

Standard ocupațional

Confeționer obiecte artizanale din lemn

În sectorul:

Cultură, artizanat și meșteșuguri tradiționale

Cod:.....

Data aprobării: 12.12.2008

Denumirea document:.....

Versiunea: **0**

Data de revizuire preconizată: **Octombrie 2013**

Inițiatorul standardului: CENTRUL DE ASISTENȚĂ RURALĂ TIMIȘOARA

Coordonator echipă de redactare SO: Mihaela Imbrișca Szoltesz – CAR Timișoara

Echipa de redactare:

Dan Luceș, sociolog

Aristida Gogolan, expert etnograf

Florentina Bran, expert etnograf

Mariana Crașovan, expert educația adulților

Mihai Predescu, expert metodologie standarde ocupaționale

Eugen Barbos, confecționar obiecte artizanale

Verificator standard ocupațional: Mastan Bruno, consultant educația adulților-Fundația pentru Meșteșuguri, București

Redactorii calificării:

Dan Luceș, sociolog

Aristida Gogolan, expert etnograf

Florentina Bran, expert etnograf

Mariana Crașovan, expert educația adulților

Mihai Predescu, expert metodologie standarde ocupaționale

Eugen Barbos, confecționar obiecte artizanale

Denumirea AO: Confecționar obiecte artizanale din lemn

Data elaborării AO: septembrie 2008

Responsabilitatea pentru conținutul acestui standard ocupațional și al calificărilor bazate pe acest standard ocupațional revine Comitetului sectorial.

Data validării: 3 decembrie 2008

Comisia de validare: Constantin Popoiu – președinte comitet sectorial, Vasile Costoiu- muzeograf, CPPC, Victoria Guță – director coordonator cercetare, Fundația pentru Meșteșuguri

Titlul calificării Confectioner obiecte artizanale din lemn		Codul	
Nivelul calificării		3	
Unități obligatorii (specifice)	Codul	Nivel (EQF)	Credite
1.Pregătirea materialului lemnos pentru realizarea de obiecte artizanale		3	Urmează a fi stabilite la o dată ulterioară pe baza rezultatului dezbaterilor la nivel european și opțiunilor politice ale României în această privință
2.Prelucrarea manuală a materialului lemnos		3	
3.Asamblarea obiectului artizanal		2	
4. Finisarea obiectelor artizanale confectionate		3	
Unități obligatorii (generale)		2	
1.Aplicarea normelor de protecție a mediului		3	
2.Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență		3	
3.Întreținerea echipamentelor de lucru		2	
4.Organizarea locului de muncă		2	
Unități obligatorii (cheie)		2	
1.Comunicare în limba oficială		2	
2.Competența de a învăța		2	
3.Competențe de bază în matematică și tehnologie		2	
Unități opționale			
1.Proiectarea obiectului artizanal din lemn (specifică)		3	
2.Decorarea obiectelor artizanale confectionate (specifică)		3	
3.Aprovizionarea cu mijloace de muncă (generală)		2	

1. Descrierea calificării

Scopul și motivația calificării

Confectionerul obiecte artizanale din lemn își desfășoară activitatea în ateliere mici, familiale sau în ateliere de tâmplărie complexe, sau fabrici în care sunt organizate secții de lucru speciale pentru executarea acestui tip de lucrări, prin intermediul cărora se valorifică resturile de materiale rămase de la executarea lucrărilor de mari dimensiuni.

Confectionerul obiecte artizanale din lemn execută piese din lemn pentru uz gospodăresc și decorativ (cauce, linguri, scafe, blide, tăvi, suporturi, lingurare, funduri pentru tocat alimente, casete, piese de mic mobilier: polițe, rafturi, măsuțe, taburete, scaune, lăzi de zestre ș.a., produse de cult: sfeșnice, cruci, pristolnice, icoane, troițe). Produsele executate cuprind o importantă componentă decorativă, rezultată din aplicarea tehnicilor tradiționale de confectionare și ornamentare.

<p>În contextul alocării de fonduri pentru dezvoltarea rurală, ocupația este solicitată de piața muncii din întreaga țară.</p>
<p>Cunoștințele precerute / Condiții de acces / Ruta de progres</p> <p>Pentru practicarea ocupației sunt necesare cunoștințe de bază de matematică și noțiuni aplicate de tehnologia prelucrării lemnului.</p> <p>Persoana este responsabilă de execuția propriei activități. În plus există o responsabilitate colectivă, în cadrul activităților desfășurate, care presupune colaborarea cu colegii (dulgheri, tâmplari, traforori etc.). Munca presupune o gamă largă de activități realizate în contexte de realizare a varietăți de produse, uneori cu grad de complexitate ridicat. Unele dintre aceste activități sunt complexe sau nerutinier.</p> <p>Formarea profesională care oferă acces la acest nivel: cel puțin învățământ obligatoriu și calificare profesională prin învățământul profesional – școala profesională de profil sau școala populară de artă sau programe de formare profesională în sistemul de formare profesională a adulților.</p> <p>O persoană calificată are posibilitatea să obțină și competențele opționale, prin formare profesională sau prin experiență la locul de muncă.</p> <p>După absolvirea studiilor liceale, persoana calificată poate să urmeze cursurile de formare profesională de nivel 4 (tehnician sau maistru).</p>
<p>Explicarea regulilor calificării</p> <p>Se poate obține certificat de calificare dacă sunt dovedite competențele pentru toate categoriile de competențe obligatorii.</p>
<p>Comparabilitatea internațională (dacă este cazul)</p>
<p>Cerințele legislative specifice (dacă este cazul)</p>
<p>Documente eliberate de Organisme de reglementare(dacă este cazul)</p>

Descrierea ocupației

Ocupația *confeționer obiecte artizanale din lemn*, cod COR 733103, este practică în ateliere mici, familiale și, uneori, în ateliere de tâmplărie complexe, sau fabrici în care sunt organizate secții de lucru speciale pentru executarea acestui tip de lucrări, prin intermediul cărora se valorifică resturile de materiale rămase de la executarea lucrărilor de mari dimensiuni

Confeționerul obiecte artizanale din lemn execută piese din lemn pentru uz gospodăresc și decorativ (cauce, linguri, scafe, blide, tăvi, suporturi, lingurare, funduri pentru tocat alimente, casete, piese de mic mobilier: polițe, rafturi, măsuțe, taburete, scaune, lăzi de zestre ș.a., produse de cult: sfeșnice, cruci, pristolnice, icoane, troițe). Produsele executate cuprind o importantă componentă decorativă, rezultată din aplicarea tehnicilor tradiționale de confeționare și ornamentare.

Confeționerul obiecte artizanale din lemn folosește, în cea mai mare parte unelte de lucru manuale, specifice diferitelor etape de lucru. Pentru măsurat sunt folosite: metrul pliant, rigle diferite, echer, șublere; pentru marcat: creioane de tâmplărie, cretă, etaloane, sule, compasuri unelte pentru cioplire: topoare, barde; unelte pentru tăiere: fierăstraie de diferite forme și dimensiuni; unelte așchietoare: rindele, robace; dălți; unelte pentru găurit și înșurubat: sule, sfredele, scoabe, burghie, șurubelnițe; unelte pentru bătut și scos cuie: ciocane, clești ș.a. Pentru fixarea materialelor în timpul prelucrării se folosesc: menghine, scoabe, eclise sau chingi. Pentru finisare uneltele folosite sunt: pile, rașpele, răzuitoare, cuțitoaie.

