzile transportoare a paleților, transportoare cu role pentru dirijarea paleților spre modulul de înfoliere, ansamblul de împingere a sacilor, plăci de stivuire a sacilor, dispozitivul pentru aplicarea foliei din plastic.

Cerințele de operare: Setarea parametrilor pentru tipul de ciment ce urmează a fi însăcuit, paletizat și înfoliat funcție de greutatea sacilor (25 kg, 40 kg)

Parametri optimi: funcționarea liniei de operare la capacitatea maximă/la capacitatea stabilită de persoanele abilitate funcție de comenzile clienților (informație preluată de la șeful de schimb sau din raportul de schimb)

Documente: instrucțiuni de lucru specifice locului de muncă, instrucțiuni operaționale, cartea tehnică a instalației de însăcuire și a instalației de paletizare și înfoliere, format raport de schimb.

Repere necesare: sortimente diferite de ciment, saci din hârtie selectați funcție de tipul de ciment și de greutatea sacilor cu ciment, paleți din lemn, folie film și tubulară din plastic.

Modalitate de verificare: vizuală - verificarea componentelor mecanice, pneumatice și electrice pentru instalația de însăcuit: starea furtunelor care asigură comenzile pneumatice, starea cablurilor electrice, elementele de siguranță, dacă manometrul indică presiunea corespunzătoare realizată de compresorul ce asigură aerul de comandă, porțile de la gardul de protecție al mașinii de însăcuit (dacă sunt închise). Pentru instalația de paletizat se verifică: fotocelulele (dacă sunt curate și bine fixate), porțile de la gardul de protecție al mașinii de paletizat (dacă sunt închise), poziția limitatorilor de pe benzile transportoare, poziționarea corectă a benzilor, verifică numărul și starea fizică a paleților, a cantității și tipului de folie necesară.

Tipuri de informații înregistrate în raportul de schimb: sortimentul de ciment ce urmează a fi însăcuit și paletizat conform comenzii clientului, silozul din care se alimentează mașina de însăcuit, defecțiuni tehnice ce pot să apară la utilajele din flux, opriri, porniri ale instalațiilor, eventuale neconformități apărute, mod de remediere, starea liniei de operare la predare, consumul de saci, consumul de paleți, stocul de produs finit.

Persoane abilitate: șef de schimb, șef departament.

Cunoștințe:

- componenta liniei de operare
- caracteristicile tehnice generale ale utilajelor și echipamentelor din componenta liniei de operare
- instrucțiunile de lucru specifice
- cunoștințe privind tipurile de repere și caracteristicile acestora

-noțiuni generale privind operare PC

-cunoștințe elementare mecanice și electrice

-prevederi legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă în vederea asigurării securității personale și a celorlalți participanți la procesul de muncă

Titlul unității de competență: Operarea instalațiilor de însăcuire, paletizare și înfoliere (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitate și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Asigură alimentarea liniei de operare cu reperatele necesare	<p>1.1. Alimentarea liniei de operare cu reperatele necesare asigurată având în vedere sortimentul de ciment ce urmează a fi însăcuit și paletizat</p> <p>1.2. Alimentarea liniei de operare asigurată respectând instrucțiunile de operare ale instalațiilor componente</p> <p>1.3. Alimentarea liniei de operare cu reperatele necesare se face ori de câte ori este nevoie, în corelație cu capacitatea magaziei aplicatorului de saci și a depozitului de paleți.</p> <p>1.4. Alimentarea liniei de operare se realizează în timp util conform instrucțiunilor de lucru specifice</p>	Alimentarea liniei de operare se face cu atenție, responsabilitate și operativitate
2. Urmărește starea de funcționare a liniei de operare	<p>2.1. Starea de funcționare a liniei de operare cunoscută având în vedere operarea instalațiilor în parametri optimi</p> <p>2.2. Starea de funcționare a liniei de operare urmărită funcție de recomandările persoanelor abilitate</p> <p>2.3. Starea de funcționare a liniei de operare cunoscută prin respectarea instrucțiunilor de lucru specifice</p> <p>2.4. Parametri de funcționare a</p>	Urmărirea stării de funcționare a liniei de operare se face cu atenție și rigurozitate

	liniei de operare respectă cerințele de exploatare a instalațiilor componente	
3. Urmărește circulația produsului finit	<p>3.1. Circulația produsului finit se realizează prin deplasarea efectivă la toate punctele din cadrul liniei de operare conform instrucțiunilor de lucru specifice</p> <p>3.2. Circulația produsului finit respectă instrucțiunile de operare specifice</p> <p>3.3. Eventualele neconformități sunt identificate conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor de operare a instalațiilor</p>	Urmărirea circulației produsului finit se face cu atenție, preocupare și seriozitate
<p>Contexte:</p> <p>Locul de desfășurare a activităților: fabrici de ciment dotate cu mașini automate pentru însăcuire ciment și mașini automate pentru paletizare și înfoliere saci cu ciment; în spațiu închis.</p> <p>Condiții de desfășurarea a activității: hale de dimensiuni mari.</p> <p>Operatorul este subordonat direct șefului de schimb. Este obligat să respecte instrucțiunile de lucru specifice locului de muncă și instrucțiunile operaționale de exploatare a liniei de operare.</p> <p>Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Documente: instrucțiuni de lucru specifice locului de lucru, instrucțiuni operaționale pentru exploatarea liniei de operare, documentația tehnică a instalației de însăcuire și a instalației de paletizare și înfoliere, registrul de rapoarte.</p> <p>Repere necesare: sortimente diferite de ciment, saci din hârtie selectați funcție de tipul de ciment ce urmează a fi însăcuit, paleți din lemn, folie din plastic film și tubulară.</p> <p>Parametri optimi: funcționarea liniei de operare la capacitatea maximă/la capacitatea stabilită de persoanele abilitate funcție de comenzile clienților (informație preluată de la șeful de schimb sau din raportul de schimb).</p> <p>Aspecte funcționale urmărite la instalația de însăcuire: modul de funcționare al aplicatorului de saci, al instalațiilor de semnalizare acustică, al dispozitivelor de securitate a instalației de însăcuire, al releului de benzi de preluare și transport saci cu ciment, al elevatorului de transport ciment, al sitei vibratoare, al rigolelor pneumatice, al filtrului cu saci, a motoarelor - dacă apar zgomote ciudate-, a ventilatorului rigolei de alimentare cu ciment, a ventilatorului pentru suflarea prafului</p>		

