

Standard ocupațional pentru:

**CONFEȚIONER DE
OBIECTE DIN LEMN
DE UZ GOSPODĂRESC**

În sectorul: CULTURĂ, ARTIZANAT, MEȘTEȘUGURI TRADIȚIONALE

Cod: CULT 6

Data aprobării:.....

Denumirea document electronic:

Versiunea: 0

Data de revizuire preconizată: 29 octombrie 2013

Inițiatorul standardului: Comitetul Sectorial CULTURĂ, ARTIZANAT, MEȘTEȘUGURI TRADIȚIONALE

Coordonator echipă de redactare SO: Bruno Iosif Mastan - expert sectorial, Comitetul Sectorial CULTURĂ, ARTIZANAT, MEȘTEȘUGURI TRADIȚIONALE

Echipa de redactare:

Prof. Univ. Dr. Narcisa Știucă – Universitatea București

Vița și Iordan Lepădatu - sat Valea Mare, comuna Băbeni, jud Râmnicu Vâlcea

Szóke Tibor – P.F.A. Szóke Tibor, sat Harale, jud. Covasna

Avram Traian – A.F. Avram Traian, oraș Sebiș, jud. Arad

Iulian Vlad – manager, Transilvania Bois S.R.L, Sighetul Marmației

Verificatorii standardului ocupațional:

Victoria Guță - expert sectorial, Comitetul Sectorial CULTURĂ, ARTIZANAT, MEȘTEȘUGURI TRADIȚIONALE

Redactorul calificărilor:

Bruno Iosif Mastan - expert sectorial, Comitetul Sectorial CULTURĂ, ARTIZANAT, MEȘTEȘUGURI TRADIȚIONALE

Denumirea AO: AO_CULT6

Data elaborării AO: 20 martie 2008

Responsabilitatea pentru conținutul acestui standard ocupațional și al calificărilor bazate pe acest standard ocupațional revine Comitetului sectorial.

Data validării: 11.09.2008

Comisia de validare:

- Constantin Popoiu, Centrul de Pregătire Profesională în Cultură, Președinte
- Leonard Pădureț , Uniunea Sindicală din Ramura Cultură USRC, Vicepreședinte
- Istrate Florin , Federația Sindicatelor Artiștilor Interpreți din România – FAIR, membru
- Moroza Milixenia , Centrul de Pregătire Profesională în Cultură, membru

Descrierea ocupației:

Ocupația confecționer obiecte de uz gospodăresc din lemn este practică în atelierele meșteșugărești individuale sau familiale tradiționale unde își desfășoară activitatea în forme de organizare a activității conform legislației în vigoare: ca persoană fizică autorizată – P.F.A., în asociație familială – A.F. sau ca angajat în ateliere de producere a obiectelor meșteșugărești sau de artizanat din lemn, ateliere independente, ateliere ale Cooperăției Meșteșugărești, societăți comerciale, etc. Confecționerul de obiecte de uz gospodăresc din lemn își desfășoară activitatea în majoritatea cazurilor în mod individual, mai rar în echipă, în mediu extern și intern, în condiții de temperaturi normale. Lucrările sunt executate în majoritatea lor manual.

Confecționerul de obiecte de uz gospodăresc din lemn execută linguri, albi, donițe, șindrilă, ciubere și alte obiecte de uz gospodăresc sau cu utilitate decorativă, folosind tehnici tradiționale de prelucrare artistică a lemnului.

Confecționerul de obiecte de uz gospodăresc din lemn din sectorul cultură, artizanat și meșteșuguri tradiționale trebuie să fie capabil să folosească utilajele – atunci când contextul o impune, uneltele și sculele specifice prelucrării artistice tradiționale a lemnului, să le întrețină în mod adecvat, să realizeze operațiuni de tăiere, îndreptare, retezare la lungime, rindeluire a lemnului, de despicare a lemnului atunci când e cazul, operațiuni de pregătire a lemnului în mod tradițional și operațiuni de executare și finisare a obiectului meșteșugăresc tradițional sau de artizanat propriu-zis, să curețe și să întrețină utilajele, sculele și echipamentele necesare în activitatea de prelucrare artistică tradițională a lemnului sau în producția de artizanat.

Pentru realizarea activității sale, confecționerul de obiecte de uz gospodăresc din lemn, se folosește de utilaje tradiționale sau semi-industriale în funcție de tehnica de execuție folosită și de contextul în care își derulează activitatea. Dintre acestea amintim pentru utilaje: fierăstrău, fierăstrău circular de retezat, de tăiat, joagăr, mașină de găurit, mașină de rindeluit staționară. Pentru instalații menționăm: menghină, suport de fixare a pieselor din lemn, scaun de mezdrit, scaun de dogărit, banc de lucru și scule precum : topor, toporișcă, bardă, teslă, cuțitoaie, rindea, pilă, fierăstrău, dălți, dălți semicirculare, burghiu, rindele manuale, șurubelniță. Pentru materialele de finisare și protecție a obiectului din lemn realizat amintim hârtie abrazivă, lacuri, baițuri, ceară. De asemenea, el este capabil să identifice și să evite riscurile de accidentare și să intervină corect în caz de accident, în corelare cu forma de organizare a locului de muncă. Pentru situația în care este angajat în cadrul unui atelier specializat, în desfășurarea activităților sale trebuie să respecte documentele calității și regulamentele interne de funcționare și organizare: proceduri, instrucțiuni, cărți tehnice de utilizare a echipamentelor, fișe tehnice, etc.

<p>Unitățile de competențe cheie</p> <p>Titlul unității 1: Comunicare în limba oficială Titlul unității 2: Competențe antreprenoriale Titlul unității 3: Competența de exprimare culturală</p>	<p>Cod de referință:</p>
<p>Unitățile de competențe generale</p> <p>Titlul unității 1: Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență Titlul unității 2: Aplicarea normelor de protecție a mediului Titlul unității 3: Organizarea locului de muncă Titlul unității 4: Asigurarea necesarului de materiale</p>	<p>Cod de referință:</p>
<p>Unitățile de competențe specifice</p> <p>Titlul unității 1: Pregătirea lemnului în tehnica tradițională Titlul unității 2 : Executarea operațiilor de scobire a lemnului Titlul unității 3 : Executarea obiectelor din doage de lemn Titlul unității 4: Executarea șindrilei Titlul unității 5 : Decorarea produselor Titlul unității 6 : Finisarea produselor Titlul unității 7 : Valorificarea produselor</p>	<p>Cod de referință:</p>

APLICAREA PREVEDERILOR LEGALE REFERITOARE LA SĂNĂTATEA ȘI SECURITATEA ÎN MUNCĂ ȘI ÎN DOMENIUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ (unitate de competență generală)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare executantului pentru aplicarea corectă la locul de muncă a prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă, în scopul evitării producerii accidentelor, aplicării măsurilor de protecție împotriva efectelor toxice ale substanțelor chimice utilizate, acordării de prim ajutor, precum și al intervenției în cazul situațiilor de urgență.			NIVELUL UNITĂȚII - 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Aplică prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă	<p>1.1 Însușirea normelor referitoare la sănătatea și securitatea în muncă este realizată prin participarea la instruirii pe teme specifice locului de muncă.</p> <p>1.2 Echipamentul de lucru și protecție, specific activităților de la locul de muncă este asigurat, conform prevederilor legale.</p> <p>1.3 Mijloacele de protecție și de intervenție sunt verificate, în ceea ce privește starea lor tehnică și modul de păstrare, conform cu recomandările producătorului și adecvat procedurilor de lucru specifice.</p> <p>1.4 Situațiile de pericol sunt identificate și analizate, în scopul eliminării imediate.</p>	<p>Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Normele de sănătate și securitate în muncă și pentru situații de urgență. - Legislația și procedurile de lucru specifice locului de muncă. -Semnificația mijloacelor de semnalizare. - Particularitățile locului de muncă. 	<ul style="list-style-type: none"> - Aplicarea prevederilor legale, referitoare la sănătatea și securitatea în muncă se face cu conștiinciozitate. - Înlăturarea factorilor de risc este făcută cu responsabilitate. - Intervenția în caz de accident cu promptitudine. - Reducerea factorilor de risc este făcută cu responsabilitate. - Raportarea factorilor de risc se face cu promptitudine.