Principalele responsabilități ale *confeționerului obiecte artizanale din lemn* sunt:

- proiectarea obiectului artizanal din lemn;
- pregătirea materialului lemnos pentru realizarea de obiecte artizanale;
- prelucrarea manuală a materialului lemnos;
- asamblarea obiectului artizanal;
- finisarea obiectelor artizanale confeționate;
- decorarea obiectelor artizanale confeționate.

Pentru îndeplinirea acestor responsabilități, este necesar:

- să respecte normele specifice privind sănătatea în muncă și intervențiile în caz de urgență;
- să își organizeze atelierul de lucru conform necesităților, astfel încât spațiul de muncă să cuprindă: bancul de lucru, polițele cu unelte și sculele necesare, dulapurile în care păstrează materialele auxiliare, spațiul de depozitare a materialelor aflate în lucru, locuri de amplasare a uneltelor mari, spațiu de evacuare a deșeurilor;
- să se preocupe de buna funcționare a sculelor, uneltelor și dispozitivelor, aplicând permanent proceduri de întreținere a acestora;
- să comunice informații în diverse contexte profesionale, utilizând terminologia de specialitate;
- să dețină cunoștințe de bază de matematică și tehnologie;
- să poată să își planifice judicios timpul de lucru;
- să poată să se încadreze în consumul de materiale planificat;
- să întocmească proiecte și schițe pentru produsele pe care le execută;
- să conștientizeze propriul proces de învățare și să își identifice oportunitățile pentru dobândirea și asimilarea de noi cunoștințe.

<p>UNITĂȚILE DE COMPETENȚĂ CHEIE</p> <p>Unitatea 1: Comunicare în limba oficială</p> <p>Unitatea 2: Competența de a învăța</p> <p>Unitatea 3: Competențe de bază în matematică și tehnologie</p>	<p>Cod de referință</p>
<p>UNITĂȚILE DE COMPETENȚĂ GENERALE</p> <p>Unitatea 1: Aplicarea normelor de protecție a mediului</p> <p>Unitatea 2: Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență</p> <p>Unitatea 3: Întreținerea echipamentelor de lucru</p> <p>Unitatea 4: Organizarea locului de muncă</p> <p>Unitatea 5 : Aprovizionarea cu mijloace de muncă</p>	<p>Cod de referință</p>
<p>UNITĂȚILE DE COMPETENȚĂ SPECIFICE</p> <p>Unitatea 1: Proiectarea obiectului artizanal din lemn</p> <p>Unitatea 2: Pregătirea materialului lemnos pentru realizarea de obiecte artizanale</p> <p>Unitatea 3: Prelucrarea manuală a materialului lemnos</p> <p>Unitatea 4: Asamblarea obiectului artizanal</p> <p>Unitatea 5: Finisarea obiectelor artizanale confecționate</p> <p>Unitatea 6: Decorarea obiectelor artizanale confecționate</p>	<p>Cod de referință</p>

1. APLICAREA PREVEDERILOR LEGALE REFERITOARE LA SĂNĂTATEA ȘI SECURITATEA ÎN MUNCĂ ȘI ÎN DOMENIUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare efectuării activităților specifice cu respectarea prevederilor legale specifice, referitoare la sănătatea și securitatea în muncă, în scopul evitării producerii accidentelor, evitând efectele nocive ale substanțelor chimice utilizate, acordării de prim ajutor, precum și intervenției în cazul unor situații de urgență.			NIVELUL UNITĂȚII 3 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică prevederile legale specifice privind sănătatea și securitatea în muncă	1.1. Identificarea normelor specifice locului de muncă, referitoare la sănătatea și securitatea în muncă este realizată prin participarea la instruiți periodice, pe teme specifice locului de muncă. 1.2. Prevederile legale specifice privind utilizarea echipamentului de lucru și protecție sunt identificate adecvat activităților de la locul de muncă. 1.3. Identificarea modului de funcționare tehnică și de păstrare a mijloacelor de protecție și de intervenție se face pe baza recomandărilor producătorului și adecvat procedurilor de lucru aplicabile.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -normele de sănătate și securitate în muncă și pentru situații de urgență aplicabile -legislația și procedurile de lucru specifice locului de muncă. -semnificația mijloacelor de semnalizare -particularitățile locului de muncă	Identificarea prevederilor legale specifice privind sănătatea și securitatea în muncă se face cu corectitudine și conștiinciozitate. Diminuarea efectului factorilor de risc este făcută cu responsabilitate. Intervenția în caz de accident este realizată
2. Analizează situațiile de pericol	2.1. Analizarea situațiilor de pericol se face în mod sistematic, pe fiecare activitate specifică. 2.2. Situațiile de pericol, care nu pot fi soluționate imediat, sunt raportate persoanelor abilitate în luarea deciziilor		

3. Diminuează efectul factorilor de risc	<p>3.1. Efectul factorilor de risc identificați este diminuat corespunzător particularităților activităților desfășurate la locul de muncă.</p> <p>3.2. Efectele neprevăzute ale unor factori de risc sunt raportate pe cale orală sau scrisă, conform procedurilor interne.</p> <p>3.3. Diminuarea efectelor factorilor de risc se realizează conform prevederilor în vigoare ale regulamentului intern</p>		<p>cu promptitudine și responsabilitate.</p>
4. Intervine în caz de accident/situații de urgență	<p>4.1. Accidentul este semnalat persoanelor abilitate specializat și serviciilor de urgență, conform prevederilor regulamentului intern.</p> <p>4.2. Aplicarea măsurilor de evacuare, în situații de urgență, se face cu respectarea procedurilor specifice.</p> <p>4.3. Aplicarea măsurilor de prim ajutor se face în funcție de tipul accidentului, conform limitelor de responsabilitate prevăzute de legislația în vigoare.</p> <p>4.4. Intervenția în caz de accident se face fără a agrava situația deja creată și preîntâmpinând accidentarea altor persoane.</p>		

Gama de variabile:

Prevederi legale: legea securității și sănătății în muncă, NSSM și în domeniul situațiilor de urgență, regulament de ordine interioară (ROI) al beneficiarului , fișa postului, plan prevenire și protecție, proceduri interne specifice locului de muncă, tematică instruirii etc.

Situații de pericol (riscuri): lovire, alunecare, tăiere cu scule și unelte conținând părți metalice / ascuțite, pericol de cădere de materiale și produse de la înălțime, etc.

Factori de risc referitori la: sarcina de muncă, mediul de muncă, temperatură, zgomote etc.

Particularitățile activităților de la locul de muncă: în interiorul unor clădiri, manevrări de produse cu risc, condiții de luminozitate etc.

Situații de urgență: accidente, cutremure, incendii, inundații etc.

Echipamentul individual de protecție a muncii: salopetă, măști de protecție, ochelari de protecție, mănuși etc.

Instruiri periodice: zilnice, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii în funcție de specificul condițiilor de lucru, etc

Persoane abilitate: maistru, administratorul firmei, responsabilii cu activitatea de SSM/ PSI, șeful formației de pompieri etc.

Servicii de urgență: ambulanță, pompieri, protecție civilă etc.