de pe saci, a tocătorii de saci, dacă apar emisii de praf, scurgeri de ciment etc.

Aspecte funcționale urmărite la instalația de paletizare și înfoliere: modul de funcționare al benzilor de transport de la instalația de însăcuit la instalația de paletizare și înfoliere și a celor de transport a paleților formați, al aplicatorului de folie, al dispozitivului de poziționare pentru paleți, al transportorului cu role pentru palețietc, dacă benzile transportoare sunt centrate etc.

Modalitate de verificare: vizuală

Produs finit: ciment ambalat în saci din hârtie, inscripționați cu data de ambalare, data de valabilitate și lotul de ciment, paleți cu saci de ciment ambalați în folie din plastic.

Persoane abilitate: șeful de schimb, șef departament.

Cunoștințe:

- componenta liniei de însăcuire
- cunoștințe generale privind proprietățile fizice ale materialului ce urmează a fi însăcuit (ciment)
- cunoștințe privind tipul de repere și caracteristicile acestora
- caracteristicile tehnice generale ale utilajelor și echipamentelor din componenta liniei de operare
- cunoștințe elementare mecanice și electrice
- cunoștințe privind tipul de produs finit și caracteristicile acestora
- noțiuni operare PC
- cunoștințe privind operarea instalației de însăcuire și a instalației de paletizare și înfoliere
- prevederi legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă în vederea asigurării securității personale și a celorlalți participanți la procesul de muncă

Titlul unității de competență: Intervenția în cazul neconformităților (unitate de competență specifică)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Identifică mesajele afișate și/sau atenționările sonore	<p>1.1. Mesajele afișate și /sau atenționările sonore sunt identificate conform instrucțiunilor operaționale specifice</p> <p>1.2. Identificarea mesajelor afișate și /sau atenționările sonore se realizează în timp util, conform, instrucțiunilor de lucru</p> <p>1.3. Mesajele afișate și/sau atenționările sonore sunt identificate avându-se în vedere acoperirea întregii linii de operare</p>	Identificarea mesajelor afișate și /sau atenționările sonore se face cu operativitate, atenție și responsabilitate
2. Verifică natura neconformităților	<p>2.1. Natura neconformităților verificată în corelație cu tipul de neconformități specifice liniei de operare</p> <p>2.2. Natura neconformităților verificată conform instrucțiunilor de lucru specifice locului de muncă</p> <p>2.3. Natura neconformităților verificată prin deplasarea la locul apariției neconformităților funcție de natura lor</p> <p>2.4. Natura neconformităților verificată având în vedere recomandările persoanelor abilitate</p> <p>2.5. Identificarea naturii neconformităților se realizează</p>	<p>Verificarea naturii neconformităților se realizează cu atenție și responsabilitate</p> <p>Natura neconformităților este verificată cu rigurozitate și operativitate</p>

	ținând cont de specificațiile din documentația tehnică a utilajelor componente ale liniei de operare	
3. Intervine pentru tratarea neconformităților	<p>3.1. Intervenția pentru tratarea neconformităților se realizează în concordanță cu tipul neconformităților specifice liniei de operare</p> <p>3.2. Tratarea neconformităților se realizează în timp util, conform instrucțiunilor de operare</p> <p>3.3. Tratarea neconformităților se realizează având în vedere specificațiile din documentația tehnică a instalațiilor</p> <p>3.4. Intervenția pentru tratarea neconformităților se realizează conform instrucțiunilor de lucru specifice</p>	Tratarea neconformităților se realizează cu operativitate, atenție și responsabilitate
<p>Contexte:</p> <p>Locul de desfășurare a activităților: fabrici de ciment dotate cu mașini automate pentru însăcuire ciment și mașini automate pentru paletizare și înfoliere saci cu ciment; în spațiu închis.</p> <p>Condiții de desfășurarea a activității: hale de dimensiuni mari.</p> <p>Operatorul își asumă sarcini de lucru cu un anumit grad de imprevizibilitate și de autonomie.</p> <p>Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Tipuri de mesaje afișate și/sau atenționări sonore: greutatea indicată pe display-ul fiecărui post de încărcare, pe display-ul cântarului de bandă de la mașina de însăcuit, numărul de saci paletizați pe display-ul mașinii de paletizat, atenționări luminoase pentru nivelul minim al cimentului în buncărul de alimentare a mașinii de însăcuit, atenționare sonoră pentru poartă deschisă la gardul de protecție etc.</p> <p>Tipuri de neconformități la instalația de însăcuire: alimentarea defectuoasă cu ciment a mașinii de însăcuit, dereglări ale cântarelor de bandă, saci de ciment cu greutatea în afara limitelor prescrise, saci rupți, defect dispozitivul pentru inscripționarea datei de ambalare, a celei de valabilitate și a numărului de lot însăcuit, deschiderea porților de la gardul de protecție al mașinii în timpul funcționării, defecțiuni mecanice la utilajele din flux (elevator, sită, tocător, benzi transportoare) etc.</p>		