<p>2. Reduce factorii de risc de la locul de muncă</p>	<p>2.1 Identificarea factorilor de risc este realizată în funcție de particularitățile locului de muncă și în corelare cu forma de organizare.</p> <p>2.2 Raportarea factorilor de risc este făcută pe cale orală sau scrisă, conform procedurilor interne.</p> <p>2.3 Înlăturarea factorilor de risc este făcută în conformitate cu reglementărilor în vigoare.</p>		
<p>3 Intervine în caz de accident</p>	<p>3.1 Accidentul este semnalat personalului specializat și serviciilor de urgență.</p> <p>3.2 Măsurile de evacuare, în situații de urgență, sunt aplicate respectând procedurile specifice.</p> <p>3.3 Măsurile de prim ajutor sunt aplicate, în funcție de tipul accidentului, conform limitelor prevăzute de legislația în vigoare.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p><u>Documentație de referință:</u> legea securității și sănătății în muncă, NSSM și în domeniul situațiilor de urgență, regulament de ordine interioară (ROI) al beneficiarului , fișa postului, plan prevenire și protecție, proceduri interne specifice locului de muncă, tematică instruire etc.</p> <p><u>Riscuri:</u> pericol de lovire, pericol de alunecare, tăiere cu scule și unelte conținând părți metalice / ascuțite, etc.</p> <p><u>Formă de organizare:</u> atelier meșteșugăresc, secție de artizanat lemn în cadrul unui atelier de producție, etc.</p> <p><u>Factori de risc referitori la:</u> sarcina de muncă, mediul de muncă, temperatură, zgomote, etc.</p> <p><u>Particularitățile locului de muncă:</u> manevrări de obiecte cu risc, condiții de luminozitate etc.</p> <p><u>Situații de urgență:</u> accidente, cutremure, incendii, inundații etc.</p>			

Echipamentul individual de protecție a muncii: salopetă, măști de protecție, ochelari de protecție, mănuși etc.

Persoane abilitate: responsabili NSSM și situații de urgență, etc.

Instructaje: zilnice, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii în funcție de specificul condițiilor de lucru.

Servicii de urgență: ambulanță, pompieri, protecție civilă, etc.

Tipuri de accidente: loviri, răniri, fracturi, tăieri, etc.

Tehnici de evaluare recomandate:

Referitoare la modul de desfășurare a activităților și obținerea rezultatelor:

- observare directă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

Referitoare la cunoștințe și capacitatea de înțelegere:

- chestionarea candidatului (interviu)

APLICAREA NORMELOR DE PROTECȚIE A MEDIULUI (unitate de competență generală)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare pentru aplicarea normelor de protecție a mediului, în scopul diminuării riscurilor de mediu.			NIVELUL UNITĂȚII – 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Aplică normele de protecție a mediului	<p>1.1 Problemele de mediu, asociate activităților desfășurate, sunt identificate în vederea aplicării normelor de protecție.</p> <p>1.2 Normele de protecție a mediului sunt însușite, prin instructaje periodice pe toată durata activității.</p> <p>1.3 Normele de protecție a mediului sunt aplicate evitându-se impactul nociv asupra mediului înconjurător.</p>	<p>Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Legislația de mediu și procedurile de lucru specifice locului de muncă. - Particularitățile locului de muncă. - Efectele materialelor folosite asupra mediului. 	<ul style="list-style-type: none"> - Problemele de mediu, asociate activităților desfășurate sunt identificate cu atenție și corectitudine. - Normele de protecție a mediului sunt însușite, cu responsabilitate. - Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii se desfășoară cu promptitudine. - Normele de protecție a mediului sunt aplicate corect. - Diminuarea pierderilor de resurse naturale este urmărită cu conștiinciozitate.
2. Acționează pentru diminuarea riscurilor de mediu	<p>1 Aplicarea procedurilor de recuperare a materialelor re folosibile se face în corelare cu forma de organizare și specificul activităților derulate.</p> <p>2.2 Reziduurile rezultate din activitățile de la locul de muncă sunt manipulate și depozitate,</p>		

	<p>fără afectarea mediului înconjurător.</p> <p>2.3 Intervenția pentru aplicarea de măsuri reparatorii a mediului înconjurător se face în conformitate cu legislația în vigoare.</p>		
<p>3. Acționează pentru diminuarea consumului de resurse naturale</p>	<p>3.1 Situațiile în care se pot produce pierderi de materiale sunt identificate permanent.</p> <p>3.2 Utilizarea resurselor naturale se face judicios.</p> <p>3.3. Acțiunea pentru diminuarea pierderilor de resurse naturale se face conform procedurilor specifice formei de organizare.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p><u>Probleme de mediu:</u> depozitare a deșeurilor greu degradabile în zone nepermise, afectarea mediului prin produse chimice toxice rezultate în faza de protejare a suprafețelor, etc.</p> <p><u>Activități desfășurate:</u> executarea lucrărilor de tăiere a lemnului masiv, executarea obiectelor din lemn prin cioplire, protejarea suprafețelor cu substanțe poluante, vopsire, lăcuire, ignifugare, etc.</p> <p><u>Formă de organizare:</u> atelier meșteșugăresc, secție de artizanat lemn în cadrul unui atelier de producție, etc.</p> <p><u>Instructaje periodice:</u> zilnice, lunare sau la intervale stabilite prin instrucțiuni proprii ale beneficiarului în funcție de specificul condițiilor de lucru.</p> <p><u>Măsuri reparatorii:</u> colectarea și depozitarea deșeurilor în locuri special amenajate, diminuarea impactului substanțelor toxice asupra mediului, înlăturarea substanțelor toxice rezultate, etc.</p> <p><u>Resurse naturale:</u> lemn, apă etc.</p> <p><u>Riscurile de mediu:</u> poluarea apei prin aruncare de deșeuri, poluarea aerului, solului, etc.</p>			

Tehnici de evaluare recomandate:

Referitoare la modul de desfășurare a activităților și obținerea rezultatelor:

- observare directă
- declarații ale specialiștilor care au urmărit modul de obținere a rezultatelor în timp și contexte diferite

Referitoare la cunoștințe și capacitatea de înțelegere:

- chestionarea candidatului (interviu)

ORGANIZAREA LOCULUI DE MUNCĂ (unitate de competență generală)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare pentru organizarea locului de muncă și a aspectelor referitoare la abordarea într-o succesiune logică a tuturor etapelor de pregătire a activității, în vederea derulării acesteia în bune condiții.			NIVELUL UNITĂȚII: 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică particularitățile locului de muncă.	1.1. Particularitățile locului de muncă sunt identificate avându-se în vedere toate aspectele relevante pentru desfășurarea activităților. 1.2. Spațiul de derulare a activităților este identificat corect, în funcție de tipul și succesiunea lucrărilor de executat. 1.3 Particularitățile locului de muncă sunt identificate în raport cu forma de organizare.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - Tehnologii de execuție. - Organizarea locului de muncă. - Noțiuni de desen tehnic cu aplicabilitate în meșteșuguri și artizanat - Tehnologii, scule și utilaje de execuție în artizanat. - Noțiuni referitoare la esențe de lemn și produsele din lemn	- Amplasamentul și toate aspectele relevante referitoare la locul de muncă sunt analizate cu atenție. - Mijlocele de muncă și utilajele sunt selecționate cu responsabilitate și operativitate. - La stabilirea operațiunilor logice se acționează cu corectitudine.
2. Organizează spațiul de lucru	2.1.Uneltele, sculele și materialele de lucru sunt așezate ordonat având în vedere spațiul disponibil și în corelare cu tipul lucrării de executat și produsele finite avute în vedere. 2.2. Spațiul este organizat avându-se în vedere succesiunea logică a operațiilor de executat. 2.3. Spațiul propriu de lucru este organizat în corelare cu particularitățile locului de muncă și forma de organizare.		