Tipuri de accidente: loviri, răniri, arsuri, fracturi, etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- Observare la locul de muncă
- Declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

2. APLICAREA NORMELOR DE PROTECȚIE A MEDIULUI (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare efectuării activităților specifice cu respectarea prevederilor legale aplicabile referitoare la protecția mediului, în scopul diminuării riscurilor de poluare a mediului, precum și a consumului de resurse naturale.			NIVELUL UNITĂȚII 3 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Pune în practică prevederile legislației de protecție a mediului	1.1 Problemele de mediu identificate sunt puse în practică adecvat activităților desfășurate. 1.2 Prevederile legislative de protecție a mediului specifice activităților sunt aprofundate pe tot parcursul derulării activităților specifice. 1.3 Punerea în practică a prevederilor legale de protecție a mediului specifice se face cu evitarea permanentă a impactului negativ asupra mediului înconjurător zonei de lucru.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - legislația de mediu și procedurile de lucru specifice locului de muncă . - particularitățile locului de muncă - efectele materialelor folosite asupra mediului	Problemele de mediu, asociate activităților desfășurate sunt identificate cu atenție. Normele de protecție a mediului sunt însușite, cu responsabilitate. Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii se desfășoară cu promptitudine. Diminuarea pierderilor de resurse naturale este urmărită cu conștiinciozitate.
2. Diminuează riscurile de mediu	2.1 Diminuarea riscurilor de mediu se face prin aplicarea de proceduri de recuperare a materialelor re folosibil, adecvat specificului activităților derulate. 2.2 Diminuarea riscurilor de mediu se face prin respectarea procedurilor interne de manipulare și depozitare a reziduurilor rezultate din activitățile de la locul de muncă, fără afectarea mediului înconjurător. 2.3 Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii a mediului înconjurător se face în conformitate cu procedurile de urgență și legislația în vigoare. 2.4 Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii se desfășoară evitând agravarea situației deja create.		

3. Acționează pentru diminuarea consumului de resurse naturale	<p>3.1 Diminuarea consumului de resurse materiale naturale se fac prin urmărirea permanentă a situațiilor în care se pot produce pierderi.</p> <p>3.2 Diminuarea consumului de resurse materiale se face printr-o utilizare judicioasă a resurselor naturale.</p> <p>3.3. Acțiunea pentru diminuarea pierderilor de resurse naturale se face permanent, cu respectarea procedurilor specifice.</p>		
---	--	--	--

Gama de variabile:

Probleme de mediu: aglomerări de deșeuri greu degradabile, afectarea mediului prin produse chimice toxice, afectarea mediului prin depozitarea reziduurilor rezultate etc.

Activități desfășurate: amenajarea spațiului de lucru, pregătirea echipamentelor de lucru, etc.

Instructaje periodice: zilnice, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii ale beneficiarului în funcție de specificul condițiilor de lucru, etc.

Măsurile reparatorii: colectarea deșeurilor, înlăturarea substanțelor toxice, delimitarea frontului de lucru utilizând apărători etc.

Resurse naturale: lemn, apă etc.

Riscurilor de mediu: poluarea apei prin aruncare de deșeuri, degradarea solului etc.

Riscuri: poluarea apei, aerului, solului, degradarea biodiversității etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- observare directă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

3. ÎNTREȚINEREA ECHIPAMENTELOR DE LUCRU (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare pentru verificarea stării echipamentului de lucru, aplicarea procedurilor de întreținere și informarea asupra defectării acestuia, în vederea asigurării funcționării la parametrii normali.			NIVELUL UNITĂȚII 2
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Verifică starea de funcționare a echipamentului de lucru	1.1. Echipamentele de lucru sunt verificate, din punct de vedere al integrității și gradului de uzură. 1.2. Echipamentele neconforme sunt selecționate cu discernământ, în vederea înlocuirii / reparării acestora de către personalul abilitat. 1.3. Starea echipamentelor de lucru este verificată permanent din punctul de vedere al menținerea siguranței în utilizarea, conform procedurilor specifice.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - proceduri de verificare a stării de funcționare a echipamentelor de lucru - modul de utilizare și întreținere al echipamentelor de lucru și auxiliare, utilizate în activitățile specifice, - parametrii, instrucțiuni de exploatare - prevederile regulamentului intern privind întreținerea echipamentelor de lucru	Starea echipamentului de lucru este verificată zilnic cu atenție și responsabilitate. Procedurile de întreținere sunt aplicate cu responsabilitate și atenție. Informarea asupra deteriorării/ defectării echipamentului de lucru se realizează cu promptitudine
2. Întreține echipamentul de lucru	2.1. Întreținerea echipamentului de lucru se face în condiții de siguranță, în locurile special amenajate. 2.2. Întreținerea echipamentului de lucru se face respectând indicațiile producătorilor. 2.3. Deficiențele minore identificate la echipamentele de lucru, pe parcursul aplicării operațiilor de întreținere sunt remediate prin intervenție personală.		
3. Informează asupra deteriorării/ defectării echipamentului de lucru	3.1 Informarea persoanelor abilitate asupra unor defecte majore ale echipamentului de lucru este făcută conform regulamentului intern de la locul de muncă. 3.2 Informarea privind starea echipamentului este clară și la produs.		
Gama de variabile:			
Echipamente de lucru: scule, unelte, dispozitive, echipamente etc.			

Personal abilitat: meșter / maistru, administratorul firmei etc.

Starea echipamentelor: integritate, grad de uzură, defecte identificate etc.

Proceduri de întreținere: curățire uscată, frecare cu peria, ascuțire, reparare, ungere, înlocuire componente etc.

Deficiențe minore: tocirea părților ascuțite, desprinderea unor părți componente ale uneltelor, ancrasarea, deformarea, știrbirea etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- observare directă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

4. ORGANIZAREA LOCULUI DE MUNCĂ (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare identificării particularităților locului de muncă și aplicării măsurilor organizatorice adecvate bunei derulări a activităților specifice.			NIVELUL UNITĂȚII 2
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică particularitățile locului de muncă	1.1. Particularitățile locului de muncă sunt identificate avându-se în vedere activitățile de derulat. 1.2. Spațiul de derulare a activităților este identificat în funcție de caracteristicile și succesiunea operațiilor de executat. 1.3 Particularitățile locului de muncă sunt identificate în raport cu prevederile regulamentului intern.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - ordinea de efectuare a operațiilor - proceduri de organizare a locului de muncă. - caracteristicile echipamentelor și materialelor utilizate	Particularitățile locului de muncă sunt identificate cu atenție. Stabilirea conținutului activității de realizat este făcută cu responsabilitate
2. Aplică măsuri organizatorice ale locului propriu de lucru	2.1. Echipamentele de lucru și materialele de lucru sunt așezate ordonat având în vedere spațiul disponibil. 2.2. Locul de muncă este organizat ținând seama de succesiunea logică a operațiilor de executat. 2.3. Spațiul propriu de lucru este organizat în funcție de necesitățile de desfășurare a activităților celorlalți participanți la procesele de muncă.	- modul de întrebuințare a echipamentelor și materialelor specifice - proceduri / instrucțiuni de lucru specifice activităților de executat.	Organizarea spațiului propriu de lucru se realizează cu profesionalism
Gama de variabile:			
Particularitățile locului de muncă: amplasarea bancului de lucru, configurația frontului de lucru, vecinătăți, dimensiuni, luminozitate etc.			
Aspecte relevante: spațiul de lucru, spațiul pentru păstrarea sculelor, uneltelor, echipamentelor și materialelor necesare, spațiul pentru depozitarea materialului lemnos, spațiu de circulație, spațiu pentru evacuarea deșeurilor, etc.			
Operații de executat: uscarea materialului lemnos; cioplirea/degroșarea materialul lemnos; tăierea materialului lemnos la forma necesară; găurirea /scobirea			

materialului lemnos pentru realizarea îmbinărilor, rindeluirea materialului lemnos; realizarea îmbinărilor/asamblării pieselor componente/ obiectulelor artisanale etc.