Tipuri de neconformități la instalația de paletizare și înfoliere: saci ruși pe paleți, folia de pe paleți ruptă, saci cu greutatea în afara limitelor prescrise, paleți ruși pe calea de rulare, blocarea paletului gol în ghidajul paletizorului, deschiderea porților de la gardul de protecție al mașinii în timpul funcționării, paletizorul nu poziționează corect sacii pe palet, se rupe folia de la dispozitivul de înfoliere etc.

În cazul unor neconformități complexe (exp. defecțiuni mecanice, electrice) anunță persoanele ierarhic superioare și/sau compartimentele abilitate și participă la rezolvarea acestora alături de persoanele direct implicate.

Tipuri de neconformități la care participă direct pentru rezolvarea lor: înfundări rigole și sită elevator de recirculare, blocat tocătorul pentru deșeuri de la mașina de însăcuit, aplicatorul de saci oprit, participă la verificarea greutății sacilor, indicație eronată la cântarele de la posturile de încărcare, blocarea gurii de extracție a cimentului din siloz, porțile de la gardul de protecție deschise în timpul funcționării la mașina de însăcuit și/sau la instalația de paletizat și înfoliat, blocarea paletului gol în ghidajul paletizorului, oprirea paletului între bariere, saci așezați incorect pe palet, se rupe folia de la înfoliator, paletul poziționat incorect pe fotocelulele de la înfoliator etc.

Categorii personal abilitat: (șef de schimb, șef compartiment expediție, șef mentenanță, mecanic întreținere, electrician)

Persoane de contact: șef de schimb, operatori extracție și transport ciment, operatori mașini însăcuire și paletizare din celelalte schimburi

Documentație: Instrucțiuni operaționale de exploatare a instalației de însăcuire și a instalației de paletizare și înfoliere, documentația tehnică a utilajelor și echipamentelor componente ale liniei de operare.

Cunoștințe:

- instrucțiuni operaționale de exploatare a instalației de în săcuire și a instalației de paletizare și înfoliere
- încercări de lucru specifice
- locul în flux al fiecărui mesaj afișat și al fiecărei atenționări sonore
- semnificația mesajelor afișate și a atenționărilor sonore
- tipuri de neconformități specifice instalației de însăcuire și a instalației de paletizare
- tipuri de neconformități la care participă direct pentru rezolvarea lor
- tipuri de neconformități pentru care anunță personalul abilitat
- modul de rezolvare a neconformităților funcție de tipul lor
- cunoștințe generale privind identificarea caracteristicilor produsului finit
- cunoștințe privind caracteristicile sacilor, a paleților și a foliei din plastic

- cunoștințe privind modul de verificare a greutateii sacului ambalat
- cunoștințe elementare mecanice și electrice
- prevederi legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă în vederea asigurării securității personale și a celorlalți participanți la procesul de muncă

Titlul unității de competență: Informarea privind funcționarea liniei de operare (unitate de competență generală)		Nivelul de responsabilitatea și autonomie 2
Elemente de competență	Criterii de realizare asociate rezultatului activității descrise de elementul de competență	Criterii de realizare asociate modului de îndeplinire a activității descrisă de elementul de competență
1. Selectează informațiile de transmis	<p>1.1. Selectarea informațiilor de transmis se realizează funcție de natura lor</p> <p>1.2. Informațiile de transmis se selectează având în vedere modul și mijloacele de comunicare adecvate, cu respectarea instrucțiunilor de lucru specifice</p>	Selectarea informațiilor de transmis se realizează cu atenție și responsabilitate
2. Transmite informațiile operaționale	<p>3.1. Transmiterea informațiilor operaționale se realizează în funcție de natura lor</p> <p>3.2. Transmiterea informațiilor operaționale se realizează selectând modul adecvat de informare conform instrucțiunilor de lucru</p> <p>3.3. Informațiile operaționale sunt transmise în timp util având în vedere utilizarea mijloacelor de comunicare adecvate conform instrucțiunilor de lucru</p> <p>3.4. Transmiterea informațiilor operaționale se realizează ținând cont de persoanele abilitate</p>	Transmiterea informațiilor se realizează cu operativitate
3. Înregistrează informațiile privind procesul de lucru	<p>3.1. Înregistrarea informațiilor cu privire la procesul de lucru sunt înregistrate la sfârșitul schimbului cu respectarea instrucțiunilor de lucru specifice</p> <p>3.2. Informațiile privind</p>	Înregistrarea informațiilor cu privire la starea de funcționare a liniei de operare se face cu reponsabilitate