<p>3. Întreținere echipamentele</p>	<p>3.1.Echipamentele de lucru sunt verificate din punct de vedere al integrității și gradului de uzură.</p> <p>3.2. Procedurile de întreținere sunt aplicate în condiții de siguranță, în corelare cu particularitățile locului de muncă și forma de organizare.</p> <p>3.3. Eliminarea deficiențelor minore sau înlocuirea uneltelor se realizează în corelare cu tipul de lucrare avut în vedere și particularitățile locului de muncă.</p>		
--	---	--	--

Gama de variabile:

Aspecte relevante: forma de organizare, tehnica tradițională, referințe etnografice, spațiu de lucru, spațiu de depozitare a materiei prime și semifabricate, căi de acces, puncte de aprovizionare cu materiale și semifabricate, locuri de depozitare a deșeurilor, surse de curent, surse de iluminare și aerisire, etc.

Particularități loc de muncă: amplasare, configurație, dimensiuni, front de lucru, umiditate, schema de personal și subordonare, regulamente interne de funcționare, personal abilitat pentru întreținerea echipamentelor de lucru, etc.

Formă de organizare: atelier meșteșugăresc, secție de artizanat lemn în cadrul unui atelier de producție, etc.

Tipuri de lucrări: aprovizionare cu materii prime, tăierea lemnului, pregătirea semifabricatelor, etc.

Mijloace de muncă: materiale și semifabricate, scule, unelte, dispozitive și utilaje etc.

Produsul finit prevăzut: linguri de lemn, albi, donițe, șindrila, ciubere din lemn, etc.

Echipe de lucru: Utilaje : fierăstrău circular de retezat, de tăiat, joagă, mașină de dăltuit staționară, mașină de găurit, mașină de rindeluit staționară, mașini universale, mașină staționară de frezat canale de îmbinare, scaun de dogărit, pene de metal, masă de tras doagele, etc. Scule : fierăstrău, mezdrea, custură, topor, toporișcă, bardă, teslă, cuțitoaie, rindea, gila, pilă, robac, instrumente verificatoare, etc. ; Materiale : dibluri de lemn, cuie, cepuri, hârtie abrazivă, etc.

Materiale pentru întreținere: piatră abrazivă, pile, dispozitive de ascuțire, polizor manual, polizor electric, lavete, perii, măști, produse de curățare și întreținere a utilajelor - degresant, vaselină, uleiuri, etc.

Scule pentru întreținere: truse de scule, chei fixe și tubulare, prelungitoare, șurubelnițe, etc.

Tipuri de echipamente: manuale, mecanice, etc.

Stare echipamente de lucru: integritate, grad de uzură, stare de curățenie, stare funcționare etc.

Proceduri de întreținere: curățare uscată, frecare cu peria, ascuțire, reparare, ungere, înlocuire subansamble, ascuțire, etc.

Deficiențe minore: tocirea părților ascuțite, desprinderea unor părți componente ale uneltelor, ancrasarea, deformarea, știrbirea etc.

Tehnici de evaluare necesare:

Metodele de evaluare corespunzătoare sunt:

- Observare directă
- Declarații ale specialistului care a urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate direct

Metodele de evaluare corespunzătoare sunt:

- Întrebări orale

ASIGURAREA NECESARULUI DE MATERIALE (unitate de competență generală)			Coduri de referință
Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare asigurării necesarului de materiale pentru realizarea obiectelor finite la calitatea și în cantitățile cerute. Unitatea se aplică activităților desfășurate în forme de organizare independentă sau individuală.			NIVELUL UNITĂȚII: 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică necesarul de materiale	1.1. Tipul de materie primă este identificat în corelare cu produsul finit prevăzut. 1.2. Calitatea materiei prime este stabilită în funcție de tipul lucrării de executat. 1.3. Cantitatea materiei prime necesare este corelată cu cerințele comenzii	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - Cunoștințe despre caracteristicile speciilor lemnoase – specii lemnoase, sortimente, clase de calitate. - Noțiuni de calcul a necesarului de materiale	- Materia primă e identificată cu corectitudine. - Selecția sursei de aprovizionare se realizează cu conștiinciozitate.
2. Achiziționează materialele	2.1. Selecția sursei de aprovizionare cu materie primă se realizează în corelare cu cerințele de calitate pentru realizarea produsului finit. 2.2. Alegerea sursei de aprovizionare cu materie primă ia în considerare raportul calitate-preț. 2.3. Materialele achiziționate sunt transportate cu mijloace adecvate, în corelare cu tipul și dimensiunile acestora.		

3. Depozitează materialele	<p>3.1. Materia primă este depozitată în spații adecvate, în condiții de siguranță.</p> <p>3.2. Caracteristicile locurilor de depozitare a materiei prime sunt în corelare cu cerințele de calitate necesare realizării produsului finit.</p> <p>3.3. Organizarea materiei prime în spațiile de depozitare se realizează în corelare cu tipul lucrării prevăzute a fi executată.</p>		
<p><u>Tipuri de materie primă</u>: trunchi de copac, lemn masiv, cherestea, specii lemnoase utilizate în mod tradițional pentru realizarea de obiecte de uz gospodăresc, etc.</p> <p><u>Produsul finit prevăzut</u>: linguri de lemn, albi, donițe, șindrila, ciubere din lemn, etc.</p> <p><u>Surse de aprovizionare</u>: depozite, furnizori, pădure, etc.</p> <p><u>Cerințe de calitate</u>: caracteristici referitoare la dimensiune și mărime, nivel de umiditate utilă prelucrării, fără noduri, etc.</p> <p><u>Tipul lucrării de executat</u>: retezare, tăiere la lungime, despicare pe fibră, despicare în patru părți, crăpare, rindeluire, frezare pe cant, mezdrire, curățare interioară-exterioară a suprafețelor, ansamblarea pieselor prin cepuri sau dibluri, curbare, horjire, netezire, verificarea calității de execuție etc.</p> <p><u>Cerințele comenzii</u>: dimensiunea comenzii, numărul obiectelor prevăzute a fi realizate, periodicitatea lucrărilor, etc.</p> <p><u>Locuri de depozitare</u>: exterioare, interioare, deschise, închise, etc</p> <p><u>Caracteristici locuri depozitare</u>: spații aerisite, etc</p>			
<p>Tehnici de evaluare necesare:</p> <p>Metodele de evaluare corespunzătoare sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Observare directă • Simulare • Declarații ale specialistului care a urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate direct <p>Metodele de evaluare corespunzătoare sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Întrebări orale 			

PREGĂTIREA LEMNULUI ÎN TEHNICA TRADIȚIONALĂ (unitate de competență specifică)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare pentru executarea operațiunilor de debitare, retezare și îndreptare a materiei prime lemnoase în vederea realizării produselor din lemn.			NIVELUL UNITĂȚII 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Stabilește operațiile de debitare a lemnului	1.1. Operațiile de debitare sunt identificate în funcție de produsul finit prevăzut și în corelare cu referințele tehnice specifice. 1.2. Operațiile de debitare sunt în corelare cu calitatea, caracteristicile și natura materiei prime utilizate și în conformitate cu cerințele de calitate. 1.3. Echipamentul de lucru și sculele sunt selectate în corelare cu tipul operației de debitare stabilit.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - Cunoștințe despre caracteristicile speciilor lemnoase – specii lemnoase, sortimente, clase de calitate. - Cunoștințe legate de calcule, estimări și verificări la debitarea lemnului. - Cunoștințe despre operațiile de debitare a lemnului și despre scule și utilaje utilizate.	- Selectarea operațiilor de debitare a lemnului se realizează cu atenție - Calculele și estimările sunt efectuate cu rigurozitate. - Lucrările de tăiere sunt executate cu atenție. - Prelucrarea este efectuată cu meticulozitate.