Echipamente de lucru: unelte de măsurat: rigle, echere, șubler cu vernier; unelte pentru marcat: creioane de tâmplărie, sule, etaloane de marcat, compasuri. Unelte pentru tăiat: topor, toporișcă, bardă, teslă. diverse tipuri de fierăstraie folosite în funcție de operațiunea de tăiere executată: fierăstrău cu ramă, fierăstrău spintecător, fierăstrău cu coadă, fierăstrău tarnsversal, fierăstrău în unghi, fierăstrău cu coadă, cu creastă, fierăstrău compas, fierăstrău de furnir, fierăstrău de traforaj etc. Unelte cu lamă tăietoare: robacul, rindele diverse: rindea cu suport, rindea cu talpă curbată, rindea formar, rindea de fâlțuit, rindea dințată, rindea cu canelură, rindea pentru uluc, rindea pentru uluc și lambă; dălți dure și cu muchie teșită, dălți semicirculare, dălți de mortezat; unelte pentru găurit și : sula, sfredel, scoabă, burghie, dornuri. Unelte pentru bătut și scos cuie: ciocane, clești; unelte pentru înșurubat: șurubelnițe. Dispozitive de fixat: ghiara, scoabe în formă de G, scoabe în unghi drept, scoabă cu bară, scoabă cu muchie, eclise, chingi; Unelte pentru netezit suprafețe: rașpele, pile, răzuitoare de asperități diverse, cuțitoaie, șmirghel, lână de oțel, etc

Materiale utilizate: material lemnos de diferite esențe, materiale auxiliare, accesorii etc.

Alți participanți la procesul de muncă: alți confectioneri , tâmplari, maiștri,șefi de echipă, ingineri, directori etc.

Starea echipamentelor de muncă: integritate, funcționalitate, curățenie, grad mic de uzură, etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- observare directă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

5. APROVIZIONAREA CU MIJLOACE DE MUNCĂ (unitate generală)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare identificării necesarului de echipamente de lucru, materii prime și materiale și asigurării locului de muncă cu mijloacele de muncă necesare bunei desfășurări a activităților specifice.			NIVELUL UNITĂȚII 2
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică necesarul de echipamente de lucru	1.1 Necesarul echipamentelor de lucru este identificat în raport cu operațiile și cantitatea produselor de executat. 1.2 Identificarea necesarului de echipamente de lucru se face în timp util pentru a fi respectat termenul de predare a produselor din comandă. 1.3 Identificarea echipamentelor de lucru necesare se face raport cu exigențele produselor solicitate de beneficiar.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -caracteristicile diferitelor tipuri și calități de echipamente de lucru -operațiile de efectuat	Identificarea echipamentelor de lucru se realizează cu responsabilitate Întocmirea necesarului de materii prime și materiale se realizează cu precizie
2. Întocmește necesarul de materii prime și materiale	2.1 Necesarul de materii prime și materiale se întocmește în conformitate cu prevederile normelor de consum 2.2 Întocmirea necesarului de materii prime și materiale se face având în vedere tipul operațiilor de executat 2.3 Necesarul de materii prime și materiale se întocmește având în vedere cantitatea produselor de executat.	-cantitatea de produse din comandă -exigențele produselor solicitate de beneficiar	Aprovizionarea locului de muncă cu mijloacele de muncă necesare se realizează cu responsabilitate .
3. Asigură spațiul de producție cu mijloacele de muncă necesare	3.1 Asigurarea cu mijloace de muncă se face conform necesarului stabilit, avându-se în vedere spațiul de lucru disponibil. 3.2 Asigurarea cu mijloace de muncă se realizează în cantitățile corespunzătoare normativelor interne de consum. 3.3 Asigurarea cu mijloace de muncă se face permanent, pentru a asigura fluența producției.	-norme interne de consum de materii prime și materiale -calcul matematic simplu	
Gama de variabile:			
Echipamente de lucru: unelte de măsurat:rigle, echere, șubler cu vernier; unelte pentru marcat: creioane de tâmplărie, sule, etaloane de marcat, compasuri.			

Unelte pentru tăiat: topor, toporișcă, bardă, teslă. diverse tipuri de fierăstraie folosite în funcție de operațiunea de tăiere executată: fierăstrău cu ramă, fierăstrău spintecător, fierăstrău cu coadă, fierăstrău tarnsversal, fierăstrău în unghi, fierăstrău cu coadă, cu creastă, fierăstrău compas, fierăstrău de furnir, fierăstrău de traforaj etc.

Unelte cu lamă tăietoare: robacul, rindele diverse: rindea cu suport, rindea cu talpă curbată, rindea formar, rindea de fălțuit, rindea dințată, rindea cu canelură, rindea pentru uluc, rindea pentru uluc și lambă; dălți dure și cu muchie teșită, dălți semicirculare, dălți de mortezat; unelte pentru găurit și : sula, sfredel, scoabă, burghie, dornuri, etc.

Unelte pentru bătut și scos cuie: ciocane, clești; unelte pentru înșurubat: șurubelnițe, etc.

Dispozitive de fixat: ghiara, scoabe în formă de G, scoabe în unghi drept, scoabă cu bară, scoabă cu muchie, eclise, chingi; Unelte pentru netezit suprafețe: rașpele, pile, răzuitoare de asperitate diverse, cuțitoaie, șmirghel, lână de oțel etc.

Operații de executat: cioplire, tăiere, șlefuire, finisare, îmbinare, asamblare, decorare, etc.

Materii prime necesare: lemn brut, cherestea, scânduri fasonate, baghete, popi, a. de diferite esențe lemnoase: cherestea de rășinoase (fag, stejat, frasin, ulm, paltin, jugastru, arțar, carpen). Cherestea de foioase moi (tei, plop, mestecăn, salcie, anin), lemn brut și cherestea din pomi fructiferi: prun, cireș, nuc, vișin etc.

Materiale (auxiliare și accesorii) necesare: Materiale pentru încliere: adezivi polivinilici – aracet; adezivi pe bază de cauciuc: prenadez; clei de oase Materiale de finisare: lacuri pe bază de rășini naturale: șelac; lacuri și vopsele pe bază de uleiuri vegetale: ulei de in, ulei de floarea soarelui, ulei de bumbac; grunduri, lacuri transparente, lacuri pe bază de rășini, etc. Alte materiale pentru îmbinări și cuie, holtșuruburi, baghete de lemn, etc.; accesorii pentru închidere: broaște, zăvoare, opritoare, mânere, etc. Accesorii de susținere și ghidare: balamale, limitatoare, etc. Accesorii pentru asamblare: colțare, șine, bucșe, etc. Accesorii pentru manipulare: trăgătoare, bare, butoni, etc.

Mijloace de muncă: echipamente de lucru, materii prime, materiale, utilități (energie electrică, apă, gaze naturale etc.)

Produse realizate: obiecte artizanale din lemn: produse de uz gospodăresc, produse decorative, mobilier țăranesc, produse de cult etc.