	<p>procesul de lucru sunt înregistrate având în vedere acoperirea întregii linii de operare</p> <p>3.3. Înregistrarea informațiilor privind procesul de lucru se realizează respectând formatul raportului de schimb</p>	
<p>Contexte:</p> <p>Locul de desfășurare a activităților: fabrici de ciment dotate cu mașini automate pentru însăcuire ciment și mașini automate pentru paletizare și înfoliere saci cu ciment; în spațiu închis.</p> <p>Condiții de desfășurarea activității: în hală de mari dimensiuni</p> <p>Operatorul este subordonat direct șefului de schimb. Operatorul selectează, transmite și/sau înregistrează informațiile privind funcționarea liniei de operare cu un anumit grad de autonomie, respectând instrucțiunile de lucru specifice, recomandările persoanelor abilitate și formatul raportului de schimb.</p> <p>Modul de desfășurare a activității: în schimburi de lucru</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Documente: instrucțiuni de lucru specifice locului de lucru, instrucțiuni operaționale pentru exploatarea liniei de operare, documentația tehnică a instalației de însăcuire și a instalației de paletizare și înfoliere, registrul de rapoarte.</p> <p>Tip de informații: informații operaționale, informații referitoare la starea de funcționare a liniei de operare, informații referitoare la eventualele neconformități apărute și a modului de remediere a acestora, informații referitoare la produsul finit.</p> <p>Informații înregistrate în raportul de schimb: sortimentul de ciment ce urmează a fi însăcuit și paletizat conform comenzii clientului, silozul din care se alimentează mașina de însăcuit, defecțiuni tehnice ce pot să apară la utilajele din flux, opriri, porniri ale instalațiilor, cauze, neconformități apărute, mod de remediere, starea liniei de operare la predarea schimbului de lucru, consumul de saci, consumul de paleți, stocul de produs finit, numărul de paleți refuzați, numărul de paleți facturați etc.</p> <p>Tip de mijloace de informare: scis, oral.</p> <p>Mijloace de informare: stație emisie recepție, telefon, registrul de rapoarte</p> <p>Persoane informate: șef de schimb, operator extracție și transport ciment, operatori mașini însăcuire și mașini paletizare din celelalte schimburi</p>		
<p>Cunoștințe:</p>		

- particularitățile locului de muncă și componența liniei de operare
- instrucțiunile de lucru specifice locului de muncă
- cunoștințe privind modul de selectare al informațiilor de transmis și înregistrat
- tipurile de mijloace de informare
- mijloacele de informare
- cunoștințe legate de modul de utilizare a mijloacelor de informare
- cunoștințe privind modul de completare a documentelor interne

AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI

CALIFICAREA

OPERATOR MAȘINI ÎNSĂCUIRE PENTRU FABRICĂ DE CIMENT

COD RNC al calificării:

Nivelul calificării: 2

Sectorul: Materiale de construcții, industria cimentului, sticlă și ceramică

Versiunea: 00

Data aprobării:

Data propusă pentru revizuire: aprilie 2013

Echipa de redactare: ing. Nedelescu Elisabeta - SC CEPROCIM SA

ing. Cârstoiu Ștefan - Holcim (România) SA Ciment Câmpulung

ing. Udroiș Gheorghe - CARPATCEMENT Holding SA - Sucursala

Fieni

Verificator sectorial: ing. Bernea Monica - CARPATCEMENT Holding SA

Comisia de validare: Ion Crangasu- director CIROM - presedinte comisie de validare

Margineanu Anca- director Patronat, membru 1

Oana Dorel - presedinte FSCR - membru 2

Denumire document electronic: Q_MIC_15_1

Responsabilitatea pentru conținutul acestei calificări revine Comitetului Sectorial

Titlul Calificării: Operator mașini însăcuire pentru fabrică de ciment

Descriere: Operatorul mașini însăcuire este un muncitor calificat capabil să realizeze, de o anumită autonomie și competență și într-un timp dat, sarcinile legate de pregătirea activităților de operare, de operarea instalației de însăcuire, de intervenție în cazul unor neconformități și de informare privind funcționarea instalației de însăcuire. Calificarea operator mașini însăcuire de nivel 2 este proiectată pentru cei care practică operarea mașinilor de însăcuire care activează deja în această ocupație cât și pentru acele persoane care sunt în curs de dezvoltare a competențelor din această arie.

Motivație: În ultimii ani solicitările de ciment pe piața materialelor de construcții au crescut, crescând corespunzător și cantitatea de ciment livrată de către fabricile de ciment. În acest context a devenit necesară automatizarea operațiilor de însăcuire și astfel ocupația de operator mașini însăcuire este solicitată de către producătorii de ciment

Condiții de acces: Persoana care dorește să devină operator mașini însăcuire trebuie să fie absolvent de liceu industrial de profil.