<p>2. Calculează pierderile la tăierea lemnului</p>	<p>2.1. Pierderile de material lemnos sunt calculate în corelare cu materialele folosite și în concordanță cu tipul de lucrare finită prevăzută.</p> <p>2.2. Calcularea pierderilor la debitare este în corelare cu necesarul de materie brută și referințele tehnice specifice.</p> <p>2.3. Folosirea echipamentelor de lucru se face în conformitate cu produsele finite prevăzute.</p>		
<p>3. Execută lucrări de prelucrare lemnului</p>	<p>3.1. Lucrările de prelucrare au loc în zona alocată în corelare cu forma de organizare și produsul finit prevăzut.</p> <p>3.2. Tipul lucrărilor de executat sunt realizate în funcție de caracteristicile tehnice urmărite.</p> <p>3.3. Eventualele defecte sunt corectate până la conformitate cu referințele tehnice specifice și cerințele de calitate.</p>		

Gama de variabile:Echipamente de lucru:

Utilaje : fierăstrău circular de retezat, de tăiat, joagăr, mașină de dăltuit staționară, mașină de găurit, mașină de rindeluit staționară, mașini universale, mașină staționară de frezat canale de îmbinare, scaun de dogărit, pene de metal, masă de tras doagele, etc.

Scule : fierăstrău, mezdrea, custură, topor, toporișcă, bardă, teslă, cuțitoaie, rindea, gilău, pilă, robac, instrumente verificatoare, etc. ;

materiale : dibluri de lemn, cuie, cepuri, hîrtie abrazivă, etc.

Cerințe de calitate: referințe etnografice referitoare la tehnicile tradiționale, caiete de sarcini, norme interne, criteriile și reglementări interne, criteriile și reglementări naționale, standarde tehnice, alte specificații.

Tipul operației de debitare: retezare, tăiere la lungime, despicare, despicare în patru părți, crăpare, rindeluire, frezare pe cant, mezdrare, curățare interioară-exterioară a suprafețelor, ansamblarea pieselor prin cepuri sau dibluri, curbare, găurire, horjire, netezire, verificarea calității de execuție etc.

Produsul finit prevăzut: prefabricate pentru linguri de lemn, albi, donițe, șindrila, obiecte din doage din lemn, capace inferioare pentru donițe sau ciubere, etc.

Formă de organizare: atelier meșteșugăresc, secție de artizanat lemn în cadrul unui atelier de producție, etc.

Referințe tehnice specifice: modele tradiționale, necesarul de prefabricate și elemente necesare realizării de obiecte de uz gospodăresc din lemn, tehnici tradiționale de prelucrare artistică a lemnului, proceduri de lucru, proceduri de control, tehnologie de lucru, desene de execuție, specificații tehnice, instrucțiuni de utilizare a echipamentelor, etc.

Calitatea execuției se referă la: dimensiuni, formă, aspect, calitate material, caracteristici tehnice etc.

Deficiențe posibile: defecte apărute în urma prelucrării, etc.

Metode de verificare a calității execuției: vizual, măsurare, prin comparare cu obiecte similare, verificare cu scule și echipamente adecvate fiecărui tip de lucrare.

Caracteristici tehnice urmărite: corectitudinea execuției din punct de vedere al dimensiunilor, formei, aspectului, originalității, calității materialului, lucrării, etc..

Tehnici de evaluare necesare:

- Observația directă
- Declarații ale specialistului care a urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate direct
- Întrebări orale

EXECUTAREA OPERAȚIILOR DE SCOBIRE A LEMNULUI (unitate de competență specifică)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare executării lingurilor și albiilor din lemn. Ea se referă la tăierea conturului, scobirea și finisarea lucrării.			NIVELUL UNITĂȚII: 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Marchează conturul	1.1. Conturul este realizat prin procedee specifice, în corelare și conformitate cu produsul finit prevăzut 1.2. Evidențierea conturului se realizează succesiv interior și exterior până la conformitate cu calitatea cerută. 1.3. Echipamentele, utilajele și uneltele necesare sunt utilizate conform referințelor tehnice specifice și în corelare cu forma de organizare.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -Utilizarea SDV-urilor, echipamentelor și instalațiilor specifice. -Utilizarea materialelor specifice în prelucrarea lemnului. - Tehnici de lucru tradiționale - Noțiuni de artă populară. -Proceduri și instrucțiuni	- Obiectul finit este executat cu atenție la detaliile conturului. - Scobirea lemnului este executată cu meticulozitate. - Echipamentele sunt selectate cu promptitudine. - Reperle exterioare și interioare se realizează cu precizie.
2. Execută operația de scobire	2.1. Materialele și uneltele sunt utilizate succesiv ținând cont de dimensiunea și tipul modelului de realizat. 2.2. În funcție de caracteristicile și compoziția produsului finit prevăzut, scobirea se realizează până la obținerea adâncimii prescrise. 2.3. Operația de scobire se alternează cu operația de finisare intermediară în vederea asigurării calității cerute.		

3. Corectează defectele	<p>3.1. Suprafețele exterioare și cele interioare se finisează până la eliminarea defectelor.</p> <p>3.2. Echipamentele de lucru sunt adecvate și sunt utilizate conform instrucțiunilor de utilizare.</p> <p>3.3. Calitatea lucrării finale este conformă prevederilor specifice din referințelor tehnice specifice.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p><u>Materia primă:</u> lemn de tei, brad</p> <p><u>Caracteristici tehnice:</u> mărime, lungime, adâncimea scobirii, complexitatea detaliilor, tipuri de produse finite, etc.</p> <p><u>Produse finite:</u> linguri, albi, albi cu mânere, boluri de lemn, căuce, etc</p> <p><u>Referințe tehnice specifice:</u> modele tradiționale, necesarul de prefabricate și elemente, tehnici tradiționale de prelucrare artistică a lemnului, desen original, copii, modele tradiționale, pictată, reproducere a modelelor din memorie, șabloane, proceduri de lucru, proceduri de control, tehnologie de lucru, desene de execuție, specificații tehnice, instrucțiuni de utilizare a echipamentelor, etc.</p> <p><u>Utilitate:</u> decorativ, de uz curent.</p> <p><u>Scule, dispozitive, echipamente :</u> dălți, dălți semicirculare, fierăstraie, cuțitoaie, menghină, custură, hârtie abrazivă de diferite granulații, pile, mașini electrice de găurit, mașini de frezat, etc .</p> <p><u>Procedee:</u> manuale sau automate.</p> <p><u>Formă de organizare:</u> atelier meșteșugăresc, secție de artizanat lemn în cadrul unui atelier de producție, etc.</p> <p><u>Calitatea execuției se referă la:</u> dimensiuni, pantă de coborâre, adâncime, diametru, formă, aspect, calitate material, caracteristici detalii de finisare, etc.</p> <p><u>Cerințe de calitate:</u> referințe etnografice referitoare la tehnicile tradiționale, caiete de sarcini, norme interne, criteriile și reglementări interne, criteriile și reglementări naționale, standarde tehnice, alte specificații.</p> <p><u>Defecte posibile:</u> așchii, suprafețe neregulate, asimetrie, etc.</p>			

Tehnici de evaluare necesare:

- Observația directă
- Declarații ale specialistului care a urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate direct
- Întrebări orale