Calitatea echipamentelor de lucru: integritate, stare de funcționare, stare de curățenie, grad de uzură etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- observare directă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

1. PROIECTAREA OBIECTULUI ARTIZANAL DIN LEMN (unitate specifică)			Cod de referință
Descrierea unității de competență: Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare identificării cerințelor comenzii beneficiarului, elaborării documentației obiectului artizanal de realizat și întocmirii fișelor tehnologice corespunzătoare operațiilor de lucru.			NIVELUL UNITĂȚII 3 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică cerințele comenzii beneficiarului	1.1. Identificarea cerințelor comenzii se face în totalitate, analizând fiecare detaliu constructiv. 1.2. Cerințele comenzii sunt identificate adecvat tipului de obiect artizanal.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -modalitatea de întocmire a documentației grafice a obiectului artizanal -noțiuni aplicate de desen tehnic și artistic. -modalitatea de întocmire a necesarului de material lemnos, materiale auxiliare și accesorii, unelte și scule -matematică de bază aplicată (aritmetică, noțiuni de geometrie și trigonometrie) pentru calcularea necesarului (cubajului) materialelor necesare -prevederi specifice ale tehnologiei de confecționare a produselor din lemn - criteriile și reglementările naționale și șzandardele tehnice privind calitatea produselor.	Cerințele comenzii sunt identificate corect, cu atenție, responsabilitate și profesionalism Elaborarea documentației grafice se realizează cu corectitudine. Calcularea necesarului de material lemnos, de materiale auxiliare și accesorii se face cu corectitudine și rigurozitate. Evidențierea defectelor materialului lemnos se face corect. Cerințele de calitate sunt identificate cu atenție și responsabilitate.
2. Elaborează documentația obiectului artizanal de realizat	2.1. Elaborarea documentației grafice se face conform cerințelor din comanda de lucru. 2.2. Elaborarea necesarului de material lemnos, materiale auxiliare și accesorii se face în conformitate cu exigențele comenzii. 2.3. Elaborarea listei de echipamente de lucru necesare realizării obiectului artizanal se face în raport cu complexitatea acestuia și cu materialele utilizate.		
3. Întocmește fișa de lucru a obiectului artizanal	3.1. Întocmirea fișei de lucru se face în raport cu proprietățile și sortimentele de material lemnos și cu complexitatea produsului de realizat. 3.2. Fișa de lucru este întocmită cu menționarea diverselor variante de soluțiile constructive, corespunzător complexității produsului. 3.3. Fișa de lucru este întocmită cu menționarea instrucțiunilor/ procedurilor de lucru aplicabile.		

4. Identifică cerințele de calitate specifice	<p>4.1. Cerințele de calitate sunt identificate corect, prin studierea prevederilor referitoare la calitatea lucrărilor, din documentație.</p> <p>4.2. Cerințele de calitate sunt identificate, pe baza indicațiilor din fișele tehnologice, desenul de execuție și procedurile de control.</p> <p>4.3. Cerințele de calitate sunt identificate conform normelor privind abaterile și toleranțele admisibile la operațiile tehnologice de execuție.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Documentația grafică a obiectului artizanal cuprinde: proiect de ansamblu, schițe ale părților componente, desene ale motifelor ornamentale etc.</p> <p>Produsele artizanale comandate pot fi:</p> <ul style="list-style-type: none"> -de dimensiuni mari și medii: porți; stâlpi; pridvoare, baldachine; mobilier bisericesc (strane, scaune, jilțuri) troițe, iconostase; -de dimensiuni mici: obiecte de uz gospodăresc: sărărițe, căuce, linguri, lingurare, bâte decorate, pive; mic mobilier: scăunele, măsuțe, blidare, lădițe și lăzi de zestre; rame; piese de cult: crucifixe, icoane cioplite, pecetare , etc. <p>Proprietățile materialului lemnos: colorație; miros; sunet; umiditate; textură; densitate; contracție; rezistență; duritate; durabilitate; comportament bun la prelucrare, șlefuire, finisare etc.</p> <p>Cerințele comenzii: se referă la dimensiuni, complexitate, etc.</p> <p>Sortimentele de material lemnos:</p> <ul style="list-style-type: none"> -pentru produse de dimensiuni mari și medii: lemn prelucrat (cherestea, scânduri fasonate, rigle, șipci etc.) -pentru produse de dimensiuni mici: resturi de material lemnos de la lucrările de dimensiuni mari și medii, etc. <p>Materiale auxiliare și accesorii necesare: pentru întocmirea proiectului: hârtie format A4, hârtie de calc, hârtie milimetrică, creioane simple; creioane colorate, caiete sau albume de modele decorative ș.a.</p> <p>Echipamente de lucru: instrumente de măsură : rigla, echer, compas, raportor. etc.</p>			
<p>Tehnici de evaluare recomandate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pentru deprinderile practice: <ul style="list-style-type: none"> - observare directă - simulare - proiect - declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite - Pentru cunoștințe: <ul style="list-style-type: none"> - Test scris - Test oral 			

2. PREGĂTIREA MATERIALULUI LEMNOS PENTRU REALIZAREA DE OBIECTE ARTIZANALE			Cod de referință
(unitate specifică)			
Descrierea unității de competență: Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile identificării materialului lemnos necesar realizării produsului, uscării materialului lemnos, selectării materialului lemnos corespunzător pentru prelucrare, măsurării și trasării și verificării trasării materialului lemnos, în scopul realizării obiectului artizanal.			NIVELUL UNITĂȚII 3 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică materialul lemnos necesar	1.1. Identificarea materialului lemnos necesar se realizează în conformitate cu prevederile din documentația produsului și din fișele de lucru.. 1.2. Identificarea materialului lemnos se face în raport cu proprietățile materialului lemnos, din documentația produsului. 1.3. Identificarea materialului lemnos se face cu atenție, adecvat obiectului artizanal de realizat.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -formule de calcul matematic pentru cubajului materialului lemnos necesar -esențe de lemn și caracteristicile acestora -prevederile fișelor de lucru privind sortimente de material lemnos; -proprietățile materialului lemnos de prelucrat -sortimente de material lemnos -parametrii optimi de umiditate a materialului lemnos de prelucrat -procedeele de uscarea naturală a materialului lemnos -procedeele de uscarea rapidă a materialului lemnos -defectele specifice materialului	Materialul lemnos este identificat cu corectitudine și profesionalism. Uscarea materialului lemnos se face cu responsabilitate, verificând cu atenție limita admisă de umiditate. Selectarea materialului lemnos se face cu rigurozitate, urmărind evitarea defectelor corect. Dimensiunile materialului lemnos sunt evidențiate cu corectitudine pentru a evita greșelile de prelucrare. Stivuirea materialului
2. Uscă materialul lemnos	2.1. Uscarea materialului lemnos se realizează prin procedeul disponibil, adecvat esenței de lemn. 2.2. Uscarea materialului lemnos se face până la obținerea umidității standard pentru prelucrare. 2.3. Uscarea lemnului este verificată periodic, utilizând instrumente specifice.		
3. Selectează materialul lemnos pentru prelucrare	3.1. Selectarea materialului lemnos se face cu respectarea prevederilor din documentația produsului, prin îndepărtarea totală a defectelor evidențiate. 3.2. Selectarea materialului lemnos se face în raport cu limitele de utilizare ale acestuia, pe baza proprietăților acestuia, conform produsului de realizat. 3.3. Materialul lemnos selectat este organizat în stive, asigurându-i conservarea proprietăților până la prelucrare.		

4. Măsoară materialul lemnos	4.1. Materialul lemnos este măsurat cu exactitate la dimensiunile prevăzute în fișele de lucru. 4.2. Măsurarea materialului lemnos se face utilizând instrumente de măsurare corespunzătoare. 4.3. Materialul lemnos măsurat este organizat în stive, pe dimensiuni, adecvat prevederilor documentației obiectului artizanal.	lemnos; -limitele de utilizare ale materialului lemnos -instrumente de măsurare ale materialului lemnos -instrumente de trasare a liniilor drepte, curbe și unghiurilor pe materialul lemnos -instrumente de verificare a materialului lemnos trasat pentru evitarea erorilor de poziționare și fasonare -prevederilor de calitate ale materialului lemnos trasat	lemnos pentru uscarea naturală se face corect, pentru a preîntâmpina degradarea. Verificarea pieselor trasate se face cu atenție și rigurozitate.
5. Trasează materialul lemnos	5.1. Trasarea materialului lemnos în vederea fasonării se face respectând prevederile din documentația grafică a produsului și din fișele de lucru. 5.2. Trasarea diferitelor tipuri de linii pe materialul lemnos se face utilizând instrumente de trasare adecvate.		
6. Verifică piesele trasate	6.1. Verificarea pieselor trasate se face din punctul de vedere al planeității, orizontalității și verticalității necesare, potrivit prevederilor de calitate din fișa de lucru. 6.2. Verificarea pieselor trasate se realizează cu instrumente specifice în vederea identificării posibilelor erori de poziționare.		