Rute de progres: -

Cerințe legislative specifice: Nu există

Titlul calificării: Operator mașini însăcuire pentru fabrică de ciment

Codul calificării:

Nivelul calificării: 2

LISTA COMPETENȚELOR

Nivelul calificării: 2

Codul unității	Denumirea competenței	Nivel	Credite
	Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă	2	
	Aplicarea normelor de protecție a mediului	2	
	Aplicarea procedurilor de calitate	2	
	Pregătirea activităților de operare	2	
	Operarea instalației de însăcuire	2	
	Intervenția în cazul neconformităților	2	
	Informarea privind funcționarea instalației de însăcuire	2	

Competența: Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă**Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică riscurile în muncă cu responsabilitate în conformitate cu prevederile legale, particularitățile locului de muncă și prevederile producătorului</p> <p>2. Aplică prevederile legale referitoare la securitatea și sănătate în muncă cu responsabilitate, în funcție de particularitățile locului de muncă și reglementările în vigoare</p> <p>3. Intervine în caz de accident cu promptitudine conform reglementărilor în vigoare, evitându-se agravarea situației deja create</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Prevederi legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă, norme interne - Particularitățile locului de muncă - Categoriile de riscuri, factori de risc - Tipuri de accidente posibile - Mijloace de semnalizare specifice - Tipuri de instructaje specifice - Echipamente de protecție și instrucțiuni de utilizare și întreținere a acestora - Materiale și echipamente de securitate și sănătate în muncă - Motivația aplicării prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă - Momentul aplicării prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă - Modalitățile de intervenție în caz de accident - Măsuri de prim ajutor corespunzătoare tipului de accident - Categoriile de intervenții, servicii și categoriile de personal abilitat, planuri de evacuare - Momentul intervenției în caz de accident
Metode de evaluare	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea directă • Declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în contexte diferite 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
• Potofoliu	

Competența: Aplicarea normelor de protecția mediului

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică normele de protecție a mediului cu atenție, respectând procedurile specifice și reglementările în vigoare</p> <p>2. Identifică situațiile de risc de mediu cu atenție respectând legislația de protecția mediului în vigoare și a normelor interne</p> <p>3. Intervine pentru diminuarea riscurilor de mediu cu promptitudine respectând specificul locului de muncă, procedurile interne, procedurile de urgență și legislația în vigoare</p>	<p>- Particularitățile locului de muncă</p> <p>- Prevederi legale referitoare la protecția mediului</p> <p>- Norme interne</p> <p>- Categoriile de riscuri de mediu</p> <p>- Factori de risc</p> <p>- Tipuri de accidente posibile</p> <p>- Tipuri de instructaje specifice</p> <p>- Deșeurile specifice locului de muncă care afectează mediul</p> <p>- Circuitul deșeurilor – colectarea, depozitarea, evacuarea acestora</p> <p>- Categoriile de personal abilitat</p>
Metode de evaluare	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Declarații ale martorilor 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • Portofoliu 	

Competența: Aplicarea procedurilor de calitate

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică cerințele de calitate cu responsabilitate, respectând procedurile specifice, specificațiile din cartea tehnică a utilajelor și instruirile periodice</p> <p>2. Aplică procedurile tehnice de asigurarea calității cu responsabilitate respectând documentația tehnică specifică și procedurile SMC</p> <p>3. Verifică calitatea produsului finit cu atenție respectând cerințele de calitate impuse de standardele de produs și procedurile SMC</p> <p>4. Remediază deficiențele constatate cu promptitudine respectând procedurile de operare, standardele de produs și procedurile SMC</p>	<p>- Componenta fluxului tehnologic</p> <p>- Specificațiile din cartea tehnică a utilajelor referitoare la calitatea operațiilor</p> <p>- Proceduri tehnice de asigurare a calității</p> <p>- Modalitățile de aplicare a procedurilor tehnice</p> <p>- Cerințele de calitate caracteristice, proceduri SMC</p> <p>- Modalitatea de verificare a calității produsului finit</p> <p>- Caracteristicile tehnice urmărite pentru verificarea calității produsului finit</p> <p>- Standardele de produs</p> <p>- Tipuri de deficiențe posibile</p>
<p>Metode de evaluare Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea directă • Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • Potofoliu 	

Competența: Pregătirea activităților de operare**Cod:****Nivel : 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică cerințele de operare cu atenție respectând instrucțiunile de lucru specifice având în vedere sortimentul de ciment ce urmează a fi ambalat</p> <p>2. Verifică starea mecanică a instalației de însăcuire cu rigurozitate respectând cartea tehnică a instalației de însăcuire și sarcinile trasate de persoanele abilitate</p> <p>3. Verifică stocul necesar de repere cu rigurozitate respectând instrucțiunile specifice de lucru și datele înregistrate în raportul de schimb</p> <p>4. Verifică funcționalitatea posturilor de încărcare cu atenție, având în vedere instrucțiunile operaționale, indicațiile din cartea tehnică a liniei de însăcuire și respectând recomandările persoanelor abilitate</p>	<p>- Instrucțiuni de lucru specifice</p> <p>- Schema fluxului tehnologic și utilajele din flux</p> <p>- Caracteristicile tehnice generale ale utilajelor din flux</p> <p>- Cerințele de operare a instalației de însăcuire</p> <p>- Noțiuni elementare mecanice și electrice</p> <p>- Modalitatea de verificare a stării mecanice a instalației</p> <p>- Momentul verificării stării mecanice a instalației</p> <p>- Persone abilitate</p> <p>- Tipurile de repere selectate funcție de sortimentul de ciment ce urmează a fi însăcuit și caracteristicile acestora</p> <p>- Modalitatea de verificare a funcționalității posturilor de încărcare</p>
<p>Metode de evaluare Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților în pregătirea activităților de operare • Declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de pregătire a activităților de operare de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • Portofoliu 	