EXECUTAREA OBIECTELOR DIN DOAGE DE LEMN (unitate de competență specifică)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare executării de obiecte de uz gospodăresc din doage de lemn.			NIVELUL UNITĂȚII: 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Montează doagele	1.1. Verificarea materiei prime se face în corelare cu referințele tehnice specifice și utilitatea produsului finit. 1.2. Asamblarea doagelor se realizează succesiv în poziție verticală până la completarea cercului. 1.3. Utilajele și uneltele necesare fixării pe cerc sunt utilizate în corelare cu tipul de lucrare prevăzut.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - Noțiuni de artă populară - Tehnici de lucru tradiționale - Utilizarea SDV-urilor, echipamentelor și instalațiilor specifice. -Utilizarea materialelor specifice în prelucrarea lemnului. -Proceduri și instrucțiuni	- Echipamentele sunt selectate cu promptitudine. - Ansamblarea doagelor se realizează cu atenție. - Scobirea lăcașului pentru capacul inferior se execută cu precizie. - Finisarea intermediară și finală se realizează cu m înuțiozitate.
2. Asamblează capacele	2.1. Scobirea canalului pentru capace se execută pe toată circumferința formată de doage și în corelare cu calitatea avută în vedere pentru produsul finit. 2.2. Adâncimea canalului este în corelare cu cerințele de calitate. 2.3. Materialele și uneltele sunt utilizate adecvat ținând cont de cerințele de calitate și caracteristicile tehnice ale produsului finit.		

3. Corectează defectele	3.1. Suprafețele exterioare și cele interioare se finisează pe toată perioada de execuție a lucrărilor până la eliminarea defectelor. 3.2. Verificarea conformității cerințelor de calitate se realizează prin metode adecvate și în corelare cu utilitatea produsului finit. 3.3. Defectele sunt eliminate până la conformitate cu cerinșele de calitate prevăzute inițial pentru lucrare.		
--------------------------------	---	--	--

Gama de variabile:

Materia primă: doage, cercuri din lemn sau metal, scoarță de copac, cepuri, cuie metalice, dibluri de lemn pentru îmbinări, capace, etc.

Caracteristici tehnice: specii lemnoase utilizate, mărime doage, lungime doage, grosime doage, curcumferință cerc, diametru interior, diametru exterior, etc

Produse finite: donițe, ciubere, cu mâner, fără mâner, cu două mânere, cu capac, fără capac, cofă, bărbânță, butoaie, etc.

Referințe tehnice specifice: necesarul de materie primă, tehnici tradiționale de dogărit, ciubărărit, văsărit, proceduri de lucru, proceduri de control, tehnologie de lucru, desene de execuție, specificații tehnice, instrucțiuni de utilizare a echipamentelor, etc.

Utilitate: decorativ, de uz curent, depozitare alimente, depozitare lichide, etc.

Scule, dispozitive, echipamente : gilău, fierăstraie, ciocane, cuțitoaie, pene, robac, menghine de diferite tipuri și mărimi, custură, hârtie abrazivă de diferite granulații, pile, instrumente de control specifice, etc .

Metode de verificare a calității execuției: vizual, măsurare, prin umplere cu lichid, verificare cu scule și echipamente adecvate fiecărui tip de lucrare.

Tipuri de lucrare: verificarea materiei prime, montare doage pe cerc în partea superioară și inferioară, scobire lăcaș capace, montare capace, strunire vas, curbare doage prin utilizarea apei sau focului, fixare cercuri metalice sau din lemn, verificare calitate, etc..

Formă de organizare: atelier meșteșugăresc de dogărit, secție de artizanat lemn în cadrul unui atelier de producție, etc.

Calitatea execuției se referă la: dimensiuni, formă, aspect, calitate produs, caracteristici detalii de finisare, etc.

Cerințe de calitate: etanșeitate, tehnici tradiționale de dogărit, ciubărărit, cerculărit și văsărit, caiete de sarcini, norme interne, criterii și reglementări interne, criterii și reglementări naționale, norme de protecția consumatorului, standarde tehnice, alte specificații.

Formă de organizare: atelier meșteșugăresc, secție de artizanat lemn în cadrul unui atelier de producție, etc.

Caracteristici esențe lemnoase:

- specie lemnoasă folosită: stejar, frasin, brad, dud, paltin, cireș, fag, ulm
- elasticitate
- nivel de umiditate

Defecte posibile: doage inegale, inegale sau strâmbe, adâncime lăcaș capac neadecvată, curbură doage defectuoasă, asimetrie, etc.

Tehnici de evaluare necesare:

- Observația directă
- Declarații ale specialistului care a urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate direct
- Întrebări orale

EXECUTAREA ȘINDRILEI (unitate de competență specifică)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare executării șindrilei din lemn.			NIVELUL UNITĂȚII: 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Pregătește materia primă	<p>1.1. Caracteristicile materiei prime selectate corespund cerințelor tehnice a comenzii.</p> <p>1.2. Uneltele și sculele sunt adecvate instrucțiunilor de lucru și în conformitate cu cerințele tehnice.</p> <p>1.3. Dimensiunile materiei prime sunt în corelare cu caracteristicile tehnice prevăzute pentru produsul finit.</p>	<p>Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tehnici tradiționale - Noțiuni despre tipurile de șindrilă - Caracteristicile materiei prime - Utilizarea SDV-urilor, echipamentelor și instalațiilor specifice. 	<ul style="list-style-type: none"> - Materia primă este selectată cu atenție - Echipamentele sunt utilizate cu precizie - Operația de despicare se realizează cu grijă - Verificarea dimensiunilor se realizează cu precizie
2. Execută operația de despicare	<p>2.1. Materialele și uneltele sunt utilizate adecvat, ținând cont de natura materialului folosit și tipul de șindrilă de realizat.</p> <p>2.2. Dimensiunile șindrilei sunt în conformitate cu cerințele comenzii și cu caracteristicile tehnice prevăzute inițial.</p> <p>2.3. Despicarea lemnului se execută egal, la grosimea solicitată, în conformitate cu instrucțiunile tehnice.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizarea materialelor specifice, proprietăți fizice-chimice ale acestora. - Proceduri și instrucțiuni 	

3. Găurește șindrila	<p>3.1. Verificarea caracteristicilor tehnice a șindrilei este în corelare cu cerințele tehnice prevăzute în cerințele comenzii.</p> <p>3.2. Găurirea șindrilei se realizează până la conformitate cu reperetele prevăzute inițial.</p> <p>3.3. Echipamentele și uneltele folosite sunt utilizate respectând instrucțiunile de utilizare.</p> <p>3.4. Piese defecte sunt corectate sau eliminate.</p>		
<p>Gama de variabile: <u>Materia primă:</u> brad, molid, fag <u>Tipuri de șindrila:</u> șândră, draniță, doscă, scândură, prășchilă, etc. <u>Cerințele comenzii:</u> tipul de șindrila, dimensiuni, calitate, etc <u>Scule, dispozitive, echipamente :</u> custură, cuțit de șindrilit (defăcut, de crăpat șindrila, dranița), mai de șindrilit, scaun de tras șindrila, scaun de mezdrelit, cuțitoaie (mezdrea) <u>Formă de organizare:</u> atelier meșteșugăresc, secție de producție șindrila în cadrul unui atelier sau întreprinderi, etc.</p>			
<p>Tehnici de evaluare necesare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Observația directă • Declarații ale specialistului care a urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate direct • Întrebări orale 			

DECORAREA PRODUSELOR (unitate de competență specifică)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare realizării decorației produselor din lemn. Ea se referă la identificarea motivului adecvat, realizarea decorației propriu-zise și la finisarea produsului.			NIVELUL UNITĂȚII: 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Identifică motivul decorativ	1.1. Motivul decorativ se alege pe baza criteriilor de calitate și în corelare cu utilitatea obiectului prevăzut a fi realizat. 1.2. Motivul decorativ are în vedere utilitatea finală a obiectului. 1.3. Motivul decorativ este reprezentativ, atunci când criteriile de calitate o cer, pentru zona etnografică specificate în cerințele de calitate.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: -Utilizarea echipamentelor specifice prelucrării artistice tradiționale a lemnului. -Utilizarea materialelor specifice, proprietăți fizico-chimice ale acestora. -Proceduri și instrucțiuni de lucru.	- Alegerea motivului decorativ se face cu responsabilitate - Decorarea se execută cu precizie - Finisarea se execută cu atenție la detalii - Instrumentele și uneltele sunt utilizate cu atenție și responsabilitate
2. Decorează produsul semifinit	2.1. Decorarea se execută pe suprafața prevăzută inițial, conform cu modelul identificat. 2.2. Suprafața pe care se execută decorarea respectă criteriile de calitate. 2.3. Utilajele, instrumentele și uneltele sunt utilizate conform instrucțiunilor tehnice de utilizare.	- Motive decorative tradiționale, cunoștințe de meșteșug tradițional artistic.	