Gama de variabile:

Documentația grafică a obiectului artizanal cuprinde: proiect de ansamblu, schițe ale părților componente, desene ale motifelor ornamentale etc.

Produsele artizanale pot fi:

- de dimensiuni mari și medii: porți; stâlpi și pridvoare de casă; baldachine; mobilier bisericesc (strane, scaune, jilțuri); iconostase, troițe, etc .
 - de dimensiuni mici: obiecte de uz gospodăresc: sărărițe, căuce, linguri, furculițe, lingurare, bâte decorate, pive. Mic mobilier: scăunele, măsuțe, blidare, lăzi.
- Obiecte de cult: icoane cioplite, crucifixe, pecetare, etc.

Esențe de lemn: nuc, vișin, prun, cireș, păr, etc.

Proprietățile materialului lemnos: colorație; miros; sunet; umiditate; textură; densitate; contracție; rezistență; duritate; durabilitate; comportament bun la prelucrare, șlefuire, finisare etc.

Sortimentele de material lemnos:

- pentru produse de dimensiuni mari și medii: lemn prelucrat (cherestea, scânduri fasonate, rigle, șipci etc.)
- pentru produse de dimensiuni mici: resturi de material lemnos de la lucrările de dimensiuni mari și medii, etc.

Materiale auxiliare și accesorii necesare: instrumente de măsurare: metrul pliant, metrul gradat, rigla, echerul, șublerul cu vernier. Instrumente de trasare: echer, riglă, compas, creioane pentru lemn, sule, cretă, etaloane de marcat. Instrumente de verificat: verificatoare, nivel cu bulă de aer, etc.

Uscarea materialului lemnos se poate face:

- pe cale naturală prin depozitare în spații ventilate

-la uscătorii rapide, prin procedee chimice (cu aburi, cu aer cald)

Instrumente de măsurare a umidității:

-aparatur special prevăzută cu un ac care se introduce în materialul lemnos;

-aparatur care se montează pe suprafața materialului lemnos.

Defectele lemnului:

-după natură (de dormă, de structură, crăpături, noduri, colorații, alterații, găuri de insecte etc.)

-în timpul stivuirii (ciuperci, încovoieri etc.)

Limitele de utilizare ale materialului lemnos presupun:

-calitatea lemnului pe lungime, lățime, pe cant;

-părțile defecte sunt marcate înainte de utilizare;

-părțile corespunzătoare calitativ sunt selectate pentru realizarea de obiecte artizanale, adecvat dimensiunilor acestora;

-materialul lemnos sănătos are culoare vie, clară, uniformă;

-materialul lemnos alterat are pete de culoare de la centru spre periferie.

Instrumente de măsurare: metru pliant, riglă gradată, ruletă, compas de măsurat grosimi, compas de măsurat găuri.

Instrumente de trasare: creion de tâmplărie, cretă, dreptar, colțar, echer, vinclu, colțar cu braț mobil pentru colțuri, compas pentru linii curbe.

Linii trasate: drepte, curbe, în unghi

Instrumente pentru verificarea pieselor trasate: nivel cu bulă de aer (boloboc), fir de plumb

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- observare directă
- simulare
- proiect
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

3. PRELUCRAREA MANUALĂ A MATERIALULUI LEMNOS (unitate specifică)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare alegerii sculelor necesare prelucrărilor manuale ale materialului lemnos: ciopliirii/degroșării materialului lemnos; tăierii materialului lemnos la forma necesară; găuririi, scobirii și rindeluirii materialului lemnos.			NIVELUL UNITĂȚII 3 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Alege sculele necesare prelucrării manuale a materialului lemnos	1.1. Sculele necesare sunt alese cu discernământ în funcție de tipul materialului de prelucrat. 1.2. Sculele necesare sunt alese în funcție de tipul operațiunii de executat. 1.3. Sculele necesare sunt alese în conformitate cu gradul de complexitate al operației.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -tipurile de esențe lemnoase și caracteristicile acestora -scule utilizate pentru succesiunea operațiilor de prelucrare manuală a materialului lemnos	Sculele necesare prelucrării manuale a lemnului sunt alese cu atenție și cu responsabilitate.
2. Cioplește/degroșează materialul lemnos	2.1. Degroșarea materialului lemnos se execută cu scule specifice, până la obținerea grosimii optime pentru prelucrare. 2.2 Cioplirea se execută cu precizie, până la dimensiunile stabilite în documentația produsului / fișa de lucru. 2.3. Cioplirea se execută cu îndemânare și iscusință, reducând la minimum rebuturile. 2.4. Cioplirea se execută cu respectarea cerințelor de calitate. 2.5. Defectele de cioplire sunt remediate în momentul constatării lor, utilizând sculele adecvate.	-defecte de cioplire și modul de remediere al acestora -cerințe de calitate specifice la degroșarea/ cioplirea materialului lemnos -să aplice procedurile tehnice de asigurare a calității	Operațiile de prelucrare manuală a lemnului se realizează cu responsabilitate, atenție, profesionalism, rigurozitate, seriozitate și perseverență Cioplirea lemnului se face cu răbdare atenție

3. Taie materialul lemnos la forma necesară	<p>3.1. Materialul lemnos este tăiat la forma necesară și la dimensiunile cerute de documentația produsului, pe baza marcărilor și trasărilor existente.</p> <p>3.2. Tăierea materialului lemnos se realizează cu scule specifice, cu pierderi minime de material.</p> <p>3.3. Tăierea materialului lemnos se execută cu atenție, cu respectarea normelor specifice de securitate și sănătate a muncii.</p> <p>3.4. Forma și dimensiunile materialelor tăiate sunt verificate cu instrumente corespunzătoare, în comparație cu prevederile fișei de lucru.</p>		<p>și rigurozitate. Remedierea defectelor de cioplire se face cu promptitudine și răbdare.</p> <p>Rindeluirea materialului lemnos se execută cu precizie și răbdare.</p> <p>Aplicarea procedurilor tehnice de asigurare a calității operațiunilor executate.</p>
4. Găurește/scobește materialul lemnos pentru realizarea îmbinărilor	<p>4.1. Găurirea materialului lemnos se face pe locurile marcate potrivit fișei de lucru, pentru realizarea îmbinărilor.</p> <p>4.2. Scobirea materialului lemnos pentru realizarea lăcașurilor de cepuri este realizată cu minuțiozitate, cu unelte specifice.</p> <p>4.3. Scobirea / găurirea materialului lemnos se realizează cu respectarea limitelor de toleranță și ajustărilor stabilite prin fișa de lucru.</p>		
5. Rindeluieste materialul lemnos	<p>5.1. Rindeluirea materialului lemnos se realizează în sensul fibrelor și paralel cu muchia lui, pentru șlefuirea corespunzătoare suprafețelor tăiate.</p> <p>5.2. Rindeluirea materialului lemnos se realizează până la dimensiunile prevăzute de documentația produsului.</p> <p>5.3. Rindeluirea se face gradual, respectând toleranțele prevăzute de normativele disponibile.</p> <p>5.4. Rindeluirea se execută cu respectarea cerințelor de calitate.</p>		