Competența: Operarea instalației de însăcuire**Cod:****Nivel : 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Asigură alimentarea instalației de însăcuire cu tipurile necesare de reperi cu responsabilitate respectând instrucțiunile operaționale ale instalației de însăcuire și instrucțiunile de lucru specifice</p> <p>2. Urmărește starea de funcționare a instalației de însăcuire cu rigurozitate conform instrucțiunilor de lucru specifice și având în vedere cerințele de operare și recomandările persoanelor abilitate</p> <p>3. Urmărește circulația produsului finit cu atenție având în vedere toate punctele din cadrul instalației conform instrucțiunilor de operare</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiunile operaționale ale instalației de însăcuire - Instrucțiunile de lucru specifice - Caracteristicile tehnice generale ale utilajelor din flux - Persoane abilitate - Reperele utilizate în procesul de alimentare și caracteristicile acestora - Momentul alimentării instalației de însăcuire cu reperele necesare - Modalitatea și momentul urmării stării de funcționare a instalației de însăcuire - Motivația urmării stării de funcționare a instalației de însăcuire - Produsul finit și caracteristicile acestuia - Modalitatea și momentul urmării circulației produsului finit - Motivația urmării circulației produsului finit
<p>Metode de evaluare Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților în desfășurarea activităților de operare a instalației de însăcuire • Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<p>• Portofoliu</p>	

Competența: Intervenția în cazul neconformităților**Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică mesajele afișate și/sau atenționările sonore cu operativitate conform instrucțiunilor operaționale și instrucțiunilor de lucru specifice</p> <p>2. Verifică natura neconformităților cu rigurozitate conform instrucțiunilor de lucru specifice respectând recomandările persoanelor abilitate și specificațiile din documentația tehnică</p> <p>3. Intervine pentru tratarea neconformităților cu operativitate respectând instrucțiunile de operare, instrucțiunile de lucru specifice și specificațiile din documentația tehnică a instalației de însăcuire</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Schema fluxului tehnologic și utilajele din flux - Instrucțiunile operaționale ale instalației - Instrucțiunile de lucru specifice - Locul în flux al fiecărui mesaj afișat și al fiecărei atenționări sonore - Tipurile de mesaje afișate și/sau atenționări sonore specifice instalației - Semnificația mesajelor afișate și a atenționărilor sonore - Operare PC - Personane abilitate - Tipuri de neconformități specifice instalației de însăcuire - Tipuri de neconformități la care participă direct pentru rezolvarea lor - Tipuri de neconformități pentru rezolvarea cărora anunță persoanele abilitate - Noțiuni elementare mecanice și electrice - Specificațiile din documentația tehnică referitoare la rezolvarea neconformităților - Motivația remedierii neconformităților
Metode de evaluare	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea directă a candidaților în desfășurarea activității de intervenție în cazul neconformităților • Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
• Potofoliu	

Competența: Informarea privind funcționarea instalației de însăcuire

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Selectează informațiile de transmis în funcție de natura lor respectând instrucțiunile operaționale și instrucțiunile de lucru specifice</p> <p>2. Transmite informațiile operaționale cu operativitate având în vedere utilizarea mijloacelor de comunicare adecvate conform instrucțiunilor de lucru și persoanele abilitate</p> <p>3. Înregistrează informațiile privind procesul de lucru cu responsabilitate având în vedere acoperirea întregului flux respectând formatul raportului de schimb</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiunile de lucru specifice - Particularitățile locului de muncă - Schema fluxului tehnologic și utilajele din flux - Tip de informații transmise - Tipuri și de mijloace de informare - Modul de utilizare a mijloacelor de informare - Persoane abilitate, informate - Momentul transmiterii informațiilor - Momentul înregistrării informațiilor privind procesul de lucru - Informațiile înregistrate - Modul de completare a documentelor
Metode de evaluare	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea directă a candidaților în desfășurarea activităților de selectare, transmitere și înregistrare a informațiilor privind procesul de lucru • Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
• Portofoliu	

AUTORITATEA NAȚIONALĂ PENTRU CALIFICĂRI

CALIFICAREA

OPERATOR MAȘINI PALETIZARE ȘI ÎNFOLIERE PENTRU FABRICĂ DE CIMENT

COD RNC al calificării:

Nivelul calificării: 2

Sectorul: Materiale de construcții, industria cimentului, sticlă și ceramică

Versiunea: 0

Data aprobării:

Data propusă pentru revizuire: aprilie 2013

Echipa de redactare: ing. Nedelescu Elisabeta - SC CEPROCIM SA

ing. Cârstoiu Ștefan - Holcim (România) SA Ciment Câmpulung

ing. Udroiu Gheorghe - CARPATCEMENT Holding SA - Sucursala

Fieni

Verificator sectorial: ing. Bernea Monica - CARPATCEMENT Holding SA

Comisia de validare: Ion Crangasu- director **CIROM** - **presedinte comisie de validare**

Margineanu Anca- director Patronat, membru 1

Oana Dorel - presedinte FSCR - membru 2

Denumire document electronic: Q_MIC_15_2

Responsabilitatea pentru conținutul acestei calificări revine Comitetului Sectorial

Titlul Calificării: Operator mașini paletizare și înfoliere pentru fabrică de ciment

Descriere: Operatorul mașini paletizare și înfoliere este un muncitor calificat capabil să realizeze, de o anumită autonomie și competență și într-un timp dat, sarcinile legate de pregătirea activităților de operare, de operarea instalației de paletizare și înfoliere, de intervenție în cazul unor neconformități și de informare privind funcționarea instalației. Calificarea operator mașini paletizare și înfoliere de nivel 2 este proiectată pentru cei care practică operarea mașinilor de paletizare și înfoliere care activează deja în această ocupație cât și pentru acele persoane care sunt în curs de dezvoltare a competențelor din această arie.