3. Finisează produsul	<p>3.1. Defectele de decorare sunt corectate până la conformitate cu modelul inițial stabilit.</p> <p>3.2. Produsul finit decorat este finisat în raport cu destinația și utilitatea produsului.</p> <p>3.3. Materialele, utilajele și uneltele de lucru utilizate la finisarea obiectelor din lemn contribuie la atingerea indicatorilor calitativi prevăzuți inițial.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p><u>Criterii de calitate:</u> autenticitatea modelului, reprezentativitate etnografică zonală, model tradițional, comandă, etc.</p> <p><u>Materiale, scule și unelte:</u> dălți, scoabe, pensule, vopsele, etc</p> <p><u>Utilitate:</u> decorativ, de uz curent, depozitare lichide, alimente, etc.</p> <p><u>Tipuri de ornamentare:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ornamente plane, - ornamente modelate, - ornamente cu caracter geometric (zimți, cercuri, caneluri,etc) - ornamente modelate cu relief: <ul style="list-style-type: none"> - fitomorfe, - zoomorfe, - antropomorfe - ornamente inspirate din arhitectură, - ornamente inspirate din alte domenii , - ornamente tradiționale, - ornamente la cererea designerului specializat, etc. <p><u>Metode de ornamentare:</u> săpare, crestare, cioplire, ștanțare, sculptare, afumare, pictare, pirogravare, etc.</p> <p><u>Formă de organizare:</u> atelier meșteșugăresc, secție de artizanat lemn în cadrul unui atelier de producție, etc.</p>			

Tehnici de evaluare necesare:

- Observația directă
- Declarații ale specialistului care a urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate direct
- Întrebări orale
- Portofoliu

FINISAREA PRODUSELOR (unitate de competență specifică)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare realizării în condiții de calitate și siguranță a operațiilor de protejare a suprafețelor de lemn.			NIVELUL UNITĂȚII: 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1.Verifică produsele executate	1.1. Obiectele executate sunt verificate din punct de vedere tehnic și calitativ prin metode adecvate. 1.2. Eventualele defecte constatate sunt remediate până la conformitate cu cerințele de calitate și caracteristicile tehnice urmărite. 1.3. Obiectele ce nu corespund cerințelor de calitate prevăzute sunt eliminate.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - Caracteristicile materialelor utilizate. -Echipamente, materiale și unelte pentru tratamentul de protecție a lemnului. -Instrucțiuni de exploatare a echipamentelor	- Verificarea calității se realizează cu atenție și responsabilitate. - Remedierea defectelor se realizează cu conștiinciozitate. - Eliminarea produselor necorespunzătoare se realizează cu promptitudine.
2. Finisează suprafețele	2.1.Finisarea suprafețelor se realizeaza respectând procedura de lucru stabilită. 2.2. Materialele de finisare sunt aplicate respectând indicațiile din referințele tehnice specifice. 2.3. Echipamentele de finisare sunt utilizate respectând instrucțiunile de exploatare	-Materiale folosite la finisare. -Metode de finisare	- Finisarea suprafețelor se realizează cu precizie. - Selectarea tratamentului de protecție se realizează cu responsabilitate. - Operațiile de protecție sunt aplicate cu conștiinciozitate în vederea

3. Identifică operația de protecție	<p>3.1. La stabilirea procedurii de protecție se iau în considerare caracteristicile lemnului folosit și produsului finit.</p> <p>3.2. Reglarea parametrilor de protecție se realizează respectând indicațiile din referințele tehnice specifice.</p> <p>3.3. Parametrii de protecție sunt ajustați în funcție de caracteristicile dimensionale, detaliile lucrării și forma pieselor.</p>		<p>asigurării calității și protecției.</p>
4. Execută operația de protecție	<p>4.1. Operația de protecție se execută în funcție de caracteristicile materialelor utilizate și respectând normele de protecție a consumatorului în vigoare.</p> <p>4.2. Metodele de protejare sunt aplicate în mod adecvat și în corelare cu forma de organizare.</p> <p>4.3. Operația de protecție se execută în locuri special amenajate.</p>		

Gama de variabile:

Metode de protejare: ceruire, lăcuire, ignifugare, vopsire, lustruire, etc

Instrumente: - lavete, hârtie abrazivă, pensule, etc.

Metode de verificare a calității execuției: vizual, măsurare, prin comparare cu obiecte similare, verificare cu scule și echipamente adecvate fiecărui tip de lucrare.

Cerințe de calitate: referințe etnografice referitoare la tehnicile tradiționale, caiete de sarcini, norme interne, criteriile și reglementări interne, criteriile și reglementări naționale, standarde tehnice, alte specificații.

Cauze care generează deficiențe: material lemnos necorespunzător, nerespectarea tehnologiei de lucru, scule necorespunzătoare diverse erori umane, necunoașterea elementelor decorative și tehnicilor tradiționale de prelucrare artistică a lemnului, etc.

Caracteristici tehnice urmărite: corectitudinea execuției din punct de vedere al dimensiunilor, formei, aspectului, originalității și calității materialului și lucrării.

Referințe tehnice specifice: metode tradiționale de protecție, tehnici tradiționale de prelucrare artistică a lemnului, desen original, copii, modele tradiționale, pictată, parametrii de protecție, proceduri de lucru, proceduri de control, tehnologie de lucru, desene de execuție, specificații tehnice, instrucțiuni de utilizare a echipamentelor, etc.

Utilitate: decorativ, de uz curent, de utilitate în exterior sau interior, etc.

Parametrii de protecție: etanșeitate, grosime strat de lac, aspect final al pieselor vopsite, timp de expunere la fum, etc.

Materiale: ceară, lacuri, substanțe de ignifugare, vopsele, vată, câlți, etc.

Formă de organizare: atelier meșteșugăresc, secție de artizanat lemn în cadrul unui atelier de producție, etc.

Tehnici de evaluare necesare:

- Observația directă
- Declarații ale specialistului care a urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate direct
- Întrebări orale
- Portofoliu

VALORIFICAREA PRODUSELOR (unitate de competență specifică)			Coduri de referință
Descrierea unității de competență Unitatea cuprinde cunoștințele și deprinderile necesare valorificării produselor realizate. Unitatea se aplică activităților desfășurate în forme de organizare independentă sau individuală.			NIVELUL UNITĂȚII: 2
Elemente de competență	Criteriile de realizare din punctul de vedere al deprinderilor practice necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al cunoștințelor necesare	Criteriile de realizare din punctul de vedere al atitudinilor necesare
1. Etichetează produsul	1.1. Informațiile de pe etichetă sunt în corelare cu utilitatea produsului și în conformitate cu legislația specifică. 1.2. Eticheta se plasează într-un loc vizibil și cuprinde toate informațiile relevante despre produs. 1.3. Formatul etichetei este în corelare cu piața de desfacere.	Persoana supusă evaluării demonstrează că știe și înțelege: - Legislație specifică referitoare la etichetare, ambalare și desfacerea produselor - Noțiuni de marketing - Noțiuni de evidență a stocurilor - Metode de calcul a prețurilor de vânzare	Elaborarea informațiilor care sunt prezentate pe etichete se realizează cu responsabilitate și acuratețe. Ambalarea produselor se realizează cu responsabilitate. Evidența stocurilor și vânzărilor se realizează cu precizie.
2. Ambalează produsul	2.1. Materialele folosite pentru ambalare sunt în corelare cu activitatea prevăzută. 2.2. Selectarea ambalajului este în corelare normele de protecție a consumatorului. 2.3. Ambalajul asigură integritatea produsului.		