6. Aplicarea procedurilor tehnice de asigurare a calității	<p>6.1. Procedurile tehnice de asigurare a calității sunt aplicate, în funcție de tipul lucrării de executat.</p> <p>6.2. Procedurile tehnice de asigurare a calității sunt aplicate permanent, pe întreaga derulare a lucrărilor, în vederea asigurării cerințelor de calitate specifice acestora.</p> <p>6.3. Procedurile tehnice de asigurare a calității lucrărilor sunt aplicate respectând precizările din documentația tehnică specifică.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Obiecte artisanale: porți, stâlpi, pridvoare, căuce, linguri, lingurare, blidare, scaune, lăzi de zestre, băte decorate, pive ; piese de cult;icoane cioplite, iconostase, scaune de biserică, troițe, crucifixe, pecetare, etc.</p> <p>Tipul de material:</p> <p>-lemn masiv: cherestea de rășinoase, fag, stejar, frasin, ulm, paltin, jugastru, arțar, carpen etc..</p> <p>-cherestea de foioase: tei, plop, mestecăn, salcie, anin; scânduri fasonate, rigle, baghete, etc.</p> <p>Operațiile efectuate pot fi : executarea operațiunilor de degroșare/cioplire, tăiere, găurire, scobire, rindeluire graduală, etc.</p> <p>Scule pentru degroșare/ cioplire: topor, toporișcă, bardă, teslă, cuțitoaie, etc.</p> <p>Scule pentru tăiere: fierăstrău de mână, joagăr, fierăstrău cu coadă, în unghi, spintecător, transversal, cu creastă, cu compas și vârf ascuțit, etc.</p> <p>Scule pentru găurire: sula, sfredel, burghie fixate în coarbă sau bormașină, etc.</p> <p>Scule pentru scobire: dălți late, înguste, semicirculare etc.</p> <p>Scule pentru rindeluire: rindele, pile, rașpele, etc</p> <p>Instrumente pentru verificarea formei și dimensiunilor materialelor tăiate: verificatoare, nivelă cu bulă de aer(boloboc), rigla gradată, echerul, compasul</p>			
<p>Tehnici de evaluare recomandate:</p> <p>- Pentru deprinderile practice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - observare directă - simulare - proiect - declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite <p>- Pentru cunoștințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Test scris - Test oral 			

4.ASAMBLAREA OBIECTULUI ARTIZANAL			Cod de referință
(unitate de competență specifică)			
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare asigurării locului de muncă cu piesele componente, sculele, dispozitivele și materialele necesare îmbinării părților componente ale obiectului artizanal și în final, asamblării obiectului artizanal.			NIVELUL UNITĂȚII 2 (EQF)
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Asigură piesele componente, sculele și materialele necesare îmbinărilor/asamblării	1.1 Părțile pieselor componente sunt asigurate în totalitate, corespunzător prevederilor din fișa de lucru a obiectului artizanal. 1.2 Sculele dispozitivele necesare îmbinărilor /asamblării sunt asigurate în conformitate cu gradul de complexitate al lucrării. 1.3 Materialele necesare îmbinărilor /asamblării sunt asigurate în conformitate cu tehnicile de îmbinare aplicate.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -părțile componente ale pieselor ce compun diferitele tipuri de obiecte artizanale din lemn -tehnici și modalități de îmbinare, cu diferite grade de complexitate	Asigurarea locului de muncă cu piesele componente, materialele și sculele necesare asamblării obiectulelor artizanale se realizează cu atenție și responsabilitate.
2. Îmbină părțile pieselor componente din produsul artizanal	2.1 Îmbinarea părților pieselor componente se realizează potrivit prevederilor fișei de lucru. 2.2. Îmbinarea părților pieselor componente se realizează cu respectarea limitelor de toleranță și a ajustajelor prevăzute de fișa de lucru. 2.3 Îmbinarea părților pieselor componente se realizează utilizând tehnici și modalități adecvate, care să asigure trăinicia subansamblului.	-toleranțele și ajustajele prevăzute de fișa de lucru, corespunzător diferitelor tipuri de lucrări -modul de utilizare al sculelor și dispozitivelor de îmbinare/ asamblare -să aplice metodele adecvate de	Operațiile de îmbinare și asamblare a produsului se realizează cu responsabilitate, atenție, corectitudine, seriozitate și meticulozitate

3. Realizează ansamblul obiectului artizanal	<p>3.1 Ansamblul obiectului artizanal se realizează prin combinarea pieselor îmbinate, conform schițelor din fișa de lucru.</p> <p>3.2 Ansamblul obiectului artizanal se realizează utilizând scule, dispozitive și materiale corespunzătoare tipului de lucrări efectuate.</p> <p>3.3 Ansamblul se realizează asigurând obiectului artizanal un aspect estetic și îngrijit.</p> <p>3.2. Realizarea ansamblului se face conform prevederilor fișei de lucru, verificând stabilitatea și trăinicia obiectului artizanal finit.</p>	verificare a calității produselor confecționate	Verificarea calității produselor se execută permanent, pe fiecare etapă de lucru, cu profesionalism și atenție
4. Verificarea calității lucrărilor executate	<p>4.1 Verificarea calității lucrărilor executate se realizează pe toate operațiile.</p> <p>4.2. Verificarea se realizează, prin aplicarea metodelor adecvate tipului de lucrare executată și caracteristicilor tehnice urmărite.</p> <p>4.3. Verificarea calității lucrărilor executate se realizează conform planului</p>		

Gama de variabile:

Tipuri de obiecte artizanale asamblate: porțile, pridvoarele, mobilier; piese de cult: troițe, iconostase, scaune de biserici; pisele de mic mobilier: scaunele, mesele, blidarele, etc.

Tipuri de piese componente ale obiectelor artizanale:

-pentru mobilier: spătare, picioare, brațe de scaune; părțile componente ale lăzilor de zestre: spate, față, fund, capac, părți laterale; rafturile și fundurile blidarelor, suporturile cuierelor ș.a.

-pentru piese de cult: suporturile și crucile componente ale troițelor etc.

Gradul de complexitate al îmbinărilor/ asamblărilor se referă la:

-executare de îmbinări prin tehnici specifice: îmbinărilor prin unirea a pieselor, îmbinări la încheieturi, îmbinări prin cep și scobitură etc.

-utilizarea de modalități de îmbinare specifice: cep, dibluri îmbinările în cruce, în coadă de rândunică, îmbinări duble cu cepuri; îmbinări străpunse la capete etc

Scule pentru îmbinări: lambe, cepuri, dibluri, cuie, holtșuruburi, lianți, etc.

Materiale necesare pentru asamblare: lianți (prenadez, aracet, clei), cuie, șuruburi, baghete de lemn, etc.

Sculele pot fi:

-scule pentru tăiere: fierăstrău de mână, fierăstrău cu coadă, etc.

-scule pentru găurire și înșurubare: sula, sfredel, burghie fixate în coarbă sau bormașină, etc.

-scule pentru lipituri / asamblări: pensule, cuie și șuruburi metalice, șurubelniță și ciocan, lianți (aracet / prenadez / clei de oase), etc.
-dispozitive de fixare: menghina, dispozitivele de fixare în formă de G, dispozitive de fixare în unghi drept sau ascuțit, scoabe circulare, chingi, eclise, dispozitivul turnichet, etc.