Motivație: În ultimii ani solicitările de ciment pe piața materialelor de construcții au crescut, crescând corespunzător și cantitatea de ciment livrată de către fabricile de ciment. În acest context a devenit necesară automatizarea operațiilor de paletizare a sacilor de ciment și respectiv înfolierea acestora, astfel ocupația de operator mașini paletizare și înfoliere este solicitată de către producătorii de ciment

Condiții de acces: Persoana care dorește să devină operator mașini paletizare și înfoliere trebuie să fie absolvent de liceu industrial de profil.

Rute de progres: -

Cerințe legislative specifice: Nu există

Titlul calificării: Operator mașini paletizare și înfoliere pentru fabrică de ciment

Codul calificării:

Nivelul calificării: 2

LISTA COMPETENȚELOR

Nivelul calificării: 2

Codul unității	Denumirea competenței	Nivel	Credite
	Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă	2	
	Aplicarea normelor de protecție a mediului	2	
	Aplicarea procedurilor de calitate	2	
	Pregătirea activităților de operare	2	
	Operarea instalației de paletizare și înfoliere	2	
	Intervenția în cazul neconformităților	2	
	Informarea privind funcționarea instalației de paletizare și înfoliere	2	

Competența: Aplicarea prevederilor legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică riscurile în muncă cu responsabilitate în conformitate cu prevederile legale, particularitățile locului de muncă și prevederile producătorului</p> <p>2. Aplică prevederile legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă cu responsabilitate, în funcție de particularitățile locului de muncă și reglementările în vigoare</p> <p>3. Intervine în caz de accident cu promptitudine conform reglementărilor în vigoare</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Prevederi legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă, norme interne - Particularitățile locului de muncă - Categoriile de riscuri, factori de risc - Tipuri de accidente posibile - Mijloace de semnalizare specifice - Tipuri de instructaje specifice - Echipamente de protecție și instrucțiuni de utilizare și întreținere a acestora - Materiale și echipamente de securitate și sănătate în muncă - Motivația aplicării prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă - Momentul aplicării prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă - Modalitățile de intervenție în caz de accident - Măsuri de prim ajutor corespunzătoare tipului de accident - Categoriile de intervenții, servicii și categoriile de personal abilitat, planuri de evacuare - Momentul intervenției în caz de accident
<p>Metode de evaluare Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea directă • Declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în contexte diferite 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • Potofoliu 	

Competența: Aplicarea normelor de protecția mediului

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică normele de protecție a mediului cu atenție, respectând procedurile specifice și reglementările în vigoare</p> <p>2. Identifică situațiile de risc de mediu cu atenție respectând legislația de protecția mediului în vigoare și a normelor interne</p> <p>3. Intervine pentru diminuarea riscurilor de mediu cu promptitudine respectând specificul locului de muncă, procedurile interne, procedurile de urgență și legislația în vigoare</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Particularitățile locului de muncă - Prevederi legale referitoare la protecția mediului - Norme interne - Categoriile de riscuri de mediu - Factori de risc - Tipuri de accidente posibile - Tipuri de instructaje specifice - Deșeurile specifice locului de muncă care afectează mediul - Circuitul deșeurilor – colectarea, depozitarea, evacuarea acestora - Categoriile de personal abilitat
<p>Metode de evaluare Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților îndeplinind cerințele de la locul de muncă • Declarații ale martorilor 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • Portofoliu 	

Competența: Aplicarea procedurilor de calitate

Cod:

Nivel: 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică cerințele de calitate cu responsabilitate, respectând procedurile specifice, specificațiile din cartea tehnică a utilajelor și instruirile periodice</p> <p>2. Aplică procedurile tehnice de asigurarea calității cu responsabilitate respectând documentația tehnică specifică și procedurile SMC</p> <p>3. Verifică calitatea produsului finit cu atenție respectând cerințele de calitate impuse de standardele de produs și procedurile SMC</p> <p>4. Remediază deficiențele constatate cu promptitudine respectând procedurile de operare, standardele de produs și procedurile SMC</p>	<p>- Componenta fluxului tehnologic</p> <p>- Specificațiile din cartea tehnică a utilajelor referitoare la calitatea operațiilor</p> <p>- Proceduri tehnice de asigurare a calității</p> <p>- Modalitățile de aplicare a procedurilor tehnice</p> <p>- Cerințele de calitate caracteristice, proceduri SMC</p> <p>- Modalitatea de verificare a calității produsului finit</p> <p>- Caracteristicile tehnice urmărite pentru verificarea calității produsului finit</p> <p>- Standardele de produs</p> <p>- Tipuri de deficiențe posibile</p>
<p>Metode de evaluare Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea directă • Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • Potofoliu 	