3. Vinde produsul	<p>3.1. Forma de valorificare a produsului este în corelare cu cererea pieței și în conformitate cu legislația în vigoare.</p> <p>3.2. Locul de desfacere a produselor este adecvat valorificării la parametrii prevăzuți inițial.</p> <p>3.3. Menținerea evidențelor stocurilor de produse și a evidenței primare contabile se realizează în corelare cu forma de organizare.</p>		
<p>Gama de variabile:</p> <p><u>Utilitatea produsului:</u> de uz curent, decorativ, depozitare alimente, lichide, etc.</p> <p><u>Informații relevante despre produs:</u> producător, materialele din care e realizat, obiect tradițional, obiect realizat manual, decorativ, de uz curent, etc.</p> <p><u>Legislație relevantă:</u> norme legislative referitoare la forma de organizare economică a activității de producție și desfacere, norme legislative referitoare la etichetare, ambalare, protecția consumatorului, etc.</p> <p><u>Materiale folosite la ambalare:</u> saci, pungi, cutii, pachete de șindrilă, sîrme sau sfori pentru legăturile de linguri, etc.</p> <p><u>Activități prevăzute:</u> pregătire pentru transportarea mărfii, ofertare la locul desfacerii, ambalarea produsului la vânzare, etc.</p> <p><u>Forma de valorificare:</u> vânzare en-gros, vânzare cu amănuntul, prin desfacere directă, în comisionare, etc.</p> <p><u>Formă de organizare:</u> atelier meșteșugăresc, persoana fizică autorizată, asociație familială, etc.</p> <p><u>Parametri:</u> costuri de producție, costuri aferente desfacerii produselor, adaos comercial, profit, etc.</p>			
<p>Tehnici de evaluare necesare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Observația directă • Declarații ale specialistului care a urmărit modul de realizare a altor rezultate decât cele observate direct • Test scris • Întrebări orale • Portofoliu 			

Titlul calificării CONFECTIONER DE OBIECTE DIN LEMN DE UZ GOSPODĂRESC		Codul	
Nivelul calificării		2	
Unități obligatorii (specifice)	Codul	Nivel	Credite
Pregătirea lemnului în tehnica tradițională		2	
Executarea operațiilor de scobire a lemnului		2	
Executarea obiectelor din doage de lemn		2	
Executarea șindrilei		2	
Decorarea produsului		2	
Finisarea produselor		2	
Unități obligatorii (generale)			
Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și		2	
Aplicarea normelor de protecție a mediului		2	
Organizarea locului de muncă		2	
Unități obligatorii (cheie)			
Comunicare în limba oficială		2	
Competențe antreprenoriale		2	
Competența de exprimare culturală		2	

Scopul și motivația calificării

Tradiția prelucrării lemnului, corelată cu disponibilitatea materiei prime, a determinat o dezvoltare a calificărilor din sectorul de activitate artizanat. Necesitatea existenței unor obiecte din lemn, atât cu funcție utilitară cât și cu funcție decorativă a influențat pozitiv diversificarea ofertei cât și abordarea tehnică a acestora.

Confectionerul de obiecte de uz gospodăresc din lemn este muncitorul care își desfășoară activitatea în ateliere specializate în lucrări meșteșugărești, în ateliere de artizanat sau în forme de organizare a activității în mod independent familial sau individual.

Din punct de vedere al importanței, condițiilor de execuție și gradului de complexitate, lucrările meșteșugărești în lemn ale confectionerului de obiecte de uz gospodăresc din lemn se clasifică: lucrări principale, secundare, de protecția muncii și speciale.

Solicitările din partea firmelor din prelucrarea lemnului sau artizanat pentru această calificare sunt în scădere. Societățile comerciale existente care angajează personal pentru derularea activităților specifice acestei calificări sunt de obicei specializate în realizarea unui singur tip de obiecte de uz gospodăresc din lemn.

Cunoștințele premergătoare necesare / Condiții de acces / Ruta de progres

Nu sunt necesare condiții speciale pentru obținerea sau practicarea calificării.

Formarea profesională care oferă acces la acest nivel: cel puțin învățământ obligatoriu, iar experiența practică se acumulează prin forme de educație informală și non-formală, la locul de muncă sau prin programe de formare internă organizate de angajatori.

Acumularea de experiență și urmarea unor programe de calificare profesională poate conduce și la obținerea altor calificări de nivel 2 specifice sectorului de prelucrare a lemnului și sectorului artizanat.

Explicarea regulilor calificării -
Comparabilitatea internațională (daca este cazul) -
Cerințele legislative specifice (daca este cazul) -
Documente eliberate de Organisme de reglementare (dacă este cazul) -

Titlul calificării MEȘTEȘUGAR DOGAR		Codul	
		<i>Se completeaza de catre Autoritatea Natională de Calificari</i>	
Nivelul calificării		2	
Unități obligatorii (specifice)	Codul	Nivel	Credite
Pregătirea lemnului în tehnica tradițională		2	
Executarea obiectelor din doage de lemn		2	
Decorarea produsului		2	
Finisarea produselor		2	
Unitati obligatorii (generale)			
Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și		2	
Aplicarea normelor de protecție a mediului		2	
Organizarea locului de muncă		2	
Asigurarea necesarului de materiale		2	
Unitati obligatorii (cheie)			
Comunicare în limba oficială		2	
Competențe antreprenoriale		2	
Competența de exprimare culturală		2	
Unități optionale :			
Valorificarea produselor		2	

Scopul și motivația calificării

Tradiția prelucrării lemnului, dublată de utilitatea produselor realizate, a determinat o dezvoltare a calificărilor din acest sector de activitate. Necesitatea existenței unor obiecte din lemn, atât cu funcție utilitară cât și cu funcție decorativă a influențat pozitiv diversificarea ofertei cât și abordarea tehnică a acestora. Realizarea obiectelor din doage de lemn reprezintă una din tradițiile românești din domeniul prelucrării artistice a lemnului și a artizanatului

Denumirile de meșteșugar dogar sau meșteșugar ciubărar sunt cele mai răspândite, dar se întâlnesc și alte denumiri, în funcție de zona în care acesta își desfășoară activitatea. De exemplu, dogăria se mai numește zonal și butnărit, ciubărărit, văsărit, cerculărit. De cele mai multe ori, aceste denumiri sunt corelate cu obiectele din doage de lemn pe care le realizează; Dogarul realizează vase mari pentru depozitarea lichidelor și în special butoaie, ciubărarul realizează ciubere, donițe, cofe ; văsarul realizează vase pentru măsurat – banișe, duble, etc. Meșteșugarul dogar sau ciubărar își desfășoară activitatea mai ales în mod independent, iar forma de organizare în care se regăsește este aceea de persoană fizică autorizată sau asociație familială, mai rar sub formă de societăți comerciale sau ca angajat al unei firme specializate în realizarea de produse meșteșugărești. Denumirile obiectelor realizate de meșteșugarul dogar sau ciubărar pot fi diferite de la o zonă la alta. De exemplu, butoiului de mici dimensiuni i se mai spune și balercă. La fel, instalațiile sau uneltele au denumiri regionale diferite ; de exemplu, gilăul se mai numește jilău sau gealău, masa de tras doagele se mai numește și robac.