Ajustajele se referă la:

-tăiere pentru corectarea unor abateri dimensionale

- umplerea golurilor la îmbinările prea largi.; umplerea găurilor de îmbinare prea largi; lărgirea găurilor prea strâmte etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

- Pentru deprinderile practice:

- observare directă
- simulare
- proiect
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

5.FINISAREA OBIECTELOR ARTIZANALE CONFECTIONATE			Cod de referință
(unitate specifică)			
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare șlefuirii produselor confecționate, asigurării calităților estetice și a fiabilității produselor confecționate și montării de accesorii cu rol de prindere, protecție, manipulare și închidere.			NIVELUL UNITĂȚII 3
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Șlefuieste produsul confecționat	1.1 Șlefuirea produsului se execută cu materiale de granulații corespunzătoare. 1.2 Șlefuirea produsului se realizează până la eliminarea resturilor rămase după prelucrare și asamblare. 1.3 Curățarea prafului rezultat la șlefuire și a urmelor de grăsime se face cu materiale adecvate.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -materiale de șlefuit și de curățat -metode de asigurare a calităților estetice și fiabilității obiectulelor artizanale	Operațiile de șlefuire și curățare după șlefuire se realizează cu atenție, corectitudine, răbdare și meticulozitate.
2. Asigură calitatea estetică și fiabilitatea a produsului confecționat	2.1 Asigurarea calităților estetice ale produsului din lemn se realizează prin metode specifice. 2.2 Fiabilitatea produselor este asigurată prin aplicarea corespunzătoare de materiale specifice de păstrare a culorii, a strălucirii și rezistenței materialului lemnos.	-tehnici de montare a accesoriilor pe suprafețe lemnoase -corespondența stilistică a accesoriilor cu produsul artizanal	Asigurarea calităților estetice și a fiabilității obiectulelor artizanale se face cu rigurozitate și atenție.
3. Montează accesoriiile	3.1 Montarea accesoriilor la produsele confecționate se face adecvat scopului acestora, conform prevederilor din fișa de lucru. 3.2 Montarea accesoriilor se realizează utilizând tehnici specifice și unelte adecvate. 3.3 Montarea accesoriilor se realizează cu respectarea corespondenței stilistice cu produsul finit.	- să identifice și să înlătore cu operativitate defectele constatate	Montarea accesoriilor se realizează cu profesionalism cu responsabilitate , răbdare și armonizare stilistică.

4. Remediază defectele constatate	<p>4.1. Eventualele defecte constatate sunt remediate permanent, pe parcursul derulării lucrărilor.</p> <p>4.2. Defectele identificate sunt eliminate prin depistarea și înlăturarea cauzelor care le generează.</p> <p>4.3. Lucrările executate îndeplinesc condițiile de calitate impuse de tehnologia de execuție și normele de calitate specifice.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p>Materiale pentru șlefuire: pânză sau hârtie abrazivă de diferite asperități, etc.</p> <p>Materiale de curățare: cârpe, pensule, solvenți etc.</p> <p>Asigurarea calităților estetice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - acoperirea cu material de umplură a zgârieturilor, găurilor și crăpăturilor, etc. <p>Metode de asigurarea calităților estetice și a fiabilității: grunduire, bățuire, lăcuire, vopsire, ceruire etc.</p> <p>Materiale pentru asigurarea calităților estetice și a fiabilității:</p> <ul style="list-style-type: none"> -materiale de umplură (chituri de proveniență industrială, chituri cu adeziv și pigment de ocră amestecat și diluat puțin cu apă); -grunduri; -solvenți pentru degresare; -ceară; -baițuri, șelac subțiat cu solvent, lacuri mate sau lucioase, lacuri incolore sau colorate, vopsele, etc.; <p>Scopul accesoriilor: protecție, prindere, manipulare ușoară și sigură; închidere/asigurarea siguranței conținutului etc.</p> <p>Tehnici utilizate la montarea accesoriilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> -prinderea în holtșuruburi (dispozitive de protecție, manipulare și închidere) -fixare în lăcașuri semi-îngropate sau îngropate (broaște, mânere de uși și ferestre etc.) <p>Materiale de prindere: cuie, șuruburi, piulițe, holtșuruburi</p> <p>Accesorii de protecție: colțare bare, șilduri etc.</p> <p>Accesorii de prindere: balamale</p> <p>Accesorii de manipulare: mânere, butoni etc.</p> <p>Accesorii pentru închidere: zăvoare, broaște, opritori.</p> <p>Unelte: cuțite, dălți pentru montarea îngropată, ciocane, clești, patent, pensule etc.</p>			
<p>Tehnici de evaluare recomandate:</p> <p>- Pentru deprinderile practice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - observare directă 			

- simulare
- proiect
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral

6. DECORAREA OBIECTELOR ARTIZANALE CONFECTIONATE (unitate specifică)			Cod de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare identificării caracteristicilor suprafețelor de decorat, imprimării de modele și aplicării unor tehnici speciale de decorare.			NIVELUL UNITĂȚII 3
Elemente de competență	Criterii de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criterii de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică suprafața de decorat	1.1 Identificarea cerințelor privind ornamentarea suprafețelor lemnoase ale produsului se face conform prevederilor din fișa de lucru. 1.2. Identificarea câmpurilor și a motivelor ornamentale se face într-o viziune de ansamblu.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -cerințele fișei de lucru -tehnici de imprimare a modelelor pe suprafața lemnoasă	Identificarea suprafețelor de decorat se face cu atenție și profesionalism.
2. Imprimă modele	2.1 Imprimarea modelelor pe suprafețele produselor confecționate aflate la vedere se face cu mișcări sigure, respectând întocmai prevederile din schițele de lucru. 2.2. Imprimarea modelelor se realizează utilizând materiale corespunzătoare.	-tehnici decorative specifice artei lemnului -noțiuni de desen tehnic și artistic	Imprimarea motivelor pe suprafețele de decorat se face cu atenție, acuratețe și exactitate.
3. Aplică tehnici de decorare	2.1. Decorarea produselor confecționate se realizează prin tehnici speciale, conform prevederilor fișei de lucru. 2.2. Decorarea produselor confecționate se realizează cu unelte adecvate tehnicilor decorative aplicate. 2.3. Decorarea produselor confecționate se efectuează respectând caracteristicile motivelor decorative specifice artei populare.	-motive decorative specifice artei populare	Tehnicile de decorare se aplică cu atenție, răbdare și meticulozitate.

Gama de variabile:

Obiecte artisanale care se decorează : donițe, buciuri (prin înfășare) etc.

Tipul de material: piesele realizate de confecționerul de obiecte artisanale din lemn, etc.

Materiale de imprimare a modelelor: hârtie de calc, ac, șablon, creion, gumă, etc.

Tehnici de decorare aplicate: încrustare, gravare, sculptare, înfășare, aplicarea de metal topit etc.

Unelte pentru încrustare: cuțite, sule, etc.

Unelte pentru gravare: dălți potrivite, drepte sau late, etc.

Unelte pentru sculptare: dălți drepte, curbate, semicirculare, etc.

Unelte și materiale pentru înfășare: cuțite, dălți pentru realizarea negativelor în placa lemnoasă; coajă de mesteacăn sau cireș împletite etc.

Unelte și materiale pentru topirea materialului: plumb sau cositor (materialul se toarnă în negativul de pe suprafața lemnoasă: cauce metalice etc.), reșou, oală, etc

Tehnici de evaluare recomandate:**- Pentru deprinderile practice:**

- observare directă
- simulare
- proiect
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

- Pentru cunoștințe:

- Test scris
- Test oral