Competența: Pregătirea activităților de operare**Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică cerințele de operare cu atenție respectând instrucțiunile de lucru specifice având în vedere sortimentul de ciment și greutatea sacilor ce urmează a fi paletizați și înfoliați</p> <p>2. Verifică starea mecanică a instalației de paletizare și înfoliere cu rigurozitate respectând cartea tehnică</p> <p>3. Verifică stocul necesar de repere cu rigurozitate respectând instrucțiunile de lucru specifice și datele înregistrate în raportul de schimb</p>	<p>- Instrucțiuni de lucru specifice</p> <p>- Schema fluxului tehnologic și utilajele din flux</p> <p>- Caracteristicile tehnice generale ale utilajelor din flux</p> <p>- Cerințele de operare a instalației de paletizare și înfoliere</p> <p>- Noțiuni elementare mecanice și electrice</p> <p>- Modalitatea de verificare a stării mecanice a instalației</p> <p>- Momentul verificării stării mecanice a instalației</p> <p>- Persone abilitate</p> <p>- Tipurile de repere selectate funcție de sortimentul de ciment și greutatea sacilor ce urmează a fi paletizați și înfoliați și caracteristicile acestora</p>
Metode de evaluare	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților în pregătirea activităților de operare • Declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de pregătire a activităților de operare de către candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
• Portofoliu	

Competența: Operarea instalației de paletizare și înfoliere

Cod:

Nivel : 2

Credite:

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Asigură alimentarea instalației de paletizare și înfoliere cu reperate necesare cu atenție, în funcție de sortimentul de ciment și greutatea sacilor, cu respectarea instrucțiunilor operaționale și instrucțiunilor de lucru</p> <p>2. Urmărește starea de funcționare a instalației de paletizare și înfoliere cu rigurozitate conform instrucțiunilor de lucru, având în vedere cerințele de operare și recomandările persoanelor abilitate</p> <p>3. Urmărește circulația produsului finit cu atenție având în vedere toate punctele din flux conform instrucțiunilor de operare și a celor de lucru</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiunile operaționale ale instalației de paletizare și înfoliere - Instrucțiunile de lucru specifice - Caracteristicile tehnice generale ale utilajelor din flux - Persoane abilitate - Reperate utilizate în procesul de alimentare și caracteristicile acestora - Momentul alimentării instalației de paletizare și însacuire cu reperate necesare - Modalitatea și momentul urmării stării de funcționare a instalației de însacuire - Motivația urmării stării de funcționare a instalației de însacuire - Produsul finit și caracteristicile acestuia - Modalitatea și momentul urmării circulației produsului finit - Motivația urmării circulației produsului finit
<p>Metode de evaluare Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea candidaților în desfășurarea activităților de operare a instalației de paletizare și înfoliere • Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<ul style="list-style-type: none"> • Portofoliu 	

Competența: Intervenția în cazul neconformităților**Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
<p>1. Identifică mesajele afișate și/sau atenționările sonore cu operativitate conform instrucțiunilor operaționale și instrucțiunilor de lucru specifice</p> <p>2. Verifică natura neconformităților cu rigurozitate conform instrucțiunilor de lucru specifice respectând recomandările persoanelor abilitate și specificațiile din documentația tehnică</p> <p>3. Intervine pentru tratarea neconformităților cu operativitate respectând instrucțiunile de operare, instrucțiunile de lucru specifice și specificațiile din documentația tehnică a instalației de paletizare și înfoliere</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Schema fluxului tehnologic și utilajele din flux - Instrucțiunile operaționale ale instalației - Instrucțiunile de lucru specifice - Tipurile de mesaje afișate și/sau atenționări sonore specifice instalației - Semnificația mesajelor afișate și a atenționărilor sonore - Locul în flux al fiecărui mesaj afișat și al fiecărei atenționări sonore - Personane abilitate - Tipuri de neconformități specifice instalației de paletizare și înfoliere - Tipuri de neconformități la care participă direct pentru rezolvarea lor - Tipuri de neconformități pentru rezolvarea cărora anunță persoanele abilitate - Noțiuni elementare mecanice și electrice - Specificațiile din documentația tehnică referitoare la rezolvarea neconformităților - Motivația remedierii neconformităților
<p>Metode de evaluare Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:</p>	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea directă a candidaților în desfășurarea activității de intervenție în cazul neconformităților • Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
<p>• Portofoliu</p>	

Competența: Informarea privind funcționarea instalației de paletizare și înfoliere**Cod:****Nivel: 2****Credite:**

Deprinderi	Cunoștințe
1. Selectează informațiile de transmis în funcție de natura lor respectând instrucțiunile operaționale și instrucțiunile de lucru specifice 2. Transmite informațiile operaționale cu operativitate conform instrucțiunilor de lucru și ținând cont de persoanele abilitate 3. Înregistrează informațiile privind procesul de lucru cu responsabilitate conform instrucțiunilor de lucru specifice	- Schema fluxului tehnologic și utilajele din flux - Instrucțiunile de lucru specifice - Particularitățile locului de muncă - Tip de informații transmise - Tipuri și de mijloace de informare - Modul de utilizare a mijloacelor de informare - Persoane abilitate, informate - Momentul transmiterii informațiilor - Momentul înregistrării informațiilor privind procesul de lucru - Informațiile înregistrate - Modul de completare a documentelor
Metode de evaluare	
Metodele de evaluare considerate adecvate pentru această competență sunt:	
Deprinderi	Cunoștințe
<ul style="list-style-type: none"> • Observarea directă a candidaților în desfășurarea activităților de selectare, transmitere și înregistrare a informațiilor privind procesul de lucru • Rapoarte de calitate, asupra procesului și/sau produselor realizate de candidați 	<ul style="list-style-type: none"> • Test scris • Întrebări orale
• Portofoliu	