Din punct de vedere al importanței, condițiilor de execuție și gradului de complexitate, lucrările de dogărit se clasifică: lucrări principale, secundare, de protecția muncii și speciale. Numărul cererilor din partea firmelor din domeniul artizanatului și meșteșuguri tradiționale, pentru această calificare, este stagnant. La nivel regional însă, corelat cu proximitatea existenței materiei prime de calitate, firmele din domeniul prelucrării lemnului au cunoscut o dezvoltare în direcția realizării de butoaie din lemn în sistem industrial.

Cunoștințele premergătoare necesare / Condiții de acces / Ruta de progres

Nu sunt necesare condiții speciale pentru obținerea sau practicarea calificării.

Cunoștințele referitoare la tehnica tradițională de prelucrare artistică a lemnului se asimilează de obicei pe cale informală și non-formală. Formarea profesională care oferă acces la acest nivel se constituie în forme de educație informală și non-formală, calificarea la locul de muncă sau prin programe de formare profesională în sistemul de formare profesională a adulților.

Acumularea de experiență și urmarea unor programe de formare profesională poate conduce și la obținerea altor calificări de nivel 2 specifice sectorului artizanat și meșteșuguri tradiționale sau sectorului de prelucrare a lemnului.

Explicarea regulilor calificării

Comparabilitatea internațională (daca este cazul)

Cerințele legislative specifice (daca este cazul)

-

Documente eliberate de Organisme de reglementare (dacă este cazul)

Titlul calificării		Codul	
MEȘTEȘUGAR LINGURAR			
Nivelul calificării		2	
Unități obligatorii (specifice)	Codul	Nivel	Credite
Pregătirea lemnului în tehnica tradițională		2	
Executarea operațiilor de scobire a lemnului		2	
Decorarea produselor		2	
Finisarea produselor		2	
Unități obligatorii (generale)			
Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență		2	
Aplicarea normelor de protecție a mediului		2	
Organizarea locului de muncă		2	
Asigurarea necesarului de materiale		2	
Unități obligatorii (cheie)			
Comunicare în limba oficială		2	
Competențe antreprenoriale		2	
Competența de exprimare culturală		2	
Unități optionale :			
Valorificarea produselor		2	

Scopul și motivația calificării

Tradiția prelucrării lemnului, dublată de utilitatea produselor realizate, a determinat o dezvoltare a calificărilor din acest sector de activitate. Necesitatea existenței unor obiecte din lemn, atât cu funcție utilitară cât și cu funcție decorativă a influențat pozitiv diversificarea ofertei cât și abordarea tehnică a acestora.

Meșteșugarul lingurar este creatorul popular care își desfășoară activitatea în ateliere specializate în lucrări meșteșugărești, mai ales în forme de organizare a activității în mod independent familiale sau individuale. Se regăsește mai rar ca angajat în forme de organizare a activității de anvergură, cum ar fi societăți comerciale sau ateliere specializate în realizarea produselor de artizanat. Denumirea de meșteșugar lingurar este cea mai răspândită, dar se mai întâlnesc și denumirile de meșteșugar cioplitor în lemn, meșteșugar rudar, în corelare cu obiectele pe care le realizează : linguri, albi, căuce, blide, străchini, troacă, pascăriță, crintă, etc.

Din punct de vedere al importanței, condițiilor de execuție și gradului de complexitate, lucrările meșteșugărești în lemn se clasifică astfel: lucrări principale, secundare, de protecția muncii și speciale.

Numărul cererilor din partea clienților față de produsele artizanale și meșteșugărești tradiționale ca rezultat al activității acestei calificări, este în creștere.

<p>Cunoștințele premergătoare necesare / Condiții de acces / Ruta de progres</p> <p>Nu sunt necesare condiții speciale pentru obținerea sau practicarea calificării.</p> <p>Formarea profesională care oferă acces la acest nivel: forme de educație informală și non-formală sau prin programe de formare profesională în sistemul de formare profesională a adulților.</p> <p>Acumularea de experiență și urmarea unor programe de formare profesională poate conduce și la obținerea altor calificări de nivel 2 specifice sectorului de prelucrare a lemnului și sectorului artizanat.</p>
<p>Explicarea regulilor calificării</p>
<p>Comparabilitatea internațională (daca este cazul)</p> <p>-</p>
<p>Cerințele legislative specifice (daca este cazul)</p> <p>-</p>
<p>Documente eliberate de Organisme de reglementare(dacă este cazul)</p>

Titlul calificării		Codul	
MEȘTEȘUGAR ȘINDRILAR			
Nivelul calificării		2	
Unități obligatorii (specifice)	Codul	Nivel	Credite
Pregătirea lemnului în tehnica tradițională		2	
Executarea șindrilei		2	
Finisarea produselor		2	
Unități obligatorii (generale)			
Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență		2	
Aplicarea normelor de protecție a mediului		2	
Organizarea locului de muncă		2	
Asigurarea necesarului de materiale		2	
Unități obligatorii (cheie)			
Comunicare în limba oficială		2	
Competențe antreprenoriale		2	
Competența de exprimare culturală		2	
Unități opționale :			
Valorificarea produselor		2	

Scopul și motivația calificării

Tradiția prelucrării lemnului, dublată de utilitatea produselor realizate, a determinat o dezvoltare a calificărilor din acest sector de activitate. Pentru asigurarea materialelor de construcție în vederea menținerii caracteristicilor tradiționale în arhitectura contemporană și în domeniul restaurării patrimoniului, meșteșugarul șindrilar asigură continuitatea aprovizionării sectorului cu materiale adecvate.

Șindrilarul este muncitorul care își desfășoară activitatea în ateliere specializate în lucrări meșteșugărești de fabricare a șindrilei din lemn, în forme de organizarea activității în mod independent, familial sau individual. Activitatea meșteșugarului șindrilar se derulează individual sau în echipă cu alți meșteșugari, în mediu exterior, mai rar în interior, periodic, la nevoie sau la comandă. Răspândirea ocupației este mai mult regională, în corelare cu existența în imediata vecinătate a atelierului a materiei prime necesare realizării șindrilei. Tipurile de șindrila realizată și tehnicile de găurire și tratare a șindrilei pot fi diferite de la o regiune la alta. Șindrila, instalațiile și uneltele folosite pentru realizarea acesteia în mod tradițional au denumiri diferite de la o regiune la alta : de exemplu, masa de tras dranița (șindrila) se mai numește regional și capră de strujit (jud. Sălaj), babă (Nordul Munteniei), teasc (jud Argeș), lup (Îara Bârsei), etc. Șindrila se poate numi regional și șindilă (Nordul Olteniei și Nordul Maramureșului), șândră (Banat), șiță sau șăță (centrul Transilvaniei), etc.

Din punct de vedere al importanței, condițiilor de execuție și gradului de complexitate, lucrările de fabricarea a șindrilei din lemn se clasifică astfel: lucrări principale, secundare, de protecția muncii și speciale. Numărul cererilor din partea firmelor din domeniul restaurării sau artizanat și meșteșuguri tradiționale, pentru această calificare, este în scădere datorită industrializării fabricării șindrilei și ofertei foarte mari de materiale alternative.

Cunoștințele premergătoare necesare / Condiții de acces / Ruta de progres

Nu sunt necesare condiții speciale pentru obținerea sau practicarea calificării.

Formarea profesională care oferă acces la acest nivel se realizează prin forme de educație informală și non-formală sau prin programe de formare profesională în sistemul de formare profesională a adulților.

Obținerea acestei calificări poate înlesni o carieră în sectorul restaurării patrimoniului arhitectonic. Acumularea de experiență și urmarea unor programe de formare profesională poate conduce și la obținerea altor calificări de nivel 2 specifice sectorului artizanat și în special restaurare.

Explicarea regulilor calificării
Comparabilitatea internațională (daca este cazul) -
Cerințele legislative specifice (daca este cazul) -
Documente eliberate de Organisme de reglementare(dacă este cazul